最新污水处理厂个人年终总结报告 污水处理厂年终工作总结(实用13篇)

辞职报告是离开公司前最后的一份重要文件,它能够明确表达离职的意愿和对公司的感谢。那么就让我们一起来阅读以下这些精心准备的竞聘报告范文吧,相信对大家会有所帮助。

污水处理厂个人年终总结报告篇一

污水厂20xx年11月试运行,由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此,污水厂在20xx年,根据运行需要,完成了运行规程初稿的编制工作,并于今年上半年,在初稿的基础上,按照公司的要求,进行了多次改版,最终完成了运行规程的编制工作,已通过公司审核下发。

1、分解污水厂安全生产目标,明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解,逐级签订了责任书,明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时,依据安全生产责任制规定,污水厂按照"一岗双责"要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解,规定了各岗位的安全生产职责内容,和考核标准,明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确,责任清晰。使安全工作步入"常态化、标准化"机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案 的修订工作

20xx年,根据公司工作安排,污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作[]20xx年4月按照公司要求及现场环境的变化,污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论,并在讨论的基础上,完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月,根据公司要求,

污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求,根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际,深入辨识污水厂危险有害因素,在公司领导的指导下,制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单,明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容,对员工的年度目标责任进行了细化,明确了员工的岗位职责和安全职责,使清单中的每一项工作都有明确的人员负责,做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准,制定了污水厂制定设备、设施巡检标准,明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时,做到会查、会报、会改隐患,以及"何时查、查什么"。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要,建立了隐患排查治理计划和责任制,形成全员、全过程排查安全隐患,每月组织员工进行隐患排查,并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加,进行安全隐患排查。对排查出的隐患,明确了治理责任人和期限,及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面,污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后,根据每台设备的特性,制定了设备维护验收标准,将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备

件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中,只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作,既减少了工作量,为今后的检修维工作提供依据。

五月份,污水厂根据公司和环保局要求,将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标,污水厂进行了多种方案的尝试,但效果不明显。8月根据公司安排,对1、2#滤池进行改造。目前,改造工作已结束,正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作,并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作,实现了在线监测数据的上传。10月,在没有设备厂家进行指导的情况下,在污水处理厂全体运行员工的努力下,历经多次试验和总结,完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

污水厂按照公司《安全教育培训制度》规定开展安全生产教育培训工作。主要包括安全规程、管理制度、责任制、危险源辨识、新员工(转岗)安全教育、应急预案培训等方面的内容,并组织员工观看事故案例视频,进行对照性的学习和讨论,并按照"制度规程、作业环境、人员教育"三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作,不断提高员工的安全意识和业务技。

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作,在4月份制定了厂区 美化提升计划,在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两 侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不 同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作,有效地保证 了绿化工作的顺利进行,经过员工共同努力污水厂环境有了 较大的改变。

除了积极参加党支部的各项活动外,还在污水厂制作了党建工作展板,并动员员工积极向党组织靠拢,目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

存在的不足

- 一、档案资料方面:存在安全会议记录、培训学习资料、隐患整改资料等资料记录不完善的情况,部分资料没有形成闭环管理。
- 二、员工培训方面:第一,技能培训缺乏针对性,不能起到有效提高员工技能的作用。第二,对公司下发的文件、制度培训不到位,致使员工对公司下发的'文件、制度等在执行过程中需要明确的记录、流程等要求不理解,造成了各种记录、资料的不完善。
- 三、员工的执行意识不够,存在惰性思想。部分员工虽然明确文件、制度的执行要求,但由于惰性思想的存在,在执行过程中存在投机取巧学习,主动降低执行标准。导致没有按照公司要求完成相关工作。

20xx年工作要点

- 一、采取各种有效方法,确保出水水质达标,特别是在1、2# 滤改造后,在运行调试阶段,要不断积累调试资料,提出适 应现场实际的运行规程。
- 二、开展污水厂安全文化建设

在重点部位、关键岗位、有安全危害可能性的生产场所、设备、设施附近设立相应的安全理念标语牌、警语牌、亲人寄语等。

进行安全理念的宣传。通过开展统一安全着装、张贴标语、观看警示教育视频、主题安全学习等活动。创建群体氛围,实现"以遵章守纪为荣,以违章违纪为耻"的安全理念。不断提高污水厂员工的安全修养和安全意识,改进其安全行为,弥补安全管理手段的不足,从而使职工从不得不服从管理制

度的被动执行状态,转变成主动自觉地按安全要求采取行动,实现由"他律"到"自律"的自动管理。

三、深入了解员工技能需求,制定符合污水厂实际的年度学习计划,通过开展形式多样的培训方式,有针对性的做好员工的培训工作,确保培训工作的时效性。

四、不断强化员工执行意识和执行能力的提升,使员工能够按照公司的标准要求完成相关工作。

五、不断完善档案资料整理工作,确保完成20xx年安全生产标准化达标工作。

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20xx年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作,保证不发生人员伤害和物品、物资失窃现象。

污水处理厂个人年终总结报告篇二

尊敬的各位领导、亲爱的同事们:

大家好!很高兴也很荣幸在这辞旧迎新之际,能够代表污水处理厂的职工朋友们汇报本年的工作情况。我是污水处理厂的一名老职工,多年的工作实践让我有机会目睹我厂的成长与进步,而回首这一年的工作,我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下,我厂沿着科学发展的路线不断前进,逐渐走向成熟,为渤海新区的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人,也随着厂子的进步得到完善和提升,理论水平和技术管理能力有了大幅的跨越。接下来,我从以下几个方面进行工作总结,并诚挚地希望各位领导和同事们给予指导。

一、在工作态度方面,我思想端正,求真务实,能以积极上进的态度对待工作,一丝不苟,敬业奉献。我深知,我的工作是光荣的、伟大的、高尚的,在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代,低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出,要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以,我怀着朴实的态度,勤勤恳恳工作,时刻走在前列,在思想上视工作高于一切。

