

cnc工作总结 cnc技术员转正工作总结(优质8篇)

计划生育可以有利于调整家庭结构，促进家庭和谐稳定。小编为大家搜集了一些优秀的教师工作总结范文，希望能给大家提供一些启示。

cnc工作总结篇一

自参加工作以来，我在生产处担任设备技术员一职，得到项目部领导的关心培养和同事们的热心帮助，让我的工作效率有了快速的提升，我也成功转正，在此感谢公司对我的信任及同事们的支持。下面是我担任技术员以来的工作总结：

- 1、维护保养工作的指导与监督，进行润滑油和备品备件统计。根据签订的技术协议以及相关设备的使用说明书，对不明情况的进行电话咨询，编制项目部所有设备的润滑油品种及消耗量、备件备件物品消耗等统计、报表等工作。
- 2、编制设备台账及协助设备状况管理。根据最终版工艺流程图核实现场安装情况，根据相关技术资料编制动力车间（含空压制氮站、循环水站、净水站、脱盐水、中水回用以及污水处理）设备台账和设备档案。
- 3、协助动力车间单机试车，统计项目部单机试车情况，汇报进展情况和出现的问题。进行动力车间的动设备单机试车，做好安装调试前准备工作，协助厂家进行单机试车，提供便利。参与大型设备的调试工作，提前做好准备（掌握设备性能、工作原理、管线安装和电气连接情况、做好润滑保养等工作），收集整理有关技术资料。
- 4、协助生产准备处开展监督设备安装、质量检查工作。对辖区内的设备安装进展情况进行汇报，出现的问题协调处理。

1、扎实的专业功底是出色完成工作的前提条件，因此要求提前做好功课，将管辖范围的设备工作原理、装配零件，性能和运行故障处理方法熟悉掌握。

2、一个项目的开展进度取决于团队合作精神，一项工程完工需要多个部门的密切配合，只有整个团队形成密切合作，才会有强大的战斗力，克服眼前的一切困难。

3、工作要积极主动，工作态度认真，主动沟通，避免信息滞后。

4、设备和行业规范在不断地更新，主动学习才能提高工作效率，提升自身技术素养，更好的完成工作。

工作期间在不断的取得进步，自己的专业实践经验得到了长进，工作能力得到了提高。在今后的工作中，我将以百倍的热情迎接新的挑战，积极学习，一定会竭尽全力的开展工作，为公司的发展贡献自己微薄之力！

cnc工作总结篇二

乙方：

性别：

春秋：

文化水*：

居*易近甲号码：

住址： 市街18号

乙方自愿来甲方学，甲方赞成领受乙方。双方在自愿、协商

一致的基本上告竣如下和谈，供甲、乙双方配合遵守。

第一条学徒刻日为三年(其中搜罗一年的进修期)，若是乙方在履行本和谈时代请事假跨越15天，则本和谈刻日响应顺延。

第二条学徒内容：液晶显示器及家用电器等维修。

第三条学徒时代待遇

二、一年期满后能自力工作的甲形式：

(1)底甲+提成400+20%；

(2)全额提成，即按纯利润的45%提成。

第四条培训费用及其承担

一、公司内培训：由公司内手艺员负责对乙方进行有打算的培训。

二、公司外培训：由甲方联系相关单元进行系统培训，甲方承担部门培训费用，承担的费用数额视具体情形确定。该培训刻日不计较在本和谈学徒刻日内，同时双方商定公司外培训后乙方的处事刻日为本和谈学徒刻日未履行部门。

