

电子信息工程实训总结报告 电子信息工程专业实习报告(汇总11篇)

实践报告是对实践项目目标和计划的检查和回顾，能够确保项目的顺利实施和完成。范文中的竞聘报告写作风格简明扼要，能够准确传达申请者的能力和意愿。

电子信息工程实训总结报告篇一

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，也是我们走向工作岗位的第一步。通过实习，我们可以对本专业相关企业的形式、规模、地理分布、工资待遇和发展前景等有初步的了解，有助于我们做好自己的职业规划，确定就业方向。对于我们电子信息专业的学生，毕业实习是非常有必要的。通过实习，我们可以了解电子相关产品的生产技术、生产工艺、生产流程和市场需求等，了解电子信息的前沿技术。通过实习，我们可以接触与电子信息相关的实际工作，增强对工作的感性认识，学会将所学的专业理论知识应用于实际，培养我们的观察力、判断力、创新能力、独立思考和解决问题的能力，为毕业后找到合适的工作岗位打下基础。

广东省东莞市盈佳利电子有限公司成立于20xx年6月，位于广东省东莞横沥镇村头工业区，前身是康捷电子厂和盈佳利电子厂，成立于20xx年6月。公司车间是标准工业厂房，厂区面积20xx平方米，宿舍区500平方米。公司现有员工150多人，配备多种专业技术人才。设有生产部、开发部、质检部、市场部和财务部。专注于电子产品的研发制造，先进的自动化生产设备、多年的产品开发和生产管理经验，能够满足客户的成本与品质的需求。公司现有12条生产线，其中6条smt生

产线，3条插件流水线，3条焊接装配线，设有测试间和仓库。公司主营汽车音响，便携式扫描仪、网络硬盘录像机、监控器、网络音视频播放器、高清网络家庭影院、开关电源，工控及智能产品□ai/smt/mi/pcba代工代料□odm/oem开发生产，为终端消费者提供优质产品和服务。实习期间，公司主要生产成品有防雷排插、电脑散热风扇、消防报警器、电视机顶盒、汽车音响和便携式扫描仪。其中防雷排插、电脑散热风扇、消防报警器为代工产品，电视机顶盒为合资研发产品，汽车音响为自主研发产品。公司以smt来料加工起家，经过将近十年的发展，已经由原来单一的smt加工发展为ai/smt/mi/pcba代工代料，由原来的纯加工发展成为拥有自主开发产品，生产线也由原来的2条smt生产线发展为包括smt□插件和焊接在内的12条生产线。多年的代工生产经验和优质的服务帮助公司顺利度过了金融危机。金融危机过后，公司总结多年来代工生产，意识到代工生产这种经营模式获利艰难，而有自主产品的企业虽然风险比较高，但利润大，因此公司决定开发自主产品。自20xx年以来，公司设立开发部，不断引进高素质人才，以合作研发和自主研发的方式先后开发生产mp3□mp4□汽车音响、便携式扫描仪、网络硬盘录像机、监控器、网络音视频播放器、高清网络家庭影院、开关电源等产品。公司以先进的技术，优良的品质，周全的服务打造企业形象，得到了广大客户的认可。

本次实习历时将近两个月，实际在岗时间34天。本次实习得到了盈佳利公司的大力支持。由于本次实习是我们第一次实际参与产品的生产，缺乏实践经验，所以公司将实习分为三个阶段进行，分别为认知阶段、技能训练阶段和入岗实习阶段。具体实习内容如下：

(1) 认知阶段(1.20-1.21)

主管介绍公司历史，企业理念和企业文化，企业经营模式和主要产品，企业的未来计划和展望；参观生产部，参观smt生

产线、插件流水线和焊接装配线，了解生产工艺和生产流程；参观开发部，了解产品开发流程；参观市场部，了解原料采购和分配流程，了解市场调研和需求分析流程。

(2) 技能训练阶段(1.22-1.31)

训练入岗所需具备的专业技能，即岗前培训，包括焊接技能，电子元件符号与实物的识别□smt机器操作□smt贴片板上锡膏，电子维修技能，贴片的漏焊识别和补焊，插件的漏焊识别和补焊□protel99电子设计cad技术，编程器的使用等。

(3) 入岗实习阶段(2.1-2.8和2.25-3.10)

完成技能训练后，公司根据我们的技能掌握方向，掌握程度的不同和根据公司的职位需求给我们安排合适的岗位。我的职位是mi技术员。

谓排拉，就是依照客户提供的样板，结合焊接规律安排焊接顺序，然后具体安排员工就位，分配负责焊接的元件。我的任务是根据客户提供的资料和清单焊接出样板，测试样板功能，功能实现后，将样板交给拉长并协助其排拉。但是在一次排拉中，由于拉长的疏忽和我未能够及时跟进，造成那批产品生产将近四分之一时才发现错误，两个大小一样但容量不同的电容被混在一起使用，随后不得不进行返工，既耽误了我们的工时也耽误了客户的时间，造成了重大的损失。由于我和拉长的失误，我们分别被罚了50元和200元。

本次实习与我所设想的是有偏差的，没有去实习之前，总以为进入工作岗位后是从事研发的，比如电路板硬件设计、软件设计等。但理想很丰满，现实很骨感。当真正参加工作是才发现自己是多么天真和自大。首先，自己的专业知识学得不深入也不全面，而且不能将理论与实际结合。比如，在研发部实习期间，技术员随口问某个电阻的作用和根据什么选择该阻值时，我脑子一片混乱，一大堆戴维南定理、回路电

流法等凌乱的公式在脑子里打转，想了好久还是想不出，最后技术员说了一句，你的基础知识太差，不适合呆在开发部。当时我又生气又失落，后来我也真的没呆在开发部，而是去了生产部的mi部当维修技术员。这次的打击使我映像非常深刻，那个技术员说的话确实不好听，但毕竟这是事实，现在社会竞争如此激烈，没人会对你仁慈，优胜劣汰是不变的规则。其次，自己实践经验太少。在学校学习期间，自己没有能够积极参加实践课程，更没有积极参加课外的实践活动和比赛，总以为能把那几本书看懂，把试考好就行。现在出来实习，才发现自己连最基本的焊接都不会，而且不能识别具体的电子元件。虽然最终我没能进入我所希望的开发部，但我能及时调整心态，认识到自己的不足，能在mi部当技术员我已经很满足。在mi部期间，我工作积极，学习努力，在老技术员那里我学到了很多，比如元件的损毁与否的识别，短路断路的检测等。到实习结束时，我基本能胜任mi技术员这个职位。期间的排拉失误让我损失了50块钱，但相对于公司的损失这算是极其微小的，虽然我心疼我的血汗钱，但我更是愧疚于我的失误所造成的巨大损失。这次经历让我认识到了细心和严谨的工作态度是十分必要的。

