

最新车间卫生心得体会 焊装车间实习心得 心得体会焊装车间实习心得(实用9篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得体会，通过写心得体会，可以帮助我们总结积累经验。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看看吧。

车间卫生心得体会篇一

汽车焊装车间主要负责的是车辆的焊接。该怎么写好一篇焊装车间实习心得呢？以下本站小编为你带来焊装车间实习心得体会范文，希望你有所帮助！

毕业是每个大学生必须经过的一段经历，它使我们在工作实践中了解社会，从中学到了很多课本上没学到知识，受益匪浅，开阔视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步不如社会打下了坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自己的心态，丢掉对学校的依赖心理，才能在社会上独立，敢于参与竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长，被这个社会所接纳，进而生存发展。

刚进公司实习的时候我有写担心，但是经历了事情之后，我努力调整心态，正确认识自己该做什么，不该做什么，我相信只要我们立足于现实，改变和调整看问题的态度，不断学习，才能在人生的道路上经历风雨之后，才能见到美丽的彩虹。

(一)公司简介：

安徽成飞集成瑞鹄汽车磨具有限公司坐落于芜湖经济技术开发区长山路，由四川成飞集成科技股份有限公司和瑞鹄汽车模具有限公司强强联手，于20xx年7月合资成立，注册资本15000万元，占地面积66400平方米(83.5亩)，是一家专业从事汽车模具、冲压钣金件、以及车身焊装开发与制造的高新技术企业。公司总体建设包括模具车间(面积8000平方米)、冲压车间(面积10540平方米)、焊装车间(面积4080平方米)、冲压零件库房及成品件库房(共4590平方米)，以高档大型汽车覆盖件模具和中型复杂结构件模具为主，综合利用资源，形成多元化经营，专门从事大型覆盖件模具、压合件、大型覆盖冲压件、小批量冲压件、售后服务件等汽车工装的开发、设计与制造。

(二) 实习内容：

在公司实习期间，我从事的焊接工作，主要负责焊接车门盖总成。

(三) 实习工作地：

我被安排在焊装事业二部二班s22左前门门这个岗位上。这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不同的生活。每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时地完成安排的工作任务，不能草率敷衍了事。我们的肩上自己的职责，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误而导致不合格件的产生，承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。

从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成领导，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没用，什么都不会，所干的永远都是一些无关重要的天天重复的活。

“在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。参加工作后才能深刻这句话的含义。课本上学的理论知识用到的很少很少。我在这个岗位上，虽然每天都与焊钳打交道，如机械般重复着同样的动作。名义上在焊接，实际上几乎没用上自己所学的专业知识。确实，我得承认虽然我们来了两个多月，很多东西对我们而言还是很陌生，我们会的岗位技能少之又少，相对老员工来说，还是有一段距离，着确实是不真的事实。在工作过程我们必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，虚心求学，不断学习不断积累。在焊接过程中遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人。而每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。

确实踏上社会，我们与形形色色的人打交道。由于存在着利益关系，又工作繁忙，很多时候同事不会像同学一样对你嘘寒问暖。而有些同事表面笑脸相迎，背地里却勾心斗角不择手段，踩着别人的肩膀不断地往上爬，刚出校门的我们很多时候无法适应。环境往往会影响我们的工作态度。一个冷漠没有人情味的车间，大家就会毫无眷恋之情，有更好的机会他们毫不犹豫的想选择跳槽。

说起来，结束了这样艰辛的工作，离开了这么艰苦的工作环境原本应该是件很高兴的事，可是实习真的结束了，内心突然还有点不舍的感觉。

回忆起在二焊上班的日子，车间的工作环境的确是很艰苦，光是嘈杂的噪音你就受不了，震的耳朵疼的嗡嗡发响，还有那看似很美很浪漫的“烟花”——滚烫的飞溅，经常会被烫的一惊一乍的。我们刚来的前两个月Qt11的产量相当大，我们和一线员工几乎每天都要加班一两个小时才能勉强完成任务，其中令我最郁闷的就是加班还没有加班费，呵呵...不过，看着那些年龄比我小五六岁的一线员工拼命干活的样子，感觉他们真是很可怜啊。