二、在工作业绩方面,我积极创先争优,严格把关,不断优化管理方法和思路。今年x月我厂进行设备更新,我在最短的时间内熟悉新设备和新的操作程序,使新设备在最大程度上发挥了作用,提高了工作效率,并保证了工作中各项流程的安全和顺畅,创造了零失误率,圆满完成年终指标!当然,这与同事们的密切配合是息息相关的,全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

三、我想借此机会剖析一下自身存在的`不足和具有的优势,以明确在未来工作中努力的方向。我是一名普通职工,在与年轻职工的共事和交流过程中,我感受到年轻人所具有的蓬勃的生机与活力,他们较高的科学文化素质和熟练学习和应用新技术的能力让我认识到自己存在的差距,在新的一年里,我也要不断加强学习,与时俱进,创新思想。同时保持自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点,改进方法,提高效率,保证污水净化过程的安全、高效。回首过去,几多风雨;展望未来,信心满怀。

污水处理厂个人年终总结报告篇三

时间如流水,不平凡的2020年即将过去,回想过去的一年内心不禁感慨万千。今年新冠疫情的出现,使我们的工作和生活发生了很大的变化。2020年疫情就是命令,防控就是责任。在、公司领导的统一领导下,针对新冠疫情做出了一系列有效的防控措施,保证人员健康,企业正常生产运营,全厂员

工无一人感染新冠疫情病毒。

在公司领导的指导下,在同事的支持下,较好地完成了2020 年的工作,现将完成工作汇报如下:

一、生产方面

- 1.2020年共处理水量2386万吨,日均处理水量65396吨,比设计日处理水量增加9.72%。
- 2. 新冠疫情出现后,在公司领导统一安排下,我们进行封闭管理,运行班组全员进行驻厂运行,人员不外出,同时上班人员每日对生产区域进行消毒,上班期间做好个人防护措施,防止感染新冠疫情。
- 3. 在生产部全体同志共同努力下,全年顺利通过水质采样检测,且全年排放水无超标情况。
- 4. 日常根据生产数据,进行调整工艺,调整药剂投加量,做到节约用药;设备在用电时,在不影响出水水质的情况下,降低能耗,节约成本。
- 5. 每天做好日常工作安排,随时准备政府相关部门进行检查。

二、安全方面

- 1. 做为安全小组成员,自己深刻明白安全生产的重要性。平时工作中,自己以身作则,安全生产的问题放在首位,同时也在监督和提醒同事们安全操作。如果存在安全隐患需要整改的地方,极力配合安全小组成员完成整改。
- 2. 在新冠疫情出现严重时,每日不定时进行定位抽查运行班组人员,防止人员外出。在疫情严重时,对在家隔离不外出的人员进行心理疏导,防止在家隔离出现心理恐慌导致的不

安全行为。

- 3. 在疫情严重时,驻厂运行期间,自己以身作则,做好自我防护的同时也要提醒同事进行自我保护。每日监督运行班组人员进行生产区域的消毒,保证运行人员的安全。
- 4. 工作中巡检时,发现存在安全隐患的地方,第一时间向安全小组领导和成员汇报。对于存在隐患的地方说明情况,并汇报整改措施,将隐患扼杀在摇篮中。
- 4. 厂区危险化学品属于管控药品,我厂根据公安局各项规定和要求,规范化存储、使用,将安全隐患和风险降到最低。
- 5. 今年6月份的安全生产月和安全生产演练,新增加了新冠疫情处置方法,使我们更加熟练掌握处置应急事故的方法。

三、党建工作

- 1. 及时完成上级党委下发文件的学习、讨论、宣传。
- 2. 按照共产党支部工作条例及时完成"三会一课"、"主题党日活动"等。
- 3.3名同志转为入党积极分子,2名同志提交了入党申请书。
- 4. 完善党建系统的信息及人员资料。

四、自身不足之处

- 1. 在日常生产中, 生产任务多, 有时考虑、协调不够完善。
- 2.2020年生产药剂量比2019年使用较多,平时对药剂使用量管控不够严格,没有及时调整使用量。
- 3. 对生产药剂检查力度不够。

4. 党建信息平台录入工作不够及时。

五、2021年计划如下:

- 1. 超额完成公司处理水量目标。
- 2. 根据生产数据及时调整工艺,保证全年水质取样顺利通过,全年水质无超标数据。
- 3. 根据生产数据,调整药剂使用量,节约能耗,降低生产成本。
- 4. 提高党建工作质量,完成上级党委下发的任务,按照相关文件开展各项工作。

以上是我2020年工作总结。2021年我将"以身作则、不忘初心、砥砺前行",圆满完成2021年的工作目标。总结中如有不对的地方,请公司领导及同事批评指正。

污水处理厂个人年终总结报告篇四

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年[]20xx年是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作,作为污水处理厂的一名员工,我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下,通过自身坚持不懈地努力,在工作上取得了十分突出的成果,但也存在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下:

一、厂区建设

- 一、及时跟进厂区土建建设情况,每日到现场考察监督土建工程进展情况,确保工程保质保量按时完成。力争省优工程,为以后进水运行提供最基本的保证。
- 二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试,在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。
- 三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足,我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理,做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能,到兄弟单位进行参观学习。在7月初,我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习,学习期间陪同其人员全程工作,对污水处理的基本理论知识,日常巡视及工作制度全面学习,体会深刻,为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理,加强员工之间的协作精神,促进集体意识,使大家在工作中互相团结, 劲往一处使,力往一处出,使各个工种连接顺畅,运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间,对污水处理日常知识,巡视内容,巡视路线,表格填写,安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教,请专家到现场解说等方法,使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻"安全第一、预防为主"的方针,通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段,使安全意识深入人心。在工作中,广大员工严格遵照操作规程,全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺,为确保污水的处理效果,首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内,我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下,制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势,活性污泥浓度达到正常值,有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识,成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召,根据公司的统一部署,结合我厂实际情况,污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建"节约型污水厂"的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议,要求广大员工自觉提高节约意识,从身边的小事做起、从工作的点滴入手,开展"节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油"活动,使节约意识深入人心。