第五条乙方应遵守甲方依法拟定的规章轨制；严酷遵守甲作规程和工作规范；爱护甲方的财富，遵守职业道德；积极加入甲方组织的培训，提高思维憬悟和职业手艺。

第六条由乙方一次甲付甲方膏火壹仟伍百元(1500元)，并交付押金伍仟元(5000元)，合同期满，由甲方了偿乙方押金。

第七条关于解除合同及违约金的划定：

三、乙方在本和谈履行时代无正当理由解除合同的，抵偿甲

方因不能实时聘用响应员工所造成的损失踪，损失踪数额确
定为培训费用六倍。

第八条关于乙方义务

三、严酷遵守*安甲作规程和手工艺工艺流程；

五、要虚心进修各项手艺，不竭提高思惟和营业素质。

六、因为小我原因造成客户财物损坏的，应承担全额的现实
抵偿价。

第九条关于甲方义务

一、按照乙方进修的要求，有打算地放置进修项目和进修内
容；

二、学徒期满后，双方协商，本人愿意留下工作的，可以留
用并享有优厚的薪酬和待遇。

第十条因履行本合同发生的劳动争议，双方协商解决。

第十一条本合同未尽事宜按有关划定执行。

第十二条本合统一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方签名： 乙方签名：

签定日期： 年 月 日

cnc工作总结篇三

x月x日，我正式成为公司的一名职员，到现在已经x个月了。
在领导和同事们的`关怀和指导协助下，我比较顺利地完成了

自己职责范围内的工作。在工作中逐渐学会了多留心、多思考、多学习、多总结的工作方法，虚心向领导和资深前辈请教、与同事们沟通，了解公司各项规章制度及业务现状。加强学习以弥补自己业务上的不足之处。同时利用手上资料加深理解，向资深前辈询问、学习，提高自己的业务水平。现将本人在个月试用期内的工作情况总结如下：

（一）行政管理方面

- 1、熟悉了公司的基本规章制度，了解了公司的组织架构和职能权限。
- 2、在工作中做到严于律己，不迟到，不早退，不无故旷工。
- 3、对分配的任务能够做到加班加点，按时完成，不拖沓。
- 4、利用工作之余不断学习与公司业务紧密相关的知识。

（二）业务工作方面

- 1、首先熟悉公司的相关业务资料和项目内容，在x的指导下完成了。
- 2、参加公司项目考察报告等会议，并撰写会议纪要。
- 3、利用access数据库软件制作公司通讯簿，对名片进行统一管理，已经投入使用。
- 4、在领导和同事的指导下，参与项目的调研和跟进工作，协助完成整理工作；随后将所有有关该项目的资料进行规整、制作、排版，最终打印装订成册，归档备用。
- 5、制作公司宣传画册，初步小样完成。和商议后，根据他们提出的意见和建议，画册有待进一步精加工。

6、参与的相关项目资料包括：

1) 项目；

2) 项目，

3) 项目文件及工程量清单；以及地材价格的整理；

4) 项目招标文件；

5) 项目；

6) 项目；

（三）协助管理方面

1、协助制作各类文件模板，做好会议签到，与客户会谈记录，公司会议纪要等工作，使公司管理规范化。

2、配合完成考察项目资料的整理、印刷和归档工作，通过多家比对，选定性价比较高的印刷厂进行长期合作。

3、在领导和同事项目考察期间，能积极配合完成考察商谈所需的资料。

1、由于缺乏专业知识且经验不足，在翻译外文资料的有时不能非常准确深刻的理解；在日后的工作中，需不断加强专业知识的学习。

2、在翻译、分析资料时，方法有欠妥当，缺乏宏观把握资料内容的意识，有时过于纠结于细节，反而造成耗时低效的状况；因此工作思路需要转变，多动脑、多思考、多总结，善于提取和分析核心内容，同时不断提高自身的语言表达能力。

3、由于目前接触的资料以英语为主，所以在语言方面还需不

断学习，增强理解能力，提高阅读效率；同时逐步接触了解xx相关内容及商务工作的流程，提高自己的业务能力。

1、对语言进行深入学习、扎实工作，着手考取和专业相关的xx证书，增强语言能力。

2、继续对收到的各种项目信息进行初步筛选、翻译、整理、分析及汇报讨论。

3、协助同事做好文件登记、收发、拟写、打印、归档等工作。

4、配合领导、同事开展工作，跟进项目进展状况，完成各项工作，

总之，在这x个月的工作和生活中，本人真实体会到公司轻松愉快的工作氛围，良好的人文和学习环境，注重进取和创新的工作团队。在这种氛围下，我也坚信，在未来的工作中，本人会以更加负责和主动的心态，将分内的事做得更为精细和到位。

以上是本人试用期工作报告，在此，期望领导审核并批准我成为公司的正式一员。

cnc工作总结篇四

cnc(数控机床)是计算机数字控制机床(computer numerical control)的简称，是一种由程序控制的自动化机床。本站小编为大家整理的cnc技术员的工作总结，仅供参考。

本人自参加工作以来一直从事数控机加工行业，在校期间考得数控高级等级证书，自xx年以来，我在单位领导、及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平能力、服务等方面有了更进一步的提高。

