

# 2023年电气维修工作总结 机床电气维修 工安全操作规程(优秀8篇)

司法工作总结可以帮助我们发现问题、总结经验、优化工作流程。以下是一些经典的总结范文样本，希望通过阅读这些范文，大家能够更加清楚地理解总结的基本要素和写作技巧。

## 电气维修工作总结篇一

1.

机床电气维修必须停电进行, 严禁带电作业。

2.

检修用照明灯应使用36v安全电压, 灯头应有护罩。

3.

使用吊装工具时, 先检查设备是否良好, 不准超负荷起吊, 不准歪拉斜吊, 吊物下不准站人。

4.

拆装电机端盖、皮带轮、轴及轴承时, 应用铜棒、木榔头、拉钩等专用工具, 不准直接用铁锤、扁铲等敲打。

5.

带有放大环节的设备电器, 应调试后试车。试车前应采取安全措施, 认真检查机械部分各限位器、零压、零磁、过压、过流继电器等是否安全可靠。

6.

试车时,应注直观察电机转向、声音、量度等是否正常。工作人员要避开联轴节的旋转方向。工作结束后,要检查清理现场,断开电源,消除火源后,方可离去。

7.

用汽油清洗电气零件时,严禁动用明火。

## 电气维修工作总结篇二

使用工具必须齐备、完好可靠,禁止使用有裂纹、带毛刺、手柄松动等不符合安全要求的工具。

2□

对设备进行维修前,必须切断电源,挂上“有人工作,禁止合闸”的警告牌。

3□

飞轮大轴、滚筒拆下后,应放置在安全可靠的地方,并应刹牢、垫稳妥,以防滑动、倒下时压伤人员。

4□

在拆装飞轮、皮带、紧固螺帽等工作时,严禁用榔头敲打。挥锤时,应注意保持与周围人员的安全距离,在狭小地方挥锤还必须注意防止和周围设备及建筑物碰撞,挥锤者严禁戴手套。两人以上一起工作要注意协调配合。

5□

在钻床钻孔时,绝对禁止戴手套操作,防止绞伤,钻小工件时,必须用夹具固定,不准用手拿着工件钻孔。

## 6□

使用行灯时,电压不得超过36伏,在特别潮湿或周围金属良好的导体的环境中工作,电压不得超过12伏。行灯进线长不得超过2米。行灯变压器不可放在金属良好导体的容器内使用。钳台上使用的照明电压不得超过36v□

## 7□

使用吊装工具时,先检查设备是否良好,不准超负荷起吊,不准歪拉斜吊,吊物下不准站人。悬挂葫芦的构架必须牢固可靠,工作时葫芦挂钩、销子、链条刹车装置必须保持完好。起吊物件必须捆扎牢靠,吊具吊索应在允许负荷范围。

## 8□

使用千斤顶时,下面必须加平垫木,受力点要选择适当,顶头与设备的金属光滑面接触时,应垫以硬木,防止滑动,要稳起稳落,以免发生事故。抬、吊大件时,必须用结实的绳索或钢丝绳,索结要打牢,钢丝夹头要夹紧,作业时要统一指挥,互相招呼,工作不准跨越头顶。

## 9□

使用电钻前仔细检查电线外壳,必须有接地线或接中性线保护。使用电钻时,操作人员应戴橡皮手套,应站在绝缘物上,用力不可过猛,防止超负荷。使用时发现电钻震动发热、漏电等现象应立即关掉电源检查。取、放电钻时不能提着电钻的电线。

## 10□

砂轮切割机开动前,应检查防护罩是否牢固,砂轮是否稳固,砂轮有否缺口。切割长料两端都要用托架托住,以免切割时跳动。操作时,砂轮与工件接触要慢,让砂轮与工件接触正常后再均匀用力切割工作件。操作者要偏离砂轮旋转方向,以防砂轮万一碎裂飞击伤人。

## 11□

拆装电机端盖、皮带轮、轴及轴承时,应用铜棒、木榔头、拉钩等专用工具,不准直接用铁锤、扁铲等敲打。

## 12□

带有放大环节的设备电器,应调试后试车。试车前应采取安全措施,认真检查机械部分各限位器、零压、零磁、过压、过流继电器等是否安全可靠。

## 13□

试车时,应注意观察电机转向、声音、量度等是否正常。工作人员要避开联轴节的旋转方向。工作结束后,要检查清理现场,断开电源,消除火源后,方可离去。

## 14□

使用电、气焊设备时,要严格遵守“电气焊工安全操作规程”。

## 15□

高空作业(2米以上)时,应严格遵守“高处作业安全操作规程”。

## 16□

不得用汽油清洗零件。

17□

维修完毕进行试车前,必须装置好原有的防护栏和防护罩,清理好现场,并在取得工作人员相互联系确认后,方可启动设备,并严格遵守该设备的安全操作规程。

## 电气维修工作总结篇三

一般规定:

