

最新实习生工厂实习心得体会 工厂实习生心得体会(实用8篇)

学习心得的撰写过程让我对学习的目标和计划有了更明确的认识。小编整理了一些经典的培训心得范文，供大家参考，在写作时可以有所借鉴。

实习生工厂实习心得体会篇一

_工厂的上空，一直矗立着三面旗帜。象征着安全的旗帜与国旗及公司旗帜，并列迎风而立。每月的一心会上，也总有嵯峨山部长的报告。每天班前会上的朝礼风景，上下楼梯的分界线，以及随处可见的众多提示标牌，使我们时时刻刻感受到了“安全”这两个字时刻在伴随着我们。

最值得一提的是“指指差呼称”，在_工厂实习期间，我们发现不管是开车的还是步行，过马路时都会用眼睛先确认来往的车辆情况，同时用手指进行动作确认，最后用发声的形式确认后再通过。生产中也是这样，无论是阀门的开关，还是数值的设定，以及原料计算的终结之后，也都要做到“指差呼称”。我想这样做，他可以给人提供短暂的思考空间，并且充分利用肢体语言和声音来调动大脑对事项的确切效果，以此来确保投料安全、操作安全和人身安全。

另外像上下楼梯的分界线，就避免了不同行走方向人员的冲突;而通过张贴“推”、“拉”的方式，也有效解决了面对一道道门地尴尬和失态等等。

二、信息共享与团体意识的培养

任何企业的发展都离不开一个部门组织健全、员工众多的生产队伍的。那就必然存在组织之间的协调与团结问题，而日化东京的一些做法，给了我不少的启示。

在__，有关生产生活方面的计划、变更以及其他活动的相关信息，都会在最短的时间里被公司各个部门获悉。我想这种信息共享，既能让工作做得更加扎实彻底，而又能融洽公司相关部门的关系。

在近两个月的实习期间，参加了两次一心会，每周参加一次规律训练；两外，无论是在kw工厂□jp工厂，还是在查定所，每天早上的团体训练、班前会及午间操等等，一切都给人以规律化及正规化的感觉。以及定期的消防防灾演练，无不说明日化工厂在刻意培养员工的团体意识方面所做出的努力。

在__工厂里，可以见到挂牌的花树，上面写有何年何月何日新员工栽植留念。我想这里的花草树木便都代表了一个名字，而工厂通过这种方式来达到培养员工的集体意识及对企业的感情。所以，年复一年树长情深，大家的希望与寄托便已和工厂融为一体了。这从__工厂的领导的一次讲话，就可以说明这个问题。虽然染料市场不景气，公司生产受到影响，使员工的月给降低了10%，但大家不但没有丝毫的怨言，相反更加认真刻苦的工作。此情此景，委实令人感佩不已！

三、高素质的员工队伍的培养

在__实习，看到这里车间的员工数量很少，但所要做的工作却很多。而且一旦白班做不完，便交由夜勤者来完成。而且夜勤者往往除了完成自己部门遗留的工作以外，还会做好其它车间遗留的工作。像kcn与kw车间，就看到过数次这样的情况。这就需要员工具有全面的生产技能和一丝不苟的敬业精神。我想这与__实行员工轮换工作的方法有直接的关系，因为只有让员工轮换做不同岗位的工作，才可以让他们掌握全面的技能，从而能够适应和胜任不同岗位的工作。

四、创造优美、方便的工作环境

__工厂内，设备繁多，管路纵横。各种自动阀、球阀、截止

阀琳琅满目，这无形中增加了工作的难度。但日化东京采取灵活有效的手段，使工作变得得心应手。

首先，每个槽罐上全都清楚地写挂着标牌，来去终点一看便知，让操作者胸有成竹。根据一小部分区域不同的阀门存在，采用在某个阀门上挂几块型号各异的扳手的做法，取用方便灵活，的确提高了工作效率。另外，还有每个反应槽前的记事板及随手可取的记号笔，不但让操作者做工作有了根基的感觉，更给夜勤者提供了方便。

另外，像门上的“押”、“引”等提示文字，虽只是一件小事，任何人要过时，却不至于闹笑话。重要的是一些操作相对复杂的机器设备，如查定的某些设备，每个上都挂有操作规程。这使操作者一看就会，不至于弄错。这种把工作做精做细的方法，为生产的顺利进行提供了有力的保障。

总而言之，安全是企业生存发展的有力保障，拥有一支团结向上、高素质的员工队伍则是企业走上辉煌的基础。这当然一要靠组织实施方式的正确，二要全体员工的自觉参与和自我意识的培养。我坚信，在大家的共同努力下，日化东京一定会把各项工作做得越来越好，从而为_总公司在亚洲市场，特别是中国市场抢滩制胜，做出更大的贡献！

工厂实习生心得体会范文5

经历4个月的实习最后结束了，在__公司工作的这段时间，我和公司的职工及领导都相处得十分融洽，大家对我也关心，时常给我鼓励和帮忙；我工作的时候也是认真谨慎，不仅仅顺利完成工作任务，工作之余还经常总结经验教训，不断提高工作效率，虽说工作中我也会犯一些错误，从而受到领导批评，但我认为这些错误和批评是能极大的促进我的工作热情，让我能在以后的工作中更加的谨慎和留意，提高工作效率。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺

少的东西。这次实习虽然有酸甜苦辣，却让我在社会中学到了很多学习期间无法了解的社会经验，这对我来说是最宝贵的东西。

这次实习我总结了以下几条经验，在以后的生活中如果能够更好的总结和应用这些实践经验，将会使我在以后的人生道路中受益匪浅。

第一：在与别人打交道时必须用心主动。我自己本身是个相比较内向的人，不擅长主动和别人交流打交道，在此次实习中我也发现了自己的不足和缺点。比如在刚开始实习的几天内，我比较怯生。起初和公司的几位同事打过招呼后就没在说什么了，下班后也是一个人玩手机，没有主动和大家进行沟通。由于和他们年龄有较大差距，怕跟他们交流不来，也因为不了解工作环境和工作流程不能很好的交流和沟通。我也认识到了自己沟通上的不足，应对沉默不语的尴尬，自己有职责和义务去与别人主动交流。在公司里一个新的职工到来时很平常的，老师傅们也没有必要主动和一个新职工主动打交道，这时候你就应该主动去和别人交流，介绍介绍自己啊，拉拉家常，关心一下工作啊，都会让大家认识你，了解你，对你留下良好的印象。在之后的实习中慢慢的在一齐时间久了，大家也就对彼此多少有些熟悉了，渐渐地能和大家一齐愉快的交流，就是出于自己的用心主动。

在工作的时候同样也要用心主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还务必去帮忙别人或是理解别人的帮忙已完成工作，就是的团队合作的精神。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮忙。虽然此次我是来实习的，由于开始对生产的不了解以及专业知识的不熟悉，只能够在领导的安排下进行一些相对简单的工作，但是我也很用心地去帮忙别人完成自己力所能及的工作。就比如在实习中，在我提前完成领导分配的任务后，我就常主动询问周围的员工有没有需要帮忙的，有时候别人

也不好意思麻烦我，我就主动承担他们的工作。这样貌不仅仅锻炼了自己，帮忙了他人，还融洽了你与别人之间的关系，在今后的工作中人家也更乐意与你交往了。

第二：工作时必须要一丝不苟，认真仔细。一个职员在公司的大部分时间都是在工作的，这就要求他在这段时间内必须要留意谨慎，一丝不苟，不能总是出错。有时候一个失误不仅仅使你自己的工作进程受阻，还会影响他人的工作，化工生产的任何一个环节出错就会影响下面的工作，严重点就会造成很大的经济损失。老板也会批评责备甚至处罚，因此认认真真地做每一件事情就显得尤其重要。为了不使自己的努力前功尽弃，我们在刚开始工作的时候必须要慎之又慎，对自己的工作要十分重视，工作结束后必须要检验自己的工作结果，以确保自己所做的万无一失，时常就应反省自己最近一段时间的工作状况。在你对工作开始了解并熟练后，你会发现自己已能不用检验就能保证工作的质量了。虽然如此，也不能骄傲，不能对自己有所懈怠，还是要对自己的工作认真对待，以免造成失误。

就像我在工作的时候，也犯下了不少错误，虽然多数不是很严重的错误。比如说领导交给我的生产任务，我在流程中添加固化剂时未等温度降至60℃以下就加入，导致白乳胶浓度不足。领导批评了我，我也为自己的错误懊悔不已。还有一次是将两种原材料顺序加反，还好是两个辅助材料对产品质量影响不大，都是自己大意所造成的。这次的失误又一次给我敲醒了警钟，要是经常不注意自己的工作，可能会造成更严重的损失。

第三：在工作岗位上必须要勤于思考，不断改善工作方法，提高工作效率。公司的日常工作都会比较繁琐，而且几天下来也会比较枯燥，就是需要你多动脑筋，不断地想方设法改善自己的工作方法，寻找或是设计简捷的流程，提高工作效率，减少工作所需时间。实际上勤于思考在工作中是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多

的知识，掌握更多的技能。当你在较短的时间内就完成了自己的工作，你将留下更多的时间去放松，去学习，去和别人打交道，这对你来说是百利而无一害的。

我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，如果动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时间，提高工作效率。就比如我在实习的时候，第二个反应釜升温时，以前做法是升温锅炉能加满冷水重头开始烧水至沸腾，再利用蒸汽加热反应釜。改善方法是在第一个反应釜加热完毕后，加热锅炉内分多次加入冷水，持续总有足够的气压用。对加热过程进行了优化，提高了工作效率，减少了工作时间。同时我也充分使用时间差来提高自己的工作效率，使工作进程提高很多，减少近一个小时的工作时间。

第四：要有丰富而扎实的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，必须对自己职业的专业知识十分熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练的掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和较高业务水平的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能迎刃而解。

在经历了大学三年的学习后，我自信自己已掌握了必须化工专业的知识，但是到了公司实习后，我才发现自己离专业工作还有一些距离，且不说自己所学的都是些基础皮毛，就是在应用方面，飞速发展的科技已经把很早之前的理论给湮没了。当发现自己的知识已不能做为自己的资本时，我更深刻体会到专业知识和技能在工作中的重要性。

同时在工作中公司还会经常进行操作技巧交流等，就像在我实习过程中就有客户来公司提货或者询问一些困难的解决办法。客户提出的看似普通的问题，实际上是操作人员经常遇

到而且很重要的资料，甚至是一些日常工作的死角，务必掌握了业务知识才能顺利回答这些问题。一个人的内在素质在工作中但是十分重要的。

在四个月的实习我还了解和总结了一些关于公司管理的小经验，对于小公司的类似家庭作坊的管理不是最重要的，重要的是给员工合理分配任务，而不是规定性的死任务。让员工能够靠团队合作完成生产。对于正规化的大公司管理就务必明确，规章制度要约束到每个员工，让大家能在一个良好的环境下用心主动的工作。对于一个企业来说员工是企业的灵魂，因为所有的产品都出自员工之手，所以作为管理者不要总是忽略了企业的灵魂。对员工要多奖励，少惩罚；多关心，少冷漠；多体谅，少埋怨，多鼓励，少责骂。让员工每一天都一个良好的精神状态去工作，这样员工有才能更加认真负责的完成任务。