通过这次实习，我意识到了学校和社会的差距，实习就是学校和社会之间的一座桥梁，它是人生一段重要的经历，没经历实习，很少人能够直接胜任工作。实习是认识社会现实的过程，也是调整心态的过程。通过这个阶段的认知和调整，有助于我们怀着积极的心态面对社会的挑战。实习过程还是理论和实践结合的过程，或许你在学校是尖子生，但可能你连电阻、电感都分不清。

总之，在这次实习过程中，我学到了很多。最后非常感谢学校和盈佳利公司给我们提供这次宝贵的实习机会。

工程专业毕业实习报告

电子信息工程专业的简历范文

电子信息工程专业英文简历

软件工程专业实习报告

电子信息工程专业个人简历模板

电子信息工程专业求职简历表格

电子信息工程专业英文求职信写作

电子信息工程论文

电子信息工程实训总结报告篇二

生产实习是电子信息工程专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下坚实基础。认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力。
- 2、让学生了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺流程及工艺技术方法。
- 3、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化。
- 4、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风。

1. 了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统(软硬件)的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。
2. 了解服务器、交换机、hub网卡、光纤和粗细缆的基本功能，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。
3. 了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。
4. 通过讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

邯钢钢铁集团有限责任公司(简称邯钢)位于我国历史文化名城、晋冀鲁豫四省交界的中心城市、河北省重要工业基地——邯郸。邯钢自1958年建厂投产以来，历经近半个世纪的艰苦创业，已从一个名不见经传的地方中小企业，发展成为总资产、销售收入双双超过300亿元，年产钢达800万吨的现代化钢铁企业集团。

20世纪90年代，邯钢在经济体制转轨过程中，主动推墙入海、走向市场，通过创立并不断深化以“模拟市场核算，实行成本否决”为核心的经营机制，创造了显著的经济效益和社会效益，成为国有企业实现两个根本性转变的成功典范，被国务院树立为全国学习的榜样，誉为“全国工业战线上的一面红旗”。公司先后荣获全国质量效益型先进企业、全国五一劳动奖状、全国优秀企业(金马奖)和全国文明单位等称号。

21世纪以来，邯钢创新发展，再铸辉煌。250万吨薄板坯连铸连轧生产线、国内第一条热轧薄板酸洗镀锌生产线、130万吨

冷轧薄板生产线、12万吨彩涂板生产线等一大批具有国际一流水平的现代化装备相继建成投产，实现了以优质板材为主的产品结构调整，公司板材比达到73%，综合竞争实力产生了质的飞跃。2005年，邯钢在河北省百强企业中名列首位，在中国企业500强中名列第74位，在全国制造业中名列第28位，位居全国纳税百强企业第62位。并成为国际钢铁协会会员单位。

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司是中国网通集团河北省通信公司的市级运营机构，是邯郸地区主导的通信运营企业，固定资产总值近40亿元，有员工近两千人，辖15个县(市)分公司，以经营固定电话和数据通信业务为主，同时承担着党政专网和应急通信保障任务。1998年以来，中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司先后历经邮电分营、移动剥离、政企分开、电信重组等数次改革，现正致力于改制上市，向现代化企业迈进。

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司及所辖武安、峰峰、涉县三个县(市)分公司获得了河北省委、河北省人民政府颁发的河北省“文明单位”称号，11个县(市)分公司获得了“市级文明单位”称号；27个营业窗口被省文明委命名为“五星级窗口”，9个班组被命名为“省级青年文明号”；其中电信营业部还获得了“邯郸市十佳标兵青年文明号”的荣誉。中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司员工王静同志获得“全国青年岗位能手”称号，成为全省通信行业唯一获此殊荣的先进个人。

电子信息工程实训总结报告篇三

黄孟菲 莫潇 张斌 洪文文 余胜国 沈超 梁锴希 (桂林理工大学 信息科学与工程学院电子信息工程08—2班)

由于我们电子信息工程专业学生对本专业缺少基本的认识与了解，故我校安排我们专业学生进行一次专业调查实习，为的就是让我们专业学生能深入社会了解我专业的发展方向与就业趋势，本次调查实习在老师的安排与带领下已顺利完成。本次实习我们小组采访了广东怡创通信有限公司桂林分公司的陈主管，并在采访结束后规定的时间内完成了专业调查实习报告。本次实习我组成员收获甚多，对我专业有了更深的认识与了解，本次实习意义重大，达到了实习的目的。

1、调查的问题

电子信息工程专业学生就业形势、工资水平、发展前景，电子信息类企业对人才的需求状况，电子信息类企业最需要职工获得哪些职业技能资格，我们专业学生在大学期间应着重掌握哪些必备的基础知识及专业知识，又如何才能更好的掌握这些知识。

2、调查实习的主要目的与意义

通过此次专业调查，主要是为了能深入社会，深入企业更好地认识与了解我专业的发展方向与就业形势，调查企业电子信息行业的人才需求。从而使我们能更好在大学期间找到自己的位置，找到自己的奋斗目标，进而能按着这个目标努力前进。学校安排的此次专业调查实习意义非凡，能深入认识与了解我们专业的同时，也掌握了一些与人打交道的基本礼仪，自身的口才与胆量也得到了锻炼，可谓一举两得。

3、调查的时间、地点、对象及方式

调查时间：

调查地点：广东怡创通信有限公司桂林分公司会议室

调查对象：广东怡创通信有限公司桂林分公司技术部主管陈

毅涛先生 调查方式：人物访

姓名：

班级：

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过生产实习，能够使学生接触生产、科研、企业管理，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质人才不可缺少的环节。

电子工业有限公司

这是我第一次去外面实习，所以我想当的重视，因为这是我踏入社会的第一步，也希望能从中学会很多东西。这次我实习的内容就是了解企业公司的运行，锻炼自己的工作经历。实习开始我被分配到公司的品质部门。品质部共有11个同事，应该说是师傅了，因为他们都有丰富的工作经验，我得一点一点的学习。品质部这里的工作就是检测公司生产物品的质量的检测，从进料到生产出成品都需要我们去检测监督，整个实习过程我都在品质部，学习师傅们的检测手法，更重要的是如何去做事，如何去和同事们打交道，体验公司的生活，建立良好的工作态度。品质似乎很简单没有什么工作含量，但是真正做起来的时候才知道还真要有技术才行，才能做的更好，更快，师傅们都已经熟能生巧了。我就感慨不知道还要多久才能做到他们那么熟练。

