

2023年毕业设计食品包装开题报告(精选6篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

毕业设计食品包装开题报告篇一

起止日期□ xx年6月30日起——至xx年7月11日止

教研室主任 xx年6月26日批准

以下内容根据各专业特点自行确定（如条件、资料、内容、任务、度安排及要求等）：

设计主要内容及要求基于单片机的简易电子琴的设计。

1) 简要说明

用单片机设计出一个简易电子琴。此电子琴完成产生中音do到高音do的8个音阶功能。

2) 任务和要求

设计一个简易电子琴，该电子琴基本功能：通过本系统的扬声器产生从中音do到高音do的8个音阶。

实现的具体要求：首先设置8个按键分别连到单片机的i/o口，通过按键按下改变单片机i/o口的电平，其次根据单片机检测到i/o口上的信号，在某个i/o引脚输出不同频率的方波，最后此方波最后输出到扬声器中。

熟练使用keil开发环境，具备使用c语言编写单片机程序的初步能力，通过完成本课题的`软硬件设计，使同学们了解单片机实例的整个开发流程。

2. 对设计说明书、论文撰写内容、格式、字数的要求

1) 课程设计说明书（论文）是体现和总结课程设计成果的载体，一般不应少于3000字。

2) 学生应撰写的内容为：中文摘要和关键词、目录、正文、参考文献等。课程设计说明书（论文）的结构及各部分内容要求可参照《沈阳工程学院毕业设计（论文）撰写规范》执行。应做到文理通顺，内容正确完整，书写工整，装订整齐。

3) 说明书（论文）手写或打印均可。手写要用学校统一的课程设计用纸，用黑或蓝黑墨水工整书写；打印时按《沈阳工程学院毕业设计（论文）撰写规范》的要求进行打印。

4) 课程设计说明书（论文）装订顺序为：封面、任务书、成绩评审意见表、中文摘要和关键词、目录、正文、参考文献。

毕业设计食品包装开题报告篇二

装入外，应将每次课件制作中好的素材也保存起来，以不断丰富素材库的内容。但需注意的是所存素材一定要是最常用的，以尽可能节省硬盘空间。

电教教材经过这几年的努力数量剧增，其中不乏精品，许多音像教材亦已数字化，以光盘为载体出版发行。合理利用现有光盘中的内容，可以极大地丰富课件制作的素材，还可以降低开发费用。

视频影像是多媒体课件的重要组成部分，一般中小学由于受硬件条件限制(计算机没有视频采集卡)而制作困难。在课件

制作中对于不需要满屏播放的内容，可选择vcd中的有关片断通过视频编辑软件转化为avi文件[]authorware3.0以上的版本支持mpg视频[]mpg文件不仅储存空间小，而且能满屏播放，非常适用于课堂演示课件。可从vcd碟片上选取相关内容利用“解霸”等解压缩软件截取并存成mpg文件，供authorware调用。

利用“解霸”等解压缩软件捕捉vcd上的单帧静止图像也是相当方便的。数帧静止的画面以一定的时间顺序和效果展示，再加上适当的解说和音效，也能取得较好的动态效果。录音带、录像带、光盘中的声音要想转录到计算机上是不难的，利用声卡及捆绑软件都能完成。所以，有效地使用已有电教教材，对普通中小学自制多媒体教学课件来说，不失为一种高效低耗的捷径。

authorware是一套优秀的多媒体编辑工具，它强大的功能为使用者提供了极大方便。在课件集成时，首先应该根据制作要求规划好整个课件流程，根据流程规划，用鼠标把工具栏中的图标拖到流程线的相应位置上。然后从“文件”菜单进入“文件设置”，根据制作的要求把字体字号、按钮形状、显示窗口、背景、效果等设置为“本课件默认值”，以减少每次调整的时间。最后再对图标内容进行编辑。

这些用起来方便的交互方式做起来也容易，有助于提高开发效率；在课件开发过程中，有的段落不止一次用到，除了利用“编辑工具栏”中的“复制图标”和“粘贴图标”来完成外，从“程序菜单”中选择“建立模块”和“粘贴模块”来实现也不失为一种有效的方法；而在课件流程图上只给“群组图标”命名，不给其它图标命名的方法可以有效地减少键盘输入次数，因为调整修改课件的时候，用鼠标右键单击相关的显示、声音、影像等图标就能快速查看到该图标的内容、听到该图标的声音。

