

加工合同属于合同(汇总10篇)

转让合同是一种常见的商业合同，它广泛应用于各个行业，包括财产转让、知识产权转让等。这里为大家提供一些常见的施工合同范文，希望你有所帮助。

加工合同属于合同篇一

甲方：

乙方：

甲乙双方经协商，就浮雕线稿设计事宜协议如下：

一、项目名称：浮雕线稿

二、工作内容：按照甲方的设计要求设计浮雕线稿，格式jpg□

三、设计要求：

四、工作期限：制作周期5天，自甲方支付设计费给乙方之日起计算。

五、工作款筹、支付方式

设计费用人民币1000元整，大写：壹仟元整。在甲方全额支付设计费用后开始设计工作。

六、工作的完成

乙方在把设计稿件交给甲方后，乙方设计工作完成。如有异议双方可根据售后服务内容进行协商解决。（后期的修改属于售后服务）

七、工期的延长

遇下列情形，工作周期延长。

- 1、因气候等不可抗力原因不能正常工作的。
- 2、因甲方原因需要对浮雕的设计进行临时调整的。

八、双方权利、义务

甲方

- 1、按时支付乙方的工作款酬。
- 2、按时验收乙方的工作成果。
- 3、为乙方提供所需的设计素材。
- 4、对设计中不满意的地方提出修改建议及要求。

乙方

- 1、严格按照设计要求工作。
- 2、对设计要求中并列存在的素材可根据画面的需要进行取舍。
- 3、按时交付工作成果。
- 4、保证工作质量。
- 5、尽量提前完成设计工作。

九、稿件的修改

乙方提供对线稿的免费修改服务，免费范围为局部细节的调

整。如修改部分工作量过大或接近重新设计，由甲乙双方协商解决，甲方应根据工作量适当增加设计费用。

十、本合同未尽事宜双方协商解决。

十一、本合同自双方签字之日起生效。

十二、本合同一式二份双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

乙方：

日期：

加工合同属于合同篇二

合同编号：

甲方：（发单方）

乙方：（接单方）

根据《中华人民共和国合同法》及双方协商的实际情况，甲乙双方本着互惠互利、诚信合作的原则，就委托生产加工 服装 合作事宜达成如下协议：

- 1、 产品所需的面、辅料提供，或者是裁剪好的布片。
- 2、 产品样衣、裁剪版、实样、工艺制造单。
- 3、 甲方应在合同签订后天内提供面辅料。如无法按时提供，则交货期顺延。

1、 乙方投产前，要经过甲方的产前样确认；

2、乙方需配合甲方质管部门提供相关的质量和生进度数据；

6、乙方作为甲方的加工厂家，乙方要积极参加甲方生管部、质管部召开的各种相关会议。

1、乙方须严格按照国家质量技术监督局发布的一级品标准以及甲方提供的《工艺制造单》的质量标准进行生产，乙方不行私自调整标准。

2、发现确实因为工艺的问题，需要在质量方面调整的，要经过甲方质管部门的书面确认。

3、乙方在生产过程中，出现质量问题的，甲方有权责其赔偿，成衣出现废品和次品的将不计算加工费。少交货、交废品与次品的，按成本价在加工费中扣除；布料和辅料超耗的，按成本价扣其加工费。

4、甲方将对乙方送来终检的产品进行检验，检验的合格率必需达到 %以上；

5、乙方退回返工修复的产品，乙方应甲方的要求返工，不得未返工的货品参杂在待交的合格品里面，如上交到甲方公司，一经发现，甲方有权要求乙方赔偿，属于是因乙方自己管理不善给其带来的严重后果。

1、交货期限：从年 月 日起，至 年 月 日以前全部交清；

2、交货地点：甲方指定的本公司仓库。

3、包装方式：交货的外箱必须注明箱号、箱数、箱内产品名称及各规格、数量。乙方提供包装箱并负责包装及承担费用。

4、验收方式：乙方检验，甲方终检。

5、运输方式：乙方负责所有运输费用。因产品的品质问题退货的所有往返运费也由乙方承担。6、交货随附文件：装箱明细单。若是交给货运公司发货的，乙方并将货品运输单传真给甲方作为通知收货凭证，运输凭证原件随后寄给甲方。

