

2023年安全阀校验工作总结(汇总8篇)

活动总结是对于活动影响和效果的分析 and 评估，可以帮助我们更好地了解活动的收益和成果。推动政务工作的创新发展，以下是值得关注的实践案例。

安全阀校验工作总结篇一

本人是xx发电公司检修部锅炉承压部件检修负责人，一九八六年到今时一向从事阀门，锅炉本体安装，检修和校验，近两年一方面负责本单位锅炉及其它压力容器检修和检验，同时负责发电公司检修部对外工程的锅炉及其它压力容器检修和检验，我公司每年在长江中上游及xx市，有着火电厂、水电站及事业锅炉的工程项目几十个，其中每年检修和检验安全阀将超过200多个，长期检修和校验多种类型的安全阀（如直接载荷式安全阀、杠杆式安全阀、弹簧式安全阀、全启安全阀式、微启式安全阀等等），我公司锅炉主要安装的是十六只美国康索里德1700系列安全阀，我在那里简要叙述我公司1700型混流式安全门的热态校验及注意事项。

安全门校验顺序应由高压到低压进行校验，安全阀校验按照以下顺序和压力进行校验。

汽包控制安全门数量1个；汽包工作安全门数量1个；高过出口安全门数量2个；低再进口安全门数量2个；屏再出口安全门数量2个。

- 1、安全阀的检查、检修、金属监督已全部结束，全部安全阀的销定卡子已准备好，并且卡子已从安全阀上取下来，调整安全阀的工器具已准备齐全可用。

- 2、排汽管道的检修，检查已结束。锅炉水压试验已合格，并具备点火条件，燃油系统可靠，锅炉启动用油已准备充足。

- 3、汽包和过热器就地压力表已换装为0.5级标准压力表，锅炉dcs系统已能投入，各种运行参数已能正常显示。
- 4、现场通道畅通、照明完善、试验用的防护用品、专用工具、记录表格、通讯设施已具备待用。检修用临时设施已拆除。
- 5、安全门热态校验的技术措施已审批，并下发学习与掌握。
- 6、锅炉过热器出口电动对空排汽门一、二次门能够远操，其工作性能安全可靠，灵活可用。
- 7、关掉蒸汽吹灰汽源管路上的阀门。关掉停炉保护泵进，出口阀门。
- 8、关掉汽机侧电动主汽阀及其旁路门。
- 9、关掉汽机侧电动主汽阀前的疏水门。
- 10、关掉连排的全部排污门和汽包紧急放水门，关掉锅炉所属各种疏水门、放水门、排垢门。
- 11、关掉其它与锅炉有关的中低压需要隔离的阀门。
- 12、开启锅炉汽包水位计，低置水位计，电接点水位计。
- 13、汽轮机投入盘车，开启汽机侧电动主汽门后的疏水门。
- 14、锅炉安全门热态校验的准备工作与组织工作已经完成。
- 15、锅炉已进行启动前的联锁试验，并且试验合格。
- 16、锅炉检修的各种工作票已经办理完工手续，检修人员已经从锅炉设备内部退出，临时设施已被拆除。
- 17、锅炉检修中的设备异动报告经审批后已下发，并已经为

运行人员掌握。

1、锅炉点火后，缓慢升压，当炉内汽包压力到达8mpa时稳压，对锅炉进行一次全面的检查，重点检查汽水系统的严密性，然后调节过热器出口电动对空排汽门，同时调节锅炉燃烧，使锅炉缓慢升压，当蒸汽压力到达安全门动作值时，对锅炉的安全门由高到低依次进行热态校验。如在热态校验过程中锅炉出现重大缺陷和泄漏，应报告值长，及时进行处理，防止事故扩大。

