

# 电子生产技能实训报告 电子生产实习报告 (通用12篇)

通过撰写开题报告，我们可以对研究课题进行深入思考，并为后续的研究工作打下基础。[开题报告范文链接9]

## 电子生产技能实训报告篇一

xxx市xxx光电科技有限公司成立于xxx年，位于xxx省xxx市xxx工业区，占地面积100多亩是专业从事太阳能光电产品的研发，生产营销的高科技企业，拥有独立的科研，生产基地和营销中心，拥有先进的设备和娴熟的制造工艺，从业员300多人，各种生产设备200多台（套），同时拥有一批高素质的专业管理团队和技术研发队伍以及一系列完整生产流水线和生产设备、厂房等。我们依靠不断创新的生产工艺、先进的生产设备、完善的管理体系和良好的售后服务使公司产品的造型、质量和实用性能，使自己在同行业中处于领先地位。

在产品种类上主要有七大类：太阳能户外照明灯具系列、太阳能工艺品灯系列、太阳能广告灯箱系列、太阳能道路交通警示标志系列、太阳能便捷照明电源系列、led夜景工程专用灯系列、太阳能光伏产品系列。

企业被评为“xxx省高新技术企业”，产品先后获得“国际优秀奖”、“国际金奖”等荣誉奖项，深受广大消费者和客户的喜爱和信赖，这就是企业“技术创新、质量优先”的结晶。

### 电子生产部

xxx光电科技有限公司生产部是现是最大的一个部门，占地面积50亩，拥有流水线数条和各种先进的设备。主要产品是电子产品和大理石灯饰品，电子产品年产量上百万，大理石灯

饰品年产量达上万。

生产部现设有行政部、打样部、插件部、电子生产部、大理石生产部、销售部等部门。公司对于生产始终坚持：

2、坚信用户永远是对的，用户永远是对的，即用户是衣食父母。坚信用户永远是对的，就要在生产工作不断提高产品质量，不断在产品和服务上满足用户的需求，用户就能为企业带来良好的效益。

自xxxx年起，生产部引进了新的管理理念，从生产工艺入手，改进生产中的缺陷，提高产品的质量，及减少生产中材料的浪费和人力资源的合理利用，采用奖罚政策，提有利生产的意见，采用绩效手法，鼓励员工积极生产，提高了生产效率，降低了生产成本，向前跨了一大步！

我主要负责的是电子生产部的工作，生产流水线是电子生产部的主要环节，电子生产部位于车间一楼，一件产品需要很多道工序，从最开始的插件，一块线路板看着上面的名字，插上5分线、7分线、9分线、红线、黑线各种不一样的线和各种原器件，插件完后就是浸锡，切掉管脚后，才能流到我们生产线上。

生产线根据产品数量领出充足的材料，流水线工序包括：给五金片上锡，期间要把不合格的五金片挑出来，避免流到下一道工序；把五金片插到塑件上，注意不要把正负极插反；线路板接到led灯和电源五金片，烙铁容易烫伤塑件，工作时应特别小心；给电源开关套上开关帽，开关应按到位，保证开关的灵敏度；打热熔胶固定led线路板和电源开关，胶不能打多，影响美观和功能的正常，应避免胶滴在塑件上，烫到塑件或影响到后面工序的正常进行；装上电池，检测产品性能，既led能否正常发光和太阳板的灵敏度；把上盖和下盖旋紧，保证旋到位；旋上闪光器，挑选出没有黑点的闪光器，刮掉毛边，旋到位；贴标签，注意标签的代码不要混掉qc检

测□qc在检测中会发现一些问题，向组长反映后，及早解决问题；清洁产品，除掉上面的胶，灰尘，塑件的毛边，手中工具如小刀不要划伤产品，酒精不能擦拭金属物件；包装；数数，确保数量准确；维修人员维修故障产品。

做完自己工序的员工，继续去帮忙其他工序，保证流水线的正常运行，看似每一道简单的工序，都有可能出现失误，如插五金片，这道工序比较简单，人比较容易分神，一分神就会出现把正负极插反的现象，烙铁不注意就会烫伤塑件。在线上的人员应多注意产品，一发现上道工序出现问题，就提出来及早解决问题，保证生产效率，不出现返工事件。

生产过程中，不要把产品堆积在传送带上，会磨损产品。有些产品需要防水，则要把严，出现任何不防水的产品都是致命的。当通过品管的检测后，生产出的产品才能入库。满足每一个顾客的要求才是达到标准。

## 电子生产技能实训报告篇二

电工电子实习的主要目的是培养学生的动手能力。对一些常用的电子设备有一个初步的了解，能够自己动手做出一个像样的东西来。电子技术的实习要求我们熟悉电子元器件、熟练掌握相关工具的操作以及电子设备的制作、装调的全过程，从而有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业的相关知识。培养理论联系实际的能力，提高分析解决问题能力的同时也培养同学之间的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

### 二、实习器材

(1)电烙铁：由于焊接的元件多，所以使用的是外热式电烙铁，功率为30w□烙铁头是铜制。

(2)螺丝刀、镊子等必备工具。

(3) 锡丝：由于锡它的熔点低，焊接时，焊锡能迅速散步在金属表面焊接牢固，焊点光亮美观。

(4) 两节5号电池。

(5) 收音机（调频、调幅收音机实验套件及贴片调频收音机实验套件）。

### 三、实习内容

第一部分：调频、调幅收音机的组装制作。

这是本次实习的主要环节。实习第一天拿到器材后我们并没有直接做。先是听指导老师详细讲解各器件的用途与组装方法以及实习中用到的工具的使用及安全知识教育。之后我们组成员就真正进入到电子技术实习的操作中去了，以前虽然接触过电烙铁，但毕竟没有实际操作过，总是怀有几分敬畏之心。而电子电路主要是基于电路板的，元器件的连接都需要焊接在电路板上，所以焊接质量的好坏直接关系到以后制作收音机的成败。因此对电烙铁这一关我们是不敢掉以轻心的。

元器件的识别：电路板上涉及到很多元件，二极管，三极管，电阻，电容（瓷片电容、电解电容），变压器等等。电阻需要按色环来区别其电阻值，二极管，电解电容器的负极，三极管的三个引脚连接顺序等等有许多注意事项。瓷片电容两只引脚长度相等使用时不考虑正负极，其电容值标于电容器上。如果不细心辨别，很可能出现不必要的麻烦。好在我们组的都比较细心，在大家的合作下很快我们就有了一个初步的成果，远走在其他组的前面，这让我们很自豪。

总结起来我们的实习过程大概分为以下几个步骤：

(一) 熟悉电路元件，掌握烙笔的使用方法

(二)发收音机装配零件，检查和熟悉各种零件

(三)熟悉收音机的装配图

(四)焊接各种零件及进行最后的组装。

印刷电路板：

过程中也遇到了不少的问题。如何使得焊接既美观又牢固，这是我们讨论的重点，虽然我们最后还是没有做到很好，但是通过实习我们的认识更进一步了。如何安排元件装的顺序也是一大问题。装元件过程中切忌急于求成，要有序推进，按部就班，才不会忘装、漏装一些器件。

虽然我们的收音机由于种种原因没有收到预期的那种理想效果，但还是让我们比较满意，毕竟我们努力过，我们认真学了，因此我们不会后悔。

第二部分：贴片收音机的制作。

电工电子实习报告

电路工作的核心是单片收音机集成电路sc1088□它采用特殊的低中频技术，外围电路省去了中频变压器和陶瓷变压器，使电路简单可靠，调试方便□sc1088采用s0t16脚封装。

工作原理主要分为以下几部分□fm信号输入、本振调谐电路、中频放大、限幅与鉴频和耳机放大电路。

安装步骤及要求：1、技术准备：了解smt基本知识；实习产品简单原理；实习产品结构及安装要求。2、安装前的检查□smb检查；外壳及结构件□tht元件检测。3、贴片及焊接：丝印焊膏；按工序流程贴片；检查贴片数量及位置；用再流焊机焊接；检查焊接质量及修补。4、安装tht元器件。