- 二、管理人性化、规范化、科学化, 员工整体素质不断提高
 - (一)推行竞聘上岗、定岗定薪,实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下,我厂通过严格、规范的考核选拨出了自己的管理队伍,一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上,我们结合本厂的实际情况,灵活考虑了各种综合因素,对部分员工的工资做出了一定调整,并得到了广大员工的理解和支持。在运行中,依据生产实际进行了几次小范围的人员调整,人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定,安心本职工作。

(二) 完善规章制度、建立激励机制, 员工工作积级性大大

为规范管理,我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册,发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中,坚持制度化、科学化管理,员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行,我厂的日常管理更为规范。

(三) 多种形式相结合,加强业务培训,提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地,只有不断提高员工素质,增强企业 团队精神。为此,我厂采取"引进来"的方式,多次组织员 工进行业务培训,培训内容涉及:工艺流程基础知识、城市 污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统 基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识,进一步加 深了员工对本厂基本情况的了解,掌握本岗位各种机械设备 的运行操作规范,具备处理突发、应急事件的能力。同时, 我们还采取"走出去"的方式加强技术骨干的业务能力。今 年, 先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实 地考察、学习,为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及 生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工 参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训, 污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外,我厂还积极 开展爱岗敬业活动,并将该活动与绩效考核紧密结合起来, 通过这一系列的连动措施,员工的业务技能和实际操作水平 得到大幅的提高。

(四)营造人文管理氛围,建立有自己特色的企业文化,为 员工提供一个成长和发展的空间

"绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类"是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点,充分发挥他们的优势与特长,是厂领导一直考虑的问题。厂

领导不是一味的抵触,而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年,厂部经研究决定,对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时,根据员工工作的实际需要,我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下,增设了节假日餐及晚餐,解决了上倒班人员的后顾之忧。此外,还增设了活动室,解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的"老大难"问题。另外,我厂还从有限的活动经费中划拔出资金,添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品,极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程,保持我县可持续发展,造福愚蒙的基础设施 建设项目,对于解决城市污染问题,提高市民生活质量,为 我县创建"全国卫生文明城市"发挥了不可替代的作用。同 时,污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

(五)、存在的问题和下年度的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业,不管是在经营管理还是在具体的业务操作上,我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作,从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

年我们的主要工作目标是:确保安全生产,努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理,实现四个"确保":确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时,我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训,提高从业人员的操作技能。

我是污水处理厂的一名新职工,而回首这一年的工作,我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下,我厂沿着科学发展的路线不断前进,逐渐走向成熟,为察素齐的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人,也随着厂子的进步得到完

善和提升,理论水平和技术管理能力有了大幅的`跨越。接下来,我从以下几个方面进行工作总结,并诚挚地希望各位领导和同事们给予指导。

- 一、在工作态度方面,我思想端正,求真务实,能以积极上进的态度对待工作,一丝不苟,敬业奉献。我深知,我的工作是光荣的、伟大的、高尚的,在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代,低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出,要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以,我怀着朴实的态度,勤勤恳恳工作,时刻走在前列,在思想上视工作高于一切。
- 二、在工作业绩方面,我积极创先争优,严格把关,不断优化管理方法和思路[]20xx年9月我厂开始正式运行,我在最短的时间内熟悉设备和新的操作程序,使新设备在最大程度上发挥了作用,提高了工作效率。当然,这与同事们的密切配合是息息相关的,全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。
- 三、我想借此机会剖析一下自身存在的不足和具有的优势, 以明确在未来工作中努力的方向。我是一名普通职工,在与 年轻职工的共事和交流过程中,我感受到年轻人所具有的蓬 勃的生机与活力,他们较高的科学文化素质和熟练学习和应 用新技术的能力让我认识到自己存在的差距,在新的一年里, 我也要不断加强学习,与时俱进,创新思想。同时保持自身 经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点,改进方法,提高效 率,保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去,几多风雨;展望未来,信心满怀。相信在工厂领导的带领下,在同事们的支持下,我会继续努力,争取创造更好的成绩,期望大家给予监督和指导!也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌!

污水处理厂个人年终总结报告篇五

20__年,污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下,在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的辛勤努力下,按照公司发展规划,顺利完成了20__年的工作任务。现将污水厂20 年主要工作情况汇报如下:

20 年安全生产目标完成情况

20_年,未发生重特大事故,未发生人身伤亡事故。无责任 区域内消防安全事故。未发生重大交通事故。设备、设施、 财产、物资安全,无经济损失发生。

主要工作完成情况及成效:

一、完成了运行规程编制的工作

污水厂20__年11月试运行,由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此,污水厂在20__年,根据运行需要,完成了运行规程初稿的编制工作,并于今年上半年,在初稿的基础上,按照公司的要求,进行了多次改版,最终完成了运行规程的编制工作,已通过公司审核下发。

- 二、推动主体责任年活动的开展
- 1、分解污水厂安全生产目标,明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解,逐级签订了责任书,明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时,依据安全生产责任制规定,污水厂按照"一岗双责"要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解,规定了各岗位的安全生产职责内容,和考核标准,明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确,责任清晰。使安全工作步入"常态化、标准化"机制。

- 2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案 的修订工作
- 20_年,根据公司工作安排,污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20_年4月按照公司要求及现场环境的变化,污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论,并在讨论的基础上,完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月,根据公司要求,污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求,根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际,深入辨识污水厂危险有害因素,在公司领导的指导下,制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单,明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容,对员工的年度目标责任进行了细化,明确了员工的岗位职责和安全职责,使清单中的每一项工作都有明确的人员负责,做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准,制定了污水厂制定设备、设施巡检标准,明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时,做到会查、会报、会改隐患,以及"何时查、查什么"。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要,建立了隐患排查治理计划和责任制,形成全员、全过程排查安全隐患,每月组织员工进行隐患排查,并结合安全管理重点、

季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加,进行安全隐患排查。对排查出的隐患,明确了治理责任人和期限,及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面,污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后,根据每台设备的特性,制定了设备维护验收标准,将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中,只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作,既减少了工作量,为今后的检修维工作提供依据。

