

2023年工厂电气实训心得体会(优质8篇)

在工作中遇到的问题与挑战，通过写工作心得可以对其进行深思熟虑，找到解决办法。接下来，我们一起来看看一些优秀的读书心得，或许能从中获得一些灵感和启示。

工厂电气实训心得体会篇一

临近毕业的最后一段时间，是我们即将实习的开始，是开始检测我们这几年大学生活学习成果的时刻，也是我们开始接触社会的时候。实习这段经验是很宝贵的。那么，现在就请你根据你的实习经历写下你的实习心得吧。你是否在找正准备撰写“工厂电气技术员实习心得”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。

培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。

在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。

在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、入厂以来的工作内容

自从6月份我被录取到__电信设备制造公司实习工作至今。

工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr_ch-6s高阻直流配电屏[]pr_ch-6m高阻直流配电屏[]prd100ac交流配电箱[]prs3004综合机架[]prte500机架等;调试主要进行

了smps1000[]smps_[]smps3000[]smps6300[]smps0500[]smps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。

此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

三、我对技术工作的理解

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底!”。

我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。

这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用

于指导实践。

而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。

毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。

因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

20__年1月4日，我来到了许昌，先是由综合管理部的王旭龙给我安排了住的地方。我见到了校友，心里很兴奋，有了莫名的感动，我俩住在隔壁。下午我们一起去办理了银行卡，又对周边的环境初步探索。第二天，我们开始了实习生涯，上班第一天是兴奋的。公司给我们安排了实习流程：生产上实习一个月，调试呆四个月。

到了公司，看到了我们的产品，让我想起了去年十二月份在鹤壁实习，我们当时去的是一个变电站，当时看到了好多不同的屏柜，我很好奇，也很惊叹，各个元器件都那么整齐，线的走向是那么的规则，而重要的是我几乎都不认识它们，感觉很难，没想到现在我来到了生产它的地方。以后我可以很骄傲的给朋友说，我有了自己的本领，熟知各屏柜的组成及工作原理，我没放弃自己的专业。

我也见到了我的第一位师傅刘洪海。他老家是东北的，从小随父母来到许昌，在许继工作了快三十年，有着丰富的工作经验。他现在的工作是预加工，把元器件固定到一个轨道上，然后由后面的师傅把它们安装到屏柜上，供其他师傅配线。在这里他教我认识图纸和各元器件。而我每天的工作就是看图纸、拧螺丝、组装元器件，我在这个岗位呆了一周，我知

道了一线工人的不容易，他们很辛苦，可很无奈，因为他们文化水平太低，只能做点这种工作。同时对我们公司有了进一步了解，知道了公司的前前后后，也对自己以后工作也有了概念。

之后，我来到了配线区，在这里我要呆上两周。我需要做的是根据图纸上的要求，把各元器件连接起来，但布线一定要规则。我认为配线工作是一项很难的事，我们需要选择不同直径的线，根据元器件间的距离选择合适的线距。还要把线的两头压上不同的线鼻，方便接到螺丝里。由于公司订单太多，师傅每天都在赶货，没时间给我们做详细讲解，我只能在观看中摸索，他们的熟练让我倍感压力。第一次接线是在三天之后，以前认为简单的都是那么困难，我不能直接辨别出线的直径，不能快速测出合适的线距。可能自己以后工作集中在调试，对这项工作只是了解。

三周之后，我来到了二楼的单板装置车间。这里主要是焊接我们公司的整流器、逆变装置、微机直流监控装置等模块的焊板。公司对这里工作环境要求很高，进入车间的每一个人都要穿防静电衣和防静电鞋套，因为我们焊接的元器件都很小，很容易被身上摩擦所带的静电击穿。以前在学校我也焊接过一些板子，不过都很粗糙，焊接出来的有很多都不合要求，到这里后师傅教重新认识了二极管、三极管、电容、电感等器件，教了我如何快速识别电阻大小，我要帮助师傅往单板里插这些器件，然后师傅把它们焊接好。我以后做的可能是大屏调试，这个工作我也是仅需要了解。其中我还经历了公司聚餐，没想到他们吃饭时都是喝白酒，各部门领导都特能喝。

1. 整个系统的工作原理：系统的交流输入正常供电时，通过交流配电单元给各个整流模块供电。高频整流模块将交流电变换为直流电，然后经保护电器(熔断器或断路器)输出，一方面给蓄电池组充电，另一方面经直流配电馈电单元给直流负载提供正常工作电源。整个电路中又加入了直流监控、绝

