

2023年生产车间会议 车间安全生产会议 纪要(实用5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

生产车间会议篇一

11月25日下午，铁路车间召开安全生产紧急会议，生产管理骨干、运行、保全人员参加会议，车间主任陈元武主持会议。

首先，陈元武传达了11.25省建材集团公司安全生产工作电视电话会议、县安委会《关于迅速开展安全生产大检查的通知》的精神，同参会人员学习、关于“11.24”丰城电厂坍塌事故的指示批示和省委鹿心社书记、刘奇省长的讲话要求，深刻汲取“11.24”丰城电厂坍塌事故教训。

随后，车间按照厂安委会的要求进行动员部署，切实做好当前安全生产工作，现就车间安全生产动员部署工作通知如下：

- 1、各工段对事故举一反三，高度重视，认真学习贯彻、关于“11.24”丰城电厂坍塌事故的`指示批示和省委鹿心社书记、刘奇省长的讲话要求，落实安全生产责任。
- 2、针对年底事故易发，运行班控制车速，不能超速，尤其是不能图快赶下班)，重点事故地段、道口，车速有必要普减5公里。大雾天气影响行车，要及时向厂调度请示。调车人员雨天必要时停车上下车。作业严格执行呼唤应答制度。做好停留车防溜；加强道口值守检查。
- 3、各班组加强劳保穿戴管理，作业时劳保穿戴和工具佩戴齐

全。

4、保全人员年底完成线路病害整治，日常养护工作着重处理重点隐患。

5、加强劳动纪律管理，严禁酒后上岗。严禁在岗位上玩棋牌。各班组关注岗位员工精神状态。

6、车间开展安全检查，纠正违章违纪。下周一开始对线路、设备设施、运输作业、调车作业、清料作业等开展安全检查。分组如下：线路组：史柏辉、邹炯宇负责；运输组：杨超敏、李建华负责；调车组：李江斌、当班调度员负责；设备组：技术员、电工负责。下周四车间进行综合复查。

生产车间会议篇二

20xx年5月4日，县政府副县长谭志鹏在县政府三楼会议室主持召开县城七一东路电力线路改造工程施工协调会议，县司法局、经信局、水利局、林业局、规划局、烟草局、电力局、电信公司等单位负责人参加了会议，会议就工程建设问题进行了协调。现将会议协调决定的事项纪要如下：

一、县城七一东路北边人行道上的原有电力杆线，改造时搬迁至七一东路南边人行道上，与现有南边人行道的树木走向基本保持一致。考虑到北边单位及用户用电负荷需求，原有配电台区位置保留不变。

二、为改变县城七一东路“蜘蛛网”式的电线结构，将跨公路的高低压架空线改为电缆，采用机械顶管后地理的方式。

三、建设单位开挖路面进行施工作业，须先到城管部门办理有关手续，缴纳一定的工程恢复保证金，待工程完工，经城管执法人员检查确认施工现场已完全恢复后，及时退还保证金。为保证沿线各相关单位正常办公，停电时间应安排在周

末。

四、电力杆线搬迁改造至南边人行道后，为保证导线与树木之间的安全距离，建设单位应与城管部门联系，由城管部门负责统一对沿线树枝进行修剪，做到既不影响环境绿化，又不影响线路安全。

五、有关部门和单位要积极支持配合施工单位做好相关工作，尤其是城关镇和城关镇东周村委会，要做好矛盾协调工作；施工单位要进一步优化设计方案，主动与管线部门沟通联系，制定科学合理、安全可靠的施工计划，确保该工程按时按质按量完成。

参会人员：

记录：

生产车间会议篇三

推行安全生产标准化是我国加强安全生产工作的一项重要措施。安全生产是涉及到很多事情的。下文是车间安全生产会议纪要，欢迎阅读！

会议。

首先，陈元武传达了11.25省建材集团公司安全生产工作电视电话会议、县安委会《关于迅速开展安全生产大检查的通知》的精神，同参会人员学习、关于“11.24”丰城电厂坍塌事故的指示批示和省委鹿心社书记、刘奇省长的讲话要求，深刻汲取“11.24”丰城电厂坍塌事故教训。

随后，车间按照厂安委会的要求进行动员部署，切实做好当前安全生产工作，现就车间安全生产动员部署工作通知如下：

- 1、各工段对事故举一反三，高度重视，认真学习贯彻、关于“11.24”丰城电厂坍塌事故的指示批示和省委鹿心社书记、刘奇省长的讲话要求，落实安全生产责任。
- 2、针对年底事故易发，运行班控制车速，不能超速，尤其是不能图快赶下班)，重点事故地段、道口，车速有必要普减5公里。大雾天气影响行车，要及时向厂调度请示。调车人员雨天必要时停车上下车。作业严格执行呼唤应答制度。做好停留车防溜；加强道口值守检查。
- 3、各班组加强劳保穿戴管理，作业时劳保穿戴和工具佩戴齐全。
- 4、保全人员年底完成线路病害整治，日常养护工作着重处理重点隐患。
- 5、加强劳动纪律管理，严禁酒后上岗。严禁在岗位上玩棋牌。各班组关注岗位员工精神状态。
- 6、车间开展安全检查，纠正违章违纪。下周一开始对线路、设备设施、运输作业、调车作业、清料作业等开展安全检查。分组如下：线路组：史柏辉、邹炯宇负责；运输组：杨超敏、李建华负责；调车组：李江斌、当班调度员负责；设备组：技术员、电工负责。下周四车间进行综合复查。