三、污水处理系统运行工作

五月份,污水厂根据公司和环保局要求,将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标,污水厂进行了多种方案的尝试,但效果不明显。8月根据公司安排,对1、2#滤池进行改造。目前,改造工作已结束,正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作,并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作,实现了在线监测数据的上传。10月,在没有设备厂家进行指导的情况下,在污水处理厂全体运行员工的努力下,历经多次试验和总结,完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

四、加强员工技能培训,不断提高员工专业素质

并组织员工观看事故案例视频,进行对照性的学习和讨论,并按照"制度规程、作业环境、人员教育"三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作,不断提高员工的安全意识和业务技。

五、厂区绿化、美化工作

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作,在4月份制定了厂区 美化提升计划,在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两 侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不 同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作,有效地保证 了绿化工作的顺利进行,经过员工共同努力污水厂环境有了 较大的改变。

六、在党建工作方面,污水厂紧跟公司党委的步伐,加强污水厂党建工作。

除了积极参加党支部的各项活动外,还在污水厂制作了党建工作展板,并动员员工积极向党组织靠拢,目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

污水处理厂个人年终总结报告篇六

虽然工作中不可能十全十美,但重要的是能及时查找不足, 找出问题、剖析问题产生的原因,才能做到有的放矢,解决 根本问题,更快更好的完成工作计划和目标。下一步我制定 的工作思路,从我将过去的上级下令,下级办事的工作模式, 变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式,基本 上做到"年有规划、季有重点、月有计划、周有安排"。由 于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支 目标)到个人,明确了岗位权责,有效提升了自我的整体绩 效;通过建立明确的工作目标,用总目标指导分目标,用分目 标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中,争取更多的探索行政管理的新方法,带领其他同事开展好其它各项工作,为全面提升厂广大职工的的生活质量,为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

污水处理厂个人年终总结报告篇七

20_年,在区政府的高度重视和总公司的正确领导下,公司坚持以污水处理为核心,优化控制工艺,精心维护设备,认真化验分析,确保系统运行稳定,各项工作取得明显成效,圆满完成各项工作目标。现将石洋公司20_年的工作总结如下:

一、攻坚克难,确保尾水达标排放

污水处理系统是否稳定运行、尾水是否达标排放是我们工作的核心,重中之重的工作。

20_年全年进水量成上升趋势,特别是20_年4月开始,进水量急剧增加,达到设计负荷5万吨处理能力。从8月份开始,水量增至6万吨,系统超负荷运行,负荷率达到120%,公司克服了进水量大,持续时间长等不利因素,实时调整工艺方案,确保系统稳定运行。全年共处理污水_万吨,负荷率达到109%,与20_年相比增加_万吨。

二、尽职尽责,加强设备维护与管理

设备是污水处理系统的核心,良好的设备运行状态是污水处理工作的关键。今年是公司不间断运行的第五年,设备已进入故障频发期,设备维护保养工作日益增多。20_年共完成设备保养及故障处理60余次。同时完成氧化沟内推进器基础加固,堰门维修及所有推进器、搅拌器换油工作;改进斜式输送机支撑,对核心设备表曝机外加散热风扇。配合设备厂家完成细格栅维修,输送机绞龙更换工作。

今年,为加强水下动力设备保养维修工作,借鉴市排水公司经验,并报区政府同意,采取外包方式共完成11台次的专业保养和维修工作,使推进器、搅拌器和水泵常年保持最佳工作状态,确保系统稳定运行。按照岗位职责设备部坚持做到

设备管理"三要"。即:

- 一要坚持每天巡视检查, 作好记录, 发现问题及时排除。
- 二要坚持设备管理例会,集中分析故障原因,及时整改,杜 绝相同故障再次发生。
- 三要严控维修成本,对需维护的零部件,力求厂内维修。
- 一年来,设备的利用率85%,完好率100%。在确保设备最佳运行的同时,设备部加强变配电用电安全管理,专人负责公司用电管理,定期检测验电工具,消防器材,发现隐患能及时上报,及时处理。对于夜间电压过高影响设备运行安全的问题,多次向区供电部门反应,协调变电站,调整区间电压。通过设备部的不懈努力,公司用电环境得到改善,确保了设备的安全稳定运行。

无人值守、远程控制是一个全新课程,随着配套建设的七座 污水提升泵站陆续投入使用。经生产办公会研究,委派专人 负责泵站的日常运行管理工作,每周对七座泵站巡查、安检, 掌握各泵站的运行状态,合理分配提升水量,确保系统稳定 高效运行。

三、兢兢业业,完成水质分析任务

进、出水质化验分析是污水处理工艺参数调整的重要依据,要求时效性、准确性、客观性。化验人员克服工作量大,水样多等困难,全年准确及时化验分析水样一万余次。同时对七座污水提升泵站的跟踪取样,进行水质分析,为系统运行提供详实、准确的水质数据。

化验室不仅准确记录各项化验数据,及时正确上报化验结果,还存储化验数据万余个,归档原始记录百余本。全年无一例错误数据,无一次漏检水样。圆满完成了全年水质分析工作。

在危险药品管理方面,严格按照公司管理制度,安排专人专 账管理。对于剧毒药品,集中、定点存放,安排专人取用, 并严格执行使用申报流程,明确记录药品使用量,使用目的, 杜绝有毒、有害药品流失造成危害,确保了化验药品的安全。

四、认真负责,完成污泥脱水工作

剩余污泥的浓缩脱水外排是整个生产的重要组成部分。进水量急剧增加,不仅增加了处理系统的运行负担,而且增加了污泥脱水车间的工作压力。为确保污水处理正常运行,经生产办公会研究,将污泥脱水车间从中控室独立出来,并任命一名车间负责人。于今年元月起重新调整污泥脱水泥车间班次,由轮岗制改为专人专岗制。一年来,污泥脱水车间人员精细配药、准确投加,熟练操作污泥脱水设备,顺利完成污泥脱水工作。污泥含水率控制在78.5%以内,达到年初制定的含水率小于80%的考核目标,出厂污泥6390吨。