我是一个认真贯彻党的基本路线、方针、政策，积极学习党的政治理论和本专业技术知识；遵纪守法，团结他人；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心；积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及工作水平，态度端正，工作认真负责。在工作业绩方面认真做好所在单位的建设、管理和生产工作。

我在单位里勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。通过与别人的交流合作，我的技能操作水平、工作理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位能力要求的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。这几年来，在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等，生产效率非常高。由于我积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

活到老学到老我在单位继续学习。经验靠积累，技能靠实践，要有高超的本领光靠个人的经验积累与技能实践还是不够的，还需要正确的理论指导与学习交流。为此我自己十分注意继续学习，并形成了终身学习的观念。在服务企业的同时也提高自己的专业知识与专业能力，亲身感受企业文化深刻体会企业的管理制度。其次就是主动要求学习，以提高学历、专业理论水平等。通过实践，到高校专业研修学习以及与他人交流学习等各种方式的继续学习，我的专业技能及专业素养等方面都有了很大的提高。

在工作中要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大关键。我有幸得到了单

位的大力培养，同时也积极按照单位的要求，做好生产工作。

我在工作质量成绩、效益和贡献方面。天才源于勤奋!成绩的得来需要流出辛勤的汗水。只有勤于学习，勇于进取，乐于奉献的人才能获得丰收的果实。我是一个普通农民的孩子，参加工作时学历不高、能力不强，但由于本人能扎根岗位，爱岗敬业，脚踏实地，真正做到勤于学习，勇于进取，乐于奉献，所以工作中也得到了单位的肯定，企业的认可。总而言之，经过多年的磨砺与学习提高，本人目前在数控车、数控铣削方面已积累了丰富的知识与经验，具有较高水平的操作技能和独立解决各种生产难题的能力。今后在工作中应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

本人自参加工作以来一直从事机加工实训教学、实验室建设与管理、校企合作生产、数控技术人才培养研究等工作。是我校机械类数控专业学科领头人。自1998年以来，我在学校领导、部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平、教学能力、服务地方企业等方面有了更进一步的提高。现总结如下：

一、思想政治方面。

拥护中国共产党的领导，认真贯彻党的基本路线、方针、政策，积极学习党的政治理论和本专业技术知识;遵纪守法，团结他人;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心;积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及教学水平，态度端正，工作认真负责。

二、工作业绩方面。

1、认真做好实验室的建设、管理及实训教学工作□xx年至今我校在学校领导的正确领导下快速发展壮大，实现也从省重、国重、国家示范性学校的三级跳，我校的数控技术应用专业

也随着学校的发展而壮大，成为示范性建设专业，学校的数控实训室也成为示范性数控实训教学基地，集实训教学、技能鉴定、师资培训、企业员工及农民工技术培训、校企合作生产及技术研究于一体。本人作为实训组组长，能根据学校建设发展的需要积极做好实验室的建设规划，完善有关管理制度；研究并创新实训教学及人才培养的模式、手段、方法；制定实训教学计划及编写实训指导书；认真做好实训教学指导工作等，在工作中起到了引领作用。几年来，多次组织及指导学生参加泸州市数控车工技能大赛，成绩均名列前茅，其中本人指导的学生分别获一等奖一人，二等奖一人。总之，在学校领导、实验组全体职工及本人的努力下我校机加工实训基地的建设、管理及教学水平在全市实现了后来居上的快速发展。

2、勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。本人长期坚持担任一线的实训教学工作，支援对口学校师资培训及企业员工技术再培训工作，尤其是长期参与校企合作生产加工、技术改进等工作。如：在与企业合作生产加工方面，我校先后与利德工业、秋田齿轮、长城刀具、迪辉、金华公司等企业开展业务来往。也正是在与企业产品生产合作中本人得以快速成长，通过与企业的交流合作，我的技能操作水平、教学理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位要求等的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。这几年来，我在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等。如迪辉有限公司生产的jfw25无刷发电机的前、后端盖，该零件毛坯为典型的形状不规则的铸铝薄壁件，难定位装夹、易变形、且有轴承孔加工精度高，其生产时常常由于装夹变形制成轴承孔圆度超差，之前该产品生产合格率不到80%，在我校承接该产品的外协加工任务后，本人根据毛坯的形状特