品质一定要很细心，一不小心就会出错，一弄错就麻烦了。公司是做手机触摸屏的，如果你的操作手法不熟练，在检测的时候就会把一个好的材料或者成品变成有缺陷的废品，缺乏细心和耐心的人是做不了品质工作的，能到这个部门工作

正好锻炼了我这方面的能力。

有的时候真的忙得不可开交，连续很长时间坐同样的事情，这很能考验人的耐心，有时候会感到无聊，但是这是工作，使需要人去做的，而且还要做好。想想师傅们都做了好久，就觉得这些无聊也都没什么了。我不断的从师傅那里获得更多的检测技巧，这让我很快的适应这里的工作。其实只要我们虚心肯学，就能明白不懂的东西，学会没有做过的活。

现在我已经开始正式的接触222相关的具体事务，想想来到公司实习的这3个月真的学到了好多，这些做人处事的道理我想只有真正的接触了才能明白。从最低的操作工开始学习，到现在管理公司来料与供应商，虽然只有短短的3个月，但感觉却像过了好久，相比我现在得到的，我想我最大的收获是这段时间学到的这些知识，与为人处事的道理，不断学习才是我的根本。

这次实习所做的工作虽然和本专业没有多大的联系，但我还是学会了许多东西，每天都有很多的体会。

1 严格遵守公司规章制度

行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2 多听、多看、多做

我们到公司之后，要知道自己是否胜任这份工作，关键是看你对待工作的态度，态度好了，即使自己没有这方面的专业知识，也能在工作中逐渐掌握工作要领。态度不好即使你有知识基础也不会把工作做好。

3 少埋怨

有的人会觉得品质部的工作很繁琐、机械、很无聊，而且可能与他所学的专业没有联系经常抱怨，这样会影响自己的工作情绪，做不好工作。其实无论做什么工作，我们都要以良好的心态去面对，这样才能保持工作的激情。

4 虚心学习

实习过程中，我遇到了许多问题，但最终都克服了，因为有不懂的就要去虚心的请教，虚心的接受别人的知识。

5 细心加耐心，知错就改

每个人都有犯错的时候，第一次犯错不要紧，但是能马上改正过来就好，不要下次再犯同样的错误，因为这会给公司带来一定的损失。

这次实习让我体验了公司的正常工作，体会了如何去与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作的艰难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我初到社会才接触，一份好的工作不是你想要的，而是适合你的。在企业这样一个新环境中，有很多值得我们去学习和思考的地方，我们要以一颗职业者的心态认真的对待工作，做好自己的每一份工作，还要注重学习企业的先进管理和人文文化没，丰富自己的社会知识，为以后的'人生打下良好的基础。

电子信息工程实训总结报告篇四

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

一、工厂的总体规模水平

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

二、学习过程

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

（一）加工方面

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率（一般来说，都需要熟练人工）。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

（二）焊接加工

焊接的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，焊接没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

（三）组装

组装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。

当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物（纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等）外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

（四）其他配件

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，

很多都可以独立完成。

三. 实习目的 生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

实习任务1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3. 积累一定的工作经验和社经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

四. 实习基本要求：

1. 学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。
2. 学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全生产管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。
3. 必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。
4. 努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。
5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

五. 实习内容

2、防尘防毒

10、班前班中不得饮酒。四. 设备内作业须知：

1. 在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业
2. 设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离
3. 进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
4. 应采取措施，保持设备内空气良好
5. 作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性
6. 进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施
7. 在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具
8. 多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，必要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工
9. 设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段
10. 《设备内安全作业

证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

（五）实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全教育。

1、安全教育 在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合 为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记 在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

5. 其它活动 在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用

现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

六. 实习感悟 生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个

重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在工厂电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。

另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了测试普通元件与电路元件的技巧、电路板图的设计制作与工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

电子信息工程实训总结报告篇五

一、任务目的实习是大学教育最后一个极为重要的实践性教学环节。通过实习，使我们在社会实践中接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决问题的能力，把理论和实践结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础；同时可以检验教学效果，为进一步提高教育教学质量，培养合格人才积累经验，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。

二、公司简介

三、实习内容

通过一个星期的电子实习，使我对电子元件及收音机的装机与调试有一定的感性和理性认识，打好了日后学习电子技术课的入门基础。同时实习使我获得了收音机的实际生产知识和装配技能，培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力。最主要的是培养了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。具体如下：

1. 熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。
2. 基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。
3. 熟悉印制电路板设计的步骤和方法，熟悉手工制作印制电路板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物设计并制作印制电路板。
4. 熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书。
5. 能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。
6. 了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

焊接操作流程：讲解焊接的操作方法和注意事项；练习焊接分发与清点元件。讲解收音机的工作原理及其分类；讲解收音机元器件的类别、型号、使用范围和方法以及如何正确选择元器件。6 讲解如何使用工具测试元器件组装、焊接与调试收音机。将焊接产品交给老师评分，收拾桌面，打扫卫生。

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲

的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

四、总结

电子元件及电路板焊接有一定的感性和理性认识；对电子技术等方面的专业知识做进一步的理解；培养和锻炼自己的实际动手能力能力，使自己的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，将自己培养成具有分析问题和解决问题的能力的应用型人才，为自己以后的顺利就业作好准备。

在以前学的都是一些理论知识，比较注重理论性，而较少注重自己的动手锻炼。而这一次的实习正如老师在实验课上所讲：没有多少东西要我们去想，更多的是要我们去做，好多东西看起来十分简单，一看电路图都懂，但没有亲自去做它，你就不会懂理论与实践是有很区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西也与你的想象不一样。我的这次实习就要求自己跨过这道实际和理论之间的鸿沟。不过，通过这个实习我也发现有些事看似难实易。在学校我动手最多的只是将元器件安装在电路板上，而在这理却要将顺坏的元器件拿下来，独立元器件还好拿一点，但要将集成块拿下来并不是一件容易的事。

总的来说，我对电子这个专业是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在我却能把一块坏的电路板给修好。每次完成电路板的维修，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，这次暑期实习，是以自己动手，掌握一定操作技能并亲手测试、调试、维修为特色的。它将基本技能训练和创新启蒙有机结合，培养自己的实践能力和创新精神。作为职业学校的学生，作为国家重点培育的技能人才，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过为期七天的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