1、乙方必须严守交货日期，如果因甲方原、辅材料拖欠或其它原因，造成乙方无法按期交货，应由乙方填写延期申请表经甲方负责人签字同意。

2、如果因乙方自身的问题，而造成逾期交货，逾期时间6天以上10天以内的，将扣除产品加工总价10%；逾期10天以上15天以内的，将扣除产品加工总价30%；逾期15天以上的，将扣除产品加工总价80%，并承担赔偿甲方因乙方逾期交货所带来的经济损失。出现逾期交货15天以上的，甲方有权取消合同，并不负责乙方的任何损失。

3、如果乙方没按甲方的要求生产，而造成码号、颜色不齐，品质不良给甲方造成损失的，乙方应负赔偿责任。

3、加工费余款的10%在甲方验收入库后的一个月后付清。

1、双方需要严格按照本合同的约定条款执行；本合同未尽事宜，可通过签订补充协议处理。2、双方在合作过程中发生争议，双方可通过友好协商解决，协商不成的向甲方所在地的法院起诉解决。

本合同壹式两份，甲乙双方各执壹份，自签订之日起生效。

1、《生产工艺制造单》、《样衣》、《纸板》、《耗料计划单》；2、《生产指令单》

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签

字): _____

_____年____月____日_____年____月____日

加工合同属于合同篇三

甲方: _____

乙方: _____

甲方生产的产品委托乙方进行辐照加工处理(保鲜灭菌), 经双方友好协商达成如下协议:

一、甲方将产品送到乙方仓库指定地点, 并附送货单, 由乙方进行登记, 乙方出具收获单, 甲方在原则上提前一周将送货计划报乙方, 若有特殊情况提前两天通知, 乙方须按甲方要货时间, 及时安排辐照量, 确保甲方按时提货。

二、乙方负责对甲方的产品进行辐照, 使产品微生物在负载达甲方所提内控要求(辐照后细菌总数小于_____个/克, 大肠菌群小于_____个/100克), 并出具检验证明, 若辐照后在包装无破损情况下, 两个月内发现微生物不合格现象, 双方协商解决, 如确系乙方负责, 乙方负责复照。

三、辐照费

品项

单价(_____元/吨)

辐照费提货时结清, 乙方同时出具加工业的税票。双方另有约定的按约定执行。

四、产品装卸由乙方解决。装卸过程中不得发生纸箱的破裂

和压扁现象，甲方发往乙方之产品，乙方应由专人管理批次并负责仓储保管，若有遗失，乙方须按实际价格赔偿。

五、如遇有争议的问题时，双方本着互谅互让精神友好协商解决，不得单方违约或终止协议。

六、未尽事宜在协议执行过程中加以充实、完善。

七、另行约定：_____。

八、本合同一式_____份，自签定之_____日起有效期_____年。

甲方：_____

帐号：_____

_____年_____月_____日

乙方：_____

帐号：_____

_____年_____月_____日

加工合同属于合同篇四

甲方：

乙方：

1. 乙方负责提供生产_____所需的全套设备及必须的零部件，以及扩建厂房建筑安装用的钢材、管道和货车(具体规格要求详见附件一、二)，全套设备分新旧两部分，属于全新的，其性能是国际先进水平；属于半旧的设备，其主要零部

件需全部换新，并经过全面检修，其性能与同类型号全新的设备一样，设备及零部件价款是优惠价格。

全套设备的生产能力必须达到年产_____吨以上，机械性能的正常运转由乙方负责确保，在设备投产后_____年_____个月内，如发生机械故障或非因操作错误而造成的损坏，乙方应负责派出工程技术人员进行修理和免费提供零配件，由此产生的停工停产所造成的损失，由乙方负责补偿，一年半后发生机械故障，查明原因，双方友好协商解决。

协议签订后，乙方应着手按上述要求进行筹备，甲方将派员到乙方工厂参观设备情况、设备性能，以运抵_____工厂进行验收为准。机械的专利和技术资料由乙方免费提供。

2. 乙方负责提供足够_____台_____机为中心的全套设备所需的原料和辅料(包括_____和_____)寄存甲方，委托加工，并保证按月均衡供应。

3. 甲方负责提供相应的厂房、水电、劳动力及包装物料(包装物料费用由甲方向乙方结算)，并负责按照乙方要求的规格、数量和质量进行加工_____，收取加工费，产品全部交由乙方销售。