点，设计了一个轴向三点定位夹紧专用夹具顺利地解决了这一生产难题，从而使得该零件的生产不合格率低于千分之三。又如，一来料加工的m6铝质螺丝钉，顶部要加工 1.5×5 的十字槽，本人根据该零件的特点设计了一块 100×100 的方板工装，方板上以矩阵方式排列 10×10 个m6的螺丝通孔，先把要开槽的m6螺丝拧到方板上，再在背面用内六角m6沉头螺丝顶紧，这样把方板装夹在cnc上加工完一个方向的槽后，再把方板调转 90° 就可以加工另一个方向的槽了，生产效率非常高。再如，本人在经济型数控车床上加工零件时，常常遇到要钻孔的情况，大家都知道在经济型数控车床上钻孔还是在普通车床上一样用尾座进行，操作起来非常不方便，如果能把钻头安装在数控车床刀架上用g74指令钻孔那就方便多了，但要把钻头准确定位安装在刀架上也不是件容易的事，为此本人刻苦钻研，设计了一个水平、高度都可以调整的“可调式数控车床刀架钻夹”顺利的解决了在数控车床刀架上安装外头难的问题，实现了数控自动钻孔功能，既提高了生产效率又大大降低了劳动强度。由于本人长期从事产品生产及技术研究工作，对数控车床工件装夹时z轴的定位问题也总结了一些独到的经验。另外本人还经常帮助本地企业进行设备故障的排除，如维修数控刀架、设置反向间隙补偿、恢复丢失的参数等，在此就不再一一论述。总之由于本人积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。总之对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

3、继续学习。经验靠积累，技能靠实践，要有高超的本领光靠个人的经验积累与技能实践还是不够的，还需要正确的理论指导与学习交流。为此本人十分注意继续学习，并形成了终身学习的观念。首先每年的暑假，如果学校没有什么特殊工作安排，我都会主动到本地企业进行顶岗实习，在服务企业的同时也提高自己的专业知识与专业能力，亲身感受企业文化，深刻体会企业的管理制度。其次就是主动要求外出进

修学习，以提高学历、专业理论水平、教学科研能力等。通过到企业实践，到高校专业研修学习以及与他人交流学习等各种方式的继续学习，本人的专业技能及专业素养等方面都有了很大的提高。

4、努力传授教学经验和技艺。要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大发展的关键。本人有幸得到了学校的大力培养，同时也积极按照学校的要求，做好指导学生训练教学工作，做好培养青年教师的指导工作。目前本人每周的教学任务为36课时，教学效果好；每年承担指导一到两位青年教师的培养任务，效果良好；每年都亲自组织指导一年一度的学生技能大赛，效果良好。三、工作质量成绩、效益和贡献方面。

天才源于勤奋！成绩的得来需要流出辛勤的汗水。只有勤于学习，勇于进取，乐于奉献的人才能获得丰收的果实。我是一个普通农民的孩子，参加工作学历不高、能力不强，但由于本人能扎根岗位，爱岗敬业，脚踏实地，真正做到勤于学习，勇于进取，乐于奉献，所以工作中也得到了单位的肯定，企业的认可。

总而言之，经过多年的磨砺与学习提高，本人目前在数控车、数控铣削方面已积累了丰富的知识与经验，具有较高水平的操作技能和独立解决各种生产难题的能力。今后，我们实习教学的组织工作应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

数控技术和数控装备是制造工业现代化的重要基础和表现。这个基础是否牢固将直接影响到一个国家的经济发展和综合国力，关系到一个国家的经济战略地位。在我国，数控技术与装备的发展得到了高度重视，并取得了相当大的进步和提高。

在集团公司工作时，我作为公司的一名工艺员、工程师，时刻关注并了解当今世界上出现的最先进、最新是的数控加工技术和数控加工工艺，并有意识、有目的地学习和消化这些先进技术，并逐渐把这些先进技术运用到生产实践中去。集团公司生产地是各种规格的吹塑模具。作为模具技术制造，要求每一块组合形体有很高的配合精度和优良的表面粗糙度，而且，形体的形状多为立体复杂的曲面几何图形，工艺设计和加工难度大。我就利用先进的cad/cam设计软件工具，运用我的知识，把我对模具的工艺理解和理念应用到模具造型和自动编程中去，采用最优化的参数设计和应用模块，根据生产实际情况对模具进行计算机控制加工。这样，不仅提高了效率，而且更重要的是提高了模具的各种技术质量指标，保证了产品质量，提高了经济效益。

