

# 2023年工厂的自我鉴定 工厂实习自我鉴定总结(精选15篇)

发言稿是在公开场合进行演讲或发表观点时所使用的一种书面文稿，具有指导性和逻辑性。在写发言稿时，多进行修改和修改，确保语言的准确性和表达的效果。希望这些发言稿范文能够帮助到大家，激发你们写作的热情和创造力。

## 工厂的自我鉴定篇一

### 一、实习时间

20xx年3月23日-4月10日

### 二、实习地点

株洲硬质合金集团动力供应中心维修车间(单位编号236)

### 三、实习目的

大学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到株洲硬质合金集团公司为期三周的毕业生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

## 四、实习内容

### (一)、对企业的介绍

#### 企业简介

株洲硬质合金集团有限公司是国家“一五”期间建设的156项重点工程之一。主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六大系列产品。硬质合金号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防军工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，是国内最大的硬质合金生产、科研、经营和出口基地，被湖南省认定为“十大标志性工程”企业。公司拥有较强的技术创新能力。拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的钻石工业园、以钨冶炼为主的郴州钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的深圳金洲科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和

硬质合金老系统等10多项技术改造，多项生产技术达到或接近当代世界先进水平。技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。“钻石牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿大等47个国家与地区注册。“钻石牌”硬质合金于20xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改革改制稳步推进。强力推进三项制度改革，实行竞争上岗制度，基本建立了员工能进能出的用工机制；打破干部终身制，推行任期合同管理，基本建立了干部能上能下的用人机制；执行岗位工薪制、经济责任制，基本建立了收入能升能降的分配机制。公司全面完成了辅业单位的分离改制，中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。秉承“世界工具，财富利器”的经营理念，持守“精诚创造价值”的核心价值观，坚持管理“以心为本”的管理理念，遵从“精以敬业，诚以待人”的行为基准，大力弘扬“追求过硬，进取无限”的企业精神，始终把“重科技，严管理，质量第一，钻石牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针，追求“打造国际知名品牌，跻身世界硬质合金强势企业”的目标。不断发展和丰富的企业文化，形成了推动企业前进的强大合力。

## (二) 安全教育

### 一、安全教育学习的目的：

#### 1提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提，只有加强安全意识的宣传教育，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，才能把安全工作落到实处。安全意识不强，违规操作、建章作业现象就会发生，违章指挥现象就有机可乘。

## 2提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

## 3提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的大事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

## 二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的人为因素1)、管理层因素;2)、违章□a□错误操作b□违章操作c□蛮干3)、安全责任意识不强。

## 3、预防措施

## 三、入厂主要安全注意事项

### (三)进厂实习阶段

## 1. 进厂以来的工作内容

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。分组到分厂和车间实习，主要在钨钴合金厂110kv变电站和公司动力供应中心的维修车间维修电工班。工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

后面几天我们又对601茨中村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月30日到公司水泵班更换一坏的水压报警铃，更换后现场调水压测试报警可行

3月31日到601家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和钨钴合金厂进行实习检查。了解其他同学在其他车间实习工作情况并想老师汇报近期实习工作情况。汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日601技工学校数字式电能表安装

4月8日对601家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担。钨钴合金厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对601家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。下午对钨钴合金厂的一楼生产车间通道的.不合理电源照明改造

(安重新修订方案后施行)

## 2. 对工作中发现的问题认识与总结

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得学习的地方。工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

### 三相四线电能表和电流互感器选用和安装

电能表电压按380伏选，电流按5安选。电流互感器可根据负载电流的大小选择变比，一般按负载电流为电流互感器额定电流的2/3左右，假如负载电流为50安，则电流互感器变比可选75/5，如负载电流为70安，则电流互感器变比可选100/5，如负载电流为100安，则电流互感器变比可选150/5。另外电流互感器的准确等级应高一点，一般选1.0级或0.5级。

1》 电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接反，电度表会反行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2》 在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。如果。少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

### 注意事项

a□电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有+—，+表示电流流入端，—表示流出端，不可接错□b□互感器变比的分子

应大于负载电流20—30%□c□互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

### 3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了不少东西许多跟他们学习交流。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

## 工厂的自我鉴定篇二

以下的是一则大学生在五一假期在工厂实习的一篇自我鉴定范文□

实习的第一天，老师发下来了铁片，让我们用锉把铁片磨平。

而且用尺子对着光线量的时候，不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里，累；而且还得按照老师说的姿势站立，更累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累，有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候，总是不能按照画好的线往下锯，轻易歪；从另外的一边再锯，到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来，还怕老师见到批评我们，像是在作贼似。