参加人员□xxx

一、设备故障统计：

(一)□tfds设备

- 1、库尔勒上行tfds 30246次现车53辆，全列右侧图像模糊，调整镜头焦距；

(二) thds设备

- 1、叶城上行thds左外温差0℃ 更换调制板、解调板、左外探头;
- 2、牙哈上行thds探测站不接车, 已通知动态车间, 白天处理。

二、日安全问题追踪:

(一): 车间日安全追踪问题

- 1、8月15日检查发现, 库尔勒综合未上报日安全问题, 喀什班组上报信息内容简单、不明确。责任人: 库尔勒综合、喀什(连炜、晏桃明□c)
- 2、8月15日库尔勒上行tfds作业结束后, 设备状态未按规定检查确认。责任人: 库尔勒综合(张世良□c)
- 3、8月16日牙哈上行工控机死机造成设备漏接12列车, 各班组加强检修质量, 保证设备运行正常。责任人: 阿克苏班组(纳入班组评价)

三、车间日工作安排

1、全员记名传达关于转发乌铁安电(20xx)827号《转发中国铁路总公司安全监督管理局关于20xx年1—6月份从业人员死亡事故情况的通报》的通知, 要求:

(1) 各班组组织学习、自查反思, 本周五车间组织全员召开专题劳动安全座谈会, 各工长针对班组应吸取哪些教训、班组存在哪些劳动安全问题及如何整改进行发言, 管理人员针对下现场检查时有无发现类似劳动安全问题进行分析、通报。

(2) 下周组织包保干部检查各班组作业标准落实情况, 做好管

控系统、手账本对规推标检查记录，防微杜渐，提高全员标准化作业意识。

责任人：车间管理人员及各班组

完成期限：8月19日

2、根据《关于开展反恐维稳形式教育的通知》，段将开展为期2个月的反恐防范主题教育活动，徐海青梳理、下发职工需熟记掌握的反恐制度相关内容，包保干部下现场进行提问；根据反恐维稳相关要求，组织职工进行反恐应急演练。

责任人：徐海青及各班组

完成期限：8月31日

3、针对电脱设备专项检查，李取兵制表列出检查发现的问题及整改情况。

责任人：李取兵

完成期限：8月16日

4、段技术科下发库辆技〔20xx〕210号关于印发《库尔勒车辆段车辆运行安全监控系统设备检修管理实施细则》的通知，各管理人员认真学习领会，对照细则修改车间相关制度。

责任人：车间管理人员

完成期限：8月19日

5、对于包保干部下现场检查发现的问题，按“谁发现问题，谁跟踪落实”的原则，对各班组问题整改落实情况进行盯控销号。

责任人：车间管理人员

完成期限：长期执行

6、李取兵负责对照标准做好红外所验收前的准备工作。

责任人：李取兵

完成期限：8月16日

7、做好防洪工作，掌握电气化区段下雨天气时需停止作业的雨量大标准，注意近期下发的南疆线、喀和线、鱼焉线红色、橙色大雨预警，确保人身安全。

责任人：各班组

完成期限：8月19日

8、防暑降温工作不得松懈，各班组严格落实防暑工作标准，出务前注意携带防暑药品及充足饮用水。

责任人：各班组

完成期限：8月31日

9、做好路局诊断组调研前的准备工作，各管理人员及各工长根据新修订的《动态检测车间安全生产会议制度》参加车间日交班会，按规定的座次及发言顺序进行；综合班组根据验收标准做好迎检准备，对班组基础管理进行梳理。

时间□xx年x月x日

地点：会议室

会议主题：安全生产会议：

主要内容：

- 1、 春节已经过完，提醒大家收心，要提高安全生产意识，绝不能松懈，加强节后复工的安全生产教育工作。
- 2、 检查上次例会会议定事项的落实情况，分析未完成事项原因。
- 4、 解决需要协调的安全生产事宜。
- 5、 值班领导做好值班记录，发现问题及时处理。

