

最新纺织厂的实践报告(通用8篇)

实践报告的撰写不仅要注重实践经验的总结，也要注重思考和自我反省的深度。下面是几篇经典开题报告的摘要，希望能给大家提供一些思路和启发。

纺织厂的实践报告篇一

实践地点：广东兆联纺织有限公司

实践内容：生产技术实践

前言：

不知不觉就在广东兆联有限公司已工作了三个多月，对本厂的一些基本情况也有了些了解。下面是我的实习报告，也是一个工作总结。在报告中我将对本厂所做的产品及其工艺以及成品检测方法等做详细描述，另外我还谈一谈我的个人看法与体会。生产品种及其工艺流程：主要工作程序是：

客户留样——化验室打样——客户确认——工厂开单投胚——前处理——染色(印花)——后整理——成品包装我厂生产加工品种：

主要产品是具有弹力的高质量流行服饰锦纶、涤纶面料，广泛用于泳衣、内衣、婚纱礼服、运动服装、时装、鞋材、玩具等。产品立足国内，拓展海外，行销欧美、澳洲、中北美洲、东南亚及港澳台等地区。实习目的：

毕业实习是学生在校期间的最后一次实习活动，是进行工程训练的重要实践教学环节，是理论联系实际的现场学习，是进一步的理解、消化、掌握课堂上所学习的专业基础知识的重要步骤，通过毕业实习，可以开阔眼界，了解本行业的生产现状，并要求：

2. 通过实习，使学生掌握做同类课题的实践经验；
5. 了解同类课题的发展动态，为今后参加工作积累经验。

纺织厂的实践报告篇二

社会是一所更能锻炼人的综合性大学，只有正确的引导我们深入社会，了解社会，服务于社会，投身到社会实践中去，才能使我们发现自身的不足，为今后走出校门，踏进社会创造良好的条件；才能使我们学有所用，在实践中成才，在服务中成长，并有效的为社会服务，体现大学生的自身价值。

现在上了大学，大学生意味着成长和独立，因此自己不能像以前那样度过假期，应该参加一些社会实践活动，接触社会、了解社会，一方面可以把学到的理论知识应用到实践中去，提高各方面的能力，另一方面可以积累工作经验，也可以赚取零花钱。经朋友的介绍我来到了浙江长兴纺织有限公司进行我这个寒假期的实践。

作为第一次真正意义上的实践工作，踏入社会，不同于以往，这次打工是人生一次重大的进步与自我价值的升值。第一天由工人师傅带我参观了生产线、给我进行了入厂安全讲座。第二天我就正式进入车间参加生产。由于公司对大学生比较照顾，同时也担心产品的质量所以我和其他三名工人一组，也包括那名带我参观生产线的工人师傅。

我们一组是在检验岗位，正能学习相关的专业知识，被分配第五道控制程序，同时由那名工人师傅给我做一些必要的示范，指导，同时起到一些监督作用，避免我的失误给生产带来麻烦。现在的纺织厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个产间一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。这八个小时的工作真的是十分单调，面对着没有丝毫生机的纺

织机械，让人全然提不起兴趣，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是不正确的，我现在只是短期性打工，没有过多体会到工作的压力，但是真正到了社会上，假若这份工作就是我唯一的经济来源，有上司的批评监督，有固定工作时间的约束，有来自家庭的压力，有身体和精神的压迫感，，那时的工作就完全不同于现在的了，这时我就不会觉得这八个小时是多么的漫长，而是多么幸运了，毕竟只是暑假的实践性打工而已。

伴随着疲惫与汗水，从最初的好奇，经过中途的无趣与麻木，终于，忙忙碌碌的实践活动走到了尾声，到了收获的时刻。相对于微薄的工资，令我更加欣慰的是在打工中获得的对工作、社会的认知，更加开阔的视野与丰富的实践经验。虽然只是一名普通的大学生，但是这个时段的打工都会令我们更加成熟，在将来更加容易的走向社会。

同时这次的寒假实践带给我许多思考。

第一点，作为暑寒假社会实践重点选择——打工，打工的选择也应该更加科学。有些学生上门推销商品、上街分发广告的这种卖力不讨好的工作应该别淘汰与舍去，而一些必须具有相应技能与工作经验的岗位也屡屡让不少同学吃到闭门羹。现在还不是为了工作而打工，所以现在的暑假实践更应该偏重于锻炼能力和增长见识。