总之，学科教师只要能合理利用authorware的有关功能，也能优质高效地开发出适合教学需要的多媒体教学课件。

毕业设计食品包装开题报告篇三

目的：为了进一步对本课题的理解，加深对所学专业的基础理论、基本技能和专业知识的掌握，进行对《骆驼祥子》中祥子的多重悲剧的研究。

意义：通过对小说《骆驼祥子》中祥子这一悲剧人物形象的研究以及相关资料的思索，促进广大读者对这一小说内容更深入透彻的理解，从而了解作者当时写作这一作品的时局和背景，了解当时的旧中国是什么现状，当时旧北平底层劳苦人民是怎样艰难的生活着，更进一步反映了当时社会的混乱，给底层劳苦者带来的苦难，让读者们能了解中国的历史，同时也抒发了作者对社会底层穷苦劳动者的关怀和同情，唤醒还在沉睡的人们，让读者们能有所思考和感悟。

国内现状：中国学者对《骆驼祥子》这部作品还在不断的分析和研究中，还带有很强的探索性质。

发展趋势：《骆驼祥子》这一不朽的作品深受广大的学者的青睐，这一作品正在戏曲舞台上蓬勃的发展，它的足迹遍及大江南北，这部作品被编排成京剧，取得了突破性的成绩，这既是对“样板戏”的突破，也是对传统京剧的突破，《骆驼祥子》是京剧现代戏发展史上的一个里程碑。

国外现状：外国专家、学者和广大观众都十分的喜欢这一作品，不少的的专家把《骆驼祥子》翻译成外文进行研究。

发展趋势：近年来，国外汉语界对老舍先生研究的热情日益高涨，不少的国外作家不仅研究老舍先生的一部作品，而是对他的多部作品着迷，深入研究、探索其中的语言风格，地域风情，《骆驼祥子》也获得了国际性的声誉。

研究内容：悲剧的定义；作者不幸人生的背景；祥子的多重悲剧。

关键问题：造成悲剧的原因；作品的写作背景是作者当时的社会状况的再现。

思路：对作品要十分的熟悉，叙述作品的大概故事情节；祥子是作品的主要悲剧人物，理解悲剧的含义；任何作品都离不开作者，了解作者写作的背景；悲剧是这一作品的主题，论述主要人物祥子的多重悲剧；总结造成悲剧的原因。

到图书馆查询参考资料，搜集相关题材的文献资料，报刊期刊，通过材料进行分析、理解，整理材料，更多是与指导老师多沟通；交流意见。结合课题的题材完成，广泛阅读与《骆驼祥子》相关的资料。

毕业设计食品包装开题报告篇四

1) 课题背景

金属切削机床是用切削的方法将金属毛坯加工成机器零件的机器，它是制造机器的机器，所有又称为“工作母机”或“工具机”，习惯上简称机床。

在现代机械制造工业中，加工机器零件的方法有多种，如铸造、锻造、焊接、切削加工和各种特种加工等。切削加工是将金属毛坯加工成具有较高精度的形状、尺寸和较高表面质量零件的主要加工方法。在加工精密零件时，目前主要还是依靠切削加工来达到所需加工的精度和表面质量。因此，金属切削机床是加工机器零件的主要设备。它所负担的工作量，约占机器总制造工作量的40%~60%。机床的技术水平直接影响机械制造工业的产品质量和劳动生产率。

机床的“母机”属性决定了它在国民经济中的重要地位。机

床工业为各种类型的机械制造厂提供先进的制造技术与优质高效的机床设备，促进机械制造业的生产能力和工艺水平的提高。机械制造业肩负着为国民经济各部门提供现代化技术装备的任务，即为工业、农业、交通运输业、科研和国防等部门提供各种机器、仪器和工具。为适应现代化建设的需要，必须大力发展机械制造业。机械制造业是国民经济各部门赖以发展的基础。机床工业则是机械制造业的基础。一个国家机床工业的技术水平，在很大程度上标志着这个国家的工业生产力和科技发展水平。显然，金属切削机床在国民经济现代化建设中起着重大的作用。

80年代是数控机床、数控系统大发展的时代。到80年代末全世界数控机床的年产量超过10万台。这个发展大潮，方兴未艾。随着计算机技术的迅速发展，32位微处理器的出现，开辟了机床数控技术革命性发展的新时代。它显著地提高了数控机床的速度，加工精度以及功能。数控技术的发展使机床结构发生重大变革。主传动系统采用直流或交流调速电机，主轴可实现无级调速，同时又简化了传统链。由于不需人工操作，可以充分利用刀具的切削性能，不用担心切削飞出伤人，所以主轴转速提高了。

我国的机床工业是在新中国成立后建立起来的。解放后40多年来，我国机床工业获得了高速发展。目前我国已形成了布局比较合理、比较完整的机床工业体系。机床的产量不断上升，机床产品除满足国内建设的需要外，而且有一部分已远销国外。我国机床的性能也在逐步提高，有些机床已经接近世界先进水平。但总体上与世界水平还较大差距，主要表现为：