在做好日常污泥浓缩脱水工作的同时,还加强脱水药剂及除磷药剂的申购、消耗、库存等登记工作和生产台账的整理工作。积极配合中控室完成除磷药剂投加工作,全年投加药剂60吨,共2400余袋;配合设备部完成设备抢修工作,共计20余次。

五、细化管理,为污水处理工作保驾护航

公司一直遵循管理出业绩,管理出效益的理念,将管理工作放在首要位置。

今年是公司深化流程规范化管理的第一年,公司通过考勤机规范了日常考勤流程;通过《设备故障消缺单》规范了设备维修流程;通过《物资申购单》规范了物资采购流程,通过《进、出库单》规范了物资领用流程。同时,参照总公司的《考勤管理制度》,重新细化了公司的考勤管理制度,明确了迟到,早退处罚措施。

在日常工作管理方面,公司也重视员工的专业知识和业务技能学习。今年公司内共完成5次培训,主要包括安全生产设备维修,保养,消防安全,系统操作四个方面。选送一人参加湖北省环境保护厅组织的自行监测培训,选送一人参加高级化验工培训,并取得了《高级化验工》证书。

公司高度重视安全生产,定期组织安全知识学习定期组织安全工作检查,定期召开安全生产例会。并重新细化了安全管理制度,完善安全应急预案。做到及时发现安全隐患及时整改。通过全公司干部职工的共同努力,安全生产工作得到进一步加强,安全生产工作达到了生产要求,一年来,公司无一例人员安全事故,无一例生产安全事故。

六、存在的问题和下一步的工作打算

- 20__年,公司克服了重重困难,圆满完成了全年的工作任务。虽然取得了一定的成绩,但工作中还存在一些问题。
- 1、由于处理系统长期超负荷运行,造成生化系统不稳定,出水水质波动较大。
- 2、七座污水提升泵站相继运行,现有人员对泵站的运行管理缺乏经验。
- 3、尚未找到适合我公司的污泥最终处置工艺,剩余污泥不能妥善处理。

针对以上问题, 我公司打算如下:

- 1、增加水质分析频次,实时调整工艺方案,进一步提高生化系统活性,确保尾水达标排放。
- 2、针对技术人员匮乏的问题,公司拟打算面向社会招聘专业技术人才,同时加强现有人员的技能培训,为泵站的运行维

护和二期改扩建投产做准备。

3、污泥最终处置不仅是公司面临的问题,也是贺东市乃至全国都面临的一大难题。我公司打算从污泥堆肥,焚烧,干化,碳化四大方面寻求解决适合我公司污泥处置的一条路径,达到污泥减量化、无害化、稳定化和资源化的目的。

20_年,公司全体员工团结一心、努力拼搏,确保系统运行稳定,尾水达标排放,圆满完成了各项工作任务。在新的一年,我公司必将一如既往,全力以赴,加倍努力完成各项任务,争取向我区人民交一份满意的答卷。

污水处理厂半年工作总结6

__污水处理厂在各级领导的关心指导下,各班组职工辛勤努力、协同合作下,确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。 现将20 年克旗污水处理厂运行情况汇报如下:

一、克旗污水处理厂节能减排完成情况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求,严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20__年1月1日至20__年12月末,共处理废水423万吨,处理负荷率达到77.3%,日均处理量达到1.16万吨,进水cod平均浓度450.4mg/l[]出水cod平均浓度65.0mg/l[]实现化学需氧量减排1630吨;进水氨氮平均浓度58[]2mg/l[]出水氨氮平均浓度24.8mg/l[]实现氨氮减排151.3吨;出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接,定期向上级环保部门,建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料;迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机

关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的 任务。

二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行,由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因,设备出现故障的频次增多,磨损严重。如:进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定,瞬时流量不易控制,泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转,已经影响到污水处理厂的正常稳定运转,导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标,针对设备出现的故障,特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收,比对结果符合相关法律法规,并于通过了赤峰市环保局的验收。

三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次;完成污水自检项目7项(水温[]ph[]cod[]氨氮[]ss[]溶解氧),并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

四、污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度情况。

污水处理厂提标改造工程总投资9946。40万元,20__年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间[mbbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程,完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段,并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续,计划20__

年9月开工建设。

五、20 年工作计划

根据20_年各车间设备运行情况,20_年我厂计划对部分运行时间长,故障率高的设备(如:鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作;计划每年2次(气温回暖后5月份一次,入冬前10月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理,以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理,增加检测项目、检测频率,保证实验质量;努力学习,对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。

努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行,为克旗的节能减排贡献自己的力量。

污水处理厂个人年终总结报告篇八

20xx年,是不平凡的一年,新的单位,新的工作,新的挑战对我来说是一次全新的考验,根据这一年来的工作情况,现对这一年的工作总结如下:

中控工作对于我来说是一个全新的工作,对仪表和自控程序一无所知。中控室最主要的设备就是仪表探头,而且部分仪表运行情况不是十分完好,这就要求我们在工作中不断的发现问题,解决问题,在厂家来人维修时做到多问、多听不断积累经验。认真学习相关业务知识,熟练掌握中控操作程序和仪表保养和清洗工作。较好地完成了自己的本职工作。

由于感到自己身上的担子很重,而自己的学识、能力和阅历 与工作要求都有一定的距离,所以总不敢掉以轻心,努力学 习,向书本学习、向领导学习,向周围的同事学习,向厂家 学习。这样下来感觉自己一年来还是有了一定的进步。

虽然经过这一年来的学习在业务方面有了些许的进步和提高, 但也存在一些问题和不足,主要表现在:

第一,中控室工作对我而言是一个新的岗位,许多工作我都 是边干边

摸索,以致工作起来不能游刃有余,工作效率有待进一步提高;

第二,有些工作还不够过细,一些工作协调的.不是十分到位;