第二点就是设备、厂房更新问题和人员的文化水平的问题。工作人员的文化水平应与设备的更新、自动化生产有相应的协调，厂方应该对员工进行阶段性的培训，提高员工自身的文化水平与科学知识，可以使工厂具有更大的生产力和生产水平。

生活。这次寒假社会实践还使我学到了很多待人的方法和道理，使待人处事方面有了跟进一步的提高。通过这次实践活动，丰富了我的实践经验，使我更加了解社会，这次实践活

动意义深远，对我的帮助享用一生。作为一个21世纪的大学生，社会实践是引导我们走出校门、步入社会、并投身社会的良好形式；我们要抓住培养锻炼才干的好机会；提升我们的修身，树立服务社会的思想与意识。

我们作为国家的后继力量，只有懂得全面的发展自己，把理论与实际相结合，才能更好地投入到祖国的建设中去，才能真正做一个奋发有为的现代青年！一路的艰辛与微笑，虽有所收获，然所学是开始，新的考验和抉择要奋斗不息、磨砺前行，不要让我们年轻时光留下太多遗憾。

一个月的时间说起来那么长，可是一眨眼的功夫，一个月的暑期社会实践就结束了。回想着一个月来经历的种种，一切还都历历在目。作为大学生，平时我们都会在学校专注的学习，没有过多的时间和精力去社会实践。而到了暑假，我们有充裕的时间去融入社会，参加社会实践来提高自己的综合素质和能力。

暑假一回到家，我便联系在外工作的亲戚帮忙寻找工作和实习的岗位，我自己也在网上多次投送简历寻找工作机会，最后在亲戚的多方努力下，终于帮我在纺织厂找到了实习的机会。我怀揣着喜悦与新奇，带上行李坐着火车来到了中国近代第一城——南通。对于南通这座城市的了解还是在历史课本上，以前从没踏上过这片土地，并不十分了解，但是我在新闻上知道南通的纺织业是该市的支柱产业，规模很大，在国内的纺织业有着举足轻重的地位。朋友将我从火车站送到工厂，然后就是和老总见面，谈谈实习的相关事宜。最终的结果是我们有一个月的参观实习的机会，可以适当参与生产，每天早晨8点上班，下午5点半下班，中午有一个小时的午餐休息时间，对此，我表示还比较满意。人家都说，在家靠父母，出门靠朋友。以前对这句话我的理解还是比较片面的，但经过这次之后，我算是有了更深刻的体会。如果没有朋友我没有这次实习的机会，如果没有朋友，我没法独自到达工厂，如果没有朋友，我也解决不了食宿问题，总而言之，这

次朋友帮了我们很大的忙。但是，同时我也认识到，任何忙都不是白帮的，没人愿意给自己找麻烦，如果不是亲戚与朋友间有着业务上的依赖，朋友的帮忙也不会那么尽心尽力。

震动，织造工人的工作环境相当的艰苦呀。我刚开始在织造车间呆上几分钟，耳朵就会持续的轰鸣声，而且织造时会有很多毛絮，粘在鼻子里会很难受，后来待的时间长了才稍微的适应。织布机在织布过程中也会出现断线的情况，工人们就要迅速找出问题所在，并且重新穿好线让织布机继续工作。该厂有国产高速k88型多臂织布机32台，意大利产舒美特喷气凸轮织布机24台，多臂织布机12台。国产机器噪声大震动也剧烈速度不快，而外国的织布机噪声更大同时速度也更快而且震动很小。这是鲜明的对比呀，我国的制造业与国外还有很大的差距，这也需要我们更加努力，用科技来提高生产力。

在后织车间呆了一个星期之后又来到检验车间，这是织造的最后一道工序。检验车间的任务就是将后织车间织好的布运过来，将布从织轴上拉出来平铺，再送到工人那里去检验，将小的瑕疵进行处理，合格之后装车送货。

由于还没具体学习织造学的相关知识，所以有些方面理解起来还是不怎么懂，只有理论与实践相结合才能有最好的效果，两者缺一不可。通过生产实践我也对课本的知识有了更深入的理解，而且这些实践对我后期专业课的展开也将有很好的启示作用。感谢公司对我的热情招待，还有师傅们的悉心教诲，此次的实习过程我感慨颇多，收获丰富，这是我人生的宝贵经历。