8月初，我们走进了焊装二车间，在这里开始了为期3个月的

学习、工作生活。刚来的时候，脑袋就像一张空白的纸，白的一尘不染，是车间在这段时期在这张空白的纸上留下了深深的印痕，五彩缤纷，让我懂得了怎样去面对自己的生活、工作和学习。

在这里，我们不仅了解了车间的生产布局、日常生产管理、白车身的生产工艺、成本控制、能源控制和新员工培训，同时也留下了我和其他同事们一起为前途奋斗美好的回忆。我们曾经在这里一起抱焊钳、一起打扫卫生、一起打球、一起开座谈会、一起抱怨发牢骚、一起上班、一起下班……这里留下了我们这批大学生太多太多的回忆，新鲜、辛苦、疲劳、迷茫、快乐、成就感、成熟。不管以后我们走向什么岗位，从事哪方面的工作，这里都是见证了这群年轻人共同奋斗的地方。

虽然我们离开了这里，但是车间教给我们艰苦奋斗的精神不会随岁月的流逝而被遗忘。这里留给我们的是精神财富，是不可估量的财富，它可以创造出你想象不到的物质财富。下一站是总装二车间，我们将继续把焊装车间艰苦奋斗的精神延伸到那里，延续到以后人生的每一个角落，激励自己，感动他人，做一名合格的奇瑞人。

在焊装车间的见习已经一个多月了。实习期间，在车间领导的正确安排下，在班组长和全体班组员工的悉心关怀下，顺利地进入到了实习角色，并取得了一定的心得。

五月四号去报到，第二天培训专员就带我们到车体一厂观摩两天。刚开始一进去车间，就被这种恶劣的工作环境给吓到。当时心里在想着，要不要打退堂鼓。在旁边又同一批一起进来的同学抱怨着。后来冷静想了下，既然来了就好好干上一场，就当是磨练下自己的意志力。也还是有收获的。过了第二天，跟我同一批进来的女生全都当了逃兵，就剩下我一个女生，心又开始动摇了。可冷静思考下来竟然别人都能生存下去我照样也可以。观摩两天结束，我们又接着培训。公司

就给我们安排安全培训和生产培训，主要说：安全培训是在生产中注意安全，工作前穿好工作服带好工作帽，检查所有工具是否齐备，有无损坏，观察周围环境并熟悉工作环境。生产培训是在生产中注意安全和焊接的质量。

根据领导的安排，我还是比较幸运被分到车体二厂，比一厂的环境优越了许多。按照工段的安排，我在焊装侧围a班的034工位见习。

实习岗位工作的顺序：，必须要戴安全帽，长袖工作服，护腕，眼睛，劳保鞋。生产前，第一要填写设备点检表格，设备点检主要包括焊枪是否操作灵活和焊渣，；平衡器是否操作灵活；电器元件是否破损；气管水管是否破损等等。随着汽车工业的发展，汽车车身焊装生产线也在逐渐向全自动化方向发展，为了赶上国际水平，在提高产量的同时，要求努力提高汽车制造质量。众所周知，实现自动化的前提是零部件的制造精度要很高，希望焊接变形最小，焊接部位外观要清爽，故要求焊接技术越来越高。我国面临加入wto的机遇和挑战，焊接方面新技术的推广应用对汽车工业的品牌提升有着极其重要的作用。

本次实习中我学会了焊接，，奠定对以后在工作有一定的了解，让我毕业后，在社会上比较好找工作。现在的汽车工业中有很多部分都是用焊接完成，学会了焊接技术也让我在这次实习中受益匪浅，很感谢学校能推荐我们这次实习的公司，在以后的工作中，我要努力学习，争取学更多的技术，为以后的工作奠定一定的基础。