2、安全阀热态校验及调整

(1) 锅炉压力升至8mpa时，在过热器出口电动对空排汽一、二次门和调节可靠的状况下，用卡子卡死汽包控制安全门、高过出口安全门。

(2) 控制室远操过热器出口向空排汽门，并调整炉内燃烧，使锅炉缓慢升压至启座压力，进行安全门的校验工作。

(3) 当炉内压力缓慢升至16.44mpa时，汽包工作安全门应动作，动作后开启过热器出口向空排汽门，使该安全门回座，然后使炉内压力降至9mpa以下，进行汽包控制安全门的校验，同时用卡子卡死汽包工。

(4) 取掉汽包控制安全门的卡子，锅炉缓慢升压至15.96mpa该安全门应动作，动作后适当开启过热器出口电动对空排汽门降低炉内汽压，使该安全门回座，并使锅炉降压至8mpa以内，用卡子卡死安全门，然后进行高过出口安全门的校验工作。

(5) 高过出口安全门按起座压力校验：在汽包压力降至8mpa以内时，取掉高过出口安全门卡子，使锅炉缓慢升压至14.39mpa稳压，当高过出口安全门动作后，适当开启过热

器出口电动对空排汽门降低锅炉汽压，使该安全门回座，同时减弱炉内燃烧，使汽包汽压降至2mpa并在此稳压。

(6) 高过出口安全门校验合格后，取掉汽包工作和控制安全门的卡子，恢复汽包工作和控制安全门的超压排汽功能，各安全门投入正常运行。

(7) 低再进口安全门和高再出口安全门分别按起跳压力定植校验，方法相同，不再叙述。

1、锅炉点火，升温升压操作由运行人员负责。校验安全门过程中，应严格监控汽包水位和汽压，值班人员不得擅自离开工作岗位。

2、热态校验安全门的组织领导及参加人员应由锅炉检修主任，技术专责、热工、锅炉检修有关人员、锅炉运行及安监科有关人员。由安全部组织，运行主任组织并负责各方面联系工作。

3、锅炉操作及安全门校验人员应由司炉及有关人员操作、由热工、安全门校验人员负责安全门的校验及调试。

4、安全门校验操作人员需准备对讲机、耳塞及调校专用工具和器材。

5、在调校安全门过程中，尽量减少安全门的动作次数，以每只安全门动作次数1—2次为佳。同一只安全门两次动作之间，需间隔30分钟以上，使弹簧冷却一段时光。

6、如安全门动作不正确，需要重新调整安全门零部件，需将锅炉压力降到该安全门设定值70%左右，并将安全门用专用卡子卡死后再进行调整。调整后，取出卡子，锅炉再缓慢升压，继续该安全门的校验工作。

7、安全门的卡死锁定工作，只能用专用卡子，并只能用手的力量锁紧，其目的是防止锁紧过度，损坏安全门零部件。

8、安全门校验过程中，应经常校对就地压力与集控室内压力表读数，但应以就地压力表读数为准。

9、作好现场试验记录

10、超过安全门设定动作值不起跳时，运行人员应及时开启向空排汽门及减弱炉内燃烧，以防止锅炉继续升压而发生事故，必要时，可全部停止锅炉燃料供给。

11、参加安全门试验人员应遵守电业安全规程及本检修规程中规定与要求。如出现危及检修人员及设备安全时，应立即停止安全门的热态校验工作。

12、安全门调校过程中的操作及事故处理，锅炉的启动与运行的现场负责人为当班值长，非值班人员不得操作设备。

13、1700型混流式安全门可能出现的缺陷及消除方法

14、遵守电业安全工作规程，在进行调整环的调节时，务必先锁定安全门。

15、在调校安全门前，不允许站立在其排汽侧的前面。

16、在调校安全门时，应采取听力保护措施。

17、在进行安全门泄漏试验时，须确认没有人员在安全门附近。

18、首次进行安全门动作试验出现卡涩时，可用一根绳子系在安全门手柄上从远处使安全门动作。

19、当系统压力接近安全门校验压力值时，禁止敲击安全门。

20、在热态校验安全门时应由一人负责统一指挥，各工作人员加强联系，参加人员不可过多，以免造成混乱。

21、校验记录和报告

总之；校验工作应严格执行安全阀校验操作工作程序和规程，保证操作人员及设备安全，坚持“安全第一，质量第一”的方针，让公司上下安心，让使用方放心。

安全阀校验工作总结篇二

本人是宝清县锅炉压力容器检验所一名特种设备检验员，于20**年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀300余只。下方我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。