纺织厂的实践报告篇三

在晟佳制衣厂参观学习的两天时光里，让我对制衣行业有了大概的了解。制衣业作为制造业的其中一员，浓缩了制造业的普遍特点：以产品为中心来组织运作，而且更兼具了劳动

密集型工业的生产运作方式：工人的劳动是价值的来源。而且最佳的生产是贴牌(oem)生产，外商来样，企业按样版生产，所以，在那里还学到了一些国际贸易的知识。

最佳的生产车间给人舒适的感觉：宽敞明亮，每个生产区之间、每台设备之间都隔开必须间隔，并装有“简易空调”（一种降温设备，即使是盛夏，室温也持续在二十几度）。这都是为了贴合外商的要求——保障工人的基本权益。

作为制衣企业，缝纫机是zui必要也是zui主要的设备。经了解，才明白缝纫机可分为三大类，有平缝机、包缝机、特种机，而这三大类里面，每类又包括150种机。缝纫机主要根据不同的衣服式样和客户要求来配置，此刻生产车间有300台左右不一样种类的缝纫机。在另一边的辅助车间，主要进行验布、剪裁、剪线、整烫、包装(贴牌，挂商标卡)这些辅助工序，那里用到的设备分别有预缩机(预先对布匹进行缩水，以防止日后使用时缩水，主要用于高级衣服)、验布机、电动剪刀、整烫设备、验针机(检验出留在衣服上的针，防止扎伤衣服使用者)。

该厂的生产运作流程，成一个环形状(见下图)，首先从厂房东边的辅助车间开始，然后转到西边生产车间进行生产□zui后回到东边的辅助车间进行zui后工序。当然，这只是正常状况下，大致而言的。由于时装制作的特殊性，其品种多、变化大、不固定、结构复杂，导致这个环形的内部经常出现工序间的交*。而且有时会需要配合工厂外面的资源、工序来完成生产，例如：客人要求衣服上要刺绣上图案，那么生产到某部分务必停下来，运到外面加工，然后再运回来再生产。可见，该厂以混合组织方式进行生产。

具体地介绍一下生产流程，首先是接订单。然后制衣厂的设计人员会根据客户带来的衣服样版，用电脑排版(思考该如何制衣样，用料才zui少)，试制一件，根据试制过程中得出的

方法结论，制出工艺技术图，以该图与客人商量、协商修改，当客人满意后，这份工艺技术图就定下来，不许再变动，成为该厂的“天书”、“圣旨”。之后就根据要求采购材料，材料五花八门，大至布匹，小至小配饰(如钉状的纽扣)。布匹运来后就要验布，这叫做“前q”然后合格布匹送到裁剪间用电动剪刀根据衣样剪裁成衣服不一样部分，再对这些“细块”进行“查片”，即是“前q”“查片”合格的“细块”送到生产车间开始主要的生产，期间要经过几次“中q”生产完成后就到后整部门，即进行剪线、整烫、包装工序，期间要经过后q合格的就进仓库，等待客户派人到厂进行zui后验货。验货合格的，就能够签放行条，运输、交货。

所有工序中，工艺设计是全厂zui核心、要求的部分，而三者相互独立，相互联系、相互牵连(见下图)qc品质检验与车间生产关系更表现为：车间生产过程中每到一个阶段都需要qc该厂将很大精力放在了qc上，对质量要求很高，可见在其竞争策略中，产品质量居于首位。这样做十分现实也是可行的。由于该厂做oem不必担心供应链(制衣业已经成熟，有充足的供应)、库存管理(参观中发现库存量不大)和产品销售问题，所以他有超多精力投放在qc上，只要在成本许可范围内，将质量做到，就不需要担心其他问题了。

根据调查，晟佳的生产作业属于小流水作业。生产工人分为八个小组，每个组有一个师傅监督，全组人分工完成。衣服需要平缝的部分，统一由平缝工人完成，要包缝的部分由包缝工人完成，要缝特种线的就交由特种工完成。由于每件衣服要求不一样，能够先做平缝部分，也能够先做其他部分，三大工种的编排有很大灵活性，每批货都不一样，所以三大类缝纫机的摆放能够经常根据需要变动。通常一个缝纫工序完成后，就会有一次qc检验合格后，直接进入下一个工序。各个工序所需的时间主要根据该衣服的式样变动，就单单以生产步骤来说zui简单的只要一分钟zui复杂的一个小时也不必能够完成。通常一批货从客人下单到完成，要半年。采

取小流水作业的原因主要是由时装的式样加上该厂客观状况决定的：时装工序短，交货期短，品种多，结构复杂，不固定，而且厂小人少，不可能大批量、用大流水方式去完成，所以小流水比较适合。