4. 双方同意，设备价款和加工费均以日元结算。

乙方保证每年提供_____加工数量在_____吨以上，每年加工费收入不低于_____，甲方保证每年提供加工上述_____吨以上或相当于加工收入_____元以上_____的生产力。从全套设备正常运转时起_____个月做为试产和工人培训期，在此期间内的加工费，以双方同意暂定的产品方案中的加工价为基础，第一个月提高_____%，第二月提高_____%，第三个月提高_____%，第四个月提高_____%。上述增加的加工费由乙方负担。

试产培训期满后，应根据不同规格与生产的实际情况，参照双方初步议定的产品方案和加工价(详见附件三，渔网加工费一览表)，双方另行议定加工费，以后半年议定一次。调整幅度以不超过10%为限。

1. 设备、零配件和扩建厂房安装所需的钢材、管道及货车的价款为：_____元(此数为原价扣除合作减价数_____元，具体规格详见附件一、二)。价款支付方式由甲方通过广州中国银行信用担保，在甲方每次收取的加工费中提取_____%分期偿还，直至偿完为止，上述价款的银行利息由甲方负担，年利率为_____%，利息以最后一批设备的装船提单日期起算。

2. 加工费的支付由乙方在第一批渔网装运前15天将不可撤销的即期循环信用证开到甲方。

3. 加工费凭汕头装船提单结汇。

乙方承担原料、辅料运抵汕头的运费、保险费;甲方负责将制成品运抵_____或_____，运保费由乙方承担。设备、原辅料、半成品及成品存放汕头期间的保险费由甲方负责。

为使甲方正常生产，乙方须在甲方储备两个月的原、辅材料，正常生产所需的原辅料，以甲方实际验收的数量为准。为使供料正常，甲方须把每月收到的、使用的以及月底库存的数量，在第二个月初通知乙方，为使乙方业务正常开展，甲方在收到乙方提供原辅料之日起一个月内按时、按质、按量将产品发运给乙方。若在执行中发生问题，由双方友好协商解决。

承揽人在任何情况下均不得留置完成的工作成果。

产品损耗率和次品率双方应

努力降低，_____暂定为_____%，_____的损耗率，经试产期实践后，双方另行协商确定。

试产期满后，若甲方因操作上的错误，次品和损耗超过合理的幅度，其超过部分由甲方负责赔偿乙方的损失；若因原料质量不合要求造成次品过多，其损失由乙方承担。

试机所需的原辅料由乙方负担。

设备运抵_____工厂后，乙方需派出工程技术人员负责安装机器，调整机械和试机开动，直至机器正常运转，达到产品合格为止。上述工程技术人员在华费用由乙方负担。对乙方提供有关生产上和技术上的秘密，甲方负责保守秘密。

甲乙双方同意正式投产后，乙方派出技术工程人员驻厂进行技术上、生产管理上和品质检验上的指导，具体办法双方另行商定。乙方同意甲方在必要时派出工程技术人员到乙方进行技术交流。

本协议有效期为_____年，在协议有效期内，甲乙双方不跟第三者达成同样的或类似的协议。协议期满后，若乙方提出要求，经双方同意可延长_____年。乙方提出愿意与甲方长期合作，甲方表示赞赏，并希望乙方尽早提出建议书，以利进一步洽谈。

本协议正本四份、甲乙双方及见证单位各存一份，以中文为准。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

加工合同属于合同篇五

地址：

邮编：

电话：

传真：

银行：

银行户头号码：

增值税号码：

（以下称“委托方”）

加工方：____有限公司

地址：

邮编：

电话：

传真：

银行：

银行户头号码：

（以下称“加工方”）。

委托方和加工方合称为“双方”。

委托方与加工方在平等、自愿基础上，经友好协商签订此协议，以资共同遵守：

(1) 委托方希望根据下列条件委托加工方_____茶产品，有关产品订单将按本协议规定向加工方发出。

(2) 加工方希望根据下列条件为委托方加工_____产品，有关产品将按本协议规定完成。

(3) 委托方为_____产品之唯一商标持有人及享有有关产品专利权。

(4) 委托方必须提前10天以传真方式给加工方落实订单数量。订单内容指明提货时间。

(5) 加工方在收悉订单后，必须在一个星期内以传真书面向委托方确认订单。

(6) 除非双方经过同意，否则在订单被加工方确定接纳后，委托方不能中止订单而加工方必须履行订单。

(7) 委托方必须最迟在加工方开工前五天前向加工方提供订单所需的原材料及包装材料。

(8) 加工方收到足够及质量合格之材料日与成品出货日不少于15天（含周六及周日）。因原材料及包装材料数量不足，质量不合格或延迟提供所需物料而造成停工或延其的一切损失由委托方承担。