缘监测等保护模块。

2. 直流电源的用途，它们主要是给发电厂和变电站中控制、信号、保护和自动装置、以及断路器电磁合闸、直流电动机、交流不停电电源、事故照明等提供直流电源。

3. 微机绝缘监控装置的工作原理，它主要是依靠直流互感器采集到各馈出线路的正负极电流，计算出各回路对地电阻，当出现正接地或负接地时，正负极的对地电阻变为零，仪器报警，提醒工作人员维修。

4. 电源屏中的自微机监控装置，它是电力操作电源系统的管理和控制核心，它采集、处理系统各配电单元的检测数据，根据系统管理和电池管理的要求进行各种控制，显示和记录系统的运行信息。同时可通过通信口与远方监控设备通讯，实现远方对电源设备的监测与控制。它通过rs-485总线对高频开关整流器、绝缘监测装置、电池巡检装置等下级智能设备实施数据采集，并加以显示；根据系统的各种设置数据进行报警处理、历史数据管理等；同时，能对这些处理的结果加以判断，根据不同的情况实行电池管理，输出控制等操作；最后，监控装置还可通过rs-485接口与后台计算机通讯，实现“四遥”功能。

在这里我知道了自己的不足之处，如动手能力不足，专业知识不扎实等问题。但相信在以后的工作中我会主动学习，多向不同师傅请教，快速把这些知识转化为自己的本领。

三个月的实习很快就要结束了，我现在也开始尝试独立调试电源屏。调试中遇到过很多困难，偶尔可能还要受到师傅的训斥，这段时间由于公司生产压力很大，我们几乎天天加班。但感觉自己很幸运，所有的苦让我知道了社会 and 学校的差距。公司是以盈利为目的，一切都要按部就班，你要遵守它的条款，而不能像在学校那样懒散，这里面你要受到上级的约束，无论工作有多单调，你都得忍受，因为你要生存。我在实习

中也温顾了模电、数电、电力电子技术和供电技术等课本。现在感觉最大的遗憾是上学期间没有认真听课，现在很多知识自学起来很难，还很浪费时间，可为了将来更好的发展，我必须坚持。

电气生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。我们不妨看看主人公所写的优秀实习报告。

一、实习目的

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习内容

(一)安全教育

一、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素 人为因素——不安全行为 物的因素——不安全因素；

2、发生事故的认为因素；

(1)、管理层因素；

(2)、违章 a[] 错误操作 b[] 违章操作 c[] 蛮干

(3)、安全责任(素质)差。

二、入厂主要安全注意事项：

三、设备内作业须知：

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、应采取措施，保持设备内空气良好

4、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

7、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

8、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

9、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

(五)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(六)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(七)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

(九)、控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

三、实习过程

1、理论与实际的结合 为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

2、实习日记 在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

3、安全教育 在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

4、组织参观 在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间

去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

5、车间实习 我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

四、其它活动

五、部分设备简介

均速管 均速管流量传感器(以下简称均速管)是基于皮托管测速原理发展而来的一种差压流量传感器。均速管与差压变送器、显示仪表配套使用，可实现对圆管、矩形管道中的液体、气体或蒸汽流量进行测量。均速管可广泛应用与电力、石油、化工、轻纺等行业由于其压力损失小，安装维修简便，特别适合大口径管道流量的测量。

一、采用标准 jbit5325

二、主要技术参数：

1、精度等级1.5、2.0

2、测量管径dn25~3000mm

3、工作压力小于等于40mpa

4、工作温度-40~250℃最高温度可达450℃

5、环境温度-40~85℃ 6、流体条件 被测介质必须充满整个

管道并充分发展的条流状态，且单相连续流动非临界流的流体。插入内藏式双文丘利也是基于差压原理的一种流量测量装置。该装置是由一个与管道尺寸一样的短节及与插入在内的双文丘利组成。主要应用于大管道、矩形管道风量的测量，由于其具有以下特点：灵敏度高，性能稳定 体积小，压力损失少 安装方便，便于维护 因此可广泛用于新老电站锅炉的建造和改造、工业锅炉以及其它大口径底风速的空气流量测量。