要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好，务必在锅炉、压力容器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

(一)要经常持续安全阀的清洁，防止阀体弹簧等被油垢脏物填满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。经常检查铅封是否完好，防止杠杆式安全阀的重锤松动或被移动，防止随意拧动。

(二)发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。禁止用加大载荷(如过分拧紧弹簧式安全阀的调节螺丝或在杠杆式安全阀的杠杆上加挂重物等)的方法来消除泄漏。为防止阀瓣和阀座被气体中的油垢等脏物粘住，致使安全阀不能正常开启，对用于空气、蒸汽或带有粘滞性脏物但排放会造成危害的其他气体的安全阀，应定期做手提排放试验。

(三)为持续安全阀灵敏可靠，每年至少做一次定期校验。定期校验的资料一般包括动态检查和解体检查。动态检查的主要资料是检查安全阀的开启压力、回座压力、密封程度以及在额定排放压力下的开启高度等，其要求与安全阀调试时相

同。若动态检查不合格，或在运行中发现有泄漏等异常状况时，则应作解体检查。解体后仔细检查安全阀的所有零部件有无裂纹、伤痕、磨损、腐蚀、变形等状况，并根据缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换，最后组装，进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查(维护)工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》，严格遵守安全操作规程和规章制度，除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外，也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护，并纳入特种设备安全管理工作，对发现的隐患，及时整改，消除隐患，并真正落实企业主体责任，确保特种设备的安全运行。

安全阀校验工作总结篇三

本人是漯河市特种设备安全检测中心一名特种设备检验人员。于20xx年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀500余只。下方我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

一、满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。经常检查铅封是否完封不动。

二、发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。禁止用加大载荷（如过分拧紧弹簧式安全阀的调节螺丝或在杠杆式安全阀的杠杆上加挂重物等）的方法来消除泄漏。为防止阀瓣和阀座被气体中的油垢等脏物粘住，致使安全阀不能正常开启，对用于空气、蒸汽或带有粘滞性脏物但排放不会造成危害的其他气体的安全阀，应定期做手提排放试验。

三、为持续安全阀灵敏可靠，每年至少做一次定期校验。

定期校验的资料一般包括动态检查和解体检查。动态检查的主要资料是检查安全阀的开启压力、回座压力、密封程度以及在额定排放压力下的运行中发现有泄漏等异常状况时则应作解体检查。解体后仔细检查安据缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换，最后组装，进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查维护，工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》严格遵守安全操作规程和规章制度，除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外，也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护，并纳入特种设备安全管理工作，时整改，消除隐患，运行。

安全阀校验工作总结篇四

本人是宝清县锅炉压力容器检验所一名特种设备检验员，于20__年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀300余只。下面我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。

要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好，必须在锅炉、压力容器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

(一)要经常保持安全阀的清洁，防止阀体弹簧等被油垢脏物填满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。经常检查铅封是否完好，防止杠杆式安全阀的重锤松动或被移动，防止随意拧动。

(二)发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。禁止用加大载荷(如过分拧紧弹簧式安全阀的调节螺丝或在杠杆式安

全阀的杠杆上加挂重物等)的方法来消除泄漏。为防止阀瓣和阀座被气体中的油垢等脏物粘住,致使安全阀不能正常开启,对用于空气、蒸汽或带有粘滞性脏物但排放会造成危害的其他气体的安全阀,应定期做手提排放试验。