刚开始锯的时候，有的同学把锯条安装反了，怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松，锯的时候很轻易就掉了下来。而我却把锯条安的很紧，锯几下就断了。各种各样的错误都有，笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验，在后来锯钢管的时候，我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具———锉，锯，游标卡尺，尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米，被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候，非常的小心，生怕小了一点，再重头开始。那几天，我深刻的意识到，几厘米也是个很大的数字，由于一毫米的铁块，我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求，我们是一刻都不敢怠慢。休息的时候我们都在认真的工作。老师说时间还长，你们慢慢做，休息休息吧。我们都不想浪费时间。在锉铁块的时候，有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就抱怨那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下僵硬的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且

充实的金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，进步了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的熟悉，而且进步了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。但是我们学会了知识，也练习了动手能力。

时间总是如白驹过隙，两周的实习在不知不觉中结束了。这不同平常的两个星期，让我们有了很多特别的体会。

一个星期的钳工实习，既漫长而又短暂。在实习期间，固然我们很累但也很快乐，很苦闷但也很舒服。我们在这短暂的几天里，学习并且把握了钳工的基本知识，并且亲身动手，将理论用在实践里。不仅牢记了理论知识，而且还练习了动手能力，受益匪浅。

实习的第一天我们就了解了金工实习的留意事项，心复兴奋而又迫不及待的等待动手练习，这是第一次进进实习室，激动这个词远远形容不了我们当时的心情。一个星期，短短的一个星期，对我们这些工科学生来说，是特别的宝贵。由于这是一次理论与实践相结合的尽好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径，是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课，又是我们的一次实际把握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地熟悉到肩上的责任。

通过老师的讲解，我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说当钳工是最累的！

钳工是以手工操纵为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，

同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，还是不可缺少的重要工种。

第一天，来到实习室，听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的动手操纵。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件分歧尺寸，还好听了老师说的留意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么往返拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但事实上锯锯子，也是讲究诀窍的，锯锯子并不是一定都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯角过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切进，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。锯完工件了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要把握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。固然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复地做一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来往返回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲身示范，她也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

这个假期过得挺充实的，因为在工作过程中我学到了在学校学不到的知识，同时也体会到了工作的艰辛，激发我们一定要努力学习。

### 工厂的自我鉴定篇三

我于20xx年xx月至xx月期间在中山市致富帽业有限公司实习，致富帽业有限公司是一家从事出口销售高档工艺帽的公司，是小型的但很有特色的出口贸易公司。能来那里实习，我觉得对我以后的从业生涯很有帮忙，感到自我很幸运。也因为这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，所以心境很忐忑也很开心。本次实习的目的主要是熟悉文员工作岗位的工作情景，经过实习将个人在学校所学的知识联系实践，在实际的工作中进一步拓宽专业知识面，巩固专业知识。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。我必须克制自我，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校能够睡睡懒觉，实在不想上课的时候能够逃课，自由许多。我们在教师那里或书本上看到过很多精彩的知识，似乎很容易，又觉得很难，总不喜欢钻研进去。也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自我本事的欠缺和知识的匮乏。每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。像我就是每一天就是坐着对着电脑打打字，显得枯燥乏味。可是工作简单也不能马虎，你一个小小的错误可能会带来巨大的麻烦或损失，还是得认真完成。十周的实习时间虽然不长，可是我从中学到了很多知识，关于做人，

做事，做学问。

在这实习的十周里，我担任的是文员一职，平时在工作只是打电话处理文件，几乎没用上自我所学的专业知识。在这一过程中，我认真的观察和学习，初步了解了办公室文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识。我主要负责的工作资料是办公室文员：整理资料，收、发传真，接电话，收拾办公室，接待客户等事情。在这一过程中，我认真的观察和认真的学习，初步了解了公司文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识，并了解了很多关于工艺帽子生产方面的知识和isoxx国际质量认证体系的要求和作业流程。为以后正常工作的展开奠定了坚实的基础，从个人发展方面说，对我影响最大的应当是工作作风以及在工作过程中专业知识对工作的作用是重要的，因为这些都是我在校学习中不曾接触过的方面，所以我将报告中首先讲述我在实习期间积累的这方面的认识和经验。