此次实习体会很深，不管是对专业知识、实际操作技能、人际交流、企业管理等方面都学到了许多。从中了解了很多道理，也总结了很多小经验，这些都是在学校无法学到、看到、体会到的。虽然实习结束了，但这仅仅是我的社会生涯的开始，我会从此次实习中吸取经验教训，认真规划我的人生，让我在将来的人生道路上越走越好。

工厂实习生心得体会

实习生工厂实习心得体会篇二

工厂实习是大学生们接触社会的第一次实际经验，也是锻炼和提升自己的重要机会。我曾经作为一名实习生在某工厂实习，通过这段时间的工作经历，我获得了许多宝贵的心得与体会。本文将从实习前的准备、实习中的工作经历、技能提升、个人成长和实习总结五个方面进行阐述，总结归纳出我在工厂实习中的重要心得体会。

首先，为了充分准备工厂实习，在实习前我积极收集相关资料，了解工厂的运作方式和业务范围，以便更好地适应实习岗位。此外，我还学习了一些相关的专业知识和技能，并通过预习公司背景和相关产品，为实习做好充分的准备。这些准备工作为我后续的实习工作奠定了良好的基础。

其次，在实习过程中，我有机会亲身参与到了工厂的日常运作中。我负责了一项重要的生产线工作，学习并掌握了一系列的操作技能。在实践中，我深刻体会到了理论知识与实际应用之间的差异，并不断调整和纠正自己的操作方法，以提高工作效率和质量。在同事的指导下，我逐渐熟悉了工厂的工作流程和各个环节的配合关系，确保生产线的正常运作。

第三，实习期间，我不仅在操作技能上有了很大的提高，还培养了自己的团队合作精神和沟通能力。在实习岗位上，我和其他实习生一起合作，共同面对一系列的挑战。通过与他们的交流和合作，我学会了如何与人合作，如何给予和接受指导。同时，我也积极主动地与其他部门的员工交流，了解他们的工作环境和工作内容。这不仅扩宽了我的知识面，还提升了我的沟通技巧和交际能力。

第四，在实习过程中，我发现工作中的挑战和困难可以成为个人成长的机会。在工厂实习期间，我遇到了许多问题和困难，但我始终保持着积极的态度去面对和解决它们。我不断学习和改进自己的方法，不断寻求解决问题的办法，并能够不断从失败和挫折中总结经验，提高自己的工作能力。这个过程中，我学会了如何保持耐心和毅力，并以积极的心态去面对困难和挑战。

最后，在实习结束之际，我进行了一次总结。通过总结，我不仅能够回顾自己在实习期间的工作表现和成长经历，还能够找到自己的不足和改进的空间。我深思熟虑地分析了实习的收获和不足，并对工厂实习提出了一些建议和改进意见。这些总结和反思对于我今后的发展和职业规划具有重要的指

导意义。

总之，我的工厂实习经历是我人生中一段宝贵的经历，我通过实习学到了许多的知识、积累了许多经验，并提升了自己的技能和能力。通过准备、工作经历、技能提升、个人成长和实习总结五个方面的心得体会，我深刻认识到了工厂实习对于大学生成长的重要性，并在此基础上为自己未来的职业规划和未来发展制定了更明确的目标和计划。

实习生工厂实习心得体会篇三

工厂实习是大学生们走向社会的第一步，是锻炼和提升自己的好机会。我作为一名实习生，有幸在一家大型工厂进行了一个月的实习。在这一个月中，我学到了许多宝贵的经验和知识，也深深感受到了工厂的生产流程和企业文化。下面我将结合自身经历，总结出以“工厂实习生工作心得体会”为主题的五段式文章。

首先，工厂实习生工作需要有耐心和细心。在实习期间，我所负责的工作是在生产线上进行产品检验，确保产品的质量。这个过程非常繁琐，需要仔细观察每一个零件和产品。我意识到，只有细心和耐心才能发现问题并及时解决。即使时间紧迫，也不能掉以轻心，因为一旦出了问题，可能会影响到整个生产线的正常运转。所以，作为一名工厂实习生，我认识到在细节上不能马虎，要保持耐心和细心的态度。

其次，工厂实习生需要善于沟通和团队合作。在一个大型工厂中，每一个环节都需要不同部门的协调合作。作为实习生，我经常需要与其他部门的员工进行沟通和协作。例如，在发现产品问题时，我需要及时向生产部门报告，并与他们一起找出解决方案。在这个过程中，我发现只有通过良好的沟通和团队合作，问题才能得到快速解决。因此，我努力培养自己的沟通和协作能力，与不同部门的员工建立良好的关系。

第三，工厂实习生需要具备一定的学习能力和学习意识。在实习期间，我时常遇到一些新的工艺或设备，对于这些新领域的了解和掌握，需要我不断学习和积累。例如，在学习电路板焊接的工艺时，我通过阅读相关资料，并向工作中经验丰富的员工请教，逐渐掌握了焊接技巧。我意识到，工厂中的技术和设备都在不断更新，作为实习生，要有持续学习的意识，不断提升自己的专业能力。