每次的实习我都会有不一样的体会，我觉得只有在不断学习和亲身实践的过程中我们才能更好的适应社会，才能更好的适应生活!通过这次的实习，使我对焊接技能有了更深入的理解和运用。在实习过程中要不怕苦、不怕累，努力克服在焊接实习过程中遇到的困难，当我克服困难完成一件作品时，那种快乐是来自内心最深处的。我相信通过自己的不断努力

我的明天一定会更加美好!而且经过这段时间后,我给了自己一些新目标,充分认识到还有哪些地方不足,明确了改进的方向和方法。在这次实习中不但学习到了很多知识,并且带给了我很多问题去思考,去引导我下一步的学习。

我们要毕业了,我们要珍惜这次的实习机会,学习更多的技术。在汽修的专业里,只要我们肯学,没有学不会的技术,在以后的工作里,我们都要努力学习和奋斗!加油!

车间卫生心得体会篇二

车间卫生在企业生产经营中具有重要意义。为了增强员工对车间卫生重要性的认识,提高其工作质量和效率,我们进行了一次车间卫生观摩活动。通过亲身参观、观看一系列卫生示范、听取专业人员的讲解等形式,我对车间卫生的重要性有了更深刻的认识,也收获了一些心得体会。

首先,车间卫生直接影响工作效率和生产质量。在观摩活动中,我们看到了一些车间卫生状况差的企业,工作环境肮脏、凌乱。这不仅给员工的身心健康带来了隐患,也直接影响了他们的工作效率和生产质量。而像一些车间卫生清洁整齐的企业,员工的工作状态明显更佳,工作效率也更高。因此,保持车间卫生的整洁和标准化,能够提高员工的工作效率和生产质量,对企业的发展具有积极的促进作用。

其次,车间卫生是企业形象的体现。企业的形象是吸引客户和消费者的首要因素之一。在观摩活动中,我们了解到一些车间卫生状况较差的企业,不仅给员工带来了生产工作上的困扰,更严重的是影响了企业的形象。而企业车间卫生清洁整齐的企业,不仅能给员工提供良好的工作环境,也能给客户和消费者留下良好的印象。良好的企业形象可以提高消费者的信任感,促进市场竞争力的提升。所以说,车间卫生是企业形象塑造的重要一环,企业应积极加强车间卫生管理,

提高自身形象。

再次，车间卫生关乎员工的身体健康。观摩活动中，我们看到了一些没有规范作业的车间，工人没有正确佩戴防护用具，工作环境存在噪音、粉尘等危害因素。这些不良卫生条件对工人的身体健康构成一定威胁。相反，一些车间卫生清洁整齐，工人有良好的工作环境和规范化的作业流程。这样的车间不仅提供了良好的工作环境，也降低了工人职业病和工伤的风险。因此，加强车间卫生管理，关注员工的身体健康，是企业应尽的责任和义务。

最后，车间卫生观摩活动为我们提供了一个学习借鉴的机会。通过观摩活动，我们可以学习到其他企业良好的车间卫生管理经验，借鉴他们的做法与经验。比如，我们可以学习那些卫生规范、整齐的车间如何营造良好的工作环境，如何利用设备与工具进行清洁、整理等。同时，也能够发现自己的不足之处，并通过学习他人先进经验来提升自己的车间卫生管理水平。只有不断学习借鉴，才能不断提升企业的车间卫生管理水平。

总之，车间卫生观摩活动让我们深刻认识到车间卫生在企业生产经营中的重要性。保持车间的整洁和标准化能够提高工作效率和生产质量，促进企业形象的树立。而关注员工的身体健康，加强车间卫生管理，也是企业的责任和义务。我们还要积极学习借鉴他人的经验，不断提升自己的车间卫生管理水平。通过这次观摩活动，我们对车间卫生的重要性有了更深刻的认识，并将以此作为我们未来工作的指导方针。