生产车间会议篇四

20xx年6月21日我们来到了xx散热器有限责任公司进行实习，在这里我们将进行为期10天的实习生活。带着对该企业的无限崇拜之情我们开始了大学课程里的第一次实习。

我们以小组的形式被分派到各个不同的生产车间。xx公司不但生产散热器，它还对新能源——太阳能进行研究和开发，在两年前xx公司构建了太阳能生产车间，并且组建了一批具有高度科研精神的研究队伍，经过精心深入的研究，目前xx已将太阳能产品投入生产，同时与国外的一些公司合作，生产出了落差式太阳能并投入市场，板式太阳能正在生产中，而对于这种更环保的能源利用xx人充满了信心，对于新产品的市场也是经过仔细调查和研究，所以对于板式太阳能的发展空间我们勿庸质疑。我们小组的岗位是在太阳能车间。第一天，车间主任将落差式太阳能和板式太阳能的生产流程进行了详细的讲解，并且进行了模拟生产，在整个过程中通过半自动式机器与人力相结合，主任为我们示范了xx太阳能生产过程及其制作步骤。在太阳能车间我的实习感受是：实践必须与理论相结合。通过亲身体验与操作我才知道在生产过程中一套完整的流程是非常重要的，在太阳能车间门口处明显

的悬挂着车间的生产流程图，清晰明了，简单易懂。在每道生产工序上方都有标示牌，并且标明该区域所负责的生产任务，这样不但大方美观，显得车间并不是那么枯燥乏味，而且方便客户参观，为公司的生产订单间接制造了签约机会。

在太阳能车间的实习生活是充实和快乐的，在整个太阳能的投入到生产再到输出的过程中我们都进行了实地操作与体会，并且与车间人员之间进行技术和管理方面的讨论，通过相互学习，我们这些“非专业人员”也可以自己制作大家普遍使用的太阳能了，而且我们还系统的了解了太阳能的使用方法和“保养”秘诀，甚至涉及到如何使用太阳能才能更好的利用自然能源。xx太阳能的内胆是用0.38mm的合成材质制造的，而外壳使用的是0.30mm的材质，通过对内胆和外壳的加工并且组装后，使用保温材料填充，最后xx公司使用外购的`吸热管进行装箱，这样一套完整的太阳能就被运往xx公司的销售处。在几天的实习生活中虽然我们每天面对的是同一个车间，但是对于太阳能的生产我每天都有不一样的感受和体会，对于知识的追求是我们当代学生共同的兴趣爱好，我们总是好奇于陌生环境带给我们的刺激与激情，所以，在xx实习的日子里我把自己当作一名真正的xx员工，对于被分配到的每一项任务都努力认真的`完成，同时虚心地向“师傅”们学习讨教，并且与库存管理人员也进行了与本专业相关的对话。

在实习的闲余时间我也去了散热器车间和成品库，在那里也有相应的生产流程和入库过程，作为xx公司的主打产品，散热器的生产过程是非常有序地进行的，每一位员工都有明确的分工和细致的区域划分。其他车间的同学也是非常认真的向师傅学习，积累经验和深入研究技术。

在不上班的时间里我们会进行对实习生活感受的讨论，每位同学都将自己每天的实习心得与大家进行分享，这样我们的业余时间也过的充实，使这10天的实习生活不那么枯燥乏味，而是丰富多彩，充满意义。

通过实习，我能够将书本中学到的管理知识与实际相结合使用，这使我受益匪浅，我们平时在学校所学的知道并不是什么地方那个可以用到的，而是与实践互相补充，相互促进的，这样我们就可以将管理学知识充分运用于实践当中，并且发挥最大的效用。

大三的实习生活结束了，仅有一年的时间我们就要毕业，希望这次实习能给我以后的生活带来乐趣和工作经验。虽然只有10天实习，但是我感受颇多□xx公司人对我们的欢迎和他们对工作的热情将鼓励我一直向前。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

生产车间会议篇五

尊敬的各位领导，同志们：

大家好！

很荣幸参加今天的演讲比赛，我演讲的题目是《安全时刻在我们心中》。

哪一个人不愿笑语常在，哪一个家庭不愿幸福美满，哪一个企业不愿兴旺发达，哪一个国家不愿繁荣昌盛！安全，就像一根七彩的丝带，把我们这一个个美好的愿望联系起来，构成一个稳定，祥和，五彩缤纷的美好世界。

“安规本是血定成”。千万别忘了，在您的家中，时刻为您留有一份望眼欲穿的企盼——那就是您年迈的父母；那就是您温柔体贴的妻子；那就是您只爱如命的丈夫，还有您那天真无邪的孩子；他们都在期待着你，期待着你平安归来！

“生命无忧本常事，事事安全本常知；妻儿老小多碎语，康乐安宁万千时”！

安全没有后悔的机会，失误只能留下千古遗恨；记住吧，惨痛的教训！警醒吧，迷茫的人们！生活需要安全，生产需要安全，建设更离不开安全！亲爱的朋友们，就让我们携起手来，在乌斯太开发区这片沃土上，共同打造一片安全的蓝天！

我的演讲到此结束，谢谢大家！