第四，工厂实习生需要注重安全意识和责任心。在工厂生产过程中，安全问题非常重要。每一个工人都需要遵守安全操作规程，确保自己和他人的安全。作为一名实习生，我意识到自己不能马虎大意，需要严格按照安全规定进行操作。同时，我还发现，实习生也需要有责任心，要尽自己的最大努力去完成好每一项任务。只有做到这些，我们才能为公司带来价值，同时保证自己的安全。

最后，工厂实习生需要保持积极的工作态度和职业操守。在一个团队中，每一个人的工作态度和职业操守都会影响到整个团队的氛围和效率。在我实习期间，我发现有时候工作会出现一些不顺利的情况，但只要我们保持积极的态度和坚持努力，问题总能得到解决。同时，我也发现了职业操守的重要性。作为一名实习生，要端正对待工作的态度，做到守时守信，并且保护公司的商业机密。

在工厂实习期间，我收获了很多，不仅积累了宝贵的工作经验，也提升了自己的自我管理和职业素养。通过这次实习，我更加明确了自己对未来职业发展的规划，并坚定了对自己所学专业的热爱。我相信，只要保持学习和进步的态度，将所学应用于实践，我一定能在将来的工作中取得更好的表现。

实习生工厂实习心得体会篇四

实习，即在实践中学习。在经过一段时间的学习之后，或者

说当学习告一段落的时候，我们需要了解自己的所学应当如何应用在实践中。通过在工厂实习的这段时间，想必收获也很颇多的。那么，对于这段实习经历，你有哪些实习心得呢？你是否在找正准备撰写“化工厂实习生心得体会”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

短短的六周毕业实习已经接近尾声了，透过这段时间在工厂的学习和实习，让我从无知到认知再到深入了解，渐渐的我喜欢上了这个充满阳光而又温馨自在的工厂，也让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过程中，我每一天都有许多新的体会，新的想法，想说的很多，主要由以下几点：

一、坚持

我们不管到哪一家工厂，一开始工厂都不会给我们太多的工作，一般都是先对我们进行培训，让我们看，时间短的是几天，时间长的药几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，也学不到什么东西，便产生了离开的想法，但是这时你其实还没有真正接触到工厂的真正内涵，所以在这个时候我们必须要坚持，轻易放下只会让自己后悔。

二、勤动手

我们去工厂实习，工厂多数把我们当学生看，这段时期，工厂不会给我们重要的工作，能够又不想让我们闲着，因此，我们就应主动找一些事来做，从小事做起，刚开始也只有打杂，你没事就多动动手，这样工厂的同事才会更快的理解你，大家才能看到你的用心和潜力，接下来才会让你做一些重要的工作。

三、多听、多看、多想、多做、少说

我们到工厂实习以后，要明白自己能否胜任这份工作，关键

是看你自已对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没有学过的知识也能够在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四少一多就是我的态度。我们刚开始实习或工作时，可能会搞不清楚自己该做些什么，觉得压力很大，在工作过程中多看别人别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己就应怎样做，然后自己动手去多做，光动嘴不动腿是不行的，所以我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

四、少埋怨

有点人会觉得工厂那里不好那里不好，同事也不好相处，工作也不如意，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还会增加自己的压力，所以，我们就应少埋怨，要看到工厂好的方面，对遇到的问题就应向办法去解决而不是去埋怨，这样才能持续工作的热情。

五、虚心学习

在工作过程中，我们会碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的问题我们要虚心向同事或领导请教，当比二年教我们只是的时候，我们也就应虚心的理解，不能认为自己懂得一些知识就飘然然。

六、错不可怕，就怕一错再错

人无完人，每个人都有犯错的时候，工作中第一次做错不要紧，但也主动认识到自己为什么做错了，要怎样改，不能一而再，再而三的犯错。

七、自主学习

工作后不再像在学校学习那样，有老师，有作业，有考试，而是一切要字迹主动去学校去做，只要你想学习，学习的机

会是有很多的。实习的时候，有比较多的休息时间，要利用好这些时间，少看一部小说，多了解一些感兴趣的知识。

八、团队精神

工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何持续和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。要有与别人沟通、交流的潜力以及与人合作的潜力，合理的分工能够使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人想要获得好的业绩，务必牢记一个规则，我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出此刻自己的协助下同时也从中受益的状况。反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。

九、为人处事

作为学生应对的无非是同学、老师、家长，而工作后就要思考更为复杂的关系，无论是和同事还是领导，都要做到妥善处理，多沟通，并要设身处地地从对方的角度换位思考，而不是只思考自己的事。

经过这次实习，我从中学到了很多课本中没有的知识，在就业心态上也有很大改变，以前我总想找一份自己喜欢、专业对口的工作，可此刻我明白找工作很难，要准也对口更难，很多东西我们初到社会才接触，所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观，要尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会中独立，敢于参加社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长起来。在以后的学习生活中，我会谦虚谨慎，勤奋努力，加强修养，以更开阔的胸襟，更智慧的头脑，更高尚的品德服务社会。这次实习只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己必须会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己必须能交出更加满意的答卷。

这段时间以来的实习结束了，我还是感受到了自己各方面能力，大学期间的学习还是非常重要的，我也是深刻的意识到了这一点，大学期间的点点滴滴，确实还是有很多有待提高的，实习了才知道，自己掌握的东西还是不够，在这一点上面我是对自己各方面都有着非常明确的方向，现在回想起来，确实还是我应该要去落实好的，我也知道自己在在工作方面需要做的更好一点，在实习期间我也有一些心得和体会。