- 1、对电子专业的理论有了进一步的系统了解。我了解到了电子元器件的测试方法、各种常用仪器的使用方法、电路板的调试方法等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。
- 2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。

实习虽然短暂，但却给我以后的道路指出一条明路，那就是思考着做事，事半功倍，更重要的是，做事的心态，也可以得到磨练，可以改变很多不良的习惯。

实习的时候的确有点累，不过也正好让我养成了一种良好的作息习惯，它让我们更充实，更丰富，这就是两个月实习的收获吧！但愿有更多的收获伴着我，走向未知的将来。这次实习为我提供了与众不同的学习方法和学习体会，从书本中面对现实，为我将来走上社会打下了扎实的基础。从实践操作中，我总结出一些属于自己的实践经验，社会是不会要一个一无是处的人的。作为在校电子专业的大专生，现在我能做的就是吸取知识，提高自身的综合素质，提高自己的表达能力、动手能力和团队合作能力。

这一次实习给我最大的感受就是校园和社会真的相差很多，在校园生活中可以做到无忧无虑，可是在社会生活时就不会是这样的了，社会竞争如此激烈，不去竞争就一定会被淘汰，这是我最大的感受，我对这个情况有了自己深刻的认识了，相信我会做的更好的。以后的路上还有很长，相信只要自己去做了，我就会做的更好！

电子信息工程实训总结报告篇六

4、参观邯郸铁通设在我们学校的一个中转站，了解电话网和铁通宽带的实现原理，网络结构，维护方法等。

5、参观邯郸市城建局的监控机房，了解ddn等各种通信线路在实际应用中的例子，并且实际感受一下他们的优缺点。

6. 听取了各个公司的工程师来我校给我们做的精彩讲座。

以上几项内容主要是要让学生对各种通信网络的应用范围、发展过程、前景有一个全面的直观的了解，使学生巩固、深化和扩大所学的理论知识，启发学生独立思考，发现问题的能力。

五、生产实习过程

8月30号实习地点：邯钢的主变电站区

主要是听了厂区工作人员对这个变电站各个部分及其整个系统的连接方式，工作过程和安全防护措施的介绍。并且进入中央监控室实地的查看整个工厂的实时工作状态，初步的了解一个工厂调度室的重要作用和工作工程，使我们在大脑中对erp有了一个初步的影象。

电子信息工程实训总结报告篇七

从大学生到单位实习，对于每一个大学生来讲，都是一个很好的过渡，并且是十分重要的过渡。根据大学生的实习收获，如何写毕业实习报告呢?以下整理了电子信息工程专业生产实习报告例文，请参考。

随着社会的快速发展，当代社会对即将毕业的大学生的要求越来越高，对于即将毕业的我们而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，我系同学各自开展了顶岗实习活动。此次实习的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，也让我学到了许多知识，体会到很多，相信此次经历多我而言是一笔宝贵的财富。

一、实习目的

我们可以通过顶岗实习给自己一个明确的定位。在实践中接触与本专业相关的实际工作，增强了专业技能，锻炼我们综合运用所学的基础理论去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来提高实践动手能力，为以后走上社会打下了一定基础。通过实习我们可以把实习中遇到的问题、困难和自身的不足在以后的学习中有针对性地解决。毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识正确性。在这个时候，我来到临沂海信电子有限公司，在这里进行我的毕业实习。

二、实习单位介绍

临沂海信电子有限公司是海信集团的子公司，座落在市区中心繁华地段。临沂市是山东省面积最大、人口最多的地级市，拥有全省第一、全国第三大商业批发城，地理位置优越，交通条件便利，东邻日照、岚山、连云港三大港口，兖石铁路

横贯全市，沂蒙山号(51/52次)特快列车(日照—北京)途经市区；公路四通八达，并有205、206、327三条国道交汇于此。

临沂海信电子有限公司属海信集团子公司，是海信集团彩电出口生产基地。公司在承担海信彩电生产任务同时，兼营海信3c(家电、通讯、电脑)系列产品。

临沂海信始建于1994年，19进行了股份合作制改造。公司座落于临沂市高新技术开发区，占地150多亩，拥有先进的电视机自动化生产线(年产量达100万台)和电热水器生产线。现有员工900余人(专业技术人员达28%)，固定资产6000多万元。作为临沂市电子行业的支柱企业之一，临沂海信实现销售收入5.5亿元，利税500余万元。

近年来，公司积极推行现代企业制度，建立了科学、高效的经营管理机制，企业规模不断扩大。除彩电产业外，公司下设机械公司(主要有自卸车趋力器、钻机等产品)、星海科技公司(以经营it产品为主)、电热水器厂、注塑厂等其它产业。

三、实习任务

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。
2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。
3. 积累一定的工作经验和社 会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

四、实习过程

首先，我们参观了整个机顶盒的生产过程，了解了生产流水线和工人的工作状况。然后我和几名同学被分配到了一个生产线工作。我们负责检查机顶盒组件是否合格。

其次，我们了解了生产线的中断过程，进一步替换，随着深入了解，我们学到了许多知识，对半成品的机顶盒有了更深的了解。

最后，我们被调配到生产前段，就这样我们渐渐掌握了整个流水线知识。当然在这过程中，我们思考了许多，并咨询了许多生产线上的老师，使他们耐心的指导让我们才有机会学习更深的知识。

另外，我们在实习中还了解了机顶盒的相关知识：机顶盒(settopbox)的定义对于机顶盒(settopbox)目前还没有标准的定义，从广义上说，凡是与电视机连接的网络终端设备都可称之为机顶盒。从狭义上说，如果只说数字设备的话，按主要功能可将机顶盒分为上网机顶盒、数字卫星机顶盒(dvb-s)数字地面机顶盒(dvb-t)有线电视数字机顶盒(dvb-c)以及最新出现的iptv机顶盒等。机顶盒接收的内容除了模拟电视可以提供的图像、声音之外，更在于能够接收数据内容，包括电子节目指南、因特网网页、字幕等等。数字机顶盒的基本功能是接收数字电视广播节目，同时具有所有广播和交互式多媒体应用功能。总之，到目前为止，围绕数字机顶盒的数字视频、数字信息与交互式应用三大核心功能开发了多种增值业务。数字机顶盒的分类不同的运营商和不同的机顶盒厂商按照不同的应用习惯将stb分成基本型、增强型、交互型等几种，运营商对数字电视理解和应用水平的不同对stb的划分也有所不同。有线电视数字机顶盒的关键技术机顶盒的硬件结构从数字电视机顶盒的构成上看，主要包括硬件和软件两大部分。从结构上看，机顶盒一般由主芯