我是学公共管理的，在书本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真正工作时，才会体会到难度有多大。毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。由于我所在的公司是一家小型的公司，是一家私企，我刚开始的工作因为公司要进行isoxx检验，所以要对大批的文件进行整理。每一天都要整理文件、填制表格、打印和复印要进行被检验的文件。第一天去上班的时候，办公室的一个同事向我交代了一下我的工作资料，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自我。

工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。刚步入工作岗位，才发现自我有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关isoxx方面的资料来看，因为虽然只是简单的资

料管理，但很多作业标准我是不懂的。才发现自我在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应当多学点，有几个技能在以后找工作也能够给自我几个选择。我在那实习了十周，在这短短十周中，曾几次想过要放弃。

刚出校门的我们很多时候无法适应。比如我们招工的同事，他们很注意对自我客户的保密，以防被同事抢去自我的饭碗，因而关系显得有点淡漠。也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自我心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手底下工作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。就慢慢的坚持下来了，就应当踏踏实实的干好自我的工作，毕竟又没有工作经验，此刻有机会了就要从各方面锻炼自我。不然，想念以后干什么都会干不好的。我此刻的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自我还是熟悉了那里的一切，关键是学习对人怎样说话、态度及其处事。由于经验少，我此刻这方面还有欠缺。

此刻才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要应对这些避免不了的事。所以，此刻我很珍惜学习的机会，多学一点总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮忙。再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。有时同事有事要晚来一点，就要我一个人办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔合。这个时候心里很开心。

“先就业，后择业”。我此刻要好好锻炼自我，再好好学习，别的没有什么奢求的，此刻当然是把磨练自我放在第一位。在这一个多月里，我学到了一些在学校学不到的东西，即使再容易的事，可是刚开始有时还做不好。此刻做事，不仅仅要持有虚心求教的态度，还要懂得取长补短，最重要的一点就是坚持不懈。此刻，我工作的时间虽然不久，可是我发现自我真的变了点，会比以前为人处事了。人生难免会遇到挫

折，没有经历过失败的人生不是完整的人生。在文员这个职位上，技术性的劳动并不多，大多是些琐碎重复的工作，因而文员在工作中所会遇到的挫折主要可能发生在：与上司沟通不好；上司给的某份工作感觉吃力，难以胜任；对琐碎重复的工作感到厌烦；与上司发生争执。

针对文员这个职位的特点，具体到挫折时，不妨从调整心态来舒解压力，应对挫折。古曰“天降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，增益其所不能。”遇到挫折时应进行冷静分析，从客观、主观、目标、环境、条件等方面，找出受挫的原因，采取有效的补救措施。树立一个辩证的挫折观，经常坚持自信和乐观的态度，要认识到正是挫折和教训才使我们变得聪明和成熟，正是失败本身才最终造就了成功。学会自我宽慰，能容忍挫折，要心怀坦荡，情绪乐观，发奋图强。善于化压力为动力，改变内心的压抑状态，以求身心的简便，重新争取成功，从而让目光面向未来。复印、传真、公文处理等文员工作我都基本熟练。文秘管理要制发文件，处理文件和管理文件。在各种文件中，大部分具有不一样程度的保密性。所以，文员也和秘书一样在公共场合活动时要注意内外有别，把握分寸，对什么应当说什么不应当说要心中有数。准确，是对工作质量的要求。在必须程度上保证领导工作的准备性。必须态度认真，作风过细，不能疏忽大意，不能马虎潦草。

## 工厂的自我鉴定篇四

时光荏苒，转瞬间短短的几天‘五一假期’结束了，迎接我们的是为期两周的金工学习。我们都很激动，那样我们就可以逃避早起，也可以不用呆在如同高中一样“束缚”的教室，心中充满无比的兴奋和开心。在去实习的路上，我们如同从笼子里释放的鸟儿，用清脆的嗓音歌唱大自然的美好，笑声可以融化南极的冰雪，更可以温暖北极的冰块……我们班里那些活泼的同学，在车上是又说又笑。一会想象一下实习室里面的样子，一会谈论休息的时候怎么玩，去哪里玩……一

路上不曾停止过。

到了目的地，我们被老师带领到一排破旧的瓦房前。带领我们的老师简短的讲了一下行为规范，时间要求。就带领我们去实习室，讲解有关金工实习的要求和相关内容。

第一周是钳工实习，好累。

实习的第一天，老师发下来了铁片，让我们用锉把铁片磨平。而且用尺子对着光线量的时候，不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里，累；而且还得按照老师说的姿势站立，更累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累，有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候，总是不能按照画好的线往下锯，容易歪；从另外的一边再锯，到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来，还怕老师见到批评我们，像是在作贼似。