我觉得本次实习让我收获最大的还是贴片收音机的制作。实验项目开始后，老师带我们到实验室让我们详细了解了收音机的整个制作的过程，以及要使用到的主要先进自动控制仪器。比如电路板的制作是经过打孔——刮焊锡膏——贴元器件——高温烘烤这么一个过程。本次实习我们采用的是再流焊技术。我们在焊膏印刷机上进行了焊膏在印刷板上的涂抹。在手工贴片工序，我们注意了电子元件的安放顺序和安放位置，特别注意了手不能接触印刷版。之后老师将印刷板放入台式自动再流焊机，进行焊接。与此同时，我们还了解到了电路的发展史。生动的真实的实物展现让我们看到科技进步所带来的无穷力量。

这个收音机的制作相对比较简单一点。待我们的电路板做好后，里面只有一些简单的元件，初步安装好后把它焊接好，接好线，就可以看到实际的效果了。

#### 四、实习总结

通过一个星期的实习，使我们对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义；也对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，芯片触角的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

1. 电工电子专业实习报告

2. 电工电子实习报告汇总

3. 电子电工专业实习报告
4. 电工电子实习报告书
5. 电工实习报告
6. 电工暑假实习报告
7. 电工实习报告总结
8. 工厂电工实习报告
9. 电工实习报告格式

## 电子生产技能实训报告篇三

实习前言：

参与实习，不仅仅是对于自己专业的实际检验和实地应用，使得书本的知识真正转化为自己的能力，真正的活学活用，而且可以根据工作内容和工作的情况对所学的知识进行检验，实现知识的不断更新。同时实习也是检验自己的兴趣爱好，对自己所选择的专业和将来的职业进行重新审视，为自己将来的职业发展方向提前做好前提，为尽快调整好职业发展道路，实现自己从校园到社会的无缝衔接。此外，非常重要的是，参与实习，让大学生脚踏实地的参与到工作中来，解决现在大多数大学生眼高手低，浮躁拖沓、容易推卸责任的毛病，职场的磨练，会让人更加的成熟和有责任心。那么，电子工艺大学生实习报告写作格式和内容是怎么样的呢？一起来了解下。

20xx年7月5日7月14日

信电楼电子工艺实验室

创新精神和实践能力是对新时期高素质人才的基本要求，随着知识经济的深入和信息技术的飞速发展，实践环节的重要性与日俱增。

电子工艺实习是重要的实践教学环节，其目的是巩固和加深所学电子技术的知识，通过学生自己动手设计、制作一两种电子产品，了解并掌握电子产品设计、制作的基本方法、基本技能和工艺知识。培养学生严谨的科学作风，全面提高学生的实践动手能力和分析问题、解决实际问题的'能力，为学习后续课程，完成毕业设计以及从事电子技术工作奠定基础。(以上的实验目的是摘录于老师上课课件)

1、7月5日上午在三教407郑老师给我们上了一堂关于这次实习的理论基础课，课程的主要内容介绍电子电路设计的基本方法，学习电路方案的分析、论证和比较、设计计算和选取元件、通过讲解和观看视频得方式了解电子产品制作工艺，包括焊接技术、电子元器件的识别、选用和检测，印刷电路板、装配与连接技术、表面安装技术、调试与检测技术、电子技术文件等。在课上我们也了解了本次实习具体时间安排。对这次实习有了一个相对全面的了解。

2

07

月5日下午，我们集体到电子工艺实验室听何老师介绍实验室的各种实验仪器的使用方法和作用。我对实验室各种仪器有了一个初步的了解，特别是对本次实习将会用的到的实验仪器老师进行了很认真的讲解。

3

07



月6日在何老师的指导下，我们进行了电子元器件的焊接工作，主要是一般电阻和贴片电阻的焊接，在这个过程中，也进行了电路板的切割实习。我从一开始不知道要怎么操作到第一个电阻被焊接在电路板上(虽然焊接的很不好)，接着一个电阻一个电阻的练习。在这个过程中，我了解了焊接的作用。在实现过程中老师一直在给我们讲解一些安全问题、并且不断通过我们所犯的错误的直接点出，是我们留下很深的印象。

4

07

月7日在郑老师的指导下进行了脉搏测试仪的电路设计和电路搭接工作。在这个过程中了解了电子元器件的识别方法，例如一个电容上写着302意思是这电容的大小3000pf[]也知道开始思考这样样在一个较小的空间内给电路板布线。学会查阅电子基础器件的使用方法。

5、7月8日在何老师的指导下，进行集成电子器件的拆卸和焊接的实习，在这个过程中知道这样处理焊锡、使用了助焊剂、这是一个相对于焊接单个电阻来说要更细心、更有耐心的活。在焊接间隙老师还给我们讲解和实践了打孔的方法。

6

07

月9日对脉搏测试仪电路进行了调试。主要是对时基信号产生电路进行调试，通过调解电位器是4060的第九管脚实现136hz输出。接下来对译码和显示电路进行调试使其能正常计数。了解了许多电路调试的方法，电路检查方法技巧。

7

07

月10日早上郑老师介绍fm收音机及无线电知识。下午进行了fm收音机在流焊、单元器件焊接和组装。初步了解了fm收音机工作原理、再流焊的相关知识。

8

07

月11日对脉搏测试仪电路进行了最后的调试。主要调试心律监测电路和信号放大电路。

9

07

月12号开始对收音机进行调试，并开始对设计报告撰写。设计报告的撰写过程中了解了设计报告的撰写规定，熟悉了设计报告的撰写模式。并对近期实习进行了答辩。

10

07

月13号对fm收音机在地下室进行最后调试，并上交脉搏测试仪设计报告。

对于个人来说这次实习可以简单的这样概括学知识、长见识、增意识。

学知识。整个实习就是一个学习的过程，从一开始的理论学习，到后来在实践过程中对每一个知识点的熟悉和把握，都是自己不断学习知识的过程。

长见识。当一个电阻被我焊接在绿色的电路板上时我，原来这样就行了啊在焊接电路板的时候我有了这种感觉；面包板上的布线也可以成这样啊，当看到好多同学把脉搏测试仪电路布线的很简洁的是我再次涨了见识；原来电子产品离我们这么近啊！当看着同学们自己安装的fm收音机开始接受到节目时。增意识。在整个实习中深深的体会到书本知识的重要性，特别是模电和数电知识，基础知识的重要性意识不断加强。老师在整个实习过程中一直通过我们所犯的的错误，不断给我讲解许多很实实在在的安全问题，用电的安全，地磁波使用、电烙铁使用等等，做什么事情都要有安全意识，即使我们这种弱电专业，安全意识也是十分重要的。实践和理论学习本来就是相互促进的，就像哲学上所说的认识事物的过程：实践总结成理论知识通过学习理论知识再实践。把我每一个来之不易的时间机会，相对于理论知识的学习而言，实际操作的机会可以说是很少。这次实习让我有了把握每一次实习机会的意识，并且应该去创造这种意识。

就像上面的实习目的上所写那样，其实我们真的学到了许多知识，十天的实习过程中，我有自己对这个课的一些看法，不知道对错，仅是自己个人想法。

我觉得老师在引导我们思考的时候还是要考虑一下我们自身的知识储备，比如所焊接，在我们连一些基本东西都不了解的情况下，叫我去思考创新，我觉得是有点不太现实。

可以提前告诉我们实习内容，我们大多数同学都是在第一次上课的时候才知道我们小学期的内容，在充满神秘色彩的通知似乎有点不知所作，早介绍给我们我们可以早做一些知识上和心理上的准备。

## 电子生产技能实训报告篇四

1、通过具体的电路图，初步掌握焊接技术，简单电路元器件装配，对故障的诊断和排除以及对收音机原理工作的一般原

理。

2、熟悉电子装焊工艺的基本知识和原理，掌握焊接技术。

3、了解安全用电知识，学习安全操作要领，培养严谨的工作作风，养好良好的工作习惯，培养正确的劳动观与人生观，也培养团队意识和集体主义精神。

1、要求学员熟悉常用电子元器件的识别，选用原则和测试方法。

2、要求学员练习和掌握正确与焊接的方法，熟悉焊接工具以及焊接材料的选择。并了解工业生产中的电子焊接技术的发展，焊接的流程以及装配整机的生产流程。

3、要求学员掌握pcb板的装配，焊接，调试的基本操作技能，并对实际产品的制作，安装，调试和检测。

4、要求学员掌握了解电路板的基本知识，基本设计方法。

(1) 焊接训练：

元器件：电路板、导线；

工具：电烙铁、锡线；

焊接训练时，首先加热电烙铁，然后根据老师的要求焊接导线。在焊接时特别要注意锡不能太多，否则易发生短路。焊接完后再利用万用表进行检测。

(2) 焊接pcb板。

在整个的实习中我学习了很多的东西，使我眼界打开，感受颇深。简单的焊接使我了解到人生学习的真谛，课程虽然结

束了，但学习还没结束，我知道作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高科技人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。此次在为期一周的电子工艺实习中，收获挺多。如果说我们以前学的都是一些理论知识，那么此次实习让我们经历了一次真正的实践。从最简单的电阻电容的识别，以及各种电子元器件的识别、使用及其检测，到电烙铁的正确使用以及正确焊接pcb板的布局及其制作了解。都是我们感到一种新鲜感，一种强烈的求知欲在我们胸中升起。