片、内存、调谐解调器、回传通道[ca(conditionalaccess)接口、外部存储控制器以及视音频输出等几大部分构成。机顶盒作为一个客户端系统，除了要具有良好的硬件平台外还需要配备不同的软件系统才能使其完成各种任务。机顶盒中的软件可以分成三个主要的层：应用层、中间解释层和驱动层，每一层都包含了诸多的程序或接口等。

五、心得体会

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

人们常说，大学是个象牙塔。确实，学校与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着巨大的差异。在由学生转变为职场的社会人的过程中，人们的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整。所以，不要老抱怨公司不愿招聘应届毕业生，有时候也得找找自己身上的问题。而这次实习提供了一个机会，让我们接触到真实的职场。有了实习的经验，以后毕业工作时就可以更快、更好地融入新的环境，完成学生向职场人士的转换。

我之所以能学到课内无法获得的知识，能够顺利的完成这次的实习工作，都要感谢临沂海信电子有限公司给我这次实习的机会，以及指导老师耐心的指导，感谢之至。

电子信息工程实训总结报告篇八

各位老师，，各位同学：

大家好，我是来自xxxx软件技术xxx班的xxx[]在辅导员、企业领导和车间流水线组长的帮助下，我们顺利完成了在xxx公司为期一个月的生产实习。很高兴这次能为大家做这次生产实习总结汇报。

实习是学生从学生身份向职业者转变的一个过程，是一个人迈向社会的很重要的一步。通过这次生产实习，我学到了很多书本上学不到的东西，也有了从无知到认知，到深入了解公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作还算顺利的转变。在整个实习生产中，我每天都有很多新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

1：流水线生产造就的团队意识

我是学软件技术的，团队意识的学习一直很重要。但真正能让我切实体会到团队意识的意义，还是在xxx公司生产线上的实习。这次实习，我主要都是在fa制造部的流水线上实习的。因为流水线生产的调配，我从事了多个不同的工作。其中做的时间比较长的是外检，主要是检查手机的外形是否有损，各个配件安装是否有遗漏，屏幕是否有划痕或者污渍，手机按键是否能用等等。外检是每条流水的最后一个工序，一旦检测通过，那么一个成品手机基本可以出产了。一开始的时候，检测出的不良品很多，一方面是大家做的不够熟练，另一方面是各个职位之间没有相互的配合，也就是所说的团队意识比较差。比如，第一道工序就没做好，而第二道工序并不去看下第一道工序是否正确就直接完成自己的工序。其他

工序也一样只做自己本职工作，最后外检不合格，拆掉重做。一个手机就等于做了两遍。工作效率就直接变成了一半！我也在其他职位做过，其实只要一秒钟检查一下前面一个工序，那么就完全可以避免这样的情况。所以一条生产线，只要一个工序出了问题，那么整条生产线的效率就会大打折扣。所以，流水线的生产，让我亲身体会到了团队意识的重要性。

2: 集体工作体会到的团结与竞争

在fa制造部，一个车间里面有多条流水线，每条流水线都是独立的，生产线与生产线都在互相比着各自的产量，合格率，纪律等。每次工作前，休息时以及下班前，各个生产线班长都会讲评一下。工作前会先说下，今天的目标产量，以及各个岗位的工作注意点。休息时和下班前的会对比一下自己生产线和其他生产线的各个指标，发现自己流水线上的不足，并对流水线上的问题做一些简单通报。个人的效率对团队的影响，在这里就有了充足的体现，很可能就会因为某个工序而影响到了整个生产线的效率。这种集体生产的模式，就迫使你不得不去提高自己的速度和品质。

3: 遵守制度形成的严谨习惯

xxx公司实习的时候有很多制度必须去遵守，比如最基本的每天准时上班，上下班前打卡，进入车间前换静电鞋，工作车间带帽子、静电环，下班前过检测门等。这些制度是你必须去遵守的，对平时生活不注意细节的人来说是一次考验。在公司里的制度和每个人的利益是切身相关的。比如，流水线的生产如果缺了你一个人，就可能收到很大的影响。所以公司的惩罚措施也很严厉。无故旷工的直接记过处分并处以相当的罚款。我们在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，

就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。

以上是我这次生产实习报告的基本内容。在此预先祝愿大家能圆满完成这次生产实习，谢谢大家！

电子信息工程实训总结报告篇九

认识实习是电子信息工程专业学生不可缺少的实践环节，是对本专业未来发展的认识的重要环节，并能为后继课教学及毕业环节打下基础。它能够加强我们学生对专业的学习热情，增加我们学生对专业的了解，提高我们对专业的认知程度。

作为学习电子信息工程专业的学生，了解通信基础知识，掌握通信专业的学习方法，明白电子信息行业最前沿的科技知识，是关系到自己前途，关系到自己人生价值能否实现的人生大事。平时自己通过杂志、报刊、网络的了解，对自己掌握的通信基础知识进行整理，总结，以便在今后的生活，学习，工作中更好的系统利用这些资源。

20xx年6月21日,中兴南昌分公司□20xx年6月23日联创电子

首先，老师讲了我们专业的一些专业基础课程和专业课程的大致内容、所学的学期与所占学分，和我们专业历届毕业生的就业情况，让我们对这个专业充满了信心。

然后老师讲了一些我们所学的那些专业课程的详细内容，比如电路要学什么，模拟电子技术要学什么，数字电子技术要学什么都用ppt给我们观看，并且给我们大致的介绍了一些他们的内容。虽然我听不大懂，但是我还是十分努力的听着，因为我觉得很有趣，我很感兴趣。后来，老师对他们的公司进行了介绍，让我们更加了解自己以后的工作，最后，我们参观了他们的陈列室，看到他们的各种产品和证书，更加激励了自己。我们还参观了他们的生产线，见证了一个产品由

原材料变为产品的过程，让我们知道协调合作在工作中是多么重要。

之前我刚刚进入实验室，看到那些陌生而且新颖的实验设备，我十分好奇。现在，我随着老师的介绍慢慢地对它们了解，而且这也能培养我的专业意识和让我对未来本专业的学习有了一定的了解。经过现场的参观，让我更好的将学习到的理论知识和实际应用结合起来。更加深刻的理解了通信方面的专业知识，认识到理论学习的重要性，当然也发现要结合实际运用的必要性。