第三,自己的理论水平还不太适应中控工作的要求。在新的一年里,自己决心认真提高业务,积极提高自身各项业务素质,争取工作的主动性,贡献自己应该贡献的力量。

第三,团结同事,勤奋工作,形成良好的工作氛围。遵守本厂规章制度,力争取得更大的工作成绩,为污水事业的发展贡献自己微薄的力。

污水处理厂个人年终总结报告篇九

我是南畲朗污水处理厂的一名运营工,很高兴也很荣幸在这 辞旧迎新之际,能够代表污水处理厂的职工朋友们汇报本年 的工作情况。

我是污水处理厂的一名老职工,多年的工作实践让我有机会目睹我厂的成长与进步,而回首这一年的工作,我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下,我厂沿着科学发展的路线不断前进,逐渐走向成熟,为东莞的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人,也随着厂子的进步得到完善和提升,理论水平和技术管理能力有了大幅的跨越。接下来,我从以下几个方面进行工作总结,并诚挚地希望各位领导和同事们

给予指导。

我深知,我的工作是光荣的、伟大的、高尚的,在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代,低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出,要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以,我怀着朴实的态度,勤勤恳恳工作,时刻走在前列,在思想上视工作高于一切。

在今年内我厂进行设备更新,我在最短的时间内熟悉新设备和新的操作程序,使新设备在最大程度上发挥了作用,提高了工作效率,并保证了工作中各项流程的安全和顺畅,创造了零失误率,圆满完成年终指标!当然,这与同事们的密切配合是息息相关的,全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

我是一名普通员工,在与年轻员工的共事和交流过程中,我感受到年轻人所具有的蓬勃的生机与活力,他们较高的科学文化素质和熟练学习和应用新技术的能力让我认识到自己存在的差距,在新的一年里,我也要不断加强学习,与时俱进,创新思想。同时保持自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点,改进方法,提高效率,保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去,几多风雨;展望未来,信心满怀。相信在工厂领导的带领下,在同事们的支持下,我会继续努力,争取创造更好的成绩,期望大家给予监督和指导!也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌!最后,衷心地祝愿各位领导和同事们在新的一年里工作顺利!万事如意!身体健康!合家幸福!

以上是我的工作总结,谢谢大家!

污水处理厂个人年终总结报告篇十

□xx污水处理厂在各级领导的关心指导下,各班组职工辛勤努力、协同合作下,确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年xx污水处理厂运行情况汇报如下:

xx污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求,严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行[xx污水处理厂在20xx年,共处理废xxx万吨,处理负荷率达到xx%[]日均处理量达到xx万吨,进水cod平均浓度xxmg/l[]实现化学需氧量减排xx吨;进水氨氮平均浓度xxmg/l[]出水氨氮平均浓度xxmg/l[]实现氨氮减排xxx吨;出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

xx污水处理厂在线监测数据与xx市环保局监测平台实时连接,定期向上级环保部门,建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料;迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

xx污水处理厂经过5年的运行,由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因,设备出现故障的频次增多,磨损严重。如:进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定,瞬时流量不易控制,泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转,已经影响到污水处理厂的正常稳定运转,导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标,针对设备出现的故障,特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收,比对结果符合相关法律法规,并于通过了赤峰市环保

局的验收。

xx自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次;完成污水自检项目7项(水温[]ph[]cod[]氨氮[]ss[]溶解氧),并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

xx污水处理厂提标改造工程总投资xxx万元[]20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间[]mbbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程,完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段,并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续,计划20xx 年x月开工建设。

根据20xx年各车间设备运行情况[]20xx年我厂计划对部分运行时间长,故障率高的设备(如:鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作;计划每年2次(气温回暖后x月份一次,入冬前xx月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理,以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理,增加检测项目、检测频率,保证实验质量;努力学习,对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行,为xx的节能减排贡献自己的力量。

污水处理厂个人年终总结报告篇十一

20__年即将到来,我们又将迎来新的一年。回顾20__年全年的工作,我们污水处理厂全体员工通过共同努力,圆满完成了公司下达的各项工作任务和公司所有外排污水的处理工作,

并保证了所有外排污水全部达到国家环保部门规定出水水质量指标的一级b排放标准,有效保护了福鼎市区河道内的环境不受污染,为公司立下的"造福人民,报效社人"的口号做出了自己应尽和应有的贡献。再次总结全年来的工作和学习,找出好的经验总结不足之处,为以后的工作做出一个明确的工作路标。

一、加强学习,提高业务能力

污水厂开工一年半以来,操作人员已基本掌握污水处理的各种操作技术和处理经验。设备、设施运转也相对稳定,运转正常. 出水达到污水外排的指标要求。日常工作就是努力维持污水处理的正常运转。

20_年,为了提高职工自身的操作技术,厂部组织全厂员工去厦门水务集团学习,通过努力学习,大家都能更好的掌握了技术,保证了工作的正常运行和安全生产。在日常工作的同时,厂长定期下发了一些相关污水处理的操作方面和问题处理方面的知识,使得职工在工作的同时慢慢掌握一些能应急的实用性技术,保证了生产的长周期正常运行。

二、抓好生产管理,确保年度目标责任制的完成

我厂作为福鼎市重要的减排企业,因此,我厂工作的形势严峻。为打好攻坚战,本厂所有员工对工作高度重视,厂领导多次主持召开专题会议,部署了阶段性的工作任务和计划安排,给各科室下达了工作任务。在大家的通力合作下,我厂顺利通过了考验,圆满地完成了上级下达的任务。从09年4月份到目前为止,本厂的日均污水处理量均保持在2万吨以上,并稳定地正常运行,出水达标率为100%。目前我厂正着手二期工程,以保证我厂能处理更多的污水。

随着企业的不断发展。政府部门和各兄弟单位的领导经常来公司视察和参观学习。生产部由于特殊的工作使命,各级领

导常到车间来,这就要求我们车间在环境卫生方面要多付出一份努力。把厂区的卫生工作做到头里去,为了给各行业的来厂人员留下更好的印象,车间职工自己动手,努力把厂区周围的卫生尽力做到最好。所有设备、设施、道路,都做到了定时打扫、清理。周边的杂草和垃圾及时清除,上班时间没完成就加班干拾垃圾,平地面,清杂草,大家都知道是为啥干,为谁干,无从怨言。让每一位来厂视察、参观的人员都不虚此行,满意而归,让自己的汗水浸湿工作服,换来他人的美好视觉。