这次的实习对我们来说无疑是一次较好的动手锻炼机会，因此从一开始就抱着一种较认真的态度，无论是从了解无线电广播基础及其实现原理，还是后来的焊接对我来说都是一种提高。这次实习的重点任务也就是焊接，由于以前曾焊接过一些简单的电路板，于是焊接对我们来说也不是一件什么难事，但由于电子元器件布局紧密，焊接需小心对待。如果焊错了，将其取下必定要耗费一番精力不可，而且未必能够取下来。因此我是丝毫不敢怠慢。可在调试时仍然出现了一点小问题，示数显示有点不稳定，但在同学的帮助下，最终将其完美解决。

这次的实习使我明白一个道理，在现代高速发展的今天，仅仅用一些理论知识来武装大脑是不够的，我们还需要用实际动手操作能力来装扮我们的双手，只有如此才不负祖国对我们的培养，做好xx人，为祖国贡献出自己的一份力量。

## 电子生产技能实训报告篇五

这次实习，让我学会了与同事相处，也让我了解了找工作更是很难。小编为大家精心准备了《电子生产实习报告范文》，希望对大家有所帮助，如果想了解更多的写作技巧请继续关注我们本站的范文栏目。

# 篇一：电子生产实习报告范文

## 一. 实习目的与意义

### 1. 实习目的

通过实习提高自己的对社会的认知能力，同时理论联系实际，让自己迅速适应社会，跟上新兴产业前进的快速步伐。通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便培养自己成为能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质复合型人才。

### 2. 实习要求

实习学生具有双重角色，既是学校的学生，又是实习单位的工作人员。鉴于此，首先，必须以正式工作人员的身份进行实习。不可以因为实习生身份而放松自己，要严格遵守实习单位的有关规章、制度和纪律，积极争取和努力完成领导交办的各项任务，从小事做起，向有经验的同志虚心求教，尽快适应环境，不断寻找自身差距，拓展知识面，培养实际工作能力。其次，以“旁观者”的身份实习。在实习过程中，要自觉服从实习单位的安排，与此同时，也要把眼光放高远，从公司工作的全局出发，了解公司运行的基本规律、从业人的基本心态、行政管理的原则等，这种观察和训练能够使我在更广的层面熟悉工作技巧，增强适应能力。最后，以“研究者”的身份实习。要在实习前通过“双向选择”（指定、自定）方式确定一些研究课题，积极探索理论与实践相结合的途径，利用实习机会深入社会，为正是步入社会工作做好准备。

## 二. 实习内容

本着对工作的憧憬，走进了——电气有限责任公司，我在公司所从事的工作是故障测试以及一些简单的维护，在真正投

入到工作之前，我在网上查询了许多与工作相关的要求，了解了作为一个测试人员必须耐心，细心和平和的心态，尽可能早一些找出产品缺陷，提高产品的质量，降低维护的成本，尽一切努力满足客户的需求。测试员必须具备探索精神，有创造性，追求完美，判断准确，老练稳重，强的说服力等素质，同时也还必须是个故障排除能手，等等。还没看完就发现自己离这些要求真的好远，更进一步认识到自己必须要全心全意投入工作，虚心请教，一切都得从头开始。

另外，测试并不是单纯意思上的机械的“测试”，它首先要求对产品非常熟悉，不管是从功能上还是操作上。更为重要的还有就是我们要了解客户的需求，根据客户的要求来测试，看看产品是否能达到他们的要求。而从这些方面考虑则要求我们必须比任何人都要熟悉产品的一切。

作为实习生，我严格的要求自己，甘于吃苦，任劳任怨，尽心尽力，遵守公司的规章制度，主动打扫办公室卫生，尊重领导，维护领导的威信，适应领导的工作习惯、工作方法、工作风格以及工作特点。主动向领导、向办公室同志学习，取长补短，加强沟通，增进了解，提升能力。对领导和办公室交办的日常文字材料，即接即办，保证按领导的要求按时、准确办结，不断提高工作效率。还记得刚刚走入公司的时候，感觉很奇妙，一切都是那么新奇，那么陌生，不敢随便讲话，凡事都小心翼翼的，这对于性格开朗的我来说，简直到了折磨的程度，不过幸运的是很快就跟所在部门的同事混熟啦。也许大家都是年轻人，且都是刚刚进入社会不久，所以有很多的共同话题，在工作之余，和同事之间的关系相处的很融洽，完全化解我当初的惶惶不安。

## 篇二：电子生产实习报告范文

### 一、实习单位及岗位简介

#### (一) 实习单位的简介

泉州市豪华光电科技有限公司成立于1997年，位于福建省南安市官桥内厝工业区，占地面积100多亩是专业从事太阳能光电产品的研发，生产经营的高科技企业，拥有独立的科研，生产基地和营销中心，拥有先进的设备和娴熟的制造工艺，从业员300多人，各种生产设备200多台(套)，同时拥有一批高素质的专业管理团队和技术研发队伍以及一系列完整生产流水线和生产设备、厂房等。我们依靠不断创新的生产工艺、先进的生产设备、完善的管理体系和良好的售后服务使公司产品的造型、质量和实用性能，使自己在同行业中处于领先地位。

在产品种类上主要有七大类：太阳能户外照明灯具系列、太阳能工艺品灯系列、太阳能广告灯箱系列、太阳能道路交通警示标志系列、太阳能便捷照明电源系列□led夜景工程专用灯系列、太阳能光伏产品系列。

企业被评为“福建省高新技术企业”，产品先后获得“国际优秀奖”、“国际金奖”等荣誉奖项，深受广大消费者和客户的喜爱和信赖，这就是企业“技术创新、质量优先”的结晶。

## (二) 实习岗位的简介

### 电子生产部

豪华光电科技有限公司生产部是现是最大的一个部门, 占地面积50亩, 拥有流水线数条和各种先进的设备。主要产品是电子产品和大理石灯饰品, 电子产品年产量上百万, 大理石灯饰品年产量达上万。

生产部现设有行政部、打样部、插件部、电子生产部、大理石生产部、销售部等部门。公司对于生产始终坚持:1、用真心创造感动, 创造感动, 就是对工作充满激情, 就是不断满足用户个性化的需求, 就是用自己的“真心”去工作, 对产品、



对用户用心;2、坚信用户永远是对的,用户永远是对的,即用户是衣食父母。坚信用户永远是对的,就要在生产工作不断提高产品质量,不断在产品和服务上满足用户的需求,用户就能为企业带来良好的效益。

自2018年起,生产部引进了新的管理理念,从生产工艺入手,改进生产中的缺陷,提高产品的质量,及减少生产中材料的浪费和人力资源的合理利用,采用奖罚政策,提有利生产的意见,采用绩效手法,鼓励员工积极生产,提高了生产效率,降低了生产成本,向前跨了一大步!