该厂的问题：(1)人手不足。晟佳的zui理想状态(要到达生产力)就应要配置500台缝纫机，但因为此刻工人不足，所以此刻不足300。该厂的生产量为每月8万件，但据了解，同规模的成熟的厂的总产量zui少应为12万件，可见工人的不足对本厂影响有多大。我认为，除了继续招聘员工，还就应对在厂的缝纫工人培训，提高技能。从专业技校招聘必须有专业技术的学生，让工人互相学习，使专业技能得到范围的利用。(2)排班问题，即是书本所说的mrp问题。该厂有时会出现闲忙不平衡的现象：有的工种要加班，有的工种却没事干。参观那天，烫整工人就没有上班，原先是昨晚刚刚赶工交货，所以这天没有工作。该厂的排班有问题，工序与工序之间衔接得不通畅，以致浪费了资源，造成空闲□(3)qc导致鉴定成本提高。解决方法：培养员工的“质量为本”的思想，使员工在生产过程中自觉发现和防止质量问题的出现，不放过任何一个已发现的质量问题，不让有问题的衣服进入下一个生产工序，及时对问题进行补救。迅速发现质量问题的根源，有效减低因出错而造成的沉没成本，降低反复qc带来的成本。

纺织厂的实践报告篇四

xx年11月18日至xx年2月18日

广东兆联纺织有限公司

生产技术实践

前言：

不知不觉就在广东兆联有限公司已工作了三个多月，对本厂的一些基本情况也有了些了解。下面是我的实习报告，也是一个工作总结。在报告中我将对本厂所做的产品及其工艺以及成品检测方法等做详细描述，另外我还谈一谈我的个人看法与体会。生产品种及其工艺流程：主要工作程序是：

客户留样——化验室打样——客户确认——工厂开单投胚——前处理——染色(印花)——后整理——成品包装我厂生产加工品种：

主要产品是具有弹力的高质量流行服饰锦纶、涤纶面料，广泛用于泳衣、内衣、婚纱礼服、运动服装、时装、鞋材、玩具等。产品立足国内，拓展海外，行销欧美、澳洲、中北美洲、东南亚及港澳台等地区。

毕业实习是学生在校期间的最后一次实习活动，是进行工程训练的重要实践教学环节，是理论联系实际的现场学习，是进一步的理解、消化、掌握课堂上所学习的专业基础知识的重要步骤，通过毕业实习，可以开阔眼界，了解本行业的生产现状，并要求：

2. 通过实习，使学生掌握做同类课题的' 实践经验；
5. 了解同类课题的发展动态，为今后参加工作积累经验。

纺织厂的实践报告篇五

实践地点：广东兆联纺织有限公司

实践内容：生产技术实践

前言：

不知不觉就在广东兆联有限公司已工作了三个多月，对本厂

的一些基本情况也有了些了解。下面是我的实习报告，也是一个工作总结。在报告中我将对本厂所做的产品及其工艺以及成品检测方法等做详细描述，另外我还谈一谈我的个人看法与体会。生产品种及其工艺流程：主要工作程序是：

客户留样——化验室打样——客户确认——工厂开单投胚——前处理——染色(印花)——后整理——成品包装我厂生产加工品种：

主要产品是具有弹力的高质量流行服饰锦纶、涤纶面料，广泛用于泳衣、内衣、婚纱礼服、运动服装、时装、鞋材、玩具等。产品立足国内，拓展海外，行销欧美、澳洲、中北美洲、东南亚及港澳台等地区。实习目的：

毕业实习是学生在校期间的最后一次实习活动，是进行工程训练的重要实践教学环节，是理论联系实际的现场学习，是进一步的理解、消化、掌握课堂上所学习的专业基础知识的重要步骤，通过毕业实习，可以开阔眼界，了解本行业的生产现状，并要求：

2. 通过实习，使学生掌握做同类课题的实践经验；
5. 了解同类课题的发展动态，为今后参加工作积累经验。

文档为doc格式

纺织厂的实践报告篇六

从网上投简历到面试，每一步我都认认真真的对待。接到龙呈绣品有限公司的上岗通知后，我于20xx年11月15日——20xx年3月1日在公司销售部出口组进行了为期三个月的实习。