- 1、高精度的和超精密加工技术还不能满足现代化科技发展的需要。
- 2、缺少高效自动化和数控化、柔性化的制造技术和设备。

3、产品质量不稳定，精度保持差，使用寿命短。

4、对机床的基础理论的研究落后，生产管理水平和人员素质不高。

2) 课题意义

一、我国机床已经取得很大成就，但与世界先进水平相比还有较大差距。主要表现在：大部分高精度和超精密机床的性能还不能满足要求，精度保持性也比较差，特别是高效自动化和数控化机床的产量、技术水平和质量等方面都明显落后。国外已经做到15~19轴联动，分辨率达0.1~0.01mm而我国只能做到5~6轴联动，分辨率为1mm

二、主轴组件是机床的一个重要组成部分。主轴组件由主轴、轴承、传动件（如齿轮、带轮）和固定件（如螺母）等组成。机床工作时，由主轴加持着工件（车床）或刀具（钻床、镗床、铣床、磨床等）直接参加表面成形运动。所以，主轴组件的工作性能，对加工质量和机床生产率，有重要影响。

一、在一定的载荷与转速下，主轴部件保证工件（或刀具）精确而稳定地绕其轴线作旋转运动，并且要求在静态、动态和热态的条件下能长期保持这一性能。

二、主轴箱除应保证运动参数外，还应该具有较高的传动效率，传动件具有足够的强度或刚度，噪声要低，振动要小，操作方便，具有良好的工艺性，便于检修，成本较低，防尘，防漏，外形美观等。

毕业设计食品包装开题报告篇五

《呼啸山庄》被誉为“最奇特的小说”，成为19世纪英国文学史上绝色异彩的1粒宝石。艾米丽·勃朗特笔下的男主人公希思克利夫更是以他特有的性格和对爱情的追求方式深深的

吸引了众多读者。选题的目的在于从弗洛伊德心理分析的角度对希思克利夫的性格进行分析，提出希思克利夫内心中本我，自我，超我的剧烈冲突，以及他内心中复杂的心理状态和由爱为恨的转变过程。研究在疯狂复杂的现实社会中，人性的扭曲和复杂的心态，以此展现主人公希思克利夫扭曲的性格，进而阐述人性在扭曲社会中发生裂痕，扭曲和毁灭的社会根源。

通过描述希思克利夫和凯瑟琳之间的爱情，展现主人公希思克利夫在畸形社会中人性扭曲，进而变得暴虐无情，产生强烈的复仇心理，达到复仇目的以后以自杀告终，它以狂飙般猛烈的情感达到了震撼人心的艺术力量。从男主人公出走，重归，报复的过程中表现出的双重人格进行进一步的探讨，进而提出自己对这部作品深刻的理解，努力发掘人性的现实意义，展现《呼啸山庄》对人物深刻的心理描写所体现出的巨大艺术魅力。

1、《呼啸山庄》出版时并未引起国内外评论界多大的注意，即便是书中的情节和人物所引起的巨大震撼也被认为令人作呕的恐怖，评论界一些人斥之为骇人听闻，荒谬绝伦，毫无意义的作品。近年来人们开始越来越认识到这部书的价值。作品发表1百510年来，从最初的遭受冷遇，到后来的备受崇拜，评论界从未停止过对这部作品的关注。如今，《呼啸山庄》被公认为一部不朽的传世之作，艾米丽·勃朗特也因此受到了极高的评价，被认为是唯一可以同莎士比亚齐名的伟大作家。但是对小说中的主人公希思克利夫的评价可谓众说纷纭，尽管也有少数评论对他的行为表示理解与同情，认为他的复仇是人受到不公正待遇后的正常反应，但多数评论家都对他横加指责，认为他的复仇毫无人性可言河南理工大学本科毕业设计论文开题报告河南理工大学本科毕业设计论文开题报告。

2、在国内，很多学者对《呼啸山庄》也进行过深入的研究。有的学者从作品的社会背景和故事结构上分析它的思想主题，也有的学者对作品中体现出来的维多利亚时代女性对婚姻爱

情的自我追求进行研究，有的学者对作品所运用的哥特式艺术手法进行分析。但是大多数学者还是将主要精力放在了《呼啸山庄》中男女主人公的心理、性格、形象分析上。通过对男主人公希思克利夫疯狂的复仇计划进行研究，分析其复仇根源，探询他的悲剧人生。

3、在国内有很多研究《呼啸山庄》的作品，如葛志宏的作品《论呼啸山庄中的现代主义因素》，袁翠珍的作品《1个扭曲的灵魂——简评〈呼啸山庄〉的主人公希思克利夫》，黄晓燕的《仇恨与爱情》等等。