我主要负责的是电子生产部的工作,生产流水线是电子生产部的主要环节,电子生产部位于车间一楼,一件产品需要很多道工序,从最开始的插件,一块线路板看着上面的名字,插上5分线、7分线、9分线、红线、黑线各种不一样的线和各种原器件,插件完后就是浸锡,切掉管脚后,才能流到我们生产线上。生产线根据产品数量领出充足的材料,流水线工序包括:给五金片上锡,期间要把不合格的五金片挑出来,避免流到下一道工序;把五金片插到塑件上,注意不要把正负极插反;线路板接到led灯和电源五金片,烙铁容易烫伤塑件,工作时应特别小心;给电源开关套上开关帽,开关应按到位,保证开关的灵敏度;打热熔胶固定led线路板和电源开关,胶不能打多,影响美观和功能的正常,应避免胶滴在塑件上,烫到塑件或影响到后面工序的正常进行;装上电池,检测产品性能,既led能否正常发光和太阳板的灵敏度;把上盖和下盖旋紧,保证旋到位;旋上闪光器,挑选出没有黑点的闪光器,刮掉毛边,旋到位;贴标签,注意标签的代码不要混掉;qc检测qc在检测中会发现一些问题,向组长反映后,及早解决问题;清洁产品,除掉上面的胶,灰尘,塑件的毛边,手中工具如小刀不要划伤产品,酒精不能擦拭金属物件;包装;数数,确保数量准确;维修人员维修故障产品。做完自己工序的员工,继续去帮忙其他工序,保证流水线的正常运行,看似每一道简单的工序,都有可能出现失误,如插五金片,这道工序比

较简单，人比较容易分神，一分神就会出现把正负极插反的现象，烙铁不注意就会烫伤塑件。在线上的人员应多注意产品，一发现上道工序出现问题，就提出来及早解决问题，保证生产效率，不出现返工事件。生产过程中，不要把产品堆积在传送带上，会磨损产品。有些产品需要防水，则要把严，出现任何不防水的产品都是致命的。当通过品管的检测后，生产出的产品才能入库。满足每一个顾客的要求才是达到标准。

## 二、实习内容及过程

### 一内容：

(1)学习识别简单的电子元件与电子线路；

(2)学习并掌握广告镜的工作原理；

(3)按照图纸焊接元件，组装一副广告镜，并掌握其调试方法  
二过程：

我在林经理带领下前往生产部实习。在实习开始前，林经理给我具体介绍了生产部的概况，被分到电子生产部实习，提到具体在实习过程中要学习的东西，和要注意的事项。在这次实习中我被分到电子生产部实习，加深了对电子方面知识的了解，更重要的是加强的实际动手操作的能力，可谓是受益良多，感想颇深。

我学的是机电一体化，较少接触电子产品。这次的实习工作，使得我能够到光电厂内部工作，去亲身感受生产的内部运作，这对于我们加深对电子生产知识的了解，加深我们电子产品原理的理解都有非常大的帮助。我主要负责的是电子生产部，周一到周六是工作日，周日视生产需要有时要上班，有时不用。产量多时一天要上11.5小时，工作量非常大，我体会到了工人的辛苦，刚过去时很不适应这样的工作，会有抱怨会

气馁，但是我没有接触过的生产工艺深深吸引着我。之后，在组长的细心指导下，我们对生产流程有了大概的认识，在工作中，我们不止为公司创造了效益，同时也提高了自己象我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。

特别是现在实习工作并不象正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。上班不久时，接触到了烙铁，虽然不是第一次拿烙铁，但是不熟练，自己的手会抖，焊接的点会拉尖，虚焊，焊出来的锡不会完美，不断的练习后我们对掌握了焊接工艺，体会到了原来生产部的工作并不是自己想的那么简单，做什么事都要认真对待才能有好的结果，慢慢的开始调整自己的工作心态。今年又出现了一种新的产品——广告镜，一种工艺复杂但是利润高的产品，在插板的过程中，我们又更深入了解原器件的应用，以及在反复的组装中产品结构原理的运用方法，接触到了控制器。

每次的岗位都视产品需要而定，压五金片，上锡，检验，打热熔胶，包装，装电源开关，装电池，接线，插件，哪里需要人就往那里调。在生产期间，应注意衣着打扮，不得穿拖鞋，不得打闹，大声聊天，玩手机，故意损坏产品，上班时不得抽烟，得坚决服从组长的安排，努力达到组长安排的产量。生产中有绩效政策，对于做事动作快，讲话，体力劳动，请假，提有利意见，不主动找事做等行为都有相应的加减分数，月末的时候将根据每个人的表现增加工资或减少工资，用这样的方法提高员工生产的积极性。生产中的奖惩，如每月请假不得超过3天，否则视为自动离职；上班玩手机，在组长3次警告无效后，当月绩效为0，即扣除100元；迟到5分钟扣1小时的工资，迟到半小时扣半天工资，矿工一天扣除三天的工资，矿工三天视为自动离职等。

篇三：电子生产实习报告范文

## 实习目的

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过生产实习，能够使学生接触生产、科研、企业管理，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质应用型人才不可缺少的环节。

## 实习单位介绍：

武汉肯纳电子有限责任公司坐落于美丽的江城汤逊湖之滨，临近数所高校，交通便利；专注于工业测试与控制系统的研究开发和生产，是国内早期致力于张力控制系统研究的企业，迄今为止，已有十余年的历史。公司拥有实力雄厚的开发和应用团队，以科技创新、高质量的产品保障以及无间隙客户服务为企业发展主旨，致力于中国印包机械控制系统、复合机控制系统、切割机控制系统的技术提升，以全面提升国内机械控制行业的竞争力为己任。

通过多年的研发，公司已形成了张力控制系统、张力控制器、手动张力控制器、张力传感器、张力变送器、功率放大器、ccd光电纠偏控制器、切割机、节能器系列产品，公司张力类产品广泛装备于国内印包装、纺织电线光缆等多种行业机械设备上。

公司特为广大高校电类专业院系设立生产实习中心，让学生在实习中心自己动手的过程中了解电子产品从生产流程，品质控制到检测手段等一系列生产过程，接触并了解当今最前沿的电子产品生产技术(smt表面贴装技术)及管理模式。让学生理论与实际相结合，为今后的工作打下良好实践基础。

## 实习内容及过程

本次实习共五天，五天的基本安排为：，

第一天：上午是实习场所的一些介绍，以及一些焊接技术的介绍，下午是对实习期间的实习所做的电话机的原理的一个介绍。

第二天：上午前面两个小时左右时进一步对几种焊接技术的进行介绍，重点是对手工焊接的一些要点和应该注意的问题的介绍，为后面近两天的手工焊接 pcb板做准备，后面两个小时是就一些基本元件包括电容，电感，电阻，二极管和三极管的识别和分类的介绍，也是为在后面的作业做准备。

下午就是进行元件的分辨了，这个过程比较的耗时间。

第三天：根据具体的分组情况，模仿流水线作业，每个组员根据自己的所安排的工作，按需跟组员之间互相分类和查找自己工作时所需的元件，然后用元件分完后，用数字万用表检测是否为自己所需，下午就是焊接过程了，由于我们平时在学校用到的都是通用板，焊接起来并没有那么的费力，以及相关的问题也不是那么的明显，而在这次实习中，问题很严重，这个也直接导致了后面我们是电话机不能完全实现功能。

第四天[]pcb板的焊接基本结束，主要是进行了一些补焊的工作，还有就是焊接了多引脚的液晶屏，这个焊接的过程中主要是在发挥了阻焊剂的作用的同时还有效的利用了液体的粘滞性，然后就是对主板的一些外围设备的焊接，如键盘[]speaker[]听筒和话筒。

下午开始对机子的组装和测试，这个过程我们基本是很粗糙的完成的，实习报告上的测试内容特别是哪些功能块有问题的都没能得到解决，然后就是对几种焊接技术和机器的介绍认识，为第二天进入生产车间的观察做准备。

第五天：上午跟同实习指导老师一同进入车间进行观察，由于以前自己也参加过暑期的实地实习工作，对车间的相关有一定的认识，所以后面的手工操作并没有给予我太大的认识，我更多的是关注那些机器设备的运作了，感触比较的深，因为自己大学期间也经常关注到各种有关于pcb的制作以及元件的焊接，但是没能有机会进行实地考察，这次算是有了相当的认识。

这次实习所做的工作虽然和本专业没多大的联系，但我们还是学到了很多的东西，每天都有很多的体会，我总结大致有以下几点：

### 1. 严格遵守公司规章制度

在学习里学习生活，虽然有学校纪律约束自己的行为，但相对于在公司工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有很大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度。这制度就像高压线一样，如果触犯它们就要受到处罚，大多是扣工资之类的，严重点的话可能会对自己以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业，非常有素质的职业者，必须积极去面对自己的工作，认真刻苦的把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做完美。而作为一个职业者，认真负责，积极进取的态度会是自己发奋工作的源动力。所以，要成功的进行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己，不能再像在学校那样懒懒散散的了。

### 2. 多听，多看，多做

我们到公司工作之后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好。我们刚到包装部时，也不清

楚要做些什么，而且这些和我们专业也没有必然的联系，可是我们看多了，听师傅教了就知道做了，做多了到后来越来越熟练了，能够帮师傅们做很多事了，心里感到很高兴。

### 3. 少埋怨

有的人会觉得包装着工作很繁琐、很机械、很无聊，而且与我们所学专业没联系，就经常抱怨，这样很影响自己的工作情绪，是自己心情不好，也做不好工作。所以，我们应该少埋怨，毕竟很多工作都需要人来做，无论做什么工作，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