在这次认识实习里，对我影响十分的大，它不但让我了解了我们专业的基础知识，以及以后的就业前景等等，还告诉了我们往届本专业的学生的就业方向之类的重要信息，让我对本专业充满了信心，不像以前一样对本专业一无所知。通过认识实习，本人对工业设计、生产和科研都有了一个感性认识，对通信产品和系统工艺、组装和调试有了更新的认识，特别是对实验器材的熟练使用，掌握一定的实验常识提出了更加严格的要求。所以我十分感谢学院在这我们最需要的时候开设了这样的认识实习。

电子信息工程实训总结报告篇十

生产实习是本科生实践类教学的重要环节，是培养工程师的重要组成部分，是电子信息工程专业学生不可缺少的实践环节；本次实习是在学生学完所有基础课及技术基础课和大部分专业课后进行。实习的目的在于通过在网络和通信公司、机械工厂、电器工厂或实习基地的生产实践，使学生能将所学的理论 and 实践相结合，巩固消化所学的知识，拓宽知识面，培养实践操作技能，着重培养自己的实际工作能力，建立产品设计及生产流程等概念，并为后继课教学及毕业环节打下基础，达到对学生进行工程师基本素质的训练及进行爱国爱岗教育的目的。

二、实习时间：~第二学期20~21周

三、实习地点：广东省xx市区

四、实习单位和部门

7月4日xx朝扬精密制造有限公司零件生产车间(下午有讲座)

7月5日xx有线广电网络中心中心机房

7月6日xx亚泰机械有限公司生产车间

7月10日xx市金莱特电器灯饰厂有限公司注塑车间、组件生产车间及成品组装生产车间

五、实习内容：

5.1实习单位简介

5.1.1xx朝扬精密制造有限公司简介：

xx朝扬机械有限公司成立于一九九八年，在总经理林崇传先生、常务副总林崇民先生的领导下，现已形成员工1500多人，自主开发，精密机械加工和铝制品压铸为主的生产摩托车发动机、汽车及电动车辆配件的专业生产厂家。已达到年产主导产品各系列摩托车离合器300多万套的生产能力。二零零二年十月份，公司顺利拿到德国tuv公司颁发的qs9000□iso9001国际质量体系认证证书。公司产品凭借可靠的质量，准时快速的交货，富有竞争力的价格深受广大客户的好评。占地面积76000平方米的xx朝扬精密制造有限公司新厂区正在风景秀美的xx市江海区高新技术工业园拔地而起。投资总额1000万美元，主营摩托车发动机零件制造、机动车变速器、齿轮箱制造、铝合金压铸加工、机动车电子产品制

造。一期规划150t-800t进口压铸机16台、二期规划1600t压铸机两台□150-800t10台、m/c切削加工中心机30台□cnc数控车床60台、磨床30台、铣床3台、拉床5台、时效硬化处理炉1台、自设烤漆场、从原料到产品一贯作业、自动组立输送带4条等一大批现代化生产设备。

5.1.2xx广播电视台网络中心简介：

xx广播电视台网络中心始建于1986年11月，是xx市广播电视局属下事业单位。经历十余年的发展，网络中心在事业建设和多功能业务开发等方面取得显著的成绩，为xx市信息化建设做出了重大贡献。目前，网络中心主要负责有线电视网络的建设和维护，进行节目传输和播出，同时开展数据业务的开发、推广与客户服务工作。

目前，有线网络向全市13万户电视用户传输33套电视节目、4套fm广播节目，是xx市民精神文化生活的重要基础建设，同时也为网络中心创造了雄厚的经济效益。网络中心拥有坚强的主业后盾，近年来更凭借强大的有线电视网络，在多功能业务方面进行深入开发。6月□xx有线宽带网成功开通，向用户提供了互联网接入、局域网互联、数字电视和互动点播等多功能业务，实现了网络时代有线电视事业承前启后，拓展增值服务的发展路向。

5.1.3亚泰机械制造有限公司简介：

本公司是新成立不久的机械制造业工厂，目前业务主要是根据市场需求和客户订单设计生产，一些大型的生产设备，现在已经开发出具有自主知识产权的产品有：镜面抛光机组，自动冲片机；此外还有一些小型的模具加工产品。

5.1.4xx市金莱特电器灯饰厂有限公司简介：

xx市金莱特电器灯饰厂有限公司坐落于广东省xx市，是一间集应急灯产品研发、生产、销售于一体的专业企业，产品畅销中东、欧洲、非洲、东南亚及南北美洲。公司生产营运面积达15000平方米，有自己独立的注塑车间、变压器、线路板生产车间及成品组装生产车间，行程了完整的内部生产体系。公司拥有严格的产品质量控制体系，通过iqc□qc□qa严格的控制产品自原料进料至产品出货的每一程序，同时，为了满足客户的需要，我们聘请了多名专业的具有丰富工作经验的工程师，组成自己独立的研发中心，为客户设计个性化产品，满足客户个性化需求。同时我们提供oem服务。我们的目标是：以优质产品、优质服务、良好的产品性价比，获得全方位的竞争优势，不断满足客户需求。

5.2 实习过程的基本回顾及参观项目介绍

5.2.1 在xx朝扬精密制造有限公司

我们主要参观了各种摩配发动机系列和割草机配件系列、电动车、残疾车割草机系列的生产车间。主要有烤漆课，外罩组课，车床，摩擦片课等零配件的生产实习内容。

通过工厂宽阔的生产环境，和各种各样的标语，我们感觉到激励的作用和一种潜在的企业文化对公司的业务成就所起的作用。工人们积极认真的工作态度，饱满的'精神，各种高质量的产品等等都无形地在阐述着其中的含义。

5.2.2 在xx有线广电网络中心

我们主要参观网络中心的三个主要机房：数字电视监控机房，程控机房和有线电视中心机房。

数字电视监控机房是新建立的机房，主要为数字电视的普及作好准备，和开发各种数据业务，和新的数据交互功能，机房里有很多个实况数字电视，及微型计算机在对数字电路的

状态进行实时监控。

有线电视中心机房，主要负责与xx市各工作站的互相通信，管理整个有线电视网络的安全等问题。此房还装有cablemodem[]cablemodem就是把计算机的资料由数码转换为rf讯号，透过有线电视网络传送的设备。