刚开始锯的时候，有的同学把锯条安装反了，怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松，锯的时候很容易就掉了下来。而我却把锯条安的很紧，锯几下就断了。各种各样的错误都有，笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验，在后来锯钢管的时候，我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具，锉，锯，游标卡尺，尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米，被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候，非常的小心，生怕小了一点，再重头开始。那几天，我深刻的意识到，几厘米也是个很大的数字，因为一毫米的铁块，我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求，我们是一刻都不敢怠慢。休息的

时候我们都在认真的工作。老师说时间还长，你们慢慢做，休息休息吧。我们都不想“浪费时间”。在锉铁块的时候，有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就“埋怨”那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下“僵硬”的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且充实的'金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。但是我们学会了知识，也练习了动手能力。

时间总是如白驹过隙，两周的实习在不知不觉中结束了。这不同寻常的两个星期，让我们有了许多特别的体会。

一个星期的钳工实习，既漫长而又短暂。在实习期间，虽然我们很累但也很快乐，很苦闷但也很舒服。我们在这短暂的几天里，学习并且掌握了钳工的基本知识，并且亲自动手，将理论用在实践里。不仅牢记了理论知识，而且还练习了动手能力，受益匪浅。

实习的第一天我们就了解了金工实习的注意事项，心中兴奋而又迫不及待的等待动手练习，这是第一次进入实习室，激动这个词远远形容不了我们当时的心情。一个星期，短短的一个星期，对我们这些工科学子来说，是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径，是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课，又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，

我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩上的责任。

通过老师的讲解，我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的！”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

第一天，来到实习室，听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的动手操作。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但事实上锯锯子，也是讲究诀窍的，锯锯子并不是一定都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯角过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。锯完工件了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉

削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复地做一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，她也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

在实习过程中我们取得了劳力成果，精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧。

## 工厂的自我鉴定篇五

回顾在实习生活，感触很深，收获颇丰。通过实习我更加认识到实践是检验真理的标准，只学不实践，那么所学的就等于零，理论应该与实践相结合。

实习的过程中，比别人做的工作只多不少。所有人都说我脾气不好，所以我经常是费力不讨好，我这个假期一直在看一些修身的书，让自己能控制自己的脾气，尽量不冲动。我有时候是自己的坚持太执拗了，但不存在有些人说的炫耀或是突出自己。记得上次系主任开会说过，有问题不可怕，可怕

的是你找不到问题，解决不了问题。每个人都有不足，不同的人有不同的思维方式，不同的性格决定处事的方法不同，每个人都有不同的坚持，不是你这个人好或不好就会得到领导的认可，还要看方式方法和事情的看待与处理。

我相信经过三个月的实习加上两个月的反思，一定会纠正很多的不足，开学了，等领导验收。去年冬天的实习感悟很多，但可能是由于工厂较大，工人较多，因此需要学习的东西就更多，学习为人处世，学习工作经验。需要处理的事也更多了。我自己也成长了很多。

通过这段时间的实习，由于环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然也就不一样。如果遇到了困难，必须找其根源解决它，不能逃避或是任其发展，我们的问题可以分为工作生活上和自身情绪的控制的处理上。工作中有问题或发现问题要找直管领导解决，不可以自己擅作主张，以防有危险发生。遇到事情要多问身边的原厂工人。在自身情绪上的问题是很严重的，他可能影响你的工作热情以及工作效果。他能决定你被批评还是被表扬。我们要学会控制自己的情绪，然后才能投入到工作中去，遇事多动脑，多理性的思考才能达到自身的更高点，然后学会的就是耐得住无聊的生活，不是每个人的工作都是丰富多彩的，所以我们就要以生存为本。先谈生存，再谈生活。

实习自我鉴定 | 实习总结 | 实习报告 | 实习心得体会

## 工厂的自我鉴定篇六

大家晚上好!即将过去的xx年是充实忙碌而又快乐的一年。在这岁末年初之际，我回首过去、展望未来。过去的一年里，在公司的指引下，在上级领导的关心帮助及同事之间的友好合作下，我在工作上、学习上得到了很大的进步。在这一年里，总的来说我在公司还算顺利、平稳□xx年对我来说，是有意义、有价值、有收获的一年。一年来，我始终坚持严格要