阀式孔板节流装置，分高级、简易两种，其共同特点如下：

4、检测件，特别是标准型的为全世界通用，并得到国际化和根据计量组织的认可，标准型节流装置无须标定即可投入使用。

七、实习感悟

生产实习是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

工厂电气实训心得体会篇二

在实习过程中，我们先后理解了机械加工工艺的知识及方法，铸造工艺及设备的知识，各种机床和数控系统的知识，常用刀具的构造、选取、用处等方面，我们透过实习理解到了理论与理论的差异。透过实习期间的体会，我更加深化地认识到了理论和理论并不是完全一样的，我们不可以把书本上的知识照搬、照抄到消费中来，这样不仅仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和理论的结合，学以致用，任何理论和知识只有与理论相结合，才能发挥出作用。将理论与理论结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及本卷须知，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上一样，透过对机械设备的观察，弥补了理论知识的缺乏之处，加深了对知识的稳固。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识 and 经历。此次在工厂车间实习，我学到的更多的就应是自己的专业知识，实习上得到的感触及消费经历。在车间中，培养了自己搜集资料的潜力及进步分析问题的潜力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。透过实习，不仅仅让我获得了机械加工的根底知识，理解机械消费一般操作过程、消费方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型构造、平安操作技术，而且加强了理论联络实际的锻炼，进步了理论潜力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些理论的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。当我看到那一切，与他们的交流时，我感到有些迷茫。

我不明白以后的生活会怎样样，但我会英勇的去应对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己就应干什么，清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应擅长扬长避短，以此来进步自己的综合潜力，在学校就应全面的开展自己。

很感谢学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西透过消费实习，稳固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强了劳动观点，明白了自己以后人生奋斗的方向。

工厂电气实训心得体会篇三

在老师的.带领下我们列队进入陕西烽火有限责任公司的生产车间，经过有关负责人的分配我和另外的四位同学被分配到胶木化车间。

进入车间的时候，工人师傅对我们的到来表现得很高兴，热情的招呼我，尽量详尽的给我介绍我所要做的工作，把我刚进来的紧张感一扫而光。在工人师傅的讲解下我们明白了接下来一周的工作的内容。并发现我们似乎在做一项伟大的事业，因为我们加工的天线是要装在坦克上面的。而且这些天线中的很多是要销售到外国去。一想到他们用的天线中有一些是自己做的，心里就有说不出的自豪。

天线主体有四节，连接到一块从低到高直径依次减少，即从底到高依次变细；一个连接底座，2跟固定绳，固定绳上还有一个金属的有，是用来连接天线的，主体包一共7个仓，7个配件都可以装进去，然后有系的绳子，把天线包折叠起来。方便携带。

我们的工作说麻烦到也不麻烦，但是需要有足够的耐心。首先是用小小的刀片将一个白色的塑胶的一头进行除尘清理。

由于刀片很小。手里很不好拿，时间长了，手就会磨出水泡，尽管我们已经轮流清理，还是不可避免，但是一想到这些工人叔叔数十年如一日地做这项工作，敬佩之情油然而生。他们为了祖国的明天，不怕苦累，那我们又有什么可畏惧的。

第二项任务就是清除下接天线的内芯，还有就是将玻璃钢的外壳进行去胶化处理，看似简单，其实不然，由于玻璃钢外面的塑料套膜很坚硬，一不小心就会划破手指，在工人师傅的讲解下，我们找到了不划破手的小窍门。

第三项工作是套管，为了防止天线的干扰，将会用塑胶管将天线隔离开来。

第四项工作有个很好听的名字“穿针引线”。这个可是一个高技术的活，要在一个一米长的塑胶管子里穿上一根仅有0.3毫米的细铜丝。着实不是意见容易的事情，更让人郁闷的是有时候当你马上穿到尽头，只差那么2厘米，硬是无法通过，心里那个恨啊。也不知道是谁发明的这个天线的做法，虽然抱怨还是有的，但是我们还是学会了苦中作乐，我们五个人开始了比赛，看谁穿的又快又多。就这样这项工作也被我们很轻松的解决了。我们总结了一条道理——做这项工作不只要有耐心，还有另外一个条件，那就是运气，运气好的话，畅通无阻。运气坏的话寸步难行。