山西龙呈工艺绣品有限公司是经山西省工商行政管理局批准

成立的一家集工艺品设计、研发、生产、包装、销售为一体的综合型工艺刺绣公司，公司位于山西省长治襄垣县。成立于20xx年6月，注册资金120万，现有员工300余人，其中硕士研究生、本科以上学历者32人，专业设计师18人，年产绣品10万余件，产值1000万元，利税300万元。

公司产品主要有手绣产品、手工台布、抽纱刺绣品、手工缝制品、机绣工艺品等八大类上千个品种，分高、中、低三个档次，可满足不同层次消费者的需求。产品远销美国、法国、英国、澳大利亚、加拿大等国家和地区。目前，公司已与加拿大（中国）商业投资集团签订了包销及引资合同。为了满足日益增长的市场需求，我公司总投资1.5亿元，征地170亩，实施年产40万件的刺绣工艺品项目，现已完成立项、环保、土地等前期审批手续□20xx年11月份整个工程竣工；项目建成后，新增产值2亿元，利税4500万，安排农村剩余劳动力20xx—3000余人，形成华北地区的刺绣生产工业园区。

公司发扬团结奋进、务实敬业、时刻创新、精诚合作、荣辱与共、携手发展的精神，争创刺绣领域先锋，争创世界品牌；秉承传承民族优秀文化、开创农民致富新路、树立强企兴国形象的宗旨；贯彻人才是企业之根本、质量是企业之生命、信誉是企业之灵魂、品牌是企业之财富、文化是企业之源的经营理念；实施超前半步、精品意识、针针线线，唯善唯美、靠高素质且有能力的员工、在设计开发和生产工艺上、在管理和信息跟踪能力上、在品牌开拓和营销渠道上的发展战略。

（一）体验一线生活，了解技术工艺

做销售和业务需要对自己的产品有非常深入的了解和认识。为了让我们直观的了解生产产品的技术，领导安排我们去一线工厂进行实习。和工人一起干活，但是劳动强度要相对低很多。为期一周的一线工作中，我们感受到了工人的辛苦，对于刚刚迈出校园的我们来说，也算是一次很好的历练。虽

然时间短，但是我们非常认真的了解和认识了生产工艺。

龙呈公司产品的工艺技术均采用苏州手绣、机绣与山西传统手工缝制相结合的方法，将手绣的精美性、机绣的快速性、手工缝制的传统性有机融合，采用先进的电脑制图技术与原始的人工制版相结合方法制版，产销均实行公司统一设计样品、统一进料、农户分散制作，统一包装销售的生产销售方针。每一件产品都要经过设计、制版、裁剪、印花、操作工制作、检验、洗熨、挖孔、检验、包装10道严格的把关生产，方可入库销售。因为龙呈人生产的每一件产品都代表着龙呈的形象，只有精益求精，用心感受让自己满意，让顾客满意。

同时龙呈也将借鉴国内同类生产企业先进经验，走自主研发、自主生产的创新之路。随着龙呈刺绣经验的不断丰富和专业技术的日益提高，龙呈在刺绣阵法上也有了新的突破，在原来的单面绣、双面绣、手工十字绣、贴布绣、穿插绣、盘金绣等三十多种刺绣方法的基础上，又研发了机绣新针法反底绣起圈等十多种新创针法，大大的丰富和提高了公司产品的制作工艺，同时也加强了龙呈工艺刺绣产品的实用价值、观赏价值和收藏价值。

（二）专业培训，了解部门工作

结束了几天的一线体验后，我们进入了销售部门开始正式的专业实习，负责带我们实习的师傅是中南财大毕业的，他首先给了我们一些关于刺绣技术的外文资料让我们翻译。这些资料包含了大量的专业术语，对于我们学习贸易的学生来说是一个挑战，但同时，这也是一个学习的好机会。因此，我们翻译的时候，要查阅大量的资料、字典、文献，并且，为了能够把一句话翻译的“信、达、雅”，我们这一组的成员也经常在一起讨论，这不仅是体现了我们团队成员的良好团队精神，也提高了对于英语的学习水平。最后，我们顺利完成了翻译任务，为此次圆满完成国际贸易实习任务起了一个良好的开端。

之后，师傅又给我们拿来了一些单证，海运提单、装箱单、发票、产品质量证明书等一系列与国际贸易流程有关的单据副本。之前，这些单据我们在上课的时候都有学习过，但是，我们都觉得书上讲的东西理论性太强，实践中一定用不到。但当真正看过这些单据后，才发现理论与实践是密不可分的，此时我们看到的、用到的、正是书上所讲、我们所学的。这些单据大大加强了我们的实践操作能力，也让我们对如何填写这类单据有了进一步的认识。其实，只要虚心，用心的学习，很多实际操作就会很容易掌握。