车间卫生心得体会篇三

20_年5月4号，在联社领导班子的组织安排下，我参加了赴邯郸市飞腾蔬菜包装有限公司体验生活的活动，时间虽然短暂，但感触颇深。

我们首先参观的是生产车间。刚踏进生产车间就有一股刺鼻的味道扑面而来，轰隆隆的机器声震耳欲聋。我细心的观察每一位工人，她们的年龄与我不相上下，她们熟练的技能深深的感染了我。最让我感动的是她们敬业的精神，在如此恶劣的环境下，她们不辞劳苦的在三、四台机器中穿梭。嘈杂的机器声导致两三米之内听不见说话声音，忙碌的工作让她们无暇东顾，参观不到一小时，我的耳朵就有点受不了，更何况她们一天天一年年的在里面呆着呢？还有伙食上的差距也是显而易见，他们四十分钟内必须用餐完毕，为的就是能够在更短的时间内生产出更多的产品。作为刚参加工作不久的我来说，着实是一种感动。企业负责人还向我们介绍了企业的发展历程以及员工的工作强度，她们在订单多的时候每天还要加班到很晚，但每位工人都能吃苦，为了企业的发展辛劳的工作。

通过参观学习，我认识到这家企业能够创造出今天如此辉煌骄傲的成绩，主要有以下几方面原因：

一是企业的管理理念令人信服。邯郸市飞腾蔬菜包装有限公司作为私人企业，管理规范程度高，工人服务意识强，生产效率高，企业负责人思路开阔，具有远见卓识，注重企业文化建设，注重技术实力，注重企业发展潜力，大力实施可持续发展战略。

二是企业精神极具优越。“团结拼搏，求实奉献”的企业精神，让员工感到团队的力量是伟大的，以至于他们更努力的工作，全身心的投入到工作与技术创新中。

三是员工本身的工作理念强。企业每位员工都本着永恒的发展，永恒的服务理念去对待自己的工作，注重技术管理方面的自我发展，在企业负责人的领导下，齐心协力共同把企业推向国际市场，实施“走出去”战略。

作为刚毕业不久的大学生，踏进社会这个门槛多少有点无知

与胆怯，工作经验少社会知识储备不足让自己对工作总是抱有一种落后的心理，可是企业员工年龄与我相仿，她们能够对工作技能如此熟练，我为什么就不能呢？大学期间一直梦想着自己有一天能参加工作，现在这个梦想实现了，高兴之余就是努力的工作，为信合事业奉献自己微薄的力量，在工作中实现自己的价值。

与她们相比，我的工作就是天堂。舒适的工作环境，适度的工作强度，让我由衷的对以后的工作充满了信心，学习了她们的工作精神以后，我决定在以后的工作中我要做到以下几点：

一、学会知足。俗话说：知足者常乐。我们要学会知足，更何况我们工作本身就得以让我们知足。

二、懂得奉献。无论干什么都要“干一行，爱一行”，我们要热爱自己的工作，要学会付出，勇于付出，为金融行业，为信用社奉献自己的一份力量。

三、勇于超越自我。人要活到老学到老，在以后的工作、生活中，我要不断加强学习，努力提高自己的业务知识水平，在以后更广的工作平台中展示自我。

四、团结同事，提高凝聚力。人心齐，则士气足，士气足，则百事兴。企业的凝聚力是企业快速发展的保证，只有员工心往一处想，劲往一处使，才能使企业力量集中，步伐迅速。

车间卫生心得体会篇四

随着装配车间实习的结束，三周的轮岗实习也结束了，即将进入新的实习岗位。在装配车间最重要的三点是安全、质量、生产。

安全不管在那个地方都是第一位的。油漆是易燃易爆物品

所以涂装防火应该高度重视;装配车间的上下件都是大件注意不要碰伤压伤;时刻注意挂壁的检检查。工作服必须穿戴,装配车间出入要登记。涂装车间注意职业病的防护,要走观光通道,不要从挂件下通过防止挂件掉落伤人。叉车室内最多开5码,室外最多10码。塔基下不要停留,时刻注意危险源,想好应急逃生路线。