我知道这对我个人而言还是有足够多的提高，在这方面的我应该要做出好的判断，在学习学习到的东西还是比较多的，这方面我有着非常深刻的体会的，这对我个人能力也是一个不错的提高，实习期间所经历的还是比较多的，我也是深刻的感受到了这一点，在这个过程中我也知道自己需要努力提高能力，对于这一点我还是很有信心的，自己还是做的比较认真的，我也希望自己能够在下一阶段的学习当中努力做的更好一点，在这个过程中，我还是做的比较认真的，这次去到了一家工厂实习，确实还是感受到了很多的不足，在这一点上面我还是感觉自己进步了很多的，希望自己有更多的进步，在学校的是理论知识，我真切的体会到了这一点。

未来的学习当中，还会有更多的事情是值得我去做好的，在这方面我还是深有体会的，我知道这对我个人能力还是有足够多的提高的，每天在车间工作，在这方面还是应该要努力调整好的，我现在还是能够做出一个好的判断，实习已经结束了，我知道在这一点上面我是应该要去落实好的，未来还会有更多的事情值得我去做好，和在学校所学习的不同，实习期间自己能够有更多的体会，这让我也感觉非常的有意义，在这个过程中，我是深刻的体会到了这一点，未来在工作当中，我一定会继续去做好，这给我一种很充实的感觉，作为一名大学生这是我对自已应该要有的态度，这方面是毋庸置疑。

当然在实习当中，我还是比较用心的，我也对自己很有信心，这是一件很有意义的事情，未来在学习当中，还会有更多的

事情值得去提倡的，在工作方面我也应该要去完善好，我也非常感激这次的实习，感激这段经历，我也一定会继续去做好的。

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且能够使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的决定就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

一、目的

透过安排到__车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

二、流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个__生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对__的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅仅了解了生产流程，还进一步了解了__的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于工厂后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有必须的额度，而且由于季

节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何透过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，用心向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了必须上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产务必时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度，我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都用心发问，以免造成安全事故，在车间里务必首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解，为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境，当然在化工生产中最重要的是安全，因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一齐倒班，这样我们能够亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还能够透过一些技术手段，进一步提高工作效率。

三、生产工艺流程

脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺构成成品，其特征是：

所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：ffa游离脂肪酸titre凝固点、miu水分及杂质、fac色度、bleach漂白度(漂炼度)。

四、心得体会

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务潜力是基础潜力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作建立一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅仅应持续工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的主角转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而顷刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，理解残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展用心献计献策。

经过一天的工厂参观和实践，我真的是学到了很多很多课本以外的东西，真的是受益匪浅啊！

在这个过程中呢，我从无知到认知，再到深入了解，学会了很多很多东西，同时开始渐渐喜欢上了这个全新的专业，我感受到学习的过程才是最完美的。在实习生活中，每一天都会有新的体会、新的感触，感觉自己的各个方面每一天都在不同程度的提高，但最主要的就是工作潜力的提高。

下面就是我自己的一些小结和收获。

我一共总结出以下几点：

1、要学会坚持

无论到哪家工厂或者工厂实习，开始的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时间短的是几天，时间长的就是几周。所以这段时间，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出离开的想法。但是这个时间是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们必须要学会坚持，坚持就是胜利！

2、要勤做事

我们到工厂或者工厂实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是透过勤快做事可能会引起领导的注意，不断获得领导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得领导的重用！

3、多听、多看、多想、多做、多说

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏具体的时间操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自己如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自己的工作，学会一身真正的本领！

4、要调整好心态

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自己的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自己的压力，甚至会影响到与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情！

5、要虚心学习

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不了解，所以刚刚开始从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向领导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心理解，共同探讨！

6、要尽量少犯错误

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要透过这次错误积累经验，吸取教训。第一次犯错误能够，如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要谨慎、留意，尽量少犯错误！

接下来，就是我的一些收获了：

1、实习生活，学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和实践知识同时得到提高。

2、提高了自己的工作潜力，为就业和将来的工作带来了宝贵的实际经验！

实习生工厂实习心得体会篇五

第一段：引言（150字）

工厂实习，作为一种实践能力的培养，为我们提供了一个深入了解企业运作和真实工作环境的机会。作为一名实习生，我在这家工厂度过了一段宝贵的时光。通过这段实习经历，我收获颇丰，不仅感受到了工作带来的挑战和压力，还发现了自身的潜力和不足。在接下来的文章中，我将分享我在工厂实习中的心得体会，希望能够对其他实习生有所帮助。

第二段：技能融合与学习（250字）

在工厂实习中，我深刻意识到在现实工作环境中，要将理论知识与实践技能相结合才能真正发挥出自己的价值。通过与工人相处和观察他们的工作流程，我学到了许多实用的技能，比如熟练操作机械设备、高效完成生产任务等。同时，我也发现理论知识在解决实际问题时起到了重要的指导作用。例如，在生产过程中，我遇到了一些问题，通过与工程师沟通和研究相关资料，我成功解决了这些问题，提高了工作效率。因此，我深刻认识到，只有理论与实践相结合，才能够不断提高自己的技能水平。

第三段：团队合作与沟通技巧（250字）

工厂实习使我认识到在团队中的重要性，以及良好的沟通技巧对于工作的顺利进行的重要性。在合作中，每个人的不同技能和经验互相补充，从而达到更好的效果。同时，通过与不同的人合作，我也学会了与人合作的技巧，比如灵活沟通、善于倾听、尊重他人等。这些都是非常重要的技能，能够促进团队的凝聚力和工作效率。