第五项工作是焊接，这个焊接不同于收音机的焊接，它是将烙铁固定，元件移动来完成焊接。由于温度很高，就要求我们要快、准、并且要求焊件美观。

第六项工作就是用绝缘漆将小型变压器进行绝缘。这个工作是最容易完成的。也是最好学的。

第七项工作就是套垫，虽然很好做，但是需要一点力气。因为有许多元件不会影响到天线的的作用，所以即使生产的不是很合格，为了不浪费，将会继续使用。这就需要我们力气大

一点了。

第八项工作是绑线，听起来很容易，做起来就不简单了。原因是不但要绑上，还要绑牢，以免天线在玻璃缸里乱动。工人师傅教了我们绑的方法，一开始绑的时候很别扭，绑的个数多了，竟然发现工作也是门乐趣。

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展中，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精

神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后参加工作奠定良好的基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性。相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

工厂电气实训心得体会篇四

x月x日我早早地起了床，稍微整理了下自己，然后满怀热情地召唤其他和我一起到“大王”实习的同学一起去实习工厂。作为这次到“大王”实习的组长，我提前一两天已经逐个给他们讲了实习安排事项和要求。并提前两天通过网络对“大王”有了个面的了解，然后到教室自习了两天大二学的微生物和生物化学实验。我相信好的准备一定会是成功的一半的！

说实话开始到工厂的时候还是有点失望，毕竟跟我原来想象的现代化的食品工厂还是有距离，研究所的设施相对于学校这种研究性实验室还是不能等同。这里更多的是比较有历史的设备，开始的时候，还用不来这种设备，但是经过老师的耐心讲解，没有到一个星期我们几乎都能用这些“老古董”了！从中我体会到，其实这些老实验装置是需要真正技术的，才能真正的发挥出学到的知识。学校的知识，只有在实践中才能发挥作用。在学校的有些实验操作，在工厂就不那么有用了。比如，学校的物品很齐全，而且很多实验用品都是老师已经跟你配好了的，但是在工厂里面，你必须自己配兑，这就更考验我们的实际操作能力了。

在这段实习的时间，我受益匪浅。我认识到了作为一个食品行业，技术的关键性！先进的技术，可以提高生产力，从而

提高公司的生产效益；我明白了作为一个食品行业，卫生安全的重要性，我和另外两位同学做卫生检验的项目，因此我们对这一点是认识非常深的。就像老师说的一样，卫生检验是食品的“眼睛”，它关系着广大消费群众的生命安全；我懂得了作为食品行业，工厂的规范性，从进出大门的严格把关，再到车间里面消毒灭菌，研究所卫生检验报告的呈报，都是那么的规范与严格。

“大王”会议室里面的那句“有容乃大，诚信为王”深深的吸引了我。“大王”用诚信的服务态度，服务着社会。我想这也是为什么这个公司要用“大王”为名的原因了，有大海一样博大的胸怀，有着诚信的王者风范。的确，诚信是一个企业长远发展必不可少的企业精神。

马上实习就要完了，说实话现在还很舍不得了。相对于我们其他同学我们是实习的最久的，虽然我吃了将近一个月的方便面、炒饭，自己瘦了很多。但是我觉得还是很值得，毕竟我学到了一些实际的操作和工厂的运作模式，我又有了一群志同道合的朋友，以及通过实习，我觉得我的人生更明朗了。

最后在这里，我感谢“大王”的接纳，感谢研究所老师的关怀，感谢我的师傅胡大姐，在实际操作中的谆谆教导。

工厂电气实训心得体会篇五

经历4个月的实习终于完毕了，在xxxx公司工作的这段时间，我和公司的职工及指导都相处得非常融洽，大家对我也关心，时常给我鼓励和帮助；我工作的时候也是认真慎重，不仅顺利完成工作任务，工作之余还经常总结经验教训，不断进步工作效率，虽说工作中我也会犯一些错误，从而受到指导批评，但我认为这些错误和批评是能极大的促进我的工作热情，让我能在以后的工作中更加的慎重和小心，进步工作效率。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少