之后销售部经理给我们进行了销售技巧的相关培训。其中包括如何让对方乐于和你交谈，如何挖掘潜在的客户，如何回复对方婉言拒绝的邮件，如何跟进客户，和客户见面时的礼仪等等。

（三）开发客户，销售产品

通过几天的学习，把公司产品的名称、英文名称、成分、用途等都有了大概的了解，就开始做基本的业务了。首先是通过整理客户资料，把有用的资料筛选出来，通过把有用的客户的公司名称、联系人、电子邮箱等收集好后，就开始通过写电子邮件，发送后希望建立业务关系的信函。通过邮件、msn、雅虎通等方式与国外的客户进行沟通。这时主要通过英语进行交流，对英语的要求很高，通过不断的学习，英语也有了很大的进步。对于出口专业人员而言，不仅要掌握一定的专业知识，而且还必须会用英语与外商交流、谈判及写传真、邮件、书信等。如果专业英语知识掌握不好，就很难展开工作，甚至会影响业务的顺利进行。因此，在实习中要求我们加强英语的学习，掌握外贸专业术语基础。

目前，由于贸易国际化、市场一体化的趋势影响，产品价格竞争日益激烈，买家已经不仅仅局限在货比三家的原始状态上。因此，客户询盘往往是几个循环才能达到最终共识。而在这期间，我通常是面对很多客户询盘，在精力和时间有限

的前提下，作为一个业务员如何筛选何为目标客户，何为流动客户，以达到优化业务，能否和客户以后建立长久的合作关系就显得的至关重要了。这期间，我牢记师姐的教导，与客户沟通时保证介绍产品时的专业性，同时尽量做到时刻亲切平和，让客户愿意和我沟通，即使订单没拿下，下次也有合作的可能。

通过师姐的指导和自己的努力，在实习一个月之后拿下了第一笔订单，销往加拿大。因为公司和杭州的一家货代公司是合作伙伴关系，我们负责和外商沟通产品，确定买卖关系，之后的工作由我们公司和杭州的货代公司联合办理。签订单之后还有一系列的工作需要我们去完成：生产、检查货物、租船订舱、装运、报检等工作，做好海运提单、装箱单、商检证、保险单、发票、产品质量证明书等一系列与国际贸易流程有关的单据等。之前，这些单据我们在上课的时候都有学习过，但是，我都觉得书上讲的东西理论性太强，实践中一定用不到。但当真正看过这些单据后，才发现理论与实践是密不可分的，此时我看到的、用到的、正是书上所讲、我所学的。这些单据大大加强了 my 的实践操作能力，也让我对如何填写这类单据有了进一步的认识。

开始的一段时间我都主动在msn里以及网上和客户打招呼问好，后来慢慢的我的客户都会开始主动跟我打招呼。有时还会有客户主动打电话过来问候聊天，这样就增进了我与客户之间的交谈及友谊，让客户对我有个好的印象。因此在实习的第二个月又有了一笔订单，但是涉及到的内容比较多，我是在师姐的帮助下完成的。这期间，有一笔货还因为我没有及时的和货代公司以及银行沟通而造成了一些耽搁。客户虽然zui后也同意了延迟交货，但是造成的影响不好，事后我给客户诚恳的致歉。一笔货需要和工厂生产部门沟通好出货时间，还需要和货代公司沟通好船期，还需和银行沟通，这一系列的工作容不得半点马虎。

实习的三个月里，我共接到了5笔由意向的订单□zui终成功2

笔。另外三家公司也有了合作的意向。领导对我的表现给予了肯定，同时也指出了我的不足，在今后的工作中仍需继续努力。

实习期已经结束了，在龙呈绣品有限公司实习的这几个月里，我的收获很大，虽然是刚刚迈出了校园，走向了社会，但是通过师傅的帮助和自己的努力，正在一步步适应，不断进步着。

