

模具委托加工协议合同书(模板5篇)

合同的签订对于维护劳动者的权益、促进劳动关系的稳定具有重要意义。怎样写合同才更能起到其作用呢?合同应该怎么制定呢?下面是小编为大家带来的合同优秀范文,希望大家可以喜欢。

模具委托加工协议合同书篇一

委托方:()(以下简称甲方)

受托方:(以下简称乙方)

乙方在()()设备采购及服

招标中(招标编号为:),中标下列设备/仪器:

[第一条] 产品名称,规格,数量,单价,金额,原产地列下表:(单位:人民币)

序号序号

产品名称

型号规格

单位

数量

单 价

金额

原产地

合计金额:(大写) (\$:)进口设备详细规格及技术配置见合同附件.

[第二条] 合同金额: 进口设备(仪器)合同价款总额为人民币 (\$:)

[第三条] 付款方式:合同签订后五日内,甲方将合同价款总额的95%即人民币汇入乙方保证金帐户(保证专款专用,不得挪作他用),以便乙方及时到国家外汇管理局办理换汇手续和到银行开出信用证;余款5%即人民币 在设备安装调试验收合格后15天内支付.

[第四条] 设备/仪器交货地点:由乙方负责送到湖南大学内甲方指定的地点.

[第五条] 设备/仪器交货日期:第一笔货款支付后()天内交货.

[第六条] 设备/仪器技术质量要求,人员培训及售后服务:详见技术协议.

[第七条] 甲,乙方责任与义务:

甲方的责任与义务:

负责与国外供货商洽谈货物配置清单,并将与外商商谈确定后的货物配置清单及相关技术要求交乙方.如因人力不可抗拒的自然灾害而不能履行合同,应及时通知乙方并提供相应证明文件,以便乙方对外交涉.合同货物到达甲方后,如发现包装及货物残缺,品质不符合合同规定等情况,甲方应立即通知乙方,由乙方及时向当地进出口商检局提供检验,取得商检证书后,在对外索赔有效期内(90天)对外交涉索赔.负责将进出口机电产品申请表,免税申请表盖后交乙方办理机电批文,并负责提供

免税证明材料, 申请免税报告. 若海关要求现场查货, 甲方应派技术人员陪同.

乙方的责任与义务:

负责对外签订外贸购货合同, 并确保合同的有关条款符合国际贸易惯例. 负责办理对外购货合同的填单, 开证, 催货, 审查单据, 及时对外支付货款等相关手续. 负责合同项目下进口货物进口机电批文, 海关免税, 商检和长沙报关手续, 所有费用由乙方承担. 负责办理对外索赔手续及解决执行合同过程中出现的其它问题. 货物交甲方验收合格后, 及时与甲方办理财务结算手续.

[第八条] 违约责任:

(一) 乙方违约责任: 乙方所交的设备品种, 型号, 规格, 质量不符合合同规定, 甲方有权退货及收回已付货款, 并由乙方支付合同价款总值百分之五的违约金. 无特殊原因乙方逾期未交付设备的, 乙方向甲方每日偿付合同价款总值千分之一的违约金.

(二) 甲方违约责任: 甲方无正当理由拒收设备, 甲方向乙方偿付合同价款总值百分之五的违约金. 甲方无故逾期支付设备款, 甲方向乙方每日偿付合同价款总值千分之一的违约金.

(三) 甲方或乙方违约金最高限额不超过合同价款总值百分之十.

[第九条] 索赔:

乙方应负责代理甲方向供货方进行索赔. 在甲方同意的前提下, 乙方应采用下面一种或综合的方式理赔: 同意拒绝收货并且退还给甲方拒收货物的金额, 同时承担所有直接的损失和费用, 包括: 利息, 银行费用, 运费, 保险费, 商检费, 报关费, 仓储费, 对拒收货物的监管, 保护费用等. 根据货物不符合合同及技术

协议的程度, 损坏的程度, 甲方损失的金额, 降低货物的价格. 替换新的与合同中所规定的规格质量一致的部件, 承担所有的费用和对甲方所造成的损失. 若乙方在收到索赔30天后没有回复, 则将视为乙方已经默许接受了甲方所提出的索赔.