的东西。这次实习虽然有酸甜苦辣，却让我在社会中学到了很多学习期间无法理解的社会经历，这对我来说是最珍贵的东西。

这次实习我总结了以下几条经历，在以后的生活中假如可以更好的总结和应用这些理论经历，将会使我在以后的人生道路中受益匪浅。

第一：在与别人打交道时一定要积极主动。我自己本身是个相比照较内向的人，不擅长主动和别人交流打交道，在此次实习中我也发现了自己的缺乏和缺点。比方在刚开场实习的几天内，我比较怯生。起初和公司的几位同事打过招呼后就没在说什么了，下班后也是一个人玩，没有主动和大家进展沟通。由于和他们年龄有较大差距，怕跟他们交流不来，也因为不理解工作环境和 workflows 不能很好的交流和沟通。我也认识到了自己沟通上的缺乏，面对沉默不语的为难，自己有责任和义务去与别人主动交流。在公司里一个新的职工到来时很平常的，教师傅们也没有必要主动和一个新职工主动打交道，这时候你就应该主动去和别人交流，介绍介绍自己啊，拉拉家常，关心一下工作啊，都会让大家认识你，理解你，对你留下良好的印象。在后来的实习中渐渐的在一起时间久了，大家也就对彼此多少有些熟悉了，渐渐地能和大家一起愉快的交流，就是出于自己的积极主动。

在工作的时候同样也要积极主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还必须去帮助别人或是承受别人的帮助已完成工作，就是的团队合作的精神。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮助。虽然此次我是来实习的，由于开场对消费的不理解以及专业知识的不熟悉，只可以在指导的安排下进展一些相对简单的工作，但是我也很积极地去帮助别人完成自己力所能及的工作。就比方在实习中，在我提早完成指导分配的任务后，我就常主动询问周围的员工有没有需要帮助的，有时候别人

也不好意思费事我，我就主动承担他们的工作。这样子不仅锻炼了自己，帮助了别人，还融洽了你与别人之间的关系，在今后的工作中人家也更乐意与你交往了。

第二：工作时一定要一丝不苟，认真仔细。一个职员在公司的大部分时间都是在工作的，这就要求他在这段时间内一定要小心慎重，一丝不苟，不能总是出错。有时候一个失误不仅仅使你自己的工作进程受阻，还会影响别人的工作，化工消费的任何一个环节出错就会影响下面的工作，严重点就会造成很大的经济损失。老板也会批评责备甚至处分，因此认认真真地做每一件事情就显得尤其重要。为了不使自己的努力前功尽弃，我们在刚开场工作的时候一定要慎之又慎，对自己的工作要非常重视，工作完毕后一定要检验自己的工作结果，以确保自己所做的万无一失，时常应该反省自己最近一段时间的工作情况。在你对工作开场理解并纯熟后，你会发现自己能不用检验就能保证工作的质量了。虽然如此，也不能骄傲，不能对自己有所懈怠，还是要对自己的工作认真对待，以免造成失误。

就像我在工作的时候，也犯下了不少错误，虽然多数不是很严重的错误。比方说指导交给我的消费任务，我在流程中添加固化剂时未等温度降至60℃以下就参加，导致白乳胶浓度缺乏。指导批评了我，我也为自己的错误懊悔不已。还有一次是将两种原材料顺序加反，还好是两个辅助材料对产品质量影响不大，都是自己大意所造成的。这次的失误又一次给我敲醒了警钟，要是经常不注意自己的工作，可能会造成更严重的损失。

第三：在工作岗位上一定要勤于考虑，不断改进工作方法，进步工作效率。公司的日常工作都会比较繁琐，而且几天下来也会比较枯燥，就是需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，寻找或是设计简捷的流程，进步工作效率，减少工作所需时间。实际上勤于考虑在工作中是很重要的，在考虑如何进步工作效率的同时，自己也可以学到更多

的知识，掌握更多的技能。当你在较短的时间内就完成了自己的工作，你将留下更多的时间去放松，去学习，去和别人打交道，这对你来说是百利而无一害的。

我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，假如动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时间，进步工作效率。就比方我在实习的时候，第二个反应釜升温时，以前做法是升温锅炉能加满冷水重头开场烧水至沸腾，再利用蒸汽加热反应釜。改进方法是在第一个反应釜加热完毕后，加热锅炉内分屡次参加冷水，保持总有足够的气压用。对加热过程进展了优化，进步了工作效率，减少了工作时间。同时我也充分使用时间差来进步自己的工作效率，使工作进程进步很多，减少近一个小时的工作时间。

第四：要有丰富而扎实的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的.专业知识非常熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要纯熟的掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和较高业务程度的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能迎刃而解。

在经历了大学三年的学习后，我自信自己已掌握了一定化工专业的知识，可是到了公司实习后，我才发现自己离专业工作还有一些间隔，且不说自己所学的都是些基储皮毛，就是在应用方面，飞速开展的科技已经把很早之前的理论给湮没了。当发现自己的知识已不能做为自己的资本时，我更深化体会到专业知识和技能在工作中的重要性。