最后，我们转到了程控机房，机房里面主要有频谱分析仪，华为[]nec[]和烽火的程控交换设备，这三种设备是整个xx有线宽带网络的心脏，分别用电脑监控，可以方便的管理整个xx市的有线宽带网络，可以使欠费用户停机，提示欠费，和销停，使用起来非常方便，可以监控每个用户端口的状态。所以整个机房管理比其他机房严格很多。程控机房，全称是程控交换机房。机房的主要功能是对本地的有线电视进行安装和维护，以及有线宽带网的安装与维护。其工作流程为：先经过营业室受理然后经安排打印工单，由机房安排人员去处理。程控机房属于整个有线网络的心脏一切的业务开展最后都在这里完成。

5.2.3在亚泰机械有限公司

主要参观了镜面抛光机组，自动对位冲孔机生产车间

抛光机组：本厂生产的各种抛光机，广泛适用于不锈钢、不锈钢复合管、碳钢(碳钢为加强型)，铜、铝管、扁排、圆钢、带钢的抛光。范围广，使用平稳可靠、可抛镜面，磨砂拉丝。其中有全自动进落料架及吸尘装置型。抛头数可根据要求而定。解决了手工抛光的问题，提高产品的质量和生产的效率。据了解该抛光机组是按照客户厂房的空间特点而定制的，每个抛光机组的生产周期约为2个月。

自动冲孔机：采用plc可编程控制器控制，步进电机分度，设计出能自动分度、自动冲孔、送料、退料的轴承保持架自动冲孔机。解决了传统的轴承保持架侧孔冲孔模机械方式分度，

分度精度低，积累误差大，废品率高，人工操作，冲裁速度慢，生产效率低等问题，工程应用中效果很好。

5.2.4xx市金莱特电器灯饰厂有限公司

我们参观了注塑车间、变压器、线路板生产车间及成品组装生产车间

注塑车间主要生产一些灯饰模具塑料外壳，设计产品的造型；变压器、线路板生产车间主要负责灯饰产品内部电路中变压器的自我生产，和对电路功能用印制电路板来实现；成品组成生产车间是生产的最后一道工程，这里开有几条生产流水线，每条生产线上有零件组装、质量检查等工序，通过iqc□qc□qa严格的控制产品自原料进料至产品出货的每一程序，为产品质量提供可靠保证。

六、实习总结、收获与体会

通过本次为期两周的生产实习，我们对工厂有了比较深刻的认识。对生产环境有了一定程度的适应。通过在生产流水线的参观实习，我知道了工厂生产的一般程序，由此对工人们的敬意油然而生。在知识和能力方面都有了一大节的进步，离开书本，走进真实的生产世界，才真正体会到知识的重要性，才意识到自己的责任。正如xx朝扬精密制造有限公司管理部主任所说的：“没有大便臭，哪有豆米香”。如果没有工业的革命，哪来祖国的强大；没有工人的辛勤劳动，哪来人民美好的生活。所以作为一名大学生，我们必须学好专业知识，为自己，为祖国的将来做贡献。

在此，感谢各工厂领导对本次实习的支持和热情接待，最后，衷心感谢班导师谢子常老师的热心指导！

大学电子信息工程专业实习报告

实习目的

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过生产实习，能够使学生接触生产、科研、企业管理，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质应用型人才不可缺少的环节。

实习时间：2017.06.25——2017.06.29

实习地点：肯纳电子有限公司

实习单位介绍：

xx电子有限责任公司坐落于美丽的江城汤逊湖之滨，临近数所高校，交通便利；专注于工业测试与控制系统的研究开发和生产，是国内早期致力于张力控制系统研究的企业，迄今为止，已有十余年的历史。公司拥有实力雄厚的开发和应用团队，以科技创新、高质量的产品保障以及无间隙客户服务为企业发展主旨，致力于中国印包机械控制系统、复合机控制系统、切割机控制系统的技术提升，以全面提升国内机械控制行业的竞争力为己任。

通过多年的研发，公司已形成了张力控制系统、张力控制器、手动张力控制器、张力传感器、张力变送器、功率放大器、ccd光电纠偏控制器、切割机、节能器系列产品，公司张力类产品广泛装备于国内印包装、纺织电线电缆等多种行业机械设备上。

公司特为广大高校电类专业院系设立生产实习中心，让学生在实习中心自己动手的过程中了解电子产品从生产流程，品质控制到检测手段等一系列生产过程，接触并了解当今最前

沿的电子产品生产技术(smt表面贴装技术)及管理模式。让学生理论与实际相结合，为今后的工作打下良好实践基础。

实习内容及过程

本次实习共五天，五天的基本安排为：，

第一天：上午是实习场所的一些介绍，以及一些焊接技术的介绍，下午是对实习期间的实习所做的电话机的原理的一个介绍。

第二天：上午前面两个小时左右时进一步对几种焊接技术的进行介绍，重点是对手工焊接的一些要点和应该注意的问题的介绍，为后面近两天的手工焊接pcb板做准备，后面两个小时是就一些基本元件包括电容，电感，电阻，二极管和三极管的识别和分类的介绍，也是为在后面的作业做准备。

下午就是进行元件的分辨了，这个过程比较的耗时间。

第三天：根据具体的分组情况，模仿流水线作业，每个组员根据自己的所安排的工作，按需跟组员之间互相分类和查找自己工作时所需的元件，然后是用元件分完后，用数字万用表检测是否为自己所需，下午就是焊接过程了，由于我们平时在学校用到的都是通用板，焊接起来并没有那么的费力，以及相关的问题也不是那么的明显，而在这次实习中，问题很严重，这个也直接导致了后面我们是电话机不能完全实现功能。

第四天[]pcb板的焊接基本结束，主要是进行了一些补焊的工作，还有就是焊接了多引脚的液晶屏，这个焊接的过程中主要是在发挥了阻焊剂的作用的同时还有效的利用了液体的粘滞性，然后就是对主板的一些外围设备的焊接，如键盘[]speaker[]听筒和话筒。

下午开始对机子的组装和测试，这个过程我们基本是很粗糙的完成的，实习报告上的测试内容特别是哪些功能块有问题的都没能得到解决，然后就是对几种焊接技术和机器的介绍认识，为第二天进入生产车间的观察做准备。

第五天：上午跟同实习指导老师一同进入车间进行观察，由于以前自己也参加过暑期的实地实习工作，对车间的相关有一定的认识，所以后面的手工操作并没有给予我太大的认识，我更多的是关注那些机器设备的运作了，感触比较的深，因为自己大学期间也经常关注到各种有关于pcb的制作以及元件的焊接，但是没能有机会进行实地考察，这次算是有了相当的认识。