求自己，勤奋努力，时刻牢记为客户服务的宗旨，在平凡而普通的工作岗位上，努力做好自己的本职工作，在上级领导和同事们悉心关怀的指导下，通过自身的不懈努力，在工作上取得了一定的成果，但是也存在有一定的问题和不足；1、工作中有急躁情绪，有时生产任务急于完成，反而影响了生产进度和质量。

2、处理一些工作关系时，还不能得心应手，工作起来显得措手不及，无从着手。

xx年，我的主要任务是负责喷画生产进度，派车出货和处理一些客户的要求意见，以及公司里面喷画所发生的问题，同时还要负责跟好“天地宽广告”的所有喷画安装业务，以及一些其他散户的跟踪服务。“广告”xx年的总业务量已突破26.7万，去年19.3万，比去年增长了7.4万，在公司客户业绩排行榜上名列前三名，当然，这些都不是我个人的工作成绩，是经过大家的共同努力而来的成绩。在此，我要感谢甘总、甘主任、以及工程部的全体人员，公司的各部门领导、员工对我的大力支持和帮助，没有你们的支持和帮助，也就没有我今天的成绩，今天我在这里借此机会向在座的各位领导、各位同事说一声，谢谢你们！

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，也认识到了自己的不足之处，理论知识水平还比较底，电脑办公技能还不够强，针对自己经验不足及知识面薄弱的问题，我对来年的工作作好自步的设想。

1、加强理论学习；

2、加强现场管理力度；

3、提高沟通能力。一定要认真克服自己的缺点，发扬成绩，自觉地把自已置于上级领导和同仁的监督之下，刻苦学习，勤奋工作，做一名对太阳村有力量的人，为太阳村的发展作

出自己的贡献。最后,感谢大家的辛勤工作以及各位对我的大力支持,在此我在这里先给大家拜个早年,祝大家猪年吉祥、合家欢乐、在新的一年里工作顺利、万事如意、谢谢大家!

## 工厂的自我鉴定篇七

实习的第一天,老师发下来了铁片,让我们用锉把铁片磨平。而且用尺子对着光线量的时候,不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里,累;而且还得按照老师说的姿势站立,更累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累,有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候,总是不能按照画好的线往下锯,容易歪;从另外的一边再锯,到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来,还怕老师见到批评我们,像是在作贼似。

刚开始锯的时候,有的同学把锯条安装反了,怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松,锯的时候很容易就掉了下来。而我却把锯条安的很紧,锯几下就断了。各种各样的错误都有,笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验,在后来锯钢管的时候,我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具————————锉,锯,游标卡尺,尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米,被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候,非常的小心,生怕小了一点,再重头开始。那几天,我深刻的意识到,几厘米也是个很大的数字,因为一毫米的铁块,我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求,我们是一刻都不敢怠慢。休息的时候我们都在认真的工作。老师说时间还长,你们慢慢做,休息休息吧。我们都不想“浪费时间”。在锉铁块的时候,

有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就“埋怨”那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下“僵硬”的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且充实的金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。但是我们学会了知识，也练习了动手能力。

时间总是如白驹过隙，两周的实习在不知不觉中结束了。这不同寻常的两个星期，让我们有了许多特别的体会。

一个星期的钳工实习，既漫长而又短暂。在实习期间，虽然我们很累但也很快乐，很苦闷但也很舒服。我们在这短暂的几天里，学习并且掌握了钳工的基本知识，并且亲自动手，将理论用在实践里。不仅牢记了理论知识，而且还练习了动手能力，受益匪浅。

实习的第一天我们就了解了金工实习的注意事项，心中兴奋而又迫不及待的等待动手练习，这是第一次进入实习室，激动这个词远远形容不了我们当时的心情。一个星期，短短的一个星期，对我们这些工科学生来说，是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径，是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课，又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩上的责任。

通过老师的讲解，我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的！”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

实习自我鉴定 | 实习总结 | 实习报告 | 实习心得体会

## 工厂的自我鉴定篇八

时光荏苒，转瞬间短短的几天‘五一假期’结束了，迎接我们的是为期两周的金工学习。我们都很激动，那样我们就可以逃避早起，也可以不用呆在如同高中一样“束缚”的教室，心中充满无比的兴奋和开心。在去实习的路上，我们如同从笼子里释放的鸟儿，用清脆的嗓音歌唱大自然的美好，笑声可以融化南极的冰雪，更可以温暖北极的冰块……我们班里那些活泼的同学，在车上是又说又笑。一会想象一下实习室里面的样子，一会谈论休息的时候怎么玩，去哪里玩……一路上不曾停止过。