第四段：责任与承担（250字）

工厂实习让我深刻体会到自身的责任与承担。作为一名实习生，尽管工作年限不长，但我依然要为自己的工作和行为负责。实习期间，我时刻保持积极的工作态度，发现问题及时解决，并始终保持高效率的工作状态。只有这样，才能赢得

同事们的认可和信任。对于自己所负责的工作，我始终保持高度的责任感，确保工作任务圆满完成。

第五段：成长与反思（300字）

工厂实习不仅让我学到了很多实用的技能和专业知识，也深刻感受到了自身的成长和不足。通过与其他优秀的员工交流，我明白了自己的不足之处，并下定决心去克服。例如，我发现自己的时间管理能力和抗压能力较弱，在工作中容易分心或感到压力重重。因此，我开始系统地学习相关的书籍和培训，提高自己的时间管理和抗压能力。此外，我也认识到了自己的潜力和优势，比如责任心强、适应能力强等。因此，我将继续发扬自己的优势，不断完善自己的能力。

总结（100字）

工厂实习是一次宝贵的经历，通过这段实习经历，我不仅学到了实践技能和专业知识，还培养了团队合作和沟通技巧，同时也发现了自身的不足并努力改进。这些经验和体会将成为我未来职业发展的宝贵财富，我将以更加积极的态度去面对未来的挑战。工厂实习不仅为我提供了一个了解企业运作和真实工作环境的机会，更让我认识到了自身的潜力和发展空间。

实习生工厂实习心得体会篇六

1、年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。另外，今年对《消防安全紧急疏散预案》、《消防安全知识》、用火、用电、节约用水等多方面安全知识进行了培训，组织人员实物、实地的进行消防演练和紧急疏散。

2、车间对安全事故做到了齐抓共管。九月一名员工将烟火带入车间，车间配合人力资源部对当事人进行教育及严格按照人力资源管理规定执行。车间对此事高度重视，再一次对全体员工进行了安全教育培训，增强员工的安全意识。车间安全员严格履行安全职责，做到平时多巡检巡查、有厂房、设备改造、动火的关键作业能抓住安全重点，一旦发现安全隐患的苗头，就一直采取跟踪、改进等相应的措施，杜绝安全事故的发生。车间力争做到人人讲安全，人人懂安全，人人做安全。

3、通过车间工段、班组、安全员的细致工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装asv和打2个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(1.2班)两班的工作时间段为：早上8：30至下午16：30；下午16：30至晚上00：40上、下班制度。

(2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具，在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产。

(3) 实际操作

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

实习生工厂实习心得体会篇七

经历4个月的实习终于完毕了，在xxxx公司工作的这段时间，我和公司的职工及指导都相处得非常融洽，大家对我也关心，时常给我鼓励和帮助；我工作的时候也是认真慎重，不仅顺利完成工作任务，工作之余还经常总结经验教训，不断进步工作效率，虽说工作中我也会犯一些错误，从而受到指导批评，但我认为这些错误和批评是能极大的促进我的工作热情，让我能在以后的工作中更加的慎重和小心，进步工作效率。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。这次实习虽然有酸甜苦辣，却让我在社会中学到了很多学习期间无法理解的社会经历，这对我来说是最珍贵的东西。

这次实习我总结了以下几条经历，在以后的生活中假如可以更好的总结和应用这些理论经历，将会使我在以后的人生道路中受益匪浅。

第一：在与别人打交道时一定要积极主动。我自己本身是个相比照较内向的人，不擅长主动和别人交流打交道，在此次实习中我也发现了自己的缺乏和缺点。比方在刚开场实习的几天内，我比较怯生。起初和公司的几位同事打过招呼后就没在说什么了，下班后也是一个人玩，没有主动和大家进展沟通。由于和他们年龄有较大差距，怕跟他们交流不来，也因为不理解工作环境和 workflows 不能很好的交流和沟通。我也认识到了自己沟通上的缺乏，面对沉默不语的为难，自己有责任和义务去与别人主动交流。在公司里一个新的职工到来时很平常的，教师傅们也没有必要主动和一个新职工主动打交道，这时候你就应该主动去和别人交流，介绍介绍自己啊，拉拉家常，关心一下工作啊，都会让大家认识你，理解你，对你留下良好的印象。工厂实习心得。在后来的实习中渐渐的在一起时间久了，大家也就对彼此多少有些熟悉了，渐渐地能和大家一起愉快的交流，就是出于自己的积极主动。

在工作的时候同样也要积极主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还必须去帮助别人或是承受别人的帮助已完成工作，就是的团队合作的精神。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮助。虽然此次我是来实习的，由于开场对消费的不理解以及专业知识的不熟悉，只可以在指导的安排下进展一些相对简单的工作，但是我也很积极地去帮助别人完成自己力所能及的工作。就比方在实习中，在我提早完成指导分配的任务后，我就常主动询问周围的员工有没有需要帮助的，有时候别人也不好意思费事我，我就主动承担他们的工作。这样子不仅锻炼了自己，帮助了别人，还融洽了你与别人之间的'关系，在今后的工作中人家也更乐意与你交往了。