三、存在的问题

- 1、学习的针对性、系统性、时效性有待进一步加强。今后还要继续加强理论学习和业务学习,不断提高自身素质,以适应新形势、新要求。
- 2、发现培养先进、宣传推广典型的力度有待进一步提高。
- 3、对党员骨干的管理力度还要进一步加强,对后备力量的培养要继续做好。

四、今后努力方向

下一步,我厂紧紧围绕着公司中心工作,进一步改革创新,求真务实,全力提升污水处理能力,着重构建和谐厂区。

- 1、进一步创新学习方式,注重学习效果,坚持学以致用,及时把学习成果运用到实际工作中去。
- 2、保持与时俱进的良好精神状态,分析新问题,努力做到问题想在前,决策做在前,措施落实,让每项决策,每项工作都符合本厂的实际,都有利于污水处理能力的提升。
- 3、采用"产、学、研"相结合的方式,和技术先进的同行多

交流学习,学习他们先进的技术,管理经验和管理方法,为我厂的发展创造更加有利的条件。

4、保障我厂的污水处理量和出水的稳定达标排放,坚定环保 观念进一步推进我厂的节能减排工作。

总之,一年的工作当中有得也有失,得的部分通过总结更好地发扬下去,失的部分通过总结得出教训和经验以后做到更好。通过大家的共同努力,把公司的外排污水处理的更好,解决公司领导的后顾之忧,做好公司领导的一切工作安排,让企业在今后的工作之中,会做得更好,为"造福人民,报效社会"和创造更加和谐的社会做出我们最大的努力。我们坚信,今后的碧水蓝天会更好。

污水处理厂个人年终总结报告篇十二

水质化验室在中心各级领导的亲切关怀和正确领导下,紧紧围绕安全生产、技能培训、管理创新等方面,结合年度作业计划,认真组织,周密安排,高质量完成了度各项任务,现将本年度工作总结如下:

日常清水全年累计化验水样1575个,监测项目共计13986项次。以及全矿区32座换热站的系统水、软化水化验监测工作[]930e锅炉房锅水、软化水的日常化验工作,其中,换热站系统水、软化水的硬度全年累计化验约3900次[]930e锅炉房锅水、软化水在全年累计化验14400次。

为更好指导生产经营,我部门会及时将当日化验结果整理后报送至相关单位及部门。按照中心环保检查要求,定期将各污水处理站出水超标情况汇总上报,以配合检查组对各污水处理站当月污水处理情况进行了解打分。

另外,对安家岭终端污水处理厂和井工三矿井下水处理站每8

小时采水样一次,全天二十四小时混合水样进行监测,以确保监测结果更具代表性。

水质化验室严格执行平朔公司自行监测计划,顺利完成了监测任务,木瓜界区域外排口污水手动全面监测共计12次,累计化验各类项目132次。并将监测结果及时编写报告上报到节能环保部,达到用监测数据来指导生产运行的目的。负责管理木瓜界井下水处理站水质在线监测设施和930e锅炉房烟气在线监测设施,协调朔州市环保局将设备、数据异常情况汇总上报。并及时联系设备运维单位进行设备日常保养及故障维修。

按照公司要求,负责平朔矿区各井工矿井下水源水质化验工作,并将数据反馈至各井工矿以达到指导生产的目的.。今年5月份,化验室接收原属于地质测量中心的戴安离子色谱仪一台,矿用水质分析仪3台,通过对设备的维修、化验员的培训。截止目前为止,我部门共监测井下水水样32个,共监测项目672项次,保证了矿井水及时准确化验,解决井工矿不能迅速判断矿井工作面出水原因、不便于及时有效采取防范措施的难题。

水质化验室申报"五小"成果一项、申报科技进步奖一项、降本增效技术优化方案一项。其中,"五小"成果《固体pac产品质量的快速鉴别方法》,获得中心二等奖,该方法能够帮助各个污水处理站测定聚合氯化铝中有效成分三氧化二铝的含量,填补了中心对该产品的质量检验的空白。科技进步项目《平朔矿区环境监测业务新机制的探索与创新》获得公司科技进步奖三等奖。降本增效技术优化方案为化验室接收地质测量中心闲置的戴安离子色谱仪一台、矿用水质分析仪3台,通过招标外委维修,使其均恢复正常使用,不仅拓展了水质检测项目,还为公司节约了一大笔设备购置费用。

水质化验室职工严格执行6s管理制度,上标准岗、干标准活,保持化验室作业区域环境清洁、仪器设备及药品的定位划线,

保持工作流程井然有序、科学高效。

按照中心业务重新划分情况,将之前供热化验员16人划至供热部后,矿区换热站化验工作则由原有的水质化验员来承担,每周对各换热站的软化水及系统水各化验三次以上,确保供热用水安全。东露天化验组新增清水化验业务,每天对清水进行监测一次,确保东露天区域供水安全。木瓜界化验室清水监测由之前的每周一次增加至每周三次,确保木瓜界区域供水安全。

1、安全管理情况

水质化验室通过安全教育培训、网络平台宣传等手段,积极 贯彻执行国家最新颁布的法律法规,认真落实公司及中心安 全生产文件精神,利用部门安全例会和班组班前会及时传达 学习,全面宣传当前安全形势和要求。进一步细化了安全生 产责任制、职业健康、应急救援等方面的规定,完善了《安 全规程》、《操作规程》、《作业规程》等,新增了《水质 化验室安全目标管理制度》、《水质化验室安全操作管理制 度》、《水质化验室安全教育与培训制度》等。通过开 展"平安一季度"、"警示三月行"、"安全生产 月"、"百日安全"等活动,使我们牢固树立起"生命优先、 不安全不工作、不安全不操作"的新理念,全面贯彻公司及 中心安全管理规定,严格落实安全责任制,事事安全确认, 处处落实责任。