理论研究法：通过对弗洛伊德人格结构学说的研究分析，增强对作品主人公的了解，并对其形象进行深刻的研究，增强文章的说服力。

对比分析法：通过作品中男女主人公形象性格的分析对比，对研究对象进行进一步分析。

文本分析法：通过阅读作品，分析文章的主要思想及精神信仰，价值追求等，充分显示作品的艺术魅力。

[英]艾米丽·勃朗特：《呼啸山庄》，杨苾译，译林出版社，1990年。

[奥地利]弗洛伊德：《精神分析引论》，高觉敷译，商务印书馆，1987年。

[美]约翰·霍夫曼：《弗洛伊德主义与文学思想》，王宁译，3联书店，1987年。

黄晓燕：《仇恨与爱情》，四川教育出版社，1997年。

张厚得：《西方文论精解》，吉林大学出版社，20xx年。

方平：《希望在人间dd论〈呼啸山庄〉》，上海译文出版社□20xx年。

徐光兴：《世界文学名著心理案例集》，上海教育出版社□20xx年。

第11周(5月13日dd5月19日)撰写论文提纲，确定文章框架结构。

第12周(5月20日dd5月26日)完成正文部分，形成初稿。

第13周(5月27日dd6月2日)根据指导教师意见，对初稿进行修改。

第14周(6月3日dd6月9日)根据指导教师意见，对论文进行再次完善。

第15周(6月10日dd6月16日)论文定稿，装订成册。

毕业设计食品包装开题报告篇六

在电子技术不断发展的今天，只有不断改进技术与机器，我们才能创造出更多的利润，我们的社会才会不断发展，工业化的社会需要更好的技术与机器，大学生也要努力创造出更好的技术，下面就是轴套类零件自动上下料机构毕业设计开题报告，大家参考一下。

作为四个现代化之一的工业自动化，其重要的意义之一，则是实现生产过程的自动化。而在机床上安装良好的自动上下料机构，则是实现生产过程自动化的重要手段。

就我国目前的情况来看，如果把工厂里使用的万能机床改成半自动或自动机床，就可以充分发挥万能机床的潜在力量，这是具有重大意义的。机床的自动上下料机构，在自动机床

和自动线上是极其重要的组成部分。因此，该机构是和 自动机床及自动线同时设计的。

在自动化加工，装配生产线中，能自动完成将工件向加工或装配机械供给并 上下料的装置， 称为自动上下料装置。自动上下料装置就是为实现将毛坯自动选 入加工位置， 准确的定位， 夹紧以及取下加工完的零件所必须的许多功能机构的 总和。

统计表明，在工件的加工装配过程中，工件的供给、上料、下料及搬运等工 序所需费用约占全部费用的三分之一，所费工时约占全部工时的三分之二以上， 而且绝大多数事故都发生在这些工序中。在当今工业发达国家，自动上下料装 置在各类制造业中比比皆是， 生产过程的自动化不仅仅大大提高了生产率，把人 们从繁重的劳动中解脱出来，而且对提高产品质量，降低成本，促进产业结构的合理化起到了积极的作用。

随着电子技术的发展，现在自动化上下料装置已越来越 多的采用传感器等电子设备，这样不仅能提高精度，而且能减小设备大小，降 低成本。由于工业自动化的全面发展和科学技术的不断提高， 对工件效率的提高迫在眉睫。单纯的手工劳作满足不了工业自动化的要求，因此，必须利用先进设备生 产自动化机械以取代人的劳动， 满足工业自动化的需求。其中机械手是发展过程 中的重要产物之一。在机械工业中，自动上下料机构的意义可以概括如下：

- 1、改善劳动条件，避免人身事故 在高温、高压、低压、有灰尘、噪声、有放射性或者其他毒性污染的场合中， 用人工操作是有危险或者不可能的， 而应用自动上下料装置可以代替或者部分代 替人安全的完成工作，改善劳动条件，避免由于操作疲劳或疏忽造成的人身事 故。

- 2、可以提高生产过程中的自动化程度 它有利于实现材料的

传送， 工件的装卸、刀具的更换以及机器的装配等的自 动化的程度，从而提高劳动生产率，降低生产成本。

3、减轻人力，并便于有节奏的生产 综上所述，有效的应用自动化上下料装置，是发展工业的必然趋势。

1、设计内容

(1) 设计自动上下料结构，实现套类零件的自动进给料，实现高效加工

(2) 完成自动上下料机构的总体方案、部件设计、零件设计

2、预期目标

(1) 能够完成套类零件的自动上下料

(2) 能够完成套类零件的加工精度

毕业设计各阶段内容□20xx年x月x日至20xx年x月x日

主要工作准备阶段□20xx年x月x日至20xx年x月x日