在山东科技大学泰山数控培训中心，我注意把自己多年来积累的生产实践经验和基本理论知识传授与学生，实现了数控理论知识和实践操作的有效结合。通过直接参与加工生产运作过程，学生既学到了理论知识，又掌握的实践操作经验，同时，进一步加深了对理论知识的理解，有效的解决了理论知识和实践经验脱钩的问题，使学生的理论和实践得到同步提高。然后，我再让学生学习数控仿真软件。从软件中学生了解到各种数控机床系统的基本操作方法和编程常识，再让他们根据图纸编制程序，在仿真软件上进行试验，从而检验程序的正确性。最后，由学生独立面对机床操作，运用自己的知识和能力把工件加工出来。这样，就系统培养了学生从读图、独立设计工艺、独立编程和独立加工的能力。

十几年来，我通过不断地学习理论知识，加强生产实际操作，使自己的综合技术能力得到全面提高，极大地促进了教学业务水平，同时，也为有关企业的生产提供技术服务和支持，推动了企业的技术进步！

cnc工作总结篇五

本学期我有幸成为廖千金老师的师傅。在师徒结对活动中，我们互相学习，互相帮助，努力提高自身素质。对于本学期的师徒结对工作，现小结如下：

每个老师都有自己的特长、优势，也各有需要提高的地方，于是我认真分析廖千金老师的优缺点，对于她好的地方，提出来一起学习，对于不足的地方，互相帮助其改正，使其在原有的基础上都能够得到一定的发展、进步，最后根据这些点，制订出了本学年的师徒结对计划，并根据计划开展一系列的活动。

虽然我是师傅，但我还是需要虚心学习，把提高自身素质作为我本学期的工作目标之一。首先，我经常向其他教师请教，努力使自己在课堂教学、班级管理等方面有进一步的提高。其次，在其他老师上公开课时，我总是尽量安排出一定的时间前去听课学习，并仔细记录、认真评课，使自己在评课方面有一定进步。再次，在*时的休息时间里，我经常寻找有关资料、多看相关书籍，是自己的专业理论也有一定的提高。

在这个学期里，我把每一节课都当成示范课，充分准备，不管是教具、教学过程都会精心设计，尽量把最好的方面展示给大家。在指导徒弟的汇报课时，我也尽力帮他寻找好的教材，设计出科学合理教案，并指导他多次试教，尽量把优秀的教学活动汇报出来，以提高教育教学水*。

青年教师有充沛的精力，有好学的热情，有丰富的知识，有创新的能力。而我们作为师傅应该乐意把自己的一切毫无保留地传授给徒弟，带徒弟的过程中也能不断完善自己，取人之长，补己之短。在本学期的师徒结队活动中，我不但自己的教学教育水*有了一定的提高，也帮助廖老师共同提高，我想，在以后的类似活动中，我要更主动、更认真、更努力，使自己和同伴的能力有一个很大的进步。