到了目的地，我们被老师带领到一排破旧的瓦房前。带领我们的老师简短的讲了一下行为规范，时间要求。就带领我们去实习室，讲解有关金工实习的要求和相关内容。

第一周是钳工实习，好累。

实习的第一天，老师发下来了铁片，让我们用锉把铁片磨平。而且用尺子对着光线量的时候，不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里，累；而且还得按照老师说的姿势站立，更累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累，有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候，总是不能按照画好的线往下锯，容易歪；从另外的一边再锯，到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来，还怕老师见到批评我们，像是在作贼似。

刚开始锯的时候，有的同学把锯条安装反了，怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松，锯的时候很容易就掉了下来。而我却把锯条安的很紧，锯几下就断了。各种各样的错误都有，笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验，在后来锯钢管的时候，我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具———锉，锯，游标卡尺，尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米，被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候，非常的小心，生怕小了一点，再重头开始。那几天，我深刻的意识到，几厘米也是个很大的数字，因为一毫米的铁块，我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求，我们是一刻都不敢怠慢。休息的时候我们都在认真的工作。老师说时间还长，你们慢慢做，休息休息吧。我们都不想“浪费时间”。在锉铁块的时候，有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就“埋怨”那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下“僵硬”的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且充实的金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。

但是我们学会了知识，也练习了动手能力。

## 工厂的自我鉴定篇九

出来实习已经也有三个月的时间了，我真的非常的感慨到了，这实习结束的时候，我此刻心情非常的复杂，三个月下来，其实对我来讲时间过的是比较快的，因为我觉得自己收获很多，然后度过的每一天也都是非常充实，作为一名即将毕业的大学生，实习或许是大学最后一堂课了，这一堂课对于而言也至关重要，让我学到了很多，也让我从中知道了一些珍贵的道理，自己提高的同时，也得到了很多的积累，我认为知识储备是证明自己的一个重要因素，也是提高自己能力的一个重要因素，对于这三个月下来的实习，自己也有一些非常大的改变，应该客观评价一下。

在实习工作上面总是能够有不一样的东西出现，我总是会让自己在实习当中学习到，宝贵的经验也会让自己在这个过程中积累足够的知识，有很多事情都是在不知不觉中得到提高跟锻炼的，有很多东西也够从中获得很多经验，有些事情不是一朝一夕，能够让自己得到很大的进步，我希望在未来的学习生活当中取得更大的成功与进步，对于而言，实习就是一个比较重要的事情了，有很多东西都能够得到一些自己意想不到的收获，在未来的生活当中，遇到什么困难我都会联想到这三个月来的实习，因为他实在是激励了我，也让我收获了宝贵的工作经验，其实不仅仅是对于自己专业能力，上面的一个提高吧，更多的是明白了一些非常宝贵的道理，这些经验是没有办法能够短时间内掌握的，但我会一步一步的去学习，脚踏实地的做好自己。

真的很感激周围的每一个人，三个月来实习工作当中帮助了我很多，我也相信我能够更加合适的去让自己做好准备，本身在一些事情上面就应该有足够的宝贵经验，也让自己在实习工作当中取得更大的成功，能力是不可或缺的一部分，有很多事情我都非常重视，对自己能力的提高，三个月来虽然

说时间不是很长，但从来都不敢忘记这一点，我对自己还是非常有信心的，我也相信在未来的学习跟工作当中自己会有更大的信心跟经验，我非常的感激，三个月下来的实习，对于我而言，收获很大很大，我也会逐渐的去提高自己，实习是我职业生涯一个起点，但绝对不是自己值得骄傲的一部分，我会继续脚踏实地，做好自己。

## 工厂的自我鉴定篇十

20xx年x月x日到20xx年x月x日，本人在本市的xx工厂进行了为期三个月的实习，在实习的过程中，本人表现良好，受到了实习老师对我的肯定和鼓励，并且已经跟工厂约定好了拿完毕业证回工厂继续去工作，为工厂继续效力！下面，我对此次去工厂实习做一下自我鉴定：