质量是一个企业发展的保证,“盯住不落实的事,追究不落实的人”。涂装的质量主要体现在外观,例如飞溅、焊珠、焊流、漏焊等。外观质量是给人的第一映像,所以要重视。质量要人人把关要做到“过手有责”“道道把关”。装配车间最容易错发漏发,因为塔基主要是以散件形式发货。如果漏发错发将导致塔基不能组装。所以发货一定要细心仔细。装配车间是质量的最后把关者,所以更加要有责任心。发现问题及时找补。

意识不强,不能做到5s及“整理、整顿、清扫、清除、素养”。要做到对事不对人,要有强制性。

在装配车间的几天里我发现1.在发货时人员混乱没有条理,发货速度慢。2.不合格产品没有及时清理3.配焊工具随处乱丢4.器件直接落地5.产品摆放杂乱。6涂装车间喷涂不仔细有漏喷。可以通过现场管理教育引导改善现场质量;通过强制性和奖励政策改善。比如一个月检查发现有不合格的给与考核,连续几个月没有考核的给与一些奖励。通过现场的一些知识培训增强员工意识。还有就是进一步完善公司管理制度,加强员工管理。完善外协配送系统做的没有缺件少件。

装配经常缺件主要是因为外协没有及时配送;自制没有及时完成计划;产品不合格。多发展本地供货商做到多家供应商,有竞争才有动力,才能高质量的完成外协任务。自制件要及时跟踪,及时催促,保证货源。产品检测从源头抓起,过手有责,强化每个人的责任心,把住质量关。

在装配车间真正意义上对塔基产品有了一个概念，一个整体的认识。了解到了塔基是怎样从一根根钢管变成一个合格的塔基产品。所有的部件都在装配车间陈列着。看到了从生产到发货的全过程。增长了知识，开阔了视野，为我在后面工程制造部做实习计划调度打下了一个坚实的基础。

车间卫生心得体会篇五

电石车间是一个充满机械动力和气味的地方，但在这个车间工作的过程中，我学到了很多关于团队合作和自我提升的重要经验。这篇文章将着重介绍我在电石车间工作时的心得体会。

第二段：工作中的挑战

在电石车间工作并不容易，首先是环境的挑战。由于机器不断运转，车间里嗡嗡的声音一直存在，这对于我们的耳朵造成了一定的压力。此外，电石车间的气味也是我们每天都要面对的挑战之一。然而，工作中的挑战并不仅仅来自环境，我们还必须面对生产任务的压力，保证生产进度的同时保持产品质量。

第三段：团队合作的重要性

在电石车间工作，团队合作变得尤为重要。由于每个人都承担着不同的责任，只有团队成员间的紧密合作，我们才能完成生产任务。在我看来，团队合作不仅仅是每个人完成自己的工作，更重要的是要相互支持，互相协助，共同解决问题。只有当每个人都意识到这一点，团队才能真正高效地运转。

第四段：技能的提升与自我成长

在电石车间的工作中，我不仅学习了团队合作，还提升了我的技能和自我成长。在理解工作的过程中，我掌握了更多的

生产技巧和机械操作知识，这使我能够更好地理解整个生产过程。此外，我也学会了如何与团队成员和上级进行有效的沟通。通过与他们的交流，我学到了如何说服他人，如何成为一个出色的领导者，并在团队中扮演更重要的角色。这些经验和知识不仅对我的职业生涯有帮助，也对我个人的成长有促进作用。