### 4. 虚心学习

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的，会给公司带来一定的损失的。

此外，这次实习还让我体验了公司的正常工作，学会了如何与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作更是很难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能向以前那样等待机会的到来，而是要建立起先就业后择业的就业观，尽量学会在社会上独立，敢于接受社会的压力与考验，使自己能够在社会上快速成长。我们要保持一颗学习、思考的心，在企业这样一个新环境中，有很多我们值得学习很思考的地方。我们要认真对待工作，要有一颗职业者的心态去对待工作，做好自己的每一份工作，还要注重学习企业先进的管理和人文文化，丰富自己的社会知识和管理文化知识，为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

# 电子生产技能实训报告篇六

## （一）实习单位的简介

泉州市豪华光电科技有限公司成立于1997年，位于福建省南安市官桥内厝工业区，占地面积100多亩是专业从事太阳能光电产品的研发，生产营销的高科技企业，拥有独立的科研，生产基地和营销中心，拥有先进的设备和娴熟的制造工艺，从业员300多人，各种生产设备200多台（套），同时拥有一批高素质的专业管理团队和技术研发队伍以及一系列完整生产流水线和生产设备、厂房等。我们依靠不断创新的生产工艺、先进的生产设备、完善的管理体系和良好的售后服务使公司产品的造型、质量和实用性能，使自己在同行业中处于领先地位。

在产品种类上主要有七大类：太阳能户外照明灯具系列、太阳能工艺品灯系列、太阳能广告灯箱系列、太阳能道路交通警示标志系列、太阳能便捷照明电源系列、led夜景工程专用灯系列、太阳能光伏产品系列。

企业被评为“福建省高新技术企业”，产品先后获得“国际优秀奖”、“国际金奖”等荣誉奖项，深受广大消费者和客户的喜爱和信赖，这就是企业“技术创新、质量优先”的结晶。

## （二）实习岗位的简介

电子生产部：

豪华光电科技有限公司生产部是现是最大的一个部门，占地面积50亩，拥有流水线数条和各种先进的设备。主要产品是电子产品和大理石灯饰品，电子产品年产量上百万，大理石灯饰品年产量达上万。



生产部现设有行政部、打样部、插件部、电子生产部、大理石生产部、销售部等部门。公司对于生产始终坚持：

2、坚信用户永远是对的，用户永远是对的，即用户是衣食父母。坚信用户永远是对的，就要在生产工作不断提高产品质量，不断在产品和服务上满足用户的需求，用户就能为企业带来良好的效益。

自20xx年起，生产部引进了新的管理理念，从生产工艺入手，改进生产中的缺陷，提高产品的质量，及减少生产中材料的浪费和人力资源的合理利用，采用奖罚政策，提有利生产的意见，采用绩效手法，鼓励员工积极生产，提高了生产效率，降低了生产成本，向前跨了一大步！

分线、9分线、红线、黑线各种不一样的线和各种原器件，插件完后就是浸锡，切掉管脚后，才能流到我们生产线上。生产线根据产品数量领出充足的材料，流水线工序包括：给五金片上锡，期间要把不合格的五金片挑出来，避免流到下一道工序；把五金片插到塑件上，注意不要把正负极插反；线路板接到led灯和电源五金片，烙铁容易烫伤塑件，工作时应特别小心；给电源开关套上开关帽，开关应按到位，保证开关的灵敏度；打热熔胶固定led线路板和电源开关，胶不能打多，影响美观和功能的正常，应避免胶滴在塑件上，烫到塑件或影响到后面工序的正常进行；装上电池，检测产品性能，既led能否正常发光和太阳板的灵敏度；把上盖和下盖旋紧，保证旋到位；旋上闪光器，挑选出没有黑点的闪光器，刮掉毛边，旋到位；贴标签，注意标签的代码不要混掉qc检测qc在检测中会发现一些问题，向组长反映后，及早解决问题；清洁产品，除掉上面的胶，灰尘，塑件的毛边，手中工具如小刀不要划伤产品，酒精不能擦拭金属物件；包装；数数，确保数量准确；维修人员维修故障产品。做完自己工序的员工，继续去帮忙其他工序，保证流水线的正常运行，看似每一道简单的工序，都有可能出现失误，如插五金片，这

道工序比较简单，人比较容易分神，一分神就会出现把正负极插反的现象，烙铁不注意就会烫伤塑件。在线上的人员应多注意产品，一发现上道工序出现问题，就提出来及早解决问题，保证生产效率，不出现返工事件。生产过程中，不要把产品堆积在传送带上，会磨损产品。有些产品需要防水，则要把严，出现任何不防水的产品都是致命的。当通过品管的检测后，生产出的产品才能入库。满足每一个顾客的要求才是达到标准。

## 1、内容：

(1) 学习识别简单的电子元件与电子线路；

(2) 学习并掌握广告镜的工作原理；

(3) 按照图纸焊接元件，组装一副广告镜，并掌握其调试方法

## 2、过程：

我在林经理带领下前往生产部实习。在实习开始前，林经理给我具体介绍了生产部的概况，被分到电子生产部实习，提到具体在实习过程中要学习的东西，和要注意的事项。在这次实习中我被分到电子生产部实习，加深了对电子方面知识的了解，更重要的是加强的实际动手操作的能力，可谓是受益良多，感想颇深。我学的是机电一体化，较少接触电子产品。这次的实习工作，使得我能够到光电厂内部工作，去亲身感受生产的内部运作，这对于我们加深对电子生产知识的了解，加深我们电子产品原理的理解都有非常大的帮助。我主要负责的是电子生产部，周一到周六是工作日，周日视生产需要有时要上班，有时不用。产量多时一天要上11.5小时，工作量非常大，我体会到了工人的辛苦，刚过去时很不适应这样的工作，会有抱怨会气馁，但是我没有接触过的生产工艺深深吸引着我。之后，在组长的细心指导下，我们对生产

流程有了大概的认识，在工作中，我们不止为公司创造了效益，同时也提高了自己象我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。特别是现在实习工作并不象正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。上班不久时，接触到了烙铁，虽然不是第一次拿烙铁，但是不熟练，自己的手会抖，焊接的点会拉尖，虚焊，焊出来的锡不会完美，不断的练习后我们对掌握了焊接工艺，体会到了原来生产部的工作并不是自己想的那么简单，做什么事都要认真对待才能有好的结果，慢慢的开始调整自己的工作心态。今年又出现了一种新的产品——广告镜，一种工艺复杂但是利润高的产品，在插板的过程中，我们又更深入了解原器件的应用，以及在反复的组装中产品结构原理的运用方法，接触到了控制器。每次的岗位都视产品需要而定，压五金片，上锡，检验，打热熔胶，包装，装电源开关，装电池，接线，插件，哪里需要人就往那里调。在生产期间，应注意衣着打扮，不得穿拖鞋，不得打闹，大声聊天，玩手机，故意损坏产品，上班时间不得抽烟，得坚决服从组长的安排，努力达到组长安排的产量。生产中有绩效政策，对于做事动作快，讲话，体力劳动，请假，提有利意见，不主动找事做等行为都有相应的加减分数，月末的时候将根据每个人的表现增加工资或减少工资，用这样的方法提高员工生产的积极性。生产中的奖惩，如每月请假不得超过3天，否则视为自动离职；上班玩手机，在组长3次警告无效后，当月绩效为0，即扣除100元；迟到5分钟扣1小时的工资，迟到半小时扣半天工资，矿工一天扣除三天的工资，矿工三天视为自动离职等。