2、培训教育情况

水质化验室组织职工积极参与各类培训,配合中心人力资源部完成中心各类一、二级培训,同时,从培训的针对性、实用性、培训力度、方法等方面入手,对化验员全方位开展涉及安全、技能、拓展、管理提升等三、四级培训。目前,已经完成对4位新进人员的岗前安全教育培训及上岗培训,对全体员工开展《岗位安全红线》与《行为标准化》的知识培训

共计12次,水质监测化验专业技能方面的培训共计12次。

污水处理厂个人年终总结报告篇十三

20xx年,污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下,在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的xx努力下,按照公司发展规划,顺利完成了20xx年的工作任务。现将污水厂20xx年主要工作情况汇报如下:

20xx年安全生产目标完成情况:

20xx年,未发生重特大事故,未发生人身伤亡事故。无责任 区域内消防安全事故未发生重大交通事故。设备、设施、财 产、物资安全,无经济损失发生。

主要工作完成情况及成效:

污水厂20xx年x月试运行,由于没有系统的运行规程作为技术 支持。为此,污水厂在20xx年,根据运行需要,完成了运行 规程初稿的编制工作,并于今年上半年,在初稿的基础上, 按照公司的要求,进行了多次改版,最终完成了运行规程的 编制工作,已通过公司审核下发:

1、分解污水厂安全生产目标,明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解,逐级签订了责任书,明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时,依据安全生产责任制规定,污水厂按照"一岗双责要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解,规定了各岗位的安全生产职责内容,和考核标准,明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确,责任清晰。使安全工作步入"常态化、标准化机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案 的修订工作

20xx年,根据公司工作安排,污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作20xx年x月按照公司要求及现场环境的变化,污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论,并在讨论的基础上,完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作[x月,根据公司要求,污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求,根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际,深入辨识污水厂危险有害因素,在公司领导的指导下,制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单,明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容,对员工的年度目标责任进行了细化,明确了员工的岗位职责和安全职责,使清单中的每一项工作都有明确的人员负责,做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准,制定了污水厂制定设备、设施巡检标准明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时做到会查、会报、会改隐患,以及"何时查、查什么"。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要,建立 了隐患排查治理计划和责任制,形成全员、全过程排查安全 隐患,每月组织员工进行隐患排查,并结合安全管理重点、 季节特点、节假日等由污水厂负责人,根据公司隐患排查治 理制度的规定和污水厂工作需要,建立了隐患排查治理计划和责任制,形成全员、全过程排查安全隐患,每月组织员工进行隐患排查,并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加,进行安全隐患排查。对排查出的隐患,明确了治理责任人和期限,及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面,污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务在春检工作结束后,根据每台设备的特性,制定了设备维护验收标准,将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中,只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作,既减少了工作量,为今后的检修维工作提供依据。

x月份,污水厂根据公司和环保局要求,将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标,污水厂进行了多种方案的尝试,但效果不明显x月根据公司安排,对1、2#滤池进行改造。目前,改造工作已结束,正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于x月x日完成和第三方运营单位的对接工作,并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作,实现了在线监测数据的上传[x月,在没有设备厂家进行指导的情况下,在污水处理厂全体运行员工的努力下,历经多次试验和总结,完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

污水厂按照公司《安全教育培训制度》规定开展安全生产教育培训工作。主要包括安全规程、管理制度、责任制、危险源辨识新员工(转岗安全教育、应急预案培训等方面的内容,并组织员工观看事故案例视频,进行对照性的学习和讨论,并按照"制度规程、作业环境、人员教育"三个方面进行对照梳理、举一反三同时做好培训效果评估和不断改进工作,不断提高员工的安全意识和业务技。

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作,在x月份制定了厂区

美化提升计划,在进厂道路两侧、反冲洗水、池西侧、滤池两侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作,有效地保证了绿化工作的顺利进行,经过员工共同努力污水厂环境有了较大的改变。

污水厂紧跟公司党委的步伐,加强污水厂党建工作。除了积极参加党支部的各项活动外,还在污水厂制作了党建工作展板,并动员员工积极向党组织靠拢,目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

存在的不足:

一、档案资料方面:存在安全会议记录、培训学习资料、隐患整改资料等资料记录不完善的情况,部分资料没有形成闭环管理。

二、员工培训方面:

第一,技能培训缺乏针对性,不能起到有效提高员工技能的作用。

第二,对公司下发的文件、制度培训不到位,致使员工对公司下发的文件、制度等在执行过程中需要明确记录、流程等要求不理解,造成了各种记录、资料的不完善。

三、员工的执行意识不够,存在惰性思想。部分员工虽然明确文件、制度的执行要求,但由于惰性思想的存在,在执行过程中存在投机取巧学习,主动降低执行标准。导致没有按照公司要求完成相关工作。

20xx年工作要点:

一、采取各种有效方法,确保出水水质达标,特别是在1、2#

滤改造后,在运行调试阶段,要不断积累调资料,提出适应现场实际的运行规程。

二、开展污水厂安全文化建设。在重点部位、关键岗位、有安全危害可能性的生产场所、设备、设施附近立相应的安全理念标语牌、警语牌、亲人寄语等。进行安全理念的宣传。通过开展统一安全着装、张贴标、观看警示教育视频、主题安全学习等活动。创建群体氛围,实现"以遵章守纪为荣,以违章违纪为耻"的全理念。不断提高污水厂员工的安全修养和安全意识,改进其安全行为,弥补安全管理手段的不足,从而使工作不得不服从管理制度的被动执行状态,转变成主动自觉地按安全要求采取行动,实现由"他律"到"自律"的自动管理。

三、深入了解员工技能需求,制定符合污水厂实际的年度学习计划,通过开展形式多样的培训方式,有针对性的做好员工的培训工作,确保培训工作的时效性。

四、不断强化员工执行意识和执行能力的提升,使员工能够按照公司的标准要求完成相关工作。

五、不断完善档案资料整理工作,确保完成20xx年安全生产标准化达标工作。

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20xx年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作,保证不发生人员伤害和物品、物 资失窃现象

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20xx年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作,保证不发生人员伤害和物品、物资失窃现象。