第五段：结论与感言

通过在电石车间的工作，我明白了团队合作和自我成长的重要性。在团队合作中，每个人都有自己的优势和擅长的领域，只有通过彼此的合作，我们才能取得更好的成果。同时，通过不断学习和提升自己的技能，我们能够在职业生涯中更好地发展自己。在电石车间工作的这段时间里，我充分体会到了这种价值，将会继续努力，不断提升自己，为团队和公司做出更大的贡献。

总结：

电石车间的工作并不容易，但通过团队合作和自我提升，我从中获得了很多宝贵的经验。在这个车间的每一天，我学到了如何在挑战中坚持，如何与他人合作，如何成长为一个更好的自己。这将对我的职业生涯和个人成长产生深远的影响，未来我会不断努力，继续在工作 and 生活中取得更大的进步。

车间卫生心得体会篇六

作为一个生产车间的工作人员，车间卫生对于保障我们的身体健康以及提高工作效率起着至关重要的作用。这篇文章将分享一些我在车间卫生方面的心得体会，希望能够对大家有所启发。

第二段：车间卫生的重要性

车间卫生不仅是保证员工身体健康的关键，也是提高工作效率的重要手段。良好的车间卫生状况可以创造更安全、更舒适的工作环境，从而提高工作效率和质量。相反，脏乱和不卫生的车间会影响员工的精神面貌，增加了工作的难度和风险，同时给企业和员工带来不必要的损失。

第三段：执行标准

车间卫生需要从最基本的执行标准开始，包括定期清理垃圾，保持设备干净整洁，将所有工具归位等。每日清理车间内部和外部都是一个不容忽视的细节，确保地面、墙壁、天花板等无清洁死角，并且每天打开车间门窗，通风及时，保证空气流通，减少灰尘和异味的积累。此外，准备对急诊情况做好处理，保障员工在工作时有被救援的可能性，如：准备好标记和配备好的灭火器。

第四段：培训合规行为

要维持好车间卫生，还需要逐步养成培训和执行合规行为的习惯。每位员工都应该接受一些基本的卫生方面的培训，包括清洁工具的使用方法、卫生标准的约束等等。同时，还要建立起制度和标准、确定相关的责任人，并养成相应的检查检测和反馈的方式，促进车间卫生标准的持续优化。

第五段：总结

在车间工作越久，越能发现每一个小细节的重要性。与其等到这些问题浓厚，不如提前做好相关的预防措施；与其等到垃圾堆积如山，不如每天保持一点秩序。关注车间卫生不仅能提高工作效率和质量，更能保障员工的健康和安​​全，这是企业良好口碑的基础，也是我们每个人应该坚守的责任。

车间卫生心得体会篇七

从学校一下步入社会，心里压力真的很大，每天跑到人才市场，看到无数求职者来来往往，不过幸运的是，我顺利的找到了实习单位。

时间过的很快，一个星期就过去了，在这里，我们一行的同学一起先进行了为期7天的上岗前培训。

培训的内容是：

1. 工厂的基本情况，比如发展历史，人员数量，产品的卖点等等。
2. 工厂的基本制度比如：上班时间，下班时间，节假日的放假情况等。
3. 工厂的组成，有多个车间组成的：___车间___车间__车间__车间等。
4. 工厂的业余安排等，每个星期的一三五晚上有最新的电影免费在二楼的食堂播放等最后一天的下午和单位签署了劳动合同。

工作的地点也去看过了，迷迷糊糊之间，一个星期过去了很多东西在培训时说过，但有一点记住了工厂的每一个车间，都和其他地方的小加工厂有的一比，这或许是骄傲的一个卖点吧主要是这个工厂有自己的模具厂，这让我很激动。