在接下来的工作中，我们开始全面接手生产流水线的工作，工作很辛苦，但在工作中我也发现电子生产部这个对公司生产至关重要的部门存在的一些问题：

问题一：生产流水线的高产量，高速度，会影响到产品后期的质量，员工为了提高速度，热熔胶会打到塑件外面，固定

太阳板的黑胶会涂得到处都是，不注重质量问题，给后期的清洁工作带来了极大的不便，最终影响到了产品的最后入库。

问题二：新员工经常会出现没人教导，以至于发生焊接、插件、打胶等错误，等发现后影响了产品的进度。

问题三：生产中会出现产品人为损坏的情况，例如被烙铁烫到，划伤，在实习过程中我就看过有员工漫不经心的工作损坏了产品。

对于上述问题，我认为，可以有一种行之有效的解决办法——提高员工的素养，这需要公司在对每一个新员工，进行整体培训，然后竞争上岗。

随着社会的发展，光电行业以成为一个新兴的朝阳产业，未来它将需要更多的人力投入其中。在豪华生产部的实习过程，使我的知识储备得到了新的提升，从事的岗位不同学到的东西也就不同，不同的岗位能培养实际的动手能力与经验的积累，光靠学校所学的理论基础是不够的，要通过实践来提升自己，在提升的过程中享受其乐趣。

通过三个月的学习，使我们对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、懂得了广告镜的制作与工艺流程、工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义；也对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做广告镜组装与调试时，好几个焊点的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务：

- 1、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊

普通元件与电路元件的技巧、广告镜的工作原理与组成元件的作用等。

2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如在焊接芯片时，怎样把那么多脚分开焊接对我们来说是个难题，可是经过训练后，我们做到了。虽然在实习中会遇到难题，但是从中我学到了很多，使自己的动手能力也有所提高，我想在以后的理论学习中我就能够明白自己的学习方向，增进专业知识的强化。以次同时也使我更加深刻了解了团队精神以及工作态度的重要性。

工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何去保持和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。一位资深人力资源专家曾对团队精神的能力要求有这样的观点：要有与别人沟通、交流的能力以及与人合作的能力。合理的分工可以使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人要想成功及获得好的业绩，必须牢记一个规则：我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出现在自己的协助下同时也从中受益的情况，反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。在工作中，你不只为公司创造了效益，同时也提高了自己，象我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。特别是现在实习工作并不象正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。所谓态度决定一切正是这个道理。

在此我要感谢豪华光电科技有限公司给我提供了这么好的锻炼平台，同时也要感谢实习期间领导和指导老师对我的支持和照顾！

省略。

省略。

## 电子生产技能实训报告篇七

实习老师：

实习学校：

实习地点：

20xx年2月14日我申请出去实习被学校安排到厦门多威电子厂实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：

- 1、服从班、组长的安排；
- 2、严格按照作业指导书操作；
- 3、严格遵守工厂各项规章制度；
- 4、熟悉公司流程及生产流程。

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

对人际交流有实质性的帮助；工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力；能有效的

发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

在多威实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

- 1、做任何工作都要积极、认真负责；
- 2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊！

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了黄冈电子信息学校中专的校门。

转眼，中专的学习差不多就要告一段落，过不了多就我就要毕业了，这不，现在正进行实习呢。以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，可是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样。它又苦又累，可不是一件容易的事。

## 电子生产技能实训报告篇八

本站发布电子厂生产实习报告5000字，更多电子厂生产实习报告5000字相关信息请访问本站实习报告频道。

本站实习报告频道为大家整理的电子厂生产实习报告5000字，供大家参考。更多阅读请查看本站本站频道。

大学生与一般工人相比，我们的知识水平绝不会比他们差，然而对于我们的动手能手与他们相比，就不见得好到哪里去了，甚至说他们的动手能手更甚于我们。我们不能只管学好知识，而忽略了我们的动手能力，死读书在这个年头是行不通的。在我们这群学习相对比较好的人当中，加强我们的动手能力就显得十分的必要。实习，就是给了我们一个提升自己动手能力的机会。平日我们都生活在校园里，对于工厂的运作以及它是如何生产的，对我们来说，都是知道得甚少。实习能够让我们亲身到工厂里面去了解一下工厂的生产过程，而且能够让我们亲自在工作岗位上去参与生产，对我们来说，这都是一个非常难得的机会。

自从走进了大学，就业问题就始终围绕在我们身边，成为说不完的话题。在如今的社会，大多数招聘会上的招聘报告上写着“有经验者优先”，可是身在校园的我们这班学子社会经验又有多少呢？为了拓展自身的知识面、扩大与社会的接触面，增加个人在社会中的竞争经验，锻炼和提高自身的综合素质，以便在毕业后能真正的走入社会、适应社会，我们几人选择了苏州科德软体电路板有限公司，其中很大的原因是因为招聘人员在我们学校做实习动员时的精彩演说，而且我个人还被科德电子规模以及它在中国市场的占有额所吸引。这些都让我非常愿意去科德参加实习，磨炼一下自己。这肯定对我们接下来的找工作会有很大的帮助，大学生普遍都会有眼高手低的情况，到工厂实习，做一些最基本的工作，对于我们端正心态，如何给自己做一个准备的定位都会有很大的帮助。这样的实习，可以使我们放低自己平时高高在上的心态，以及好吃恶劳的恶习都会有极大的帮助。这样的实习，机会难得，我当然不会错过啦。

11月12号，我们就这样轰轰烈烈的向苏州科德出发了。经过十个多小时的车程，我们到达了科德工业区，风景很美、宿舍就像大学宿舍一样。不过美中不足的是他们的床，摇摇晃晃的，让人睡得不安稳。也许公司是为了让他们的员工不要睡得过沉吧，要时刻惊醒，防止偷窃事件的发生(据说那里的



治安不怎么好)。安顿好之后，就是去苏州科德电子有限公司参观了。

来到公司，第一件事就是分组，把我们90多号人分组，让公司里不同的人来带领我们完成这次的实习任务。分组完成之后，我发现和我在一组是的各组当中人数最多的，而且还把女生全分给了我们。当时我心中就想，和女生一组，我们的工作应该是要挺细心的，有时重活就是让我们几个男生去完成的吧(后来发现我的想法是错误的)。带领我们的是给我们分组的老大(员工都管他叫老大)，当时我就想，他应该是那群人当中比较有资格的吧，所以才带领我们十几个人的庞大队伍。老大把我们领到日后实习工作的车间——电路板车间。老大对我们说：分到我这里，有幸运的，也有不幸的。幸运的是你们可以学到更多的东西，不幸的是在我这里几乎是天天要加班。所以你们要端正心态，说你们是用来实习的，其实你们是用来体验生活的。这个体验生活嘛，就是吃苦。我当时就郁闷了，我们是来实习的，不是来给你加班的。现在想想，我当时的想法也太不成熟了。招聘人事给我们作实习动员大会的时候已经说过了，我们一天的工作时间是11小时，如果不加班，哪来的11小时啊?!既然我已经知道了要加班，而我还选择了来这里实习，那么我就要对自己负责。就算再苦再累，我也要坚持下去，自己选的，不能怪别人。我相信，别人能做的，我也能做，甚至别人做不到的，我也要努力去做到。要对自己负责，要给自己一个交代，给自己一个锻炼的机会，给自己一个成熟的机会。老大给我们交代完之后就带我们去参观公司别的生产线，其实就是走马观花。我们所到看到的就是看过了这么一回事，其实它里面是生产什么的，是笔记本电脑的哪个部分，我们无从得知。公司不会让我们有过多的时间和精力去让我们了解它的每一部分，甚至让我们去学习更深入的东西，些其实我们早就想到的了。逛完一遍公司之后，我们基本知道了我们的岗位所在，以及公司的主要部门所在。时间已经近5点。5点就是开饭的时间，也就是时候让我们见识一下科德食堂的饭菜了。打完饭之后才发现，菜是没有肉的，旁边的老员工说就是看你运气好不好，

能不能分到有肉，夸张一点说就是没有肉的。汤——咋一看，真的像洗锅水。其实是内有乾坤，里面汤料少之又少，不得不称之为洗锅水。其实公司没有欺骗我们，他只是用了夸张的手法。吃过饭之后，我们都到外面去逛逛，熟悉一下这里的环境。发现这里和武汉真的很大差别，这里没有武汉的车水马龙，没有武汉的热闹，更没有武汉的人山人海。离公司附近，有一个小公园，我们都在那里玩了一会，接着就回宿舍了。晚上，被分到别的组的同学都回来了，大家聚在一起，聊起了自己的所见所闻，以及自己将会做什么样的工作。大家的见闻都是挺新鲜的，不知道这样新鲜能持续到什么时候。由于明天要早起的原因吧，这个晚上大家都比较早睡，不像在学校，晚上还要当夜猫子。