cnc工作总结篇六

(一)行政管理方面

熟悉了公司的基本规章制度，了解了公司的组织架构和职能权限。

在工作中做到严于律己，不迟到，不早退，不无故旷工。

对分配的任务能够做到加班

加点，按时完成，不拖沓。

利用工作之余不断学习与公司业务紧密相关的知识。

(二)业务工作方面

首先熟悉公司的相关业务资料和项目内容，在xx的指导下完成了xx□

参加公司项目考察报告等会议，并撰写会议纪要。

利用acce数据库软件制作公司通讯簿，对名片进行统一管理，已经投入使用。

在领导和同事的指导下，参与xx项目的调研和跟进工作，协助完成xx整理工作；随后将所有有关该项目的资料进行规整、制作、排版，最终打印装订成册，归档备用。

制作公司宣传画册，初步小样完成。和xx商议后，根据他们提出的意见和建议，画册有待进一步精加工。

参与xx的相关项目资料包括：

1)xx项目；

2)xx项目，

3)xx项目文件及工程量清单；以及xx地材价格的整理；

4)xx项目招标文件；

5)xx项目；

6)xx项目；

(三) 协助管理方面

协助制作各类文件模板，做好会议签到，与客户会谈记录，公司会议纪要等工作，使公司管理规范化。

配合完成考察项目资料的整理、印刷和归档工作，通过多家比对，选定性价比较高的印刷厂进行长期合作。

在领导和同事项目考察期间，能积极配合完成考察商谈所需的资料。

反而造成耗时低效的状况；因此工作思路需要转变，多动脑、多思考、多总结，善于提取和分析核心内容，同时不断提高自身的语言表达能力。

由于目前接触的资料以英语为主，所以在语言方面还需不断学习，增强理解能力，提高阅读效率；同时逐步接触了解xx相关内容及商务工作的流程，提高自己的业务能力。

对语言进行深入学习、扎实工作，着手考取和专业相关的xx证书，增强语言能力。

继续对收到的各种项目信息进行初步筛选、翻译、整理、分析及汇报讨论。

协助同事做好文件登记、收发、拟写、打印、归档等工作。

配合领导、同事开展工作，跟进项目进展状况，完成各项工作，

总之，在这xx个月的工作和生活中，本人真实体会到公司轻松愉快的工

作氛围，良好的人文和学习环境，注重进取和创新的工作团队。在这种氛围下，我也坚信，在未来的工作中，本人会以更加负责和主动的心态，将分内的事做得更为精细和到位。

以上是本人试用期工作报告，在此，期望领导审核并批准我成为公司的正式一员。

cnc工作总结篇七

本人自参加工作以来一直从事数控机加工行业，在校期间考得数控高级等级证书，现如今已经转正，我在单位领导、及同事们的`关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平能力、服务等方面有了更进一步的提高。现对自身工作总结如下。

积极学习本专业技术知识；遵纪守法，团结他人；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心；积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及工作水平，态度端正，工作认真负责。在工作业绩方面认真做好所在单位的建设、管理和生产工作。

我在单位里勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更

大的人生抱负。通过与别人的交流合作，我的技能操作水平、工作理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位要求了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。

在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等，生产效率非常高。由于我积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

在工作中要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大关键。我有幸得到了单位的大力培养，同时也积极按照单位的要求，做好生产工作。

cnc工作总结篇八

一名学生，能有机会去工厂实践，吸收了理论知识，急需消化的真是雪中送炭，我感到非常荣幸。感觉到受益匪浅。

如下几点是在工厂实践期间，就我的工作需要，主要学习到的知识由此的心得。

工厂最常用的木材红木(非洲花梨木)，枫木(美国)，胡桃木。大多从国外进口，这也为我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

mdf板常用的材质。我司产品也都可以选用mdf贴木皮来仿实木的。想节省成本的客户来说可以推荐一用。

常规木材在仓库里都备有的库存，的木材也有备量，都要尽

量推荐选用常规木材(除非客户订购的产品庞大值得工厂采购昂贵的木材)，这工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会帮助。

工厂所采用的机器都先进，来说机器自动操作，比如cnc数控机床，万能圆锯机,立轴机等。，只要操作得当，人员安排，都能产生较高的(来说，都需要熟练人工)。

说工厂大多数的木制产品都能生产，以后在和客户沟程中，在尽量客户要求的，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐外形相同，做法简单，结构清晰的样品。这工厂来说不但可以降低成本，而且还可以。

白身加工以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)

dd

底漆

dd

面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，pu漆的成本要比nc高，而且喷pu漆的话要求的环境也高，有无尘房才可以。都会推荐客户用nc漆.

喷漆加工的为两天左右。所花费的不长，一张订单的，工厂都会把每道环节都会安排到位。，在和客户确认订单的时候，每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆，搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

工厂的最大镭射尺寸为□320×320mm□最小为：×

镭射后可色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。不推荐客户镭射后上色，的话会成本。镭射的费用是视镭射图案的程度而言的，来说每件产品1块钱。丝印常用的方法，它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户图片，最好是电子文档。

包装是成品完工前的最后一道工序，产品的组成。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

质量是品质的。工厂对质量也有的把关。一道包装的流水线上都有二到三个品检人员的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人的操作标准。外销客户来说，产品都会挑剔，但工厂都会的要求。这也为工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有刁蛮的客户，在产品品质问题的时候却还要挑邪瑕疵”。问题，我觉得除了要和客户解释清有些是木质品本身的问题之外，还要让工厂质量的控制要求是了国内先进的，质量问题的产生很实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。