我很庆幸碰到了我的师傅。虽然他对我很严厉，但是对我的帮助真的很大。初期进来的时候，面对自己还未真正接触过的外贸实物，师傅并没有手把手的教我，因为他想让我通过自己的思考，通过自己的努力去解决各种问题。他想让我锻炼遇到问题时的应对思路。事实证明这样的做法真的很好，我从一开始的发公司信息和产品信息，到挖掘客户，到联系客户，到谈业务，到下订单，到完成交易，这一系列的工作让我进步飞快。养成了许多好的习惯，每天都会去合理安排时间，充分利用上班的时间锻炼自己的业务能力，同时利用下班时间充电、学习，进一步提高自己的综合素质。我学会了如何让客户乐于和我交谈，学会了挖掘潜在的客户，懂得了沟通的重要性、人脉的重要性，总结了做业务时需要注意的问题，同时遇到新的困难时，也会自己思考解决办法。这些都是我的无形财富，对我以后的发展有很大的帮助。

实习是每一个学生必须拥有的一段经历，他使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础，实习是我们把学到的理论知识应用在实践中的一次尝试。通过这段时间的实习工作，让我能够对外贸业务有初步的了解，很庆幸有机会可以接触到客户，这对于我以后的工作和继续深造都是一个很好的平台。外贸看中的还是经验，经验的累积对以后是一笔丰富的财富。虽然开始很辛苦，但是前景很好。实习中同事和领导对我的帮助很大，告诉我做人做事的道理，教我如何做好业务，在此对他们的帮

助表示感谢！以后的路还很长，要学的还很多，我希望能够走好每一步。

在我的实习期中，有开心也有难过的时候，有难忘的事情，也有碰到困难问题的时候，这一切我都一直努力地去克服，并尽自己的努力去做好！我相信，事在人为，有志者事竟成。在未来的人生和工作道路上，我会更加努力用心的走下去！

纺织厂的实践报告篇七

实习的主要内容是围绕服装专业高级技术岗位实用性人才所必备的基础技能制定的，分为四个部分：

- 1.服装顶岗实习cad包括效果图cad纸样cad放缩cad排料cad
2. 服装顶岗实习制板，包括服装制板（净样、里料、辅料、毛样）、工业制板
3. 服装顶岗实习工艺，熟练掌握不同款式服装从准备工作开始到缝制的整个过程以及后整理的整个工艺流程的每一个环节的技术要求。
4. 服装生产管理，做到了解整个企业的生产特点，生产线的组织，各个阶段质量的控制方法等等。

我们实习所在的工厂是xx服装厂的分厂在xx具有所加工的产品种类繁多，变化快，且产品完成质量好，工艺规范等诸多优势，非常适合作为我们学习观摩的服装企业。这是我第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位，开始与以往完全不同的生活，从学校到社会，环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之后完全不同，一切都处在巨大的转变中。

刚到厂的时候，我们先是整体的参观了整个厂区布局，对公司有了一个整体的认识，工厂虽然规模庞大却也并不是我们所想象的那样复杂，各个生产部门都是有条理的，安排的方式都是有效率的，这些是我们以后需要去深入了解的，毕竟学校对于我们的培养得方向是高级技术岗位实用性人才，除了对技术的精益求精外，更要对整个服装产业做到一目了然，才能从根本上推动服装行业的发展。

我们的日程安排根据实习内容规定的四个方面，由于时间比较短，实行的是分组轮换制，每一个阶段一天，在第一阶段，我被分到了公司技术部的制板室，这让我心中一阵暗喜，我喜欢打板师这个职业，因为我喜欢思考，对数字敏感，对服装的变化好奇，制板这门技术把服装款式设计的感性思维上升到了理性分析的层次。

我们还参观了cad制版，其次一般工厂都有纸样间用来保存纸样，多年来积存下来的纸样非常多，不但占用房间，保存困难，而且查询非常麻烦。使用cad以后让所有的纸样都成为数字，不管有多少纸样都可以保存在计算机里，每时每刻轻松查询。

后来我们到生产线上去呆了一天，详细地记录下每一道工序，从样衣制作的过程中去体会纸样。同时也是对下一个环节的学习。在外贸服装企业，客户是要检查样品的，因此，邮寄过去的样品一定要符合其在样衣订单里的要求，这样才能进行下面的步骤，但是这一过程是十分反复的，往往要经过几次甚至十几次修改才能做到最后的确认下生产订单。

过长的时间的反复，不仅浪费了人力物力财力，更重要的是违背了“时间就是金钱”的现代市场准则，因此，这就要求业务部和技术、生产线各个环节更好的沟通协作，提高质量和效率；次一方面，还要考虑减少邮寄的时间和费用，降低成本。