[第十条] 合同争议的解决方式: 本合同在执行过程中发生的争议, 由甲乙双方协商解决; 也可由合同签订地工商行政部门调解; 协商或调解不成的, 按下列方式解决: 提交长沙仲裁委员会仲裁.

[第十一条] 其他

本合同签订后, 甲乙双方应按合同规定执行合同的各项工工作.

本合同自签字盖章后生效.

本合同的所有附件具有与合同同等法律效力.

本合同一式六分, 甲方执四份, 乙方执二份.

模具委托加工协议书篇二

公司地址: _____

电话: _____ 传真: _____

法定代表: _____ 职务: _____

乙方(承揽方): 公司地址:

电话传真国内工厂: _____

电话: _____ 传真: _____

甲方委托乙方加工项目: 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料)，且生产制程运作无异常，塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款，或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

1. 甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2. 乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。

3. 乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

1. 按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2. 甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3. 当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

1. 交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2. 交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求模具制造周期为28天(收到订金开始计算)。甲方将在给订金同时签订合同，故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天)。

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作，模具将暂存到乙方公司，如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产，乙方还将负送返模具的责任。

1. 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

2. 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按()项处理：

1. 向仲裁机关申请仲裁；

2. 向人民法院起诉。

本合同自____年____月____日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：

委托代理人： 盖公司章： ____年__月__日

乙方：

法定代表人： 盖公司章： ____年__月__日

模具委托加工协议书篇三

模具基本情况：

产品名称 序号 零件名称 穴数 (模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质： _____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模, 送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到

卖方的交货要求：

日产能□_____k月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工, 否则视为违约, 由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1. 模具价格：

1.1经双方协商后, 由卖方提供买方认可的模具最终报价, 并签订价格确认书, 作为本合同不可缺少的一部分。

1.2模具合同总金额(含_____%增值税)rmb____□

1.3模具价格总金额已包含如下费用, 卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.2卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用；

1.3.4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改

时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整)，买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授

权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产, 由卖方负责保管, 未经买方同意, 卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次, 并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模, 并承担相应的费用。

个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的, 否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可, 卖方不得在出版物, 广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项, 依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样, 由卖方承担违约责任。每延误一天, 卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金, 罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废, 卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料/零部件采购合同进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求, 使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机, 或者买方被迫因此取消此项目, 从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失, 则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外, 视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟, 买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以)书面形式通知买方, 并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上, 买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜: 按《民法典》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议, 双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成, 任何一方均可将争议提交东莞市法院处理。

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

甲方(签章): _____ 乙方(签章): _____

签订地点: _____ 签订地点: _____

模具委托加工协议书篇四

委托加工是指按照委托方的要求加工货物并收取加工费的经营活动。对于模具委托加工合同你还了解多少呢?以下是本站小编整理的模具委托加工合同, 欢迎参考阅读。

定作方: 承揽方:

二、定作方: 产品要求:

1、按图纸要求(见附件)。

2、长1.4米送样各10根铝型材。

三、付款及模具验收：由定作方在合同生效后7天内一次性付给承揽方2400元作为打样费和模具费。合格模具试样在20xx年09月13日前完成，并送样到定作方处确认。

四、模具所有权为定作方所有，承揽方不得擅自把模具用第三方的产品生产；在以后生产中，由承揽方承担模具的维修及复模(模具寿命完结时的新开模)费用。

五、解决合同纠纷的方式：按国家合同法处理。

甲方：乙方：年月日：

甲方：乙方：

(以下简称甲方)因产品生产需要,委托(以下简称乙方)制造耳机塑料模具5副,经双方友好协商达成如下协议：

一:模具名称、数量及价格:(见附表)

二:模具要求:

1、型芯材料sd61,型腔材料sd61.