第二天早上，宿舍的闹钟一个接一个的响，看来同学们晚起惯了，一下子还适合不了早走的习惯呢。虽然只是实习，但是跟在学校的感觉还是很明显地感觉出来，不过无论怎么样，我们都不能够迟到。第一天不行，以后也不会，迟到给人的印象多不好啊。我们组的同学陆陆续续的起得差不多了，然后大家一起走向公司，这种一起出动的情況在学校里面是比较少见的，印象中只有大一的时候我们宿舍这样做过。早上起来，第一个要解决的问题当然是早餐了，第一天在饭堂里吃早餐，一切都是那么的新鲜。回想起过去，我已经很久没有吃早餐的习惯了，老妈老是打电话过来跟我说要吃早餐要吃早餐，不吃早餐对胃不舒服，我又何尝不知道呢，只是我懒，想想就有上点后悔了。这里的早餐对大多数人来说还过得去吧，两个馒头加小米粥。可对我来说就不同了，我一直都不喜欢吃馒头，不是因为它难吃，只是个人喜好罢了，这可真苦了我。看到同学们吃得这么有味，今天我破例吃了两个馒头，我想，如果一个馒头我都征服不了，那我以后还谈什么适合环境！吃完早餐也差不多到上班的时间了，我们来到生产线，我们实习工作的地方。公司每天早上都要开早会的，老大把我们介绍给这里的老员工认识，我们都得到了他们的掌声，这让我倍感亲切，使我紧张的心情放松了许多。我想能不能愉快地工作，公司的环境以及员工们的关系应该是一

个很重要的原因吧。老大还把我们一个组的人分成两个小组，我们7个男生一组，剩下的8个女生一组。我们男生被分到电路板的制作上面，女生被分到料品检测上面，分别由两个小组长带领。早会过后，小组长给我们分配岗位。我们几个男生独立在一条流水线上，当时要我纳闷，为什么不让我们跟老员工坐一起。原来我们今天要做的只是参观、材料的运送和清洁，而不是参加到老员工所做的`电路板的制作当中。我们要做的是搬材料和清洁，这些些都是制作电路板的一些早期工作。这些都是一些很简单的工作，第一天工作，一切都是那么的新鲜，我们都很兴奋，也很积极的工作。我们就这样努力的工作，然而问题来了。我们所做的工作是简单得来又挺繁琐的工作，做的时间长了，也就觉得够郁闷的。小组长也知道这种工作看起来挺简单，其实是挺苦挺累的。所以她没有给我们限量，还让我们慢慢做，呵呵，人真好，挺感谢她的。在这种情况下，我只希望能够快点把这些材料清洁完然后我们就可以换岗位，学习下新的东西了吧。晚上我们果然要加班，还是重复那郁闷的工作。真的很苦很累，可是我们都没有说出来。我们不能给别人看不起，以前听到别人说：大学生有什么了不起的，这些工作都做不了。我就非常的不服，我一直坚信，他们可以做到的，我们大学生一样可以。所以，就算再苦再累，我也要把这些工作完成。给自己一个交代，也跟那些看不起大学生的人一个交代。第一天的工作就在我无数次刷声当中渡过了。虽然很累，我想，晚上应该可以睡个好觉吧。自己安慰着自己，第一天就这样过去了。同学们回到宿舍都纷纷聊起了今天自己做的事情，对于第一天的我们来说都是新鲜和精彩的。由于各个车间的不同，有些同学晚上不用加班，更有些同学白天都没有上全的。唉，不禁感慨上天对我的眷顾。为什么我要加班，别人却有的这么爽，白天都可以放假的。不过，从另一个方面来看，我天天加班，这样我受到的磨练比他们都多，我所感受到的肯定也比他们都多。

16号早上起来，来到公司，被告知还是做昨天的工作，想想手背还隐隐作痛，心里未免有些失落。不过，既然是公司交

给我的任务，我就得无条件把它完成，那怕手指破了，我也要把它完成。幸运的是，经过我们昨天的努力，要清洁的材料已经剩下不多了，估计中午之前就可以把它全部完成清洁。就这样，我们虽然很苦很累，不过经过我们的努力，还是把公司交给我们的第一个任务顺利地完成了。看着自己清洁的材料，好几万张，挺有成就感的。完成了材料的清洁之后，我们终于可以跟老员工们坐在同一流水线上工作了，平时看见他们飞快地踩着印刷机，电路板一个一个地出现在眼前，我不禁惊叹于他们的速度和他们的质量。想想我们平时，不禁自愧不如。不过，就算他们的速度再快，我也不会退却的，我要跟你们在同一流水线上工作。我会努力，我会尽我的可能去做好我的工作。小组长给我分配好岗位时，被告知我和旁边的同事做一样的工作时，我就已经在认真的观察她是如何操作的，以及要注意的问题，我都有向他请教过。所以当小组长来教导我如何操作的时候，他已经发现我可以慢慢独立操作了，只不过速度还没有达到他们流水线的要求。这还得谢谢那位大哥，他是心肠挺好的人，在接下来的实习当中，谢谢他对我的眷顾。第二天的工作也就很快的结束了，与清洁材料相比，这个工作似乎要简单得多，我们都比较乐意做这个工作。接下来的日子里，我们基本上都是跟老员工他们在同一流水线上工作，我们忙不过来的时候有他们的照顾，他们忙不过来的时候，我们同样也会帮助他们。在工作相对空闲的时候，我们还一起聊天，相处得十分融洽。似乎并不受我们身份不同的影响，也不会因为我们之间年龄的差异而产生隔阂。在我实习的日子里，感谢有你们的陪伴，感谢有你们的帮助与关怀。

时间飞逝，日月如梭。我们实习的日子一转眼已经到了最后一天。在这一天我们似乎都特伤感，离别的时刻马上就要到了。可是我们都不愿意去提，两个月的相处，我们多多少少都有感情，人分离的时候总是那么的感伤。很想给你们每人一个拥抱，可是现实不允许我这样做，你们还要在自己的岗位上飞快地工作，不能因为我们的分离而影响你们的生产。所以我只是默默的看着你们，努力去看清楚每一张脸，每一

个笑容，努力去记住你们。是你们，让我在实习的日子里不会感到无助，是你们，让我轻松地完成了我的体验生活，是你们，让我的人生日子增添了光彩。

回想起我们整整两个月的实习，与我们没有参加实习之前相比，我想的区别就是我们通过实习——体验生活，使我们更加知道赚钱的辛苦，以及生活的不易。而且通过实习，使得我们端正了心态，现实不允许我们眼高手低。对于未来的工作，也放低了我们的期望。现实跟梦想的区别是，梦想是美好的，现实是残酷的。我们不能活在自己的美梦里面，我们要面对的是残酷的现实。现在的大学生满街都是，我们不能够以为自己还是高高在上，我们这一代人，很多都是独生子女，很多以前都过着饭来张口，衣来伸手的日子。在家里，我们都是父母的心肝宝贝，我们几乎都是在娇生惯养中长大的。可是，对于即将毕业走向社会的我们，我们一定要戒掉往日的娇气。没有谁是社会的宠儿，只有通过自己的努力，才能够在社会上立足。

最后，对于这次的实习，其实我们真正学到的技术不是很多。与其说是实习，倒不如说是体验生活，给我们一个体验生活的机会。我们所做的事情，基本上没有什么技术含量，一个没上过学的人都能够把它完成的体力活。我想这些工作，只是可以磨炼一下自己的意志，端正一下自己的心态吧。对于技术方面，我们可以学到的几乎是没有什么。我很希望公司可以给我们一个熟悉一下公司是如何运作的，以及公司一些关于技术方面的事情。或者可以给我们多换换工作岗位和工作的车间。就好像这次的实习，有些同学几乎天天要加班，而有些同学基本上不用加班甚至上班的时候加起来还不到别人一天的时间。这很不利于我们同学的心态，看着别人不加班甚至不用上班，多多少少都会影响自己的情绪。我想，如果公司可以给我们换岗换车间的话，这样就可以让那些想上班而没班上的人一个锻炼的机会，那些经常加班的同学一个休息的机会吧。

在实践的这段时间里，我忙着工作，感受着身边的工作氛围，这些都是在学校无法感受到的，而且很多时候我不时还要做一些本职工作以外的事情，而且要自觉，尽自己的努力做到，一件工作的效率和态度会得到别人不同的评价。