(9) 原材料及包装材料的进库（加工方之仓库）质量检验工作由委托方委派代表全权负责。

(10) 含增值税的加工费（包括加工方提供之原材料成本）为人民币_____。于此协议签订日起计至_____年__月__日，可

以双方同意下，根据情况作出调整。

(11) 委托方将负责产品的验收工作、安排运输事宜、及支付相关运费和保险费。

(12) 委托方负责提供合适的原材料及包装材料，并免费向加工方运送所需原材料及包装材料，委托方自行安排处理有关材料的运输事宜，及支付相关运费和保险费。

(13) 成品各项理化指标由委托方提供（见附件一），加工方严格按照____工艺进行加工。首次加工由委托方负责加工过程中成品各项理化指标的在线检测和品质控制。加工方只要按照上述要求加工并达到附件一中的品质指标要求，加工方对产品质量即没有任何责任。产品其它质量责任则由委托方承担，除非：

a产品含有非配方所含的其他物质；

b产品内含有玻璃、青铁、砂子等异物；

(14) 首次加工费，委托方在产品生产完成10日后全数汇至加工方的银行账户。

(16) 非经委托方书面同意，加工方或任何人不能使用委托方的商标、商号或泄露加工方为委托方的产品代加工商。

(17) 加工方根据委托方确认的配方及工艺要求加工上述产品，必须保质保量、按期完成委托方的加工任务指标，委托方负责上述加工产品由原材料到所有包装品的采购，如原材料没有按生产计划到位而影响生产，委托方将负全部责任。

(18) 其中一方可提前九十天以书面形式通知对方解除此协议。

(19) 如任何一方违反以上条约，另一方有权根据本协议规定，提早三十天以书面形式通知对方解除此协议。

(20) 协议终止后，委托方必须于协议终止后五个工作日内提走所有属于委托方之剩余的产品，原材料及包装材料，否则加工方有权自行处理有关物料。

(21) 本协议从双方签字、盖章之日起计算有效期一年。经双方协商同意，可以补充协方方式延长协议期限。

委托方：

加工方：

代表人签字：

代表人签字：

代表人姓名：

代表人姓名：

____有限公司（盖章）：

____有限公司（盖章）：

____年__月__日

____年__月__日

加工合同属于合同篇六

乙方□xx喷漆厂

甲乙双方通过友好协商，确定乙方为甲方的喷漆加工点。乙

方保证按时按质的完成甲方所要求的工作计划单和提供符合要求的产品。

根据双方签字的价格单为准。

1、油漆必须是环保油漆，乙方需要向甲方提供相关的环保证明文件。

2、喷漆产品外表必须平整、光滑，不得有超出检验标准的颗粒、斑点、突起、划伤、毛刺等缺陷。

3、所有要求喷漆部位必须喷漆到位。

乙方自检产品合格并完成装箱后向甲方品质部提出报检，由甲方品质部检验人员到乙方工厂验货。甲方品质人员根据检验标准抽检，若不良品率等于或高于3%，甲方有权要求乙方进行重新返工并再次报检。两次返工以上，甲方有权对乙方作出合理的惩罚。（若甲方要求由甲方自己派人100%全检货物除外。）

根据双方认可的《生产计划单》中要求的喷漆完成时间交货。产品验收合格交货时，乙方递交送货单给甲方仓库签字确认并申请入库，由甲方决定提货日期。若遇特殊情况甲乙双方协商解决。