1□

严格执行停送电制度。停送电工作必须专人负责,停电时悬挂“有人工作、不准送电”的标志牌。

2□

不准带电检修,检修、搬迁电气设备必须切断电源。

3□

非专职值班电气人员不得擅自操作电气设备,操作高压电气设备时,操作人员必须穿绝缘靴、带绝缘手套并站在绝缘台上进行操作。

4□

电气设备的检修、维护修理和调整工作,必须由专人或临时指派的电气维修工进行。

5□

使用普通型电气仪表在井下检修时,必须制定安全措施并经安监部门和矿总工程师批准。

6□

在处理通讯、信号、照明及控制系统的故障时,必须停电,所有电气设备都不得明火试验。

7□

各种电气设备上应设标志牌,高压电气设备上,要悬挂“高压危险”的警告牌。

8□

各种电气设备要逐日填写检查、检修和运行记录,并登记存档。

电缆敷设:

1□

电缆的敷设必须遵守如下规定:电缆必须悬挂整齐,垂度适宜(5-10%),吊挂间距不大于3m□

2□

电缆不应悬挂在压风管或水管上,电缆不得遭受淋水和滴水,并严禁悬挂任何物件。

3□

电缆的端头和拐弯处、分支点应有标志牌。

4□

电缆敷设不得过紧,应有弛度。

5□

橡套电缆与设备连接要按设备完好标准连接;电缆与电缆的连接要用合格的接线盒连接。

## 电气维修工作总结篇四

机床电气维修必须停电进行,严禁带电作业。

2□

检修用照明灯应使用36v安全电压,灯头应有护罩。

3□

使用吊装工具时,先检查设备是否良好,不准超负荷起吊,不准歪拉斜吊,吊物下不准站人。

4□

拆装电机端盖、皮带轮、轴及轴承时,应用铜棒、木榔头、拉钩等专用工具,不准直接用铁锤、扁铲等敲打。

5□

带有放大环节的设备电器,应调试后试车。试车前应采取安全措施,认真检查机械部分各限位器、零压、零磁、过压、过流继电器等是否安全可靠。

6□

试车时,应注直观察电机转向、声音、量度等是否正常。工作

人员要避开联轴节的旋转方向。工作结束后,要检查清理现场,断开电源,消除火源后,方可离去。

70

用汽油清洗电气零件时,严禁动用明火。

## 电气维修工作总结篇五

熟悉掌握行车电气的原理和特性,严格遵守《电工安全操作规程》。

上班前应穿戴好必要的劳保用品,了解上一班作业内容,检查保养所使用工具和仪表,服从值班长调度指挥。

检修作业时,必须2人以上同行作业,互相监护。作业完成后及时返回值班室,不得在车间内随意走动。

上下行车时必须通过联系盒与行车工取得联系,并得到许可后方可登上行车,严禁自由上下行车。上行车后必须告知行车工检修内容和应注意配合事项,并保持有效的联系。

检修过程中必须快速准确判断故障原因,所有工具仪表必须安全有效,严禁使用自制工具,严禁用手触试带电体。检修过程临时短接的线路,作业完成后必须立即回复,严禁私自更改行车电路。

更换电气原件时,必须切断行车电源,并且挂警示牌,作业完成后还由挂牌人摘牌。所更换的电气原件必须和原有的原件型号规格相符,不得随意改变原件型号规格,严禁用导线代替熔保件。

重要的电气装置发生故障时,应由相关的专业人员维修,其他人员不得擅自打开装置或变更装置参数。

当行车电气或线路发生火灾时应立即切断行车总电源,使用干粉或四氯化碳灭火器等灭火,并通知相关部门。

每次检修作业完成后必须及时清理各类物品,整理拉动的线缆,严禁将物品从行车及承轨梁走台上抛扔。确认无误方可试车,试车正常且由设备管理人员或行车工确认后,检修人员才能离开行车,全部撤离后和行车工联系确认。