2、模具全部自动脱模.

3、模具首次交样时间为20xx年6月15日前,交模时间为20xx年6月30日前。.

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具,注塑件无飞边、毛刺.收缩等缺陷;

5、模具寿命:100万模次以上;

6、模具分型面错型不得有;

四:售后服务:

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改,乙方酌情收取成本费,不计劳务费.

五:乙方需要提供给甲方的资料:

- 1、最终开模产品图;
- 2、全部模具零件,装配图;
- 3、模具操作及保养说明书
- 4、模具材料的质量保证书□

六:付款方式:

- 1、合同正式签订之后首付定金(预付款)为总额的40%,即4万元整;
- 2、模具交货验收合格后再付总额的40%,即4万元整;
- 3、余款在模具交货验收合格后10天内付清.

七:违约责任:

- 1、如乙方准时按质量完成模具加工,甲方应按时支付给乙方相应的模具款,如未按时支付(非人为因素除外)模具款,甲方每天应支付滞纳金或延期模具总价的0.1%.
- 2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理,如乙方不能按时交模,则每延迟交模时间(含试模合格的时间)一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚,如果延迟交模时间超过1个月,甲方就不再接收此模具,并有权收回此模具之全部已付款,乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造

价格1倍的违约金, 并承担甲方由此造成的一切损失, 其它事项双方协商解决或按«合同法»相关条款处理.

八: 本协议一式两份, 甲、乙双方各执一份, 甲、乙双方代表签字、盖章生效.

甲方: 代表: 日期:

乙方: 代表: 日期:

甲方(订作方): _

公司地址: _

电话: 传真:

法定代表: _ _ 职务: _ _ _

乙方(承揽方): 公司地址:

电话传真国内工厂:

电话: 传真:

法定代表: _ _ _ _ 职务: _ _ _

甲方委托乙方加工项目: 塑胶模具 3套

经双方充分协商, 特订立本合同, 以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料), 且生产制程运作无异常, 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上. 乙方如隐瞒模具材

料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款，或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1. 甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。
2. 乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。
3. 乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1. 按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。
2. 甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。
3. 当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由

法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1. 交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2. 交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求‘模具制造周期为28天(收到订金开始计算)’。甲方将在给订金同时签订合同，故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天)。

第六条 模具所有权，交货地点，运输办法及费用负担

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作，模具将暂存到乙方公司，如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产，乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按(

)项处理:

1. 向仲裁机关申请仲裁;
2. 向人民法院起诉。

本合同自__年__月__日起生效, 合同履行完毕即失效, 本合同执行期间, 双方不得随意变更和解除合同, 合同如有未尽事宜, 由双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本(含附本 ' 报价单' 和 '零件2d图' 共n页)一式二份, 原件由甲方和乙方各执一份.

甲方:

委托代理人: 盖公司章: 年 月 日

乙方:

法定代表人: 盖公司章: __ __年__ __月__ __日

模具委托加工协议书篇五

乙方:

经友好协商, 就乙方委托甲方加工茶叶达成以下协议:

一、乙方委托甲方加工茶叶的品种及价格:

(一)名称: 花茶、绿茶

(二)样品编号:

(三) 品质特征：

二、数量：10吨/品种

三、包装形式：散装或者用乙方指定的包装

四、交货时间：每季度交货一次。

五、交货地点：北京

六、交货及验收：货到以乙方签字收货为准

(一) 验收地点：

(二) 验收人员：

(三) 验收依据：

八、付款方式：根据甲方经营情况可以：预付、现付、或年度内全部结清。

九、违约处理：

(一) 交货时间：

(二) 价格：

(三) 数量：

(四) 品质：

(五) 包装及净重：

十、20xx年，同一品种，乙方保持委托最少两家厂(场)家生产的权利。根据实际合作情况，确定今后长期的合作计划。

十一、本协议一式两份，甲、乙双方各一份，自签字之日起生效。甲、乙方如有违约，应友好协商，协商不成，由北京市法院裁决。