乙方自动上门提货，若遇到特殊情况甲方应协助乙方处理运输事宜。

甲方提供包装，乙方应对甲方提供的包装负责，并严格按照甲方包装要求包装产品。

甲方验收合格后见票月结60天。

甲方提供封样件产品和技术要求给乙方。甲方有义务准时支

付货款给乙方。乙方应严格按照甲方的技术要求和封样件生产，如达不到甲方技术要求和封样件要求而造成产品报废的，乙方要支付甲方的原材料损失和工时损失。

由于乙方原因造成甲方交货延迟，甲方的一切直接损失由乙方承担。由于乙方品质原因造成甲方货物被罚款，乙方承担罚款费用。

甲乙双方必须遵守以上约定，以合同法为基础，到时如双方不能协商的由上级主管部门协助解决。

本合同一式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签章生效。本合同有效期一年，从双方签字日期开始。到期后双方无异议，则合同有效期顺延直到一方正式提出终止为结束。

单位名称： 单位名称：

单位地址： 单位地址：

甲方法定代表人： 乙方法定代表人：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

账号： 账号：

20xx年xx月xx日 20xx年xx月xx日

加工合同属于合同篇七

甲方：

乙方：

根据平等、互利、双赢的原则，经甲、乙双方协商，就甲方委托乙方加工糟烧酒精业务，特订立本协议。

甲方提供下属生产基地黄酒酿造所产生的酒糟，由乙方提取糟烧酒精。

糟烧酒精由甲方收回用于黄酒生产，剩余干糟由乙方自行处置。

乙方具备相关生产场所，并获政府部门生产许可，配备与甲方生产规模相一致的提取糟烧酒精生产能力，即具备加工日产酒糟最高值的能力。

甲方如出现生产的重大调整或生产规模的扩大，应提前半年通知乙方；乙方因非主观原因丧失或部分丧失生产能力的也应提前半年告知对方。

甲方提供的酒糟如水份含量与正常值有偏离的，乙方不能以此为由拒绝加工；甲方也不因此在此在计量和计价上作调整。

1、酒糟数量：按甲方冬酿年度主粮投料的 %计算；

2、酒糟价格：以每公斤 元计算；

3、酒精价格：成品折合成50°酒精度，以每吨价格4,500元计算；

4、总价结算：甲方发出的酒糟总价与乙方返回糟烧酒精总价相抵，其差额由各自给付。

5、结算时间：以每一黄酒酿期结束为结算时间。

乙方不得外购酒精充当自产酒精，或在自产酒精中添加部分

外购酒精。如有发现，甲方有权要求乙方赔偿。

甲方负责将酒糟堆放在固定地点。

乙方负责酒糟装运、现场清理，并保证装运及时，环境清洁。

糟烧酒精由乙方按照甲方要求，送至甲方指定仓库。

乙方应根据国家有关酒类生产、消防等法规要求组织生产。

乙方对生产、运输、装卸等业务中的安全负全责。

本协议自签订日起五年有效。

协议到期后，经甲、乙双方协商可进行续签。

本协议未尽事宜，由甲、乙双方协商。

本协议一式四份，甲、乙双方各执两份。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

加工合同属于合同篇八

委托方：以下简称甲方。 被委托方： 以下简称乙方。

甲方系以百货零售为主的连锁企业，乙方为具有黄金珠宝首饰生产加工资质的'合法企业，甲乙双方经友好协商达成黄金饰品委托加工协议如下。

一、委托加工产品

发饰——头发上的饰物。如：簪 用于固定发髻的单针装饰物；钗 用于固定发髻的双针装饰物。

耳饰——耳部的饰物。如：耳环 穿挂在耳朵上的环状饰物；耳钳 用弹簧、螺丝或钩固定在耳垂上的饰物；耳坠 耳部的挂坠饰物；耳插（耳钉） 穿过耳垂孔的针状饰物。

颈饰——颈部的饰物。如：项链 颈部的链状饰物；挂坠 与项链或其他用品配套的，起挂坠作用的饰物；项圈 带在颈部的环状饰物。手饰——手部的饰物。如：指环 戴在手指上的环状饰物；手镯 戴在手腕上的链状饰物；手链 戴在手腕上的链状饰物。