同时在工作中公司还会经常进展操作技巧交流等，就像在我实习过程中就有客户来公司提货或者询问一些困难的解决方法。客户提出的看似普通的问题，实际上是操作人员经常遇

到而且很重要的内容，甚至是一些日常工作的死角，必须掌握了业务知识才能顺利答复这些问题。一个人的内在素质在工作中可是非常重要的。

在四个月的实习我还理解和总结了一些关于公司管理的小经历，对于小公司的类似家庭作坊的管理不是最重要的，重要的是给员工合理分配任务，而不是规定性的死任务。让员工可以靠团队合作完成消费。对于正规化的大公司管理就必须明确，规章制度要约束到每个员工，让大家能在一个良好的环境下积极主动的工作。对于一个企业来说员工是企业的灵魂，因为所有的产品都出自员工之手，所以作为管理者不要总是忽略了企业的灵魂。对员工要多奖励，少惩罚；多关心，少冷漠；多谅解，少抱怨，多鼓励，少责骂。让员工每天都一个良好的精神状态去工作，这样员工有才能更加认真负责的圆满完成任务。

此次实习体会很深，不管是对专业知识、实际操作技能、人际交流、企业管理等方面都学到了许多。从中理解了很多道理，也总结了很多小经历，这些都是在学校无法学到、看到、体会到的。虽然实习完毕了，但这仅仅是我的社会生涯的开场，我会从此次实习中汲取经历教训，认真规划我的人生，让我在将来的人生道路上越走越好。

工厂电气实训心得体会篇六

经过一天的工厂参观和理论，我真的是学到了很多很多课本以外的东西，真的是受益匪浅啊！

在这个过程中呢，我从无知到认知，再到深化理解，学会了很多很多东西，同时开场渐渐喜欢上了这个全新的专业，我感受到学习的过程才是最美妙的。在实习生活中，每天都有新的体会、新的感触，感觉自己的各个方面每天都在不同程度的进步，但最主要的就是工作才能的进步。

下面就是我自己的一些小结和收获。

我一共总结出以下几点：

1. 要学会坚持

无论到哪家工厂或者公司实习，开场的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时间短的是几天，时间长的就是几周。所以这段时间，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出分开的想法。但是这个时间是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们一定要学会坚持，坚持就是成功！

2. 要勤做事

我们到工厂或者公司实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是通过勤快做事可能会引起指导的注意，不断获得指导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得指导的重用！

3. 多听、多看、多想、多做、多说

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏详细的时间操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自己如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自己的工作，学会一身真正的本领！

4. 要调整好心态

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰辛抱怨。这不但会影响自己的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自己的`压力，甚至会影响

到与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情！

5. 要虚心学习

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不理解，所以刚刚开场从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向指导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心承受，共同讨论！

6. 要尽量少犯错误

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要通过这次错误积累经验，汲取教训。第一次犯错误可以，假如再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要慎重、小心，尽量少犯错误！

接下来，就是我的一些收获了：

1. 实习生活，学到了很多理论知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和理论知识同时得到进步。
2. 进步了自己的工作才能，为就业和将来的工作提供了珍贵的实际经历！

工厂电气实训心得体会篇七

生产实习是自动化专业教学计划中重要的实践性教学环节，是对学生进行专业基本训练，培养实践动手能力和向实践学习，理论联系实际的重要课程。

一、生产实习目的

通过直接面向工厂、企业开展的认识实习环节的教学，巩固

已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课程的学习作必要的知识准备；通过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；通过实习，培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力；通过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

二、生产实习内容：

1、生产工艺流程方面

- (1) 实习企业的生产组织与管理、生产工艺及生产流程；
- (2) 影响生产操作的主要因素；
- (3) 企业的主要生产设备概况。

2、电气控制系统方面

- (1) 现场电气控制设备的类型及原理；
- (2) 控制室内电气控制设备的类型及原理、控制柜的结构设计及内部导线布置；
- (3) 电气控制设备的维护、检修及管理，使用情况及存在的问题；
- (4) 电气控制系统的组成及应用情况；
- (5) 电气控制设备的改进或自制的原理与方案等。