记得老师曾说过学校是个小社会，但我总觉得校园里少不了那份纯真和真诚，而走进了企业，解除了各种各样的客户、同事、上司等等，关系复杂。我得去面对我从未面对过的一切。

拿到第一笔工资时，我并没有觉得特别开心，只觉得全身心的累。不过我总算领悟到了打工的真谛。回想这次进厂实习，我学到了很多。这次的实习，给我上了人生很宝贵的一课，使得自己端正了心态。这对于以后的学习和工作都是一个非常好的。通过这次的实习，我得到了磨炼，得到了一个充实人生的机会。这些都很有利于以后的工作，以及接下来找工作的事情。谢谢苏州科德软体电路板有限公司电子公司给了我这样一个机会。通过自己的努力，我相信，明天会是美好的。

## 电子生产技能实训报告篇九

电路工作的核心是单片收音机集成电路sc1088.它采用特殊的低中频技术，外围电路省去了中频变压器和陶瓷变压器，使电路简单可靠，调试方便□sc1088采用s0t16脚封装。

工作原理主要分为以下几部分□fm信号输入、本振调谐电路、中频放大、限幅与鉴频和耳机放大电路。

安装步骤及要求：1、技术准备：了解smt基本知识；实习产品简单原理；实习产品结构及安装要求。2、安装前的检查□smb检查；外壳及结构件□tht元件检测。3、贴片及焊接：丝印焊膏；按工序流程贴片；检查贴片数量及位置；用再流

焊机焊接；检查焊接质量及修补。4、安装tht元器件。

实习产品安装流程如下：

元器件检测

smb检测

外壳与结构件检验

丝印焊膏贴片再流焊

tht元件装焊

检验、补焊

部件装配

检测、调试

总装、交验

我觉得本次实习让我收获最大的还是贴片收音机的制作。实验项目开始后，老师带我们到实验室让我们详细了解了收音机的整个制作的过程，以及要使用到的主要先进自动控制仪器。比如电路板的制作是经过打孔——刮焊锡膏——贴元器件——高温烘烤这么一个过程。本次实习我们采用的是再流焊技术。我们在焊膏印刷机机上进行了焊膏在印刷板上的涂抹。在手工贴片工序，我们注意了电子元件的安放顺序和安放位置，特别注意了手不能接触印刷版。之后老师将印刷板放入台式自动再流焊机，进行焊接。与此同时，我们还了解到了电路的发展史。生动的真实的实物展现让我们看到科技进步所带来的无穷力量。

这个收音机的制作相对比较简单一点。待我们的电路板做好后，里面只有一些简单的元件，初步安装好后把它焊接好，接好线，就可以看到实际的效果了。

通过一个星期的实习，使我们对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义；也对自己的动手能力是个很大的锻炼，实习报告《电子生产线实习报告》。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，芯片触角的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

我觉得自己在以下几个方面与有收获：一是学到了很多课堂上没法学到的东西，比如电路板的制作过程，我们还亲身体验了一回，熟悉了制作流程。二是动手能力的提高，我们从没有这样专业性的使用过电烙铁，这次可亲身体验了一回电焊师的滋味，真是受益匪浅啊！最后就是我深刻体会到了团队合作精神的重要性。这中间我们组成员互相学习、共同进步，使得我们的实习工作圆满完成。

## 电子生产技能实训报告篇十

实习老师：

实习学校：湖北黄冈电子信息学校

实习地点：厦门多威电子有限公司

20xx年2月14日我申请出去实习被学校安排到厦门多威电子厂



实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行时，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：

- 1、服从班、组长的安排；
- 2、严格按照作业指导书操作；
- 3、严格遵守工厂各项规章制度；
- 4、熟悉公司流程及生产流程。

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升，团队的契合度才会更好、更完美。

对人际交流有实质性的帮助；工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力；能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

在多威实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

- 1、做任何工作都要积极、认真负责；
- 2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，

可以讲是受益良多啊！

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会有贡献的人。

## 电子生产技能实训报告篇十一

高学生业务素质 and 思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力
- 3、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风
- 4、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理
- 6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法
- 7、了解和体验生产过程中的各种辛酸

实习内容和体会心得：

在一开始的插件中，我的任务是插四个二极管和两个电阻(一块电板)，开始的时候，我按照的是主观交给我的方法去插，不过，插着插着，我就发现了，这样插下去就有点跟不上其他同事的速度，我就跟身旁的同事商量了一下，因为她的工作和我的差不多，我来插八个二极管，她就负责插四个电阻，这样下来，我们就基本上可以跟上了，这是其中的一个方法吧。

到第三天，我就和一位同事换了一下位置，感受一下不同的元件的插法，尝试去了解其中的技巧所在，找到一些方法来更快地插件方法，这可以使我在后来的实验中掌握到好的方法，提高插件速度，节省更多的时间来完成下面的工序。在

全部完成之后，我就去焊电蚊拍的开关，当然了，我认为这是我应该最有价值的一种工作，因为这需要我拿起电烙铁去焊，这是因为我的焊接技术不怎么样的原因，虽然我在上个寒假的假期时有去做过寒假工，虽说也是电子厂，不过那是我拿电烙铁的时间和机会并不多，因为每个人的工种都不同的原因，我这个做测试的几乎没有拿过电烙铁去焊，在平时的时候又很少拿电烙铁来焊，所以这次的焊接工作我也觉得是蛮期待的。但事与愿违，刚开始的时候觉得不怎么样，不过焊久了就觉得有点难了，怎么说呢，一来我很少拿烙铁来练习焊接，所以焊出来的效果就不敢恭维了，速度就相对其他的同事就慢了很多，虽然我并不是十分在意工资的多少，不过年轻人难免会有攀比的心理，所以相比之下就有些羞愧；二来就是工作环境的问题，因为作为一位学生，我们刚来报告，工厂的环境与学校的环境是完全的不同，这里的环境虽说不是很差的那一种，但也绝对不会比学校的好，在学校的时候，我们在进行焊接时，虽有些松香烟，但绝不会很糟糕，但在这，简直是漫天烟雾，也许会夸张，但这只是形容了一下我们的环境比较差，这就使我有点难以适应了，过多地吸进这松香的烟，令我有点头晕，也导致了我工作的速度。但是在焊接过程中我也认识到了焊接的基本方法之一，其基本操作“五步法”：准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁(又“三步法”)看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。

## 电子生产技能实训报告篇十二

3. 必须遵纪守法，不违反厂纪厂规、校纪校规所不允许的各种活动。
4. 努力工作，积极完成所安排下来的任务，虚心主动的向他人学习、全身心的投入到工作中去。
5. 和领导及员工之间多进行沟通，沟通才能理解，使全体员

工意识到沟通的重要性。

通过在瑞仪的四个月的实习过程中，我收获颇多，虽说是很苦很累，但最终还是受益匪浅。

实习期间我操作的具体工作是确认四角，看我们所做的产品是否合格，看panel是否完全卡入到mf中，同时特别注意我们的产品有无欠品，看panel有没有broken□crack□chipping□这些知识对以后的作业有很大的指导意义，在日常生活中有着更现实的意义。然后这次实习对自己的动手能力是个很大的锻炼，实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的，没有足够的动手能力就没有未来的科研成就，在实习中，我锻炼了自己的动手能力及技巧，提高了自己解决问题的能力。

实习感悟：

我出来学校的四个月，已经是半个社会人了，不能再像学生那样，某些时候可以随心所欲。校外企业顶岗实习，为我们提供了一个很好的实践机会，可以让我们更好地把理论应用于实践，在实践中领悟理论。在实习过程中，我渐渐认识到，每一份工作或是每一个工作环境都无法尽善尽美，但每份工作都有许多宝贵的经验和资源，如失败的沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴等等。这些都是工作成功者必须体验的感受和必备的财富。在工作中每天始终怀着一颗感恩的心，你一定会收获颇多，同时你还会发现自己已经在锻炼中变得勇敢、坚强、豁达。这样的你已是不断前进在成功的路上。

最后感谢这一段曲折的时光；感谢企业对我们的重视和培养；感谢我们所遇到的同事们的一路支持和帮助，让我们在前进的道路上充满了激情和勇气；感谢渝州科技学院，让我们在大学生涯中结识到很多良师益友，让我们在知识的海洋里不断吸取知识和完善自己；感谢我的指导老师动的辛勤付出与教导，

给我们无微不至的呵护，让我们在工作中振作起来并找到了迷茫的出口。最后，我要感谢我的父母，是他们给予我生命并竭尽全力给予我接受教育的机会，养育之恩没齿难忘！