(三)为保持安全阀灵敏可靠,每年至少做一次定期校验。定期校验的内容一般包括动态检查和解体检查。动态检查的主要内容是检查安全阀的开启压力、回座压力、密封程度以及在额定排放压力下的开启高度等,其要求与安全阀调试时相同。若动态检查不合格,或在运行中发现有泄漏等异常情况时,则应作解体检查。解体后仔细检查安全阀的所有零部件有无裂纹、伤痕、磨损、腐蚀、变形等情况,并根据缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换,最后组装,进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查(维护)工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》,严格遵守安全操作规程和规章制度,除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外,也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护,并纳入特种设备安全管理工作,对发现的隐患,及时整改,消除隐患,并真正落实企业主体责任,确保特种设备的安全运行。

安全阀校验工作总结篇五

安全阀的种类很多,但通常按以下方法进行分类。

按结构形式分类根据结构特点或阀瓣最大开启高度与阀座直径之比 h/d 安全阀一般可以分为以下几种:

1) 杠杆重锤式安全阀。重锤的作用力通过杠杆放大后加载于阀瓣。在阀门开启和关闭过程中载荷的大小不变,因此由阀

杆传来的力基本上是不变的。其缺点是对振动较敏感，且回座性能较差。这种结构的安全阀只能用在固定设备上，重锤的重量一般不应超过60kg，以免操作困难。

2) 弹簧式安全阀。利用压缩弹簧的力来平衡阀瓣的压力，并使其密封的安全阀。该类安全阀的优点在于比重锤式安全阀轻便，灵敏度高，安装位置没严格限制。缺点是作用在阀杆上的力随弹簧的变形而产生变化；同时，当温度较高时，应注意弹簧的隔热和散热。这类安全阀的弹簧作用力一般不应超过20000N，过大、过硬的弹簧不适于精确的工作。

3) 脉冲式安全阀，又称先导式安全阀。它把主阀和辅阀设计在一起，通过辅阀的脉冲作用带动主阀动作。这种结构通常用于大口径、大排量及高压系统。大直径疏水管路上用的脉冲式安全阀，也是有主阀和辅阀组成。辅阀为口径很小的直接载荷式安全阀，它与主阀相连。当系统超压时，辅阀首先开启，排放介质，从而驱动或控制主阀阀瓣开启，大量排放介质。

4) 微启式安全阀。阀瓣的开启高度为阀座通径的 $1/20 \sim 1/40$ ，即安全阀的阀瓣开启高度很小，适用于液体介质和排量不大的场合。由于液体介质是不可压缩的。少量排除即可使压力下降。

5) 全启式安全阀。阀瓣的开启高度为阀座通径的 $1/4 \sim 1/3$ 。在安全阀的阀瓣处设有反冲盘，借助于气体介质的膨胀冲力，使阀瓣开启到足够的高度，从而达到排量要求。这种结构的安全阀使用较多，灵敏度亦较高，但两个调节环的位置很难调整，必须十分认真调整才能达到要求，这对初次使用者带来很多困难。因此，又开发了一种被简化了的结构。这种结构的调整较为方便，但灵敏度稍受影响。若用于一般蒸汽锅炉和蒸汽管道上影响不大。

6) 全封闭式安全阀。安全阀开排放时，介质不会向外界泄漏，

而是通过排泄管排放掉。这种结构适用于易燃、易爆，有毒有害介质。

7) 半封闭式安全阀。安全阀开启排放时，介质一部分通过排泄管排放，而另一部分从阀盖与阀杆的配合处向外泄漏。这种结构的安全阀适用于一般蒸汽和对环境无污染的介质。

8) 敞开式安全阀。安全阀开启排放时，介质不引导管道或容器内，而直接由阀瓣上方排放到大气中。这种安全阀适用于对环境无污染的介质。

9) 先导式安全阀。先导式安全阀由一个主阀和一个先导阀组成。主阀是真正的安全阀，而先导阀的作用是感受压力系统的压力并使主阀开启和关闭。主阀包括阀体和关闭件以及一个驱动机构。驱动机构可以和阀体做成一体，也可以置于阀体之外。主阀还可以由一个直接作用式安全阀附加一个驱动机构组成。先导式安全阀还可以设计成在正常运行条件下作为控制阀，而在异常运行条件下作为安全阀使用。