3、自动化仪表系统方面

- (1) 现场检测仪表的类型及工作原理；

(2) 仪表室内的显示调节仪表类型及工作原理，仪表盘的布置原则；

(3) 仪表的调校、维护、检修及管理，使用情况及存在的问题；

(4) 仪表检测与控制系统的组成及应用情况；

(5) 仪表的改进或自制的原理与方案等。

4、自动化综合控制系统方面

(1) 工厂自动化综合控制系统的整体水平及应用概况；

(2) 实习岗位的自动控制系统及控制流程；

(4) 工厂的常规控制手段如工厂供电技术，交直流电力拖动控制系统的应用；

(5) 工厂的现代控制技术如plc□dcs□计算机控制及信息通讯系统的应用现状及工业生产的自动化发展方向。

三、生产实习进行方式

以现场参观、讲解方式相结合进行，由工程技术人员及教师指导实习；

利用工厂设备和科技资料，开展现场教学；

3、由工程技术人员举办专题技术讲座；

四、实习地点及时间安排：

__月__日：__市开关设备厂--参观开关设备厂低压电器设备结构及其生产

_月_日：__电子有限公司--参观mp3芯片生产线工艺生产线采用yamaha设备：印锡膏机，自动贴片机(精确度高，反应快□qq超拽分组稳定性高)，电炉加热(对不同时间段控制温度曲线不同)

_月_日：__卷烟厂--参观__卷烟厂自动控制控制系统

对制丝生产线、膨胀烟丝生产线、卷接包设备，生产结构和工艺布局了解

_月_日：__学院配电房及水泵房--参观电房及水泵房工作流程和原理结构

_月_日：__卷烟厂__啤酒厂--参观__啤酒厂自动控制控制系统

_月_日至_月_日：__冶炼厂(一周)--参观动力分厂，热电分厂，烧结分厂，锌溜分厂，铅电解分厂生产线及工作控制流程.

五、实习总结

大学三年级，我们已进入学习专业课，为了进一步对专业知识与实践结合，便开展认识实习。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，但是作为一次大学生与实际环境的直接接触，而且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮助。于是，我们就先后来__市开关设备厂实习，__卷烟厂，__学院配电房及水泵房，__啤酒厂，__冶炼厂其实从真正的意义上讲仅仅是参观而已，谈不上实习，但是就当作参观，也未必不可，而且对我们也会有很大的帮助。从小到大一直是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，而且要好好的把握。

自动化工厂实习报告

工厂电气实训心得体会篇八

这段时间以来的工作当中我，深化的体会到了自己的职责，在这一点上面我还是做出了很多成绩，在这个过程中我还是不断的落实好了自己分内的职责，过去在学校的时候我还是做出了一定的成绩，我也在不断的落实好自己分内的职责，这对我专业才能的进步还是非常有帮助的，通过这几天的实习我也有一些心得。

这几个月的时间虽然不是很多，但是我还是做的比较认真的，我也知道在工作方面，这也是我应该努力的方向，学习是自己事情，不管在什么方面都应该要认真的对待，这一点是毋庸置疑，在将来的工作当中，我也一定会把这些细节的工作做到位，在学习当中我也是处理好了一些新的东西，在工厂工作了这么一段时间，我还是对此深有体会的，我也是做好了准备，在这一点上面，我一定会继续去努力做好的，作为一名xx的员工，我还是维持了一个好的态度，这对我个人而言也是有很大的进步，将来在工作当中，我一定会继续维持下去的，只有不断的进步自己的工作才能，才可以把工作做的更好一点，在一些事情上面，应该要做的更好一点才是，这对我个人才能也是一个非常不错的锻炼，回忆过去的一段时间，我深化的意识到了这些细节。

在工厂实习的这段时间，我不断的进步自己工作才能，在某一方面我深化的意识到了这一点，将来在工作当中我也一定会认真的做好这一点，我对自己个人才能还是做的比较认真的，如今回想起来我还是深化的意识到了这一点，我深化的体会到了这一点，工厂工作的这段时间我也是接触到了过去没有接触过的东西，在这方面我感觉自己的进步很大，所以以后我也会更加认真的去做好相关的准备，对自己各个方面更加上心一点，通过这段时间以来的努力，我也是深化的体会到了这些，我觉得在工作当中我需要的有一个好的态度，让自己接触一些新的事物，然后做好相关的准备，努力调整好工作状态。

这几个月的时间下来我确实是做好了很好准备，所以将来在工作当中，我一定会让自己做的更好一点的，我也相信在这方面，我会接触到更加深化的东西，这一点还是应该要去做好准备，作为一名大学生这是我对工作应该要有的态度，所以，以后我一定会更加努力更加用心的。