足饰——脚部的饰物。如：脚镯 戴在脚腕上的环状饰物；脚链 戴在脚腕上的链状饰物；铃镯 带有铃铛的环状饰物。

规格：详见加工清单。

数量：详见加工清单。

计量单位：克(g)□

二、产品样式及工艺要求

1、产品样式：

a□甲方提供实物样品、设计图纸的，应当在本合同签订之日起(5)日内将样品、图纸交付乙方。

b□甲方将实物样品及设计图纸交付乙方(2)日内，乙方应当进行检验评估。乙方发现样品、设计图纸不符合约定或工艺技术要求不合理，应当即时通知甲方；甲方应当在收到乙方书面

通知两日内书面回复，提出修改意见。

c□乙方提供实物样品及图纸的，应当在本合同签订之日起(5)日内将样品及图纸交付甲方。

d□乙方将实物样品及图纸交付甲方后(2)日内，甲方应当进行检验。甲方发现图纸不符合约定或工艺技术要求不合理，应当于当日通知乙方。乙方应当于收到甲方通知之日起两日内做出修改。

2、 工艺：(1)浇铸(2)镂刻(3)雕刻(4)拉丝等等。各个款式产品使用工艺应当在加工产品清单注明。

三、原料、包装物

金——k金k是量金单位□24k理论含金量为百分之百□1k含金量为 $1/24 \times 100\%$ 。

黄色k金(k金) 以黄色材料为基材的本色为黄色的k金合金。饰品材料投产前需测试含量，并应符合gb11887的有关规定。在国家认定的交易所采购的贵金属，其含量按质保单或出库单标注的含量为依据，可不再做纯度检验。