第2周

这是我来这里的第二个星期了，渐渐地对这里有了一点熟悉，但是工作还是比较吃力的，毕竟实践经验比较少，工作上的事还是只能做一些简简单单的，毕竟我们还刚来不久，等日

子长了我们就会慢慢的上手了。

工厂里面有自己的一套人员培养政策，刚进来的员工都是从抛光开始抛光这样的工作都是一些手上的活，算不得怎样的辛苦，总的说起来的不满，那就是繁琐，单调，每天上班就坐在抛光组里，手里拿着油石在模具零件上磨啊磨啊的，因为无聊，就给自己找一些活干，但是手上的活也不能落下，那就只有是零件咯，这是动模镶件，这是定模镶件，这个是一模两腔玩具电池壳模具，这个是一模一腔的风扇叶模具接触模具这些东西，很激动，毕竟是与自己专业的东西啊。

在这个工厂就是好，它有自己的模具厂，可以接触到各种不同形状的模具，这对于刚刚出来的学生是很有诱惑力的，特别是专业对口的时候很好的机会，一定要好好学习。

第3周

时间很快，转眼来到这里已经是第三个星期了，由于还是进厂里的第一个月，所以星期六要上班，晚上需要用加班，至少我的车间里面的制度是这样执行的，对此，我也一点都没有抱怨，毕竟自己是老淘宝学东西的我们所学的大多都是理论知识，要跟实践结合时要很大的时间与精力去磨合实践虽然累，但是我感到值。

现在的工作还是抛光，没办法，制度是这样设置的，只有等上位者走了，下面的小卒才顶上去，说起来都心碎，这就是打工仔的心酸一面抛光很轻松，都是手上的活，但是，有一点很郁闷，那就是工作的重复性，每天都是重复一个动作，这样也太折磨人了，有时候都觉得自己像是一个机械，机器人般动手，移动到一定的距离后返回，就是那个直线电机一般，做这自己认为最有规律的往复机械运动。

在车间里与同事相处的还算不错，但是在上班时候不能有太多的交谈，下班后又急急忙忙的分离了，不过毕竟大家一起

工作，周天的休息大家还是会一起出去开心下。

第4周

这一周虽然依旧很累，不过从中学到了很多，不过心态好像好多了因为在这里的基本工作都做了一些了解。

抛光主要是先用油石打磨去刀纹，油石使用时要配合研磨液刚开始时还闹了一个笑话，我误认为是水了当时真的感觉到非常不好意思，这就是典型的学不专，记不全接着是二百四号的砂纸，四百号的砂纸，八百号的砂纸，一般到八百好就已经达到要求了，有些要求更高的用到了一千二百号的砂纸，磨出来的零件都可以照出自己的影子了这就是所谓的镜面啦。

工厂的食堂伙食还不错，至少我认为和学校里的不会差到那里去，有时候觉得更好一些宿舍是三到四个人住，条件有些简陋，不能使用大功率的电器，甚至要在宿舍里使用电视机都得提出申请，够寒酸的不过对于我这从农村出来的人来说根本不算什么，这点苦，不在话下，吃的苦中苦，方为人上人狠狠的对自己说句：加油！

车间卫生心得体会篇八

第一段：“电石车间是怎么样的？”这是我在进入电石车间之前常常在脑海中浮现的问题。随着我进入大学，决定选择化学专业后，我有幸有了机会参观电石车间，亲眼见证了电石的生产过程。电石车间是一个庞大而复杂的工厂，这里进行着电石的生产 and 相关的设备操作。每次走进电石车间，我都能感受到其中所蕴藏的巨大能量，同时也体会到化学工业对于我们生活的重要意义。

第二段：电石车间对于个人的挑战和启发。在电石车间工作，需要具备扎实的专业知识和技能，同时还要特别注意安全。进入车间后，我首先接触到的就是各种大型设备和复杂的工

作流程。如何通过掌握正确的操作方法和工艺流程，保证电石的制造质量和生产效率，对我来说是一个重要挑战。尽管初次接触，我对于操作方法和工艺流程还不是很熟悉，但是通过和工人的交流和学习，我逐渐掌握了一些操作的技巧和窍门。在这个过程中，我也深刻体会到了团队合作的重要性和各种技能的实践意义。