每次检修作业完成后必须及时认真做好各项记录。

## 电气维修工作总结篇六

机床电气维修必须停电进行,严禁带电作业。

2□

检修用照明灯应使用36v安全电压,灯头应有护罩。

3□

使用吊装工具时,先检查设备是否良好,不准超负荷起吊,不准歪拉斜吊,吊物下不准站人。

4□

拆装电机端盖、皮带轮、轴及轴承时,应用铜棒、木榔头、拉钩等专用工具,不准直接用铁锤、扁铲等敲打。

5□

带有放大环节的设备电器,应调试后试车。试车前应采取安全措施,认真检查机械部分各限位器、零压、零磁、过压、过流继电器等是否安全可靠。

6□

试车时，应注直观察电机转向、声音、量度等是否正常。工作人员要避开联轴节的旋转方向。工作结束后，要检查清理现场，断开电源，消除火源后，方可离去。

7□

用汽油清洗电气零件时，严禁动用明火。

## 电气维修工作总结篇七

第一条认真记录当天班前会的工作任务,听取作业计划、技术要求及安全注意事项。

第二条维修设备工作前,依照jsa工作安全分析熟知维修工艺流程,操作步骤和安全防范措施。

第三条认真执行《港区安全管理规定》。

第四条岗位交接按照《交接班制度》完成工作交接。负责搞好本人责任区内环境卫生。

第五条作业前

1□

现场作业要按照维修工单、工作票上的相关安全要求执行,并落实好安全措施。

2□

作业前检查所需工属具、设备及劳动保护用品,确保不带病使用。

## 第六条作业中

3□

按时抄录各种表记, 按时巡视设备, 监视设备运行情况, 发现缺陷及时向班长报告。

4□

未经验电的电气设备一律视为有电, 电工作业必须两人以上方可操作。

5□

高空作业必须悬挂安全带, 并设专人监护。

6□

不具备作业条件, 如雷雨、大雪、大风(六级以上)等天气, 禁止露天作业。

7□

修理低压设备时, 必须进行停电和验电工作, 并在开关处挂“有人工作, 禁止合闸”指示牌, 特殊情况需带电作业时, 要经批准, 并采取有效的安全措施后方可操作。

8□

修理高压设备时, 先由专人办理停电手续。到现场确认、用电压指示器检查无电后, 放电、挂接地线、三相短路, 在开关处挂“有人工作, 禁止合闸”指示牌, 并有明显断连指示, 严格按照《工作票制度》执行。

9□

维修高压电器时,应保持操作部位干燥,室内操作要铺设好绝缘物。

10□

检修或新安装的电气设备,安全设施不完善或未经试验合格的禁止试车或运转。

11□

隔离开关和相应的开关闸应有联锁装置,防止误操作。

12□

所有高压隔离开关严禁带负荷操作,低压刀式开关严禁带大负荷操作。

13□

低压用电设备和电源相接时,必须设开关和保险,不准搭接。

14□

不准擅自指挥和操作大机运转,需要时由运行人员指挥和操作。

15□

在堆场检修设备时,注意煤垛塌方。

16□

维修设备和工具不得停放在影响其他设备(包括被维修设备)

运行的位置, 维修人员严禁在大机轨道上坐卧休息。

17□

严禁上下重叠作业, 严禁上下抛物。

18□

发生事故或其他意外情况时, 要及时报告, 保护好现场, 并采取必要的措施抢救人员和财产, 防止事故扩大。

第七条作业后

19□

清理现场, 做到场清料净。

## 电气维修工作总结篇八

电器、工具必须经常检查, 保持清洁、干燥和绝缘良好。

20□

电烙铁必须放在烙铁上, 使用时必须检查其外壳是否漏电。使用完毕立即断电。禁止将电烙铁放在木质台子上和易燃物品附近。

30□

使用完手持电动工具, 机壳应有良好接地, 并应检查所用电动工具电压等级是否与电源电压相符。使用时必须戴上绝缘手套, 严禁将外壳接地线和工作零线拧在一起插入插座, 而必须使用二线或三线带地插座。

4□

使用万用表, 必须检查两根测量线是否绝缘完好。测量时, 应先把选择档位搬至所要测量的相应位置上。用完后, 把档位搬至“off”位或交流电压最高档位。

5□

机床调试前, 先检查机床的接地是否完好, 再检查所有电动机的电源线是否对地绝缘, 以及控制回路是否对地绝缘。

6□

配线时, 必须选用合适的剥线钳口, 不得损伤线芯, 电线长度需适当, 不准有中直接头。

7□

电器组件进行耐压试验时, 无关人员要远离高压区, 试验区必须放置遮栏并挂警示牌和设人监护。

8□

带电调试测量时, 必须穿电工绝缘鞋。

9□

机床各种参数设置时, 要反复地确认, 确认完毕后, 再移动各伺服件。

10□

工作完毕应将设备、用电工具的电源切断。