1、 甲方提供原材料时乙方应现场检测验收，核实质量纯度后填写原料验收清单一式三份，双方分别保存。

2、 甲方提供原材料检验不符合合同约定的，乙方不予接收。

3、 乙方提供的原材料经检验符合合同要求，附有检验报告或其他证明质量的文件，经甲方代表认可后方可使用加工。

包装物由甲方提供，未经甲方许可乙方不得在包装物表面增加标注内容，不得加装、挂标识资料。

四、成品质量要求

1、金属纯度应当符合gb/t9288—20xx金合金首饰 金含量的测定 灰吹法(火试金法)[]gb/t11887—20xx首饰 贵金属纯度的规定及命名方法要求。

2、指环尺寸应当符合gb/t11888—20xx首饰指环尺寸的定义、测量和命名，其他相关标准要求。

3、外观质量

基本要求

a[]整体造型符合图纸(实样)要求，主题突出，立体感强。

b[]图案纹样形象自然，布局合理，线条清晰。

c[]表面光洁，无锉、刮、锤等加工痕迹，无砂眼、无裂痕、无夹杂、边棱尖角处应光滑，无毛刺，不扎、不刮。

d[]掐丝流畅自然，填丝均匀平整。

e[]浇铸件表面光洁，无砂眼，无裂痕，无明显缺陷。

f[]焊接牢固，无虚焊、漏焊及明显焊疤。

g[]镌刻花纹自然，整体平整，层次分明。

h[]弹性配件应灵活、有力，装配件应牢固可靠。

i[]表面处理色泽一致，光亮无水渍。

j[]印记符合gb11887的规定，标注准确、清晰，位置适当。
附加要求常规品种应符合下述要求。

a□指环(戒指) 指环圈口圆正，活口指环搭口吻合、妥帖。固定式，尺寸按gb/t11888或合同要求。

b□耳饰 左右对称，插针类，插针长短一致，夹头稳固。钩类，钩尖略钝。

c□项坠 挂鼻部位恰当，重心合适。

d□链链身基本垂直，链颗大小均匀、活络。搭扣大小适当。当生产贵金属合金链时，建议使用弹簧搭扣。

e□手镯 镯身平直、圆整，簧口紧密、灵活、开启方便。

4、质量要求 成品质量应当符合qb/t1690贵金属饰品质量测量允差的规定。

五、商标、包装标识、运输、储存。

1、标注印记符合gb11887的规定，标注准确、清晰，位置适当。

2、产品上标注甲方的名称、地址，标注符合标准要求的名称、出厂编号，现行有效的国家、行业标准编号。

3、产品使用甲方指定的商标()图案，每件(批)产品均应有标识牌，标志内容应符合《金银饰品标识管理规定》规定，及国家、行业标准。

4、包装物使用软质材料包装，防止互相磨损。

5、饰品运输中应小心轻放，防止重压，碰撞，受潮和腐蚀。

6、饰品应存放在干燥，无腐蚀物(气)的环境中。

六、产品交付验收方式

- 1、加工成品全部完工后，乙方通知甲方进行验收。甲方应当于收到乙方通知之日起三日内进行验收。
- 2、验收以合同规定的质量要求、图纸和封存样品为标准，数量以合同规定为标准。
- 3、乙方加工成品经验收不符合质量要求的，甲方有权要求乙方修理、重作；造成甲方损失的，有权要求乙方赔偿损失。
- 4、乙方加工成品交付后，甲方在()时间内发现加工成品不符合质量要求的，仍有权要求乙方修理、重作；造成甲方损失的，有权要求乙方赔偿损失。
- 5、乙方应于 年 月 日将产品全部送至甲方仓库，地址为 。

加工合同属于合同篇九

甲方：

乙方：

一、定作物名称、单价、计量单位、数量、金额、备注：

二、定作物的质量标准：

承揽方经定作方确认服装款式、面料小样、尺寸标准及标志等(附样)，在天内完成面料备料及实样制作。并将完整样品交定作方确认签字(盖章)，如有改进意见，应书面通知承揽方，并以此作为定作物验收时的质量依据。

三、交货期限、方式、地点及运输费用：

承揽方按照定作方统计的规格进行制作，并在数量全部到齐后，于20xx年 月 日前交货，服装制作完成后由 承揽方 方负责(送)货至 定作方指定地点(地点)，所需费用由 承揽方 承担。

四、验收标准，方法及提出异议期限：

按确认样品及改进意见为验收标准，允许国标尺寸公差壹公分及色差壹级内。如有质量问题定作方应在收到定作物后柒天内以书面形式向承揽方提出。

五、结算方式与期限：

签订合同后，承揽方开具发票，定作方首先付50%货款_____元给承揽方，所有货品交付定作方验收后结算剩余的50%_____元。结算均采用转账 方式。

六、包装标准、随货备品、配件：

内用防尘袋，外用纸箱包装，免回收包装袋，随货配送一定数量的备品(拉链、钮扣、拷扣、配色线和其它)。

七、违约责任：

如有违约，违约方责任自负，凡属承揽方质量原因，均有承揽方负责调换与修理，承揽方不能交付定作物，向定作方偿付不能交付定作物部分价款额的万分之五/天的违约金。定作方逾期支付定作物款项，按逾期未支付部分的款额的万分之五/天偿付约金。本合同在履行中如有争议，双方依《中华人民共和国合同法》协商解决，协商不成移交人民法院解决。

八、其他约定事项：

九、本合同壹式四份，定作方持二份，承揽方持二份，自双

方签字之日生效。

十、本合同有效期限： 年 月 日至 年 月 日止。

甲方(公章)： _____ 乙方(公章)： _____

法定代表人(签字)： _____ 法定代表人(签字)： _____

_____年____月____日_____年____月____日

加工合同属于合同篇十

委 托 方：（以下简称甲方）

被委托方：（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工甲方下列零部件产品，为维护甲乙双方的合法权益，经双方友好协商，根据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规的规定，就有关事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 委托代工内容

前，乙方应向甲方提供17%的增值税专用发票。

第二条 物料的提供及相关责任

1. 本条款所称“物料”包含但不限于代工所需物料、半成品等。双方合作期间，甲方向乙方提供物料的品种、数量等，以甲方出具的委外代工发料单或双方确定的其它发料单为准。
2. 甲方应及时如数地提供代工所需物料，乙方应当面点清物料。

3. 乙方经检验发现物料不符合要求的，应立即通知甲方调换或补数。如果因甲方调换、补数不及时而导致乙方代工交期延误的，由甲方自行承担相应责任。如果因乙方通知不及时而导致交期延误的，乙方应按本合同中的违约责任条款承担延期交货的违约责任；明知物料不符合要求，乙方仍然使用的，由乙方承担甲方因此遭受的损失。

第三条 物品的保管及返还

1. 本条款所称“物品”包含但不仅限于甲方交付乙方使用的模具、制具、样品、物料、半成品、返修品等及其它零部件。

2. 乙方须保证甲方交付的物品不被偷取、擅自更换或被毁损、灭失。否则，乙方须及时补齐被偷取、更换、毁损、灭失的部分以确保交期；因此延迟交货的，乙方须按本合同中的违约责任条款承担延期交货的违约责任；因此给甲方造成损失的，乙方须赔偿甲方。