踏实勤奋是我的本身。我是一个乡下出来的孩子，我这人没别的，就是踏实。我学的是机械制造，在学校里了解了很多其他在“花花世界”更好挣钱的专业，但我从来没有改变过我从小就想做的事情——机械制造，这也就注定了我要去工厂实习，去工厂工作。到了工厂实习了，我整个人也就沉淀了下来。在工厂实习的日子里，我非常的勤奋。实习老师要我做的事情，我一件不落的做完做好，实习老师没让我做，但又需要有那么一个人做的事情，我抢着做完做好了，这也使得我的勤奋获得了实习老师以及工厂其他师傅对我的一致肯定，也让我有了毕业后继续回工厂工作的机会。

与人为善是我的修养。在工厂实习的过程中，也是一个与社会人打交道的过程，我不知道如何才能更好的行走于社会，于是我尽可能的做到“与人为善”，让“与人为善”成为我的一个努力的方向，当成一个让自己变得有修养的一个学习项目。在此次实习的过程中，我的这一点也得到了工厂同事的好评，他们都乐于与我交往，常常还有工厂的老师傅因为我的友善而主动教我如何制造才会更好用的机器来。“与人为善”这一点，我想也就慢慢成为了我的修养吧！

## 工厂的自我鉴定篇十一

20xx年x月x日到20xx年x月x日，本人在本市的xx工厂进行了为期三个月的实习，在实习的过程中，本人表现良好，受到了实习老师对我的肯定和鼓励，并且已经跟工厂约定好了拿完毕业证回工厂继续去工作，为工厂继续效力！下面，我对此次去工厂实习做一下自我鉴定：

我是一个乡下出来的孩子，我这人没别的，就是踏实。我学的是机械制造，在学校里了解了很多其他在“花花世界”更好挣钱的专业，但我从来没有改变过我从小就想做的事情——机械制造，这也就注定了我要去工厂实习，去工厂工作。到了工厂实习了，我整个人也就沉淀了下来。在工厂实习的日子里，我非常的勤奋。实习老师要我做的事情，我一件不落的做完做好，实习老师没让我做，但又需要有那么一个人做的事情，我抢着做完做好了，这也使得我的勤奋获得了实习老师以及工厂其他师傅对我的一致肯定，也让我有了毕业后继续回工厂工作的机会。

在工厂实习的过程中，也是一个与社会人打交道的过程，我不知道如何才能更好的行走于社会，于是我尽可能的做到“与人为善”，让“与人为善”成为我的一个努力的方向，当成一个让自己变得有修养的一个学习项目。在此次实习的过程中，我的这一点也得到了工厂同事的好评，他们都乐于与我交往，常常还有工厂的老师傅因为我的友善而主动教我如何制造才会更好用的机器来。“与人为善”这一点，我想也就慢慢成为了我的修养吧！

除了踏实勤奋、与人为善外，我这个人最大的优点或许就是乐于助人了。之所以不把这一点归到“与人为善”里面，我想是因为“乐于助人”不是一种德行上的善，而是一种本能。我看见了需要帮助的同事，我就没办法顾虑其他事情了，先帮了忙再说！在现在这个扶人也怕被讹的年代，我还是本能的会去帮助一些需要我帮助的人。在工厂实习的过程中，我

能够成功的留下来，也因为我本能的帮助了许多的同事，虽然不是什么很大的忙，却让别人记在了心上。

实习结束了，但我未来的工作还没有开始。实习的自我坚定是良好，希望未来在正式工作中，我能够自我鉴定到优秀，让自己的底气更足！

## 工厂的自我鉴定篇十二

经过这次xx周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手能力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己一定能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有达到要求，跟我们所看到的`图纸可以说是大相径庭。然而值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料可以说是让人“受不了”，没有哪一组可以与我们那一组相匹配，然而老师却并不知道。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局应该是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在这里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光

是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都必须做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功可以算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在这里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不知道，不了解的专业知识。

## 工厂的自我鉴定篇十三

在实习的这一个月里，对我而言有着非常重要的意义。它不仅使我在理论上对电子技术这个领域有了全新的相识，而且在实践实力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。总之，这次实习的意义，对我来说已不再是完成毕业实习的任务，而是在开启生命之旅大门的过程中迈出了第一步。首先，第一个是我们懂得了什么叫做团队精神，在流水线上工作是不能随意离岗或停顿下来，假如流水线上有一个人离岗或停顿将会影响整条生产线的速度，连累到整条线的员工，同时质量也要有所保证，不能马虎，哪怕是看起来不大重要，都有可能被品检，全检检查出来重新返工，那样奢侈整条生产线上的员工的时间。这就使我们学会了办事情谨慎、仔细、细致的对待，学会了团结，分工和相互协调，使我们体会到团队精神在工作中的重要性。