第二：工作时一定要一丝不苟，认真仔细。一个职员在公司的大部分时间都是在工作的，这就要求他在这段时间内一定要小心慎重，一丝不苟，不能总是出错。有时候一个失误不仅仅使你自己的工作进程受阻，还会影响别人的工作，化工消费的任何一个环节出错就会影响下面的工作，严重点就会造成很大的经济损失。老板也会批评责备甚至处分，因此认认真真地做每一件事情就显得尤其重要。为了不使自己的努力前功尽弃，我们在刚开场工作的时候一定要慎之又慎，对自己的工作要非常重视，工作完毕后一定要检验自己的工作结果，以确保自己所做的万无一失，时常应该反省自己最近一段时间的工作情况。在你对工作开场理解并纯熟后，你会发现自已已能不用检验就能保证工作的质量了。虽然如此，也不能骄傲，不能对自己有所懈怠，还是要对自己的工作认真对待，以免造成失误。

就像我在工作的时候，也犯下了不少错误，虽然多数不是很严重的错误。比方说指导交给我的消费任务，我在流程中添加固化剂时未等温度降至60℃以下就参加，导致白乳胶浓度缺乏。指导批评了我，我也为自己的错误懊悔不已。还有一次是将两种原材料顺序加反，还好是两个辅助材料对产品质

量影响不大，都是自己大意所造成的。这次的失误又一次给我敲醒了警钟，要是经常不注意自己的工作，可能会造成更严重的损失。

第三：在工作岗位上一定要勤于考虑，不断改进工作方法，进步工作效率。公司的日常工作都会比较繁琐，而且几天下来也会比较枯燥，就是需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，寻找或是设计简捷的流程，进步工作效率，减少工作所需时间。实际上勤于考虑在工作中是很重要的，在考虑如何进步工作效率的同时，自己也可以学到更多的知识，掌握更多的技能。当你在较短的时间内就完成了自己的工作，你将留下更多的时间去放松，去学习，去和别人打交道，这对你来说是百利而无一害的。

我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，假如动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时间，进步工作效率。就比方我在实习的时候，第二个反应釜升温时，以前做法是升温锅炉能加满冷水重头开场烧水至沸腾，再利用蒸汽加热反应釜。改进方法是在第一个反应釜加热完毕后，加热锅炉内分屡次参加冷水，保持总有足够的气压用。对加热过程进展了优化，进步了工作效率，减少了工作时间。同时我也充分使用时间差来进步自己的工作效率，使工作进程进步很多，减少近一个小时的工作时间。

第四：要有丰富而扎实的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识非常熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要纯熟的掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和较高业务程度的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能迎刃而解。

在经历了大学三年的学习后，我自信自己已掌握了一定化工专业的知识，可是到了公司实习后，我才发现自己离专业工作还有一些间隔，且不说自己所学的都是些根底、皮毛，就是在应用方面，飞速开展的科技已经把很早之前的理论。

实习生工厂实习心得体会篇八

我带着激动的心情、略显紧张一路来到险峰机床厂，险峰机床厂位于惠水县高镇，1958年建厂，1965年正式改名为险峰机床厂，属于市有企业，企业经营的范围是机床，但是主要是生产各种各样的磨床，例如：高速无心磨床、轧辊磨床、导轮磨床、精密无心磨床等，险峰机床现有员工两千多人，规模很大。

我们进入公司的场地后师傅强调最多的就是安全问题，不允许我们接触任何开关和触摸任何机械设备，不允许同学们在里面打闹，也不允许影响工人的生产，不允许在里面抽烟，在师傅一阵苦口婆心之后，我们才跟他进入车间，听他一路讲解。

我们第一个参观的是锻造车间，里面全是重型设备，7吨的冲天炉，10吨的保温瓶，20吨重的移动式混砂机，里面的砂纸用的全是树脂砂，砂型沙箱都很特别，一般砂型加工好后冷却半小时可以取模，但是选择砂型风干的话，水伤的会产生气孔，而决解的办法就是焊补来解决，正常情况下再制造砂型的时候要加工冒口。

接下来我们参观的是二楼的数控加工车间，金二加工车间加工的都是些小零件，所用的加工设备为vmc1650a的加工中心□vmc100c的铣床□cak632850c的车床□m714x16的卧轴钜台平磨床等，机械设备都很大，加工中心能一次性装24把刀，穿过过道来到金一加工车间，相对于金二加工车间来说，金二车间加工的都是大零件，里面的龙门式铣床产于北京第一机床厂，镗床产于济南第二机床厂龙门刨床主要加工大平面。

来介绍一下加工的成品，险峰机床厂生产的磨床有24米得，也有18米的等等，轧辊磨床皮带可达23根，险峰机床厂的的航车可达75吨，机床精度可达111000mm可在生产好的机床上刷上一层油漆有利于防锈，包装箱可达84125x60但是这里包装的只是某一部分，险峰是聚集所有流程于一身的生产企业，备料、生产、加工、包装、成品出售都在险峰机床厂完成。

险峰机床厂的下一步规划：在贵阳孟关建基地，估计今年年底就建成，厂房建成后，作为险峰的厂区重心专研精加工，而惠水险峰专研粗加工。现在的制造业正从降低劳动成本、产品成本来提高企业整体效率和质量的竞争。知识—技术—产品的升级的周期越来越短，对技能、质量的要求更高更精，同时社会中对环境的保护、绿色制造的意识不断增强，险峰的制造技术为自己的企业赢得了竞争的重要途径。而磨床相对于车床、铣床等采用数控系统的时间较晚，因为它对数控系统有特殊的要求。进来，借助wnc技术，磨床上砂轮的连续修整，自动补偿，自动交换砂轮，多台工作，自动传动和装夹工件等各种操作都得以实现。因为wc与制造自动化技术的联系越来越紧密，作为自动化柔性生产的重要基础的数控机床在机床中占的比例越来越多，应市场对磨床的特别需求，磨床的生产具有很广阔的前景，而无心磨床的前景更美好，它主要用于加工很细很长的零件，加工出来的零件精度很高，如果一个零件全部加工好就差磨削了，采用外圆磨削就会出现刮伤，精度等系列问题，而无心磨削就可以达到这种加工所需要的结果。所以险峰是一个有着美好前景的企业。