此外，从安全阀的外部结构上还可以分为有扳手和无扳手安全阀、有散热片和无散热片安全阀、有波纹管和无波纹管安全阀等几类。有扳手的安全阀在紧急情况下，可以由人工泄压；有散热片的安全阀适用于介质温度在300℃以上的场合；有波纹管的安全阀适用于腐蚀性介质或背压波动较大的场合。

安全阀校验工作总结篇六

本人是漯河市特种设备安全检测中心一名特种设备检验人员。于20**年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀500余只。下方我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

一、满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。

经常检查铅封是否完封不动。

二、发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。禁止用加大载荷（如过分拧紧弹簧式安全阀的调节螺丝或在杠杆式安全阀的杠杆上加挂重物等）的方法来消除泄漏。为防止阀瓣和阀座被气体中的油垢等脏物粘住，致使安全阀不能正常开启，对用于空气、蒸汽或带有粘滞性脏物但排放不会造成危害的其他气体的安全阀，应定期做手提排放试验。

三、为持续安全阀灵敏可靠，每年至少做一次定期校验。

定期校验的资料一般包括动态检查和解体检查。动态检查的主要资料是检查安全阀的开启压力、回座压力、密封程度以及在额定排放压力下的运行中发现有泄漏等异常状况时则应作解体检查。解体后仔细检查安堵缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换，最后组装，进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查维护，工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》严格遵守安全操作规程和规章制度，除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外，也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护，并纳入特种设备安全管理工作，时整改，消除隐患，运行。

安全阀校验工作总结篇七

本人是宝清县锅炉压力容器检验所一名特种设备检验

员，于2015年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀300余只。下面我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。

要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好，必须在锅炉、压力容器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

（一）要经常保持安全阀的清洁，防止阀体弹簧等被油垢脏物填满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。经常检查铅封是否完好，防止杠杆式安全阀的重锤松动或被移动，防止随意拧动。

（二）发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。会造成危害的其他气体的安全阀，应定期做手提排放试验。

（三）为保持安全阀灵敏可靠，每年至少做一次定期校验。平时，则应作解体检查。解体后仔细检查安全阀的所有零部件有无裂纹、伤痕、磨损、腐蚀、变形等情况，并根据缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换，最后组装，进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查（维护）工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》，严格遵守安全操作规程和规章制度，除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外，也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护，并纳入特种设备安全管理工作，对发现的隐患，及时整改，消除隐患，并真正落实企业主体责任，确保特种设备的安全运行。

宝清县锅炉压力容器检验所

张文卉

安全阀校验及维修培训总结

2011年3月1日至12日，我参加了在苏州举办的为期12天的由国家劳动部委托中国锅炉和压力容器检验协会举办的“安全阀校验与维修人员考核培训班”的培训。此次培训的内容如下：

相关法规、标准的学习

安全阀的基础知识

安全阀的基础知识、与安全阀有关的名词术语、安全阀的设计、制造、材料、结构、动作原理等。重点学习了先导式安全阀和电站安全阀相关内容。同时通过学习，对安全阀的选用、安装、使用和管理有了进一步的了解。

安全阀的校验和维修。

通过对安全阀维修与校验作业指导书的学习，通过实际案例，掌握了安全阀的维修与校验作业过程，特别是对安全阀如何正确进行校验有了一定的了解，认识了以前的一些观念是错误的。通过本次培训，使我对安全阀校验与维修工作的认识得到了提升，非常有利于我今后的工作。

实际操作的学习

因为在此之前，没有接触过安全阀在线校验仪，而如何使用安全阀在线校验仪为取证考核的一项内容。为了熟练掌握对安全阀在线校验仪的操作，利用课外时间，多次进行安全阀在线校验仪的操作实习，达到了熟练掌握的程度。