因为工厂实际生产的需要，我们被调到后段工作了几天，后段在工厂里指的是锁钉、整烫、检验、包装等几个服装加工的后整理阶段。我待在检验的时间最长，体会也就最深：

检验是质量控制必不可少的重要组成部分。

没有完善的质量检验系统要完成质量是不可能的。质量检验与质量预防相比，虽然说是落后了一个节拍，属于事后把关，但是把关毕竟仍是一种重要而有效的控制手段。

如果预防看作为是可以不发生质量缺陷，那么检验的积极一面就是为了下次不再发生。

因此要对所有的产品作100%的检查，如果返修或重新整理，会影响出运。

在实习的期间，厂方还专门安排了经验丰富的师傅给我们进行了理论课程的培训，这与在学校的理论课程是截然不同的，是以x师傅二十多年的从业经验为基础的，以真实事例为范本，讲述服装加工工艺和管理，分别从样品试制、原材料的组织、工时定额、裁剪缝制以及织物密度、色差、缩率等等一一进行了详细的讲解，更与我们讨论了现代服装企业的管理中的一些问题。使我们对实习有了更深刻的体会。半个月的实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。

那就是对服装企业有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对服装企业生产有了深层次的感性和理性认识，对服装的流程有了更深了解。

理论教学与实习教学紧密结合。

传统教学模式的工艺课与实习课是分立的，这就导致在实习

过程中出现了理论与实践相脱节的现象。

纺织厂的实践报告篇八

长丰纺织成立于1993年，经多年持续发展，现成为一家集研发、生产、销售、贸易于一体的中型纺织企业。企业主要经营各种平纹、单面、双面、拉架、罗纹、卫衣、珠地等时尚针织面料，用料涵盖纯棉、涤纶、人棉、cvc、t/c、r/c、晴纶、锦纶、氨纶等，品种现已发展超过200多个。

长丰佛山工厂设在中国针织名镇—佛山张槎镇，该厂拥有先进织机近100台，高素质、经验丰富的专业员工300多人，年生产能力超过15,000吨。

长丰清远工厂——英德实益长丰纺织有限公司是长丰纺织有限公司投资兴建的集纺、织、染于一体的大型综合针织面料生产企业。占地500亩，投资大圆机500台，染缸120台，定型机18台，设计日生产能力150吨。工厂实行全程电子化管理，直接大规模生产，保证了长丰产品质量的持续稳定和价格的竞争优势。

从1996年开始，长丰的产品陆续打进柯桥、温州、常熟、武汉、株洲、西柳、哈尔滨等国内各大布匹市场，并引发火爆的市场销售，“长丰”在当地已成为耳熟能详的针织品牌。20xx年，长丰纺织成功拓展海外市场，产品远销欧美、中东、东南亚、澳洲等20多个国家和地区。

优良的品质和良好的商业信誉使长丰纺织赢得了海内外客户的一致好评和鼎力支持。通过多年经营开拓，至20xx年，长丰纺织拥有广州旭高总店、轻纺城店、东莞店、中山店等四个销售网点，销售覆盖珠三角，辐射全国，长丰纺织的经营格局得到了大幅度的提升，从而奠定了其在中大布市乃至华南针织业界的领跑地位。长丰纺织倡导“客户至上，真诚关爱”，并以此作为企业的价值观，坚持走“诚信为本、诚信

立业、诚信经营”路线，期望与广大客户携手共进，共创辉煌!不论过去、现在、还是将来，“为客户创造最大价值”都是长丰人的致力追求!大学生进行社会实践，主要是为了把自己在课堂中所学的知识运用到实际运用中去，同时加强与社会的接触，认识社会，争取学到更多课堂上学不到的东西。对于接触社会方面，我个人的认识是，如同常说的一样，大学就是如同一座象牙塔一样。在大学学习期间，对社会的直接接触机会是非常少的，不多的接触也都是间接接触。大学中的我们对社会的认识，就如同从象牙塔的窗户中向外窥探窗外广袤的风景一般，只能看到一个模糊的表象。大学只是一个小课堂，而社会才是一个真正的大课堂。暑期社会实践，就给我们提供了一个到大课堂进行试验的机会，给我们提供了一个与社会真正接触的平台。只有经历社会的磨砺，我们才能够在成长中成熟、完善自我。

不知不觉中我们将要面临找工作，面对人生的抉择。找个什么样的工作应该是每个人都所关心的。而今年暑假的暑期实习对我来说是一个很好的锻炼机会。学校和社会是两个完全不同的团体，在学校我们是受到学校的保护与爱护的，而在工作中只能自己面对遇到的困难和解决遇到的问题。