第三段：如何保证电石车间的安全运行。电石车间是属于高危行业，任何一丝大意都有可能导致严重的后果。因此，保证车间的安全运行是电石车间生产的重要保障。在参观期间，我们看到电石车间的墙壁上挂满了各种安全警示标志，工人们穿戴着各种安全装备，层层设立了保护措施。另外，车间还有专门的安全人员进行巡视，确保始终做到安全第一。在工作过程中，我也始终坚持按照要求使用安全装备，并且格外注意周围的安全事项。身临其境，我深刻体会到安全对于电石车间的重要性。

第四段：电石车间的环境保护措施。进入电石车间，我感受到了强烈的气味和噪音，这是由于工厂很多设备产生的。但是，实际上，电石车间也非常注重环境保护。通过各种设备的运行和控制，车间排放的废气和废水经过净化处理，减少了对环境的污染。车间内部也设置了噪音减少措施，以减少工作环境对工人身体健康的影响。这些环境保护措施让我深刻认识到化学工业的生产和环保可以相辅相成，是可持续发展的重要一环。

第五段：电石车间的意义和启发。“电石车间心得体会”这个主题让我更深刻地认识到电石车间的重要性和意义。电石作为一种重要的化工原料广泛应用于冶金、化工、建材等行业，对维持国家经济发展和各行各业的正常运转起到了至关重要的作用。电石车间的生产不仅仅是一个普通的工作场所，更是一个民族产业的象征。参观电石车间，我深刻认识到自己作为一名化学专业学生的责任和使命，同时也激发了我对化学工业的热爱和追求。

总结：通过参观电石车间，我对化学工业的认识更加深入和全面。同时，我也更加重视化学专业的学习和实践，希望能够将所学知识付诸实践，为国家和社会做出贡献。电石车间的生产也让我深刻认识到了安全和环保的重要性，这些都将成为我今后从事化学相关工作不可或缺的素养和品质。

车间卫生心得体会篇九

岁月如梭，由入职到现在已有半年之久。从最初在焊装车间学习，接着到了增城二厂支援，后来回到一厂总装车间学习，如今已定岗在焊装车间wea班。回首这半年的历程，脑海里留下了深深的印迹。书本里的知识只是表面的，而更深入的实践学习还需要我不断去积累经验。在半年的学习工作中我认识到了以下几点的重要性：

1. 沟通

生产领域每个环节都是一环扣一环，每个岗位都需要沟通来传达生产信息，如果某岗位出现问题时，现场人员不及时反馈到班组长而选择自行处理，就容易造成异常的发生，其后果不堪设想，做好沟通工作才能确保工作顺利地进行。

2. 工作态度

态度决定一切，什么样的态度决定着怎样的工作效率。每个岗位都需要具备责任心并依照作业标准书要求操作，得过且过和自把自为的心态做事必然会造成异常的出现。工作中需主动地请教有经验的同事，具备改善的意识，积极地发现问题并告知班组长一起找到解决问题的方法。

3. 未来工作定位

作为一名大学生，不能只着眼于在班组里熟悉各岗位作业流程并能顶岗作业，更重要的是培养成为一名管理者，具备处

理现场问题的能力，掌握管理方法和多种工作手法、工具。

4. 安全问题

安全为了生产生产必须安全。现场人员操作必须严格按照作业标准书作业，佩戴好相应的劳保用品，保护好自身安全。另外，车间里车辆、设备较多，不要野蛮作业导致他人受到伤害。

刚进入焊装车间，现场的环境比我想象中更为恶劣，噪音、粉尘大，气味重、零件体积大而且重，基本是体力劳动以至于很不习惯。半年里，通过不断学习，掌握到了各岗位的业务流程和接触到了多种工作手法、工具，体验到了现场人员工作的辛苦，也发现自己仍存在很多不足之处，希望在日后能不断积累经验，以敏锐的眼光去发现问题，以灵活的思维方式去解决问题，为公司日后的发展献出一份力量！