在培训期间，安排了一天的实际操作时间。通过实际操作，掌握了对安全阀的熟练拆装、安全阀阀瓣、阀座的研磨方法和质量标准，安全阀离线校验台的使用。通过对安全阀的校

验操作，掌握了在离线校验台上对安全的校验方法。

考核取证

本次参加培训的目的，是通过系统的培训，掌握相关的知识和技能，

达到取得安全阀维修人员资格证，为了今后更好地进行安全阀的维修和校验工作。

考核分两部分，理论和实际操作，两科均通过后可发证，如理论不通过，则下次再考，本次培训没有补考机会，实际操作，本次培训有一次补考机会。

理论考核为微机考试，试题从题库中随机抽取，因培训方提供的复习题数量极其有限，因而增加了考试难度，为了顺利通过理论考试，课余时间，花费了大量时间对相关资料进行了复习。

对于实操部分的考核，因为在考核前进行了多次实际操作的练习，同时加上平时工作中的积累，因此实际操作考核中的实操和答辩环节相对而言要容易些。

总之，通过此次培训，使我们加深了对安全阀相关知识的了解；掌握了安全阀校验与维修的基本知识和注意事项；熟悉了安全阀校验所涉及到的国家法规与标准，以及国家质量监督检验检疫总局安全监察对安全阀校验与维修工作的要求；并通过实际操作实习，强化了理论知识，进一步掌握了安全阀校验与维修工作，提高了实际操作技能。

最后，在此我感谢领导给予这次培训的机会，我将运用所学到的知识，更好地为我厂服务。

设备部

2011.03

安全阀校验工作总结篇八

本人是宝清县锅炉压力容器检验所一名特种设备检验员，于20xx年开始从事安全阀校验工作，工作3年中共校验安全阀300余只。下方我谈谈如何做好安全阀的维护和检查工作。

要使安全阀动作灵敏、可靠和密封性能良好，务必在锅炉、压力容器、压力管道的运行过程中加强维护和检查。

(一)要经常持续安全阀的清洁，防止阀体弹簧等被油垢脏物填满或被腐蚀，防止安全阀排放管被油污或其他异物堵塞。经常检查铅封是否完好，防止杠杆式安全阀的重锤松动或被移动，防止随意拧动。

(二)发现安全阀有泄漏迹象时，应及时更换或检修。禁止用加大载荷(如过分拧紧弹簧式安全阀的调节螺丝或在杠杆式安全阀的杠杆上加挂重物等)的方法来消除泄漏。为防止阀瓣和阀座被气体中的油垢等脏物粘住，致使安全阀不能正常开启，对用于空气、蒸汽或带有粘滞性脏物但排放会造成危害的其他气体的安全阀，应定期做手提排放试验。

(三)为持续安全阀灵敏可靠，每年至少做一次定期校验。定期校验的资料一般包括动态检查和解体检查。动态检查的主要资料是检查安全阀的开启压力、回座压力、密封程度以及在额定排放压力下的开启高度等，其要求与安全阀调试时相同。若动态检查不合格，或在运行中发现有泄漏等异常状况时，则应作解体检查。解体后仔细检查安全阀的所有零部件有无裂纹、伤痕、磨损、腐蚀、变形等状况，并根据缺陷的大小和损坏程度予以修复或更换，最后组装，进行动态检查。

特种设备使用单位要高度重视安全阀的故障消除、维修和检查

(维护)工作以及相关事故的教训警示和安全阀在承压类特种设备上的重要性。

特种设备使用单位应贯彻执行《特种设备安全监察条例》，严格遵守安全操作规程和规章制度，除对在用的承压类特种设备本体进行经常性的日常维护保养和检查外，也要对其安全附件按规定进行定期校验和维护，并纳入特种设备安全管理工作，对发现的隐患，及时整改，消除隐患，并真正落实企业主体责任，确保特种设备的安全运行。