我们乘着一路快吧来到高峰石油机械厂，位于贵州省金阳开发区，建厂于1971年，原名为贵州高峰机械厂，隶属于中国兵器装备集团公司，主要从事以石油钻采机为主的民品生产，是中国钻采机的核心企业之一，经过努力，高峰具有很强的自主设计能力，锻铸，热表，机械加工等能力达到行业的先进水平，车间里具有先进的加工设备，工艺齐全，能够生产

包括钻井震击，打捞工具与固井工具，钻井工具，钻采设备地面钻具维修设备以及采油测试工具在内的众多的品种以及规格的石油钻采机产品能够满足油田的钻采作业，特别是处理钻井事故的各种需要。

有了前次去险峰的经验，老师和其他人也不再强调很多关于安全的问题，跟着师傅听他讲解，车间的环境很好，绿色的走道，黄线以内为生产范围，里面的设备、毛坯、工件摆放有序，比起以前的那些机械厂环境好多了，见不到一点油污，而且里面的工作人员大多很年轻，高峰石油机械厂金阳厂区主要是车外圆和打内孔以及改螺纹，车间里有手动机床也有自动cnc系统机床，而且cnc系统机床占大多数，看着工作人员在操作加工的大部分是大零件，用吊车装夹。车间里的师傅带了一圈后，让我们在不影响生产的情况下自我观察一下车间里的设备和其它的东西，在里面加工的东西我们重观了轴，而且同学们一起讨论了一会儿，所谓的石油机械，所用的零件应该大部分是通孔的，现在钻井工程技术也越来越高，所以石油机械设备也越来越先进，把加工了的轴与不曾加工的毛坯零件相比，不禁而感叹科技水时代的进步速度，以前老师在讲台上讲得龙飞凤舞不如来此一见，所谓百闻不如一见应该就是这样吧，亲自操作过但那是实训。并没有真正的生产来得正是。

就高峰石油机械厂的管理模式制度，每个员工都可以批评别人与自我批评，而且采取罚款制度，我在车间宣传栏上看到一些罚单，都是因为违反了厂里的规章制度所造成的，还有一些员工的检讨以及员工的考情表，应该做到公平公正了，车间里的卫生以及很多东西都做的很好，所以应该无论任何地方都是一样的，有一定的规章制度是好的，所谓无规矩不成方圆，因该正是这个道理。

我国现阶段的石油事业不是很发达，石油勘探尚处在中等的成熟阶段，而且石油是种重要的资源，可以说是现代经济的血液，石油工业作为一种基础工业需要大量的技术人才，石

油生产领域具有科技含量高，技术性强等特点，而资源事业就得着眼于未来，采用先进的科学技术，例如石油钻井，高峰生产的是的是液压式震击器，利用液压油在细小流道内运动的阻尼作用锁紧机构，利用流道突然变化所应起的释放，在震机器所产生打击从而在钻柱内形成震动，液压式液压式震击器由于其紧锁机构工作原理的限制，只能在单一方向产生震击，一般为向上震击，由于具有优越于机械式震机器的长延时功能，其震击力大小可依靠钻的操作任意调节，但由于液压介质、密封材料、密封结构等容易受到磨损，井温等因素受到影响，产品的寿命、适应性、可靠性都不稳定。显然对密封机构和密封材料的选用以及对零件加工精度的要求都十分严格，正确的选择和使用震击器产品就能发挥其应有的效应，为钻井工业带来更大的效益，高峰生产的设备都是很先进的，这与机械式脱不开关系的。

总结：参观实习与实训对于机械制造与自动化专业来说是一个很重要的过程，机械是集力学、机械工程、机械设计等学科为一体的专业，对于马上要进行实习的我们来说，这两次的参观实习更是锦上添花，让一颗悬着的心终于放下来了，平静下来了，机械这一专业所学的课程比较多，制图、计算、编程这些都是必须的，如果学好了这一专业，就业前景是非常广阔的，具备一定的机械制造基础知识与运用能力，在生产第一线工作，机床的操作是要很细心的，具备有空开发数控能力的人员与人才将成为企业真多的目标，机械制造自动化专业人才近年来在企业中处于供不应求的状态，这就要求我们要严格要求自己，养成良好的生活习惯，达到国家规定的学生体质健康标准，健康的体魄和良好的心理素质，具有解决专业知识的实际问题的能力，懂得一些生产管理知识，了解本专业科学技术的新成就和新开发的趋势，借助工具书阅读和学习本专业的资料，有一定的自学能力，本专业的我们具备专业知识和能力是很多的，要具备扎实的自然科学基础，能正确的利用和读懂本专业的专业术语，具备本专业的制图、计算、测试等工艺操作基本技能等等，只要学好专业知识，走到哪里都是人才。

这两次的参观实习让我收获很多，也了解很多关于机械专业的工作环境，虽然时间很短暂，接触到的是整个工作流程，但是也学到了很多知识和经验，这些是无法从书本上学到的，这样的参观实习让我更好的了解自己的不足，让我们更好的设定人生目标，这两次的参观实习让我受益匪浅。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)