3、乙方不得在本合同目的之外使用甲方提供的物品。否则，每发现一次，乙方按其违法所得的10倍向甲方支付违约金；甲方保留追究相关责任方侵权责任的权利。

4、合同终止、无效或被解除，乙方应按甲方要求无条件返还甲方所提供的物品，不得以任何理由拖延。

第四条 技术资料、图纸、包装要求等资料的提供方法

1、如需甲方提供相关技术资料、图纸、包装要求等资料的，甲方应在规定的时间内提供。

2、乙方在依照甲方的要求进行代工期间，发现甲方提供的技术资料、图纸、包装要求等不合理，应当及时通知甲方；甲方应当在规定的时间内回复，提出修改意见。

第五条 验收标准和方法

- 1、按照甲乙双方签认的样品、检验规范、图纸以及签署的订单中规定的质量要求作为验收标准。
- 2、甲方应当在收到乙方代工完毕的产品后五个工作日内完成验收工作。
- 3、乙方向甲方提供的产品必须是经乙方检验合格且是满足甲方的品质要求的产品。
- 4、甲方如对乙方产品质量提出质疑，乙方必须收到甲方通知后3日内给予甲方答复并及时处理。

第六条 交货的时间、地点

- 1、交货的时间应当按照甲乙双方签署的订单履行。任何一方要求提前或延期交货，必须事先与对方达成书面协议，并按协议执行。
- 2、交货地点：甲方工厂

第七条 包装及运输方式的选择及费用的承担

- 1、包装：由乙方提供并回收使用。
- 2、运输：由乙方负担。

第八条 质量保证与服务

- 1、乙方为甲方代工的产品在质量保证期内出现质量问题，并经确认是乙方造成的，乙方应免费给予维修、重作或退换。
- 2、如果乙方交给甲方的产品出现批量问题，乙方在接到甲方通知后应2小时内派专人到现场协助处理，并出具处理办法，

供双方协商解决。就批量问题，甲方有权退货。

3、交给甲方的产品如乙方未按甲方规定包装，乙方应当负责重新包装，并达到甲方要求。

第九条 违约责任

1、乙方延迟交付委托代工产品的(包括正常送货、返修、更换、补交等)，每延迟一天，应当按照延迟交付部分产品加工费的10%的比率向甲方支付违约金，以此类推。但甲方事先书面同意乙方延迟交货的，乙方免除违约责任。

2、因甲方所出计划, 订单错误或所提供物料所导致无法及时出货而导致的延误交期, 所造成的损失由甲方承担.

第十条 保密条款

1、甲乙双方均不得向第三方透露在合作期间获得和知晓的对方公司(包括其产品、分支机构、公司)的商业秘密及属于第三方但对方负有保密义务的信息。

2、未经对方书面同意，甲乙双方中的任何一方不得在双方合作目的之外使用或向第三方透露对方的任何商业秘密。

3、当一方提出收回商业秘密的有关资料时，另一方应将有关资料及其复制件交还给对方，或应对方的要求将这些资料及其复制件销毁。

4、甲乙双方中的任何一方违反上述条款，另一方均有权要求违约方赔偿因此造成的损失。上述条款中的“商业秘密”包括但不限于图纸、技术资料、外观设计、财务信息、客户信息等。

第十一条 不可抗力条款

甲乙双方中的任何一方由于不可抗力等原因不能履行本合同及附件等或需逾期履行时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行或不能及时履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得对方书面同意后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况部分或全部免于承担违约责任。

第十二条 其他条款

- 1、在履行本合同过程中发生的争议，甲乙双方应协商解决；协商不成，向合同签订地人民法院提起诉讼。
- 2、本合同未尽事宜，双方另行协商后订立补充合同；本合同的补充合同、附件具有同等的法律效力。
- 3、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份，自双方签字盖章起生效。
4. 本合同自 年 月 日起至 年 月 日止。

甲方： 乙方：

授权代表人： 授权代表人：

帐号： 帐号：

电话： 电话：

日期： 日期：