这次实习所做的工作虽然和本专业没多大的联系，但我们还是学到了很多的东西，每天都有很多的体会，我总结大致有以下几点：

1. 严格遵守公司规章制度

在学习里学习生活，虽然有学校纪律约束自己的行为，但相对于在公司工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有很大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度。这制度就像高压线一样，如果触犯它们就要受到处罚，大多是扣工资之类的，严重点的话可能会对自己以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业，非常有素质的职业者，必须积极去面对自己的工作，认真刻苦的把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做完美。而作为一个职业者，认真负责，积极进取的态度会是自己发奋工作的源动力。所以，要成功的进行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己，不能再像在学校那样懒懒散散的了。

2. 多听，多看，多做

我们到公司工作之后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好。我们刚到包装部时，也不清楚要做些什么，而且这些和我们专业也没有必然的联系，可是我们看多了，听师傅教了就知道做了，做多了到后来越来越熟练了，能够帮师傅们做很多事了，心里感到很高兴。

3. 少埋怨

有的人会觉得包装着工作很繁琐、很机械、很无聊，而且与我们所学专业没联系，就经常抱怨，这样很影响自己的工作情绪，是自己心情不好，也做不好工作。所以，我们应该少埋怨，毕竟很多工作都需要人来做，无论做什么工作，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

4. 虚心学习

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的，会给公司带来一定的损失的。

此外，这次实习还让我体验了公司的正常工作，学会了如何与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作更是很难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能向以前那样等待机会的到来，而是要建立起先就业后择业的就业观，尽量学会在社会上独立，敢于接受社会的压力与考验，使自己能够在社会上快速成长。我们要保持一颗学习、思考的心，在企业这样一个新环境中，有很多我们值得学习很思考的地方。我们要认真对待工作，要有一颗职业者的心态去对待工作，做好自己的每一份工作，

还要注重学习企业先进的管理和人文文化，丰富自己的社会知识和管理文化知识，为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

电子信息工程实训总结报告篇十一

认识实习是电子信息专业十分重要的必修实践环节。通过认识实习增强学生对电子技术专业的感性认识，了解电子信息技术在不同行业的应用；引导学生理论联系实际，形成学以致用用的工程观念；树立正确的劳动观念，增强社会责任感；为进一步学习专业课打下基础。

1、通过实习，了解社会技术需求，培养自己的社会责任感，明确专业思想，理解电子信息工程专业的重要性，了解在社会中的应用情况，了解其地位、作用及技术发展趋势。为今后进一步学习专业课打下基础。

2、了解电子信息工程及其各专业分支，如电子电路设计、信息工程、通信系统、电子仪器仪表，软件开发等的行业知识，系统流程、制造过程，加深对电子信息工程系统应用的理性认识。

3、参观实习期间遵守实习纪律，要做好记录，并填写在实习日志当中，结束后提供不少于20xx字的实习报告。

1、时间：6月13日，地点：建院综合楼104教室项目：观看电工技能录像

3、时间：6月15日，地点：张家口电信营业厅项目：参观电信设备

在进行认识实习之前，老师先组织我们观看了实习录像，包括三相异步电动机的拆装、常见电动机与变压器的维修、机床电气线路的维修及电工基本操作等内容，使我们对于电子、

电工及原件、工具和操作都有了比较基础和清楚地认识。我认真仔细的观看了录像并认真记录了笔记，通过观看录像，我将学到的许多知识与录像中的内容相结合，不仅加深了对知识理论的理解，更近一步认识到了课本理论知识与实践动手操作之间的差距，知道了操作方法及注意事项，完成了知识与实践的系统转变，使我受益颇深。

在观看完实习录像后，由顾老师及张老师带领我们参观了张家口市广播电视局。张家口市广播电视局位于张家口市东部的人头山最顶峰，目的是减小接收信号时外界的干扰及屏蔽障碍。通过参观及工作人员的介绍，我认识到：

3、全国各电视台的信号传播由各个电视转播台的设备逐一不间断发送出去，其中某一设备出现故障就会影响全国信号的发送，故各设备均有备机。

这次参观使我们对通信原理及设备有了系统的认识，对课本的理论知识有了更加透彻的理解。

认识实习的第三天我们由顾老师和龙老师来到了张家口市桥东区电信营业厅机房，参观了电信通信设备。通过参观我认识到：

1、了解了用户与主网络之间的连接关系及原理；

3、看到了光缆、路由器、网关、视频会议设备等的具体机器，对所学到的知识有了更加透彻的认识。

接下来是实习第四天，我们来到了河北北方学院的网络控制中心，参观学习该校的网络结构及相关设备，实习中所学到的内容有：

3、核心交换系统由华为8512组成，为双电源双引擎设备，其针对各楼的设备；

4、柜式七氟烷灭火装置cqq120xx□5qs□

5、机房用电由动力配电柜和ups配电柜提供；

6、学校一卡通系统的设备及操作原理，一卡通系统包括图书馆认证系统、售饭系统、门禁系统，他们的联系及区别。

8、互联网控制网关操作界面，从中可以观察实时上行、下行流量从而估计学生上网高峰期，制定相关制度，还可以查出学生的浏览的网页，查找的关键字等信息内容。

为期七天的电子认识实习已经接近尾声，我的实习任务也已经完成的差不多，将这几天实习记录下的内容和自己的心得体会细细梳理一下，发现真的收获到了不少的东西。这次实习是我脱离学校的襁褓，切实到社会中体会实际生产的一次难得的机会，是我步入社会的一种过渡，不仅开阔了视野，增强了我的实践能力，同时也为我今后的工作打好基础。

通过认识实习，我充分了解到实际操作跟书本理论的差距，全身心的融入到企业运作的各个环节，切身体会企业操作和设备，接受企业文化的熏陶。对我来说，无论是学习上还是生活上都是受益匪浅的。在实习中我认识到：

3、网络结构必须具有层次性，针对用户和企业设置不同接口，达到网络资源共享。

最后，感谢学校及老师给我们提供了这次认识实习的机会，使我们与企业技术人员交流接触，使我们能够直观的看到具体的设备，了解系统的运行操作方法，这给我们提供了一次很好的锻炼机会，同时也使我们认识到了自己的缺点和不足，在以后的学习中一定会努力改进，完善自己，努力创新，为就业做好充分的准备。