其次，我们学会了勤俭节约的好习惯，理解到什么是粒粒皆

辛苦，的名句，同学们平常在学校里大手大脚的花钱，而在工厂里看到员工们辛辛苦苦舍命的加班才得到哪点血汗钱时，在我们自己也拿到辛辛苦苦地加班，用自己血汗挣回来的加班费时，才真正的体会到钱是来之不易。可以说这次实习给我们上了一堂无形的思想道德课，让我们受益匪浅，教化深刻。

## 工厂的自我鉴定篇十四

这次实习，体会最深的有几个方面：

（一）、工作看法非常重要，因此，在工作中务必做到仔细而细致。

（二）、工作要有坚毅的毅力我有这样的体会：把一件简洁的事做好就是不简洁，把每一件平凡的事做好就是不平凡。要有效率而且又不出错地做好每一件事，真的并非简单的事。在那里实习，起先的时候很不习惯，还有点惧怕，还曾退缩过，是老师的激励给了我信念，使我明白：有志气退缩为何不英勇地应对，况且，实习的时间并不长，还是趁这个难得的'机会学多一点，努力一点，因为学到的学问恒久属于自我，这样一来，我不再退缩，重新又回到了实习单位，接着工作学习。

（三）、虚心请教是做好工作的前提实习是走上社会的第一步，实习能够积累工作阅历，而虚心请教是积累工作阅历最干脆的途径，因此，工作中遇到不明白的地方，我就虚心地请教同事或领导，在他们耐性的教育中我不断走向成熟，也积累起必需的工作阅历。所谓实习，就是从实践中学习，这是我在实习中体会出来的。学习不能光靠舒舒服服地坐在课室里听老师讲理论，还要走出课室，抛开重重的书本，走向社会去学习。因为，外面的世界无限大，那里有许多在书里学不到的珍贵学问，况且书本学问也是来源于实践，理论学问就是在实践中体验生活、体验工作而构成的理论概括。现

代的科技日新月异，学问须要不断拓宽。因此，我们更应学习工作再学习，发掘自我的实力，找寻我们的志向，实现我们的志向。

## 工厂的自我鉴定篇十五

20xx年x月x日到20xx年x月x日，本人在本市的xx工厂进行了为期三个月的实习，在实习的过程中，本人表现良好，受到了实习老师对我的肯定和鼓励，并且已经跟工厂约定好了拿完毕业证回工厂继续去工作，为工厂继续效力！下面，我对此次去工厂实习做一下自我鉴定：

我是一个乡下出来的孩子，我这人没别的，就是踏实。我学的是机械制造，在学校里了解了很多其他在“花花世界”更好挣钱的专业，但我从来没有改变过我从小就想做的事情——机械制造，这也就注定了我要去工厂实习，去工厂工作。到了工厂实习了，我整个人也就沉淀了下来。在工厂实习的日子里，我非常的勤奋。实习老师要我做的事情，我一件不落的做完做好，实习老师没让我做，但又需要有那么一个人做的事情，我抢着做完做好了，这也使得我的勤奋获得了实习老师以及工厂其他师傅对我的一致肯定，也让我有了毕业后继续回工厂工作的机会。

在工厂实习的过程中，也是一个与社会人打交道的过程，我不知道如何才能更好的行走于社会，于是我尽可能的做到“与人为善”，让“与人为善”成为我的一个努力的方向，当成一个让自己变得有修养的一个学习项目。在此次实习的过程中，我的这一点也得到了工厂同事的好评，他们都乐于与我交往，常常还有工厂的老师傅因为我的友善而主动教我如何制造才会更好用的机器来。“与人为善”这一点，我想也就慢慢成为了我的修养吧！

除了踏实勤奋、与人为善外，我这个人最大的优点或许就是乐于助人了。之所以不把这一点归到“与人为善”里面，我

想是因为“乐于助人”不是一种德行上的善，而是一种本能。我看见了需要帮助的同事，我就没办法顾虑其他事情了，先帮了忙再说！在现在这个扶人也怕被讹的年代，我还是本能的会去帮助一些需要我帮助的人。在工厂实习的过程中，我能够成功的留下来，也因为我本能的帮助了许多的同事，虽然不是什么很大的忙，却让别人记在了心上。

实习结束了，但我未来的工作还没有开始。实习的自我坚定是良好，希望未来在正式工作中，我能够自我鉴定到优秀，让自己的底气更足！