

最新设备吊装方案(精选5篇)

为有力保证事情或工作开展的水平质量，预先制定方案是必不可少的，方案是有很强可操作性的书面计划。那么方案应该怎么制定才合适呢？以下是我给大家收集整理方案策划范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

设备吊装方案篇一

发包方(甲方)：

承包方(乙方)：

甲方委托乙方负责甲方桂林苏桥工业园lng储配站内储罐设备等的吊装事宜，为明确双方在吊装过程中的权利、义务和责任，经双方友好协商，特制定本合同以便双方共同遵守。

一、服务内容和方式

- 1、吊装地点：桂林苏桥工业园lng储配站内。
- 2、吊装时间：具体时间依据甲方通知。
- 3、吊装内容及数量□100m³lng储罐两台。

二、甲方职责

- 1、甲方负责向乙方提供被吊装物的重量及其到达时间。
- 2、甲方应为吊车进出场区道路提供方便。
- 3、甲方及时审核乙方编制的吊装方案。
- 4、吊装过程中，甲方应有专人在现场负责协调。

三、乙方职责

- 1、要确保货物安全，如果在卸车、转运、吊装过程中造成货物损伤及人员伤亡，由乙方承担全部责任，并全额赔偿。
- 2、乙方应按照与甲方约定的日期到达工地进行吊装；在设备吊装过程中乙方人员必须服从甲方的统一管理。
- 3、乙方在吊装时需要协助甲方进行设备的水平垂直度的校正。
- 4、合同签定后乙方需按照现场实际情况制定详细的吊装方案，报甲方及监理批准后方可实施设备的吊装。
- 5、储罐吊装使用150吨汽车吊1辆，50吨汽车吊1辆，并提供吊装设备的有效准用证件。
- 6、乙方必须在保险公司投保，以减小风险，投保费用由乙方支付。
- 7、乙方应保证配备足够的吊装人员，该人员须持证上岗，吊装设备须年检合格且状态良好。

四、吊装质量及安全要求：乙方应服从甲方指挥，提供优质服务，保证吊装运输安全及时。

五、保障

- 1、乙方严格按照《劳动法》及有关规定为相关人员提供工资保险及福利待遇，同时提供施工过程中所需的劳动保护用品，并及时发放到位。
- 2、乙方不得拖欠与本合同相关的人员工资。
- 3、乙方由于以上原因应承担的各项支出，甲方有权直接从欠付乙方工程款中扣除后代为支付，同时甲方有权从欠付乙方

工程款中扣除因乙方责任而形成的损失赔偿。

六、吊装费用：

甲方向乙方应支付的吊装费用为人民币4(大写：肆万贰仟元整)。

七、付款方式：甲方委托项目全部完成后,乙方提供正式发票后,甲方按合同价款一次性付清。

八、支付方式：银行存款支付。

九、付款地点：河北廊坊

十、争议：如有争议,双方协商解决;如果友好协商不能解决,双方选择向合同签订地人民法院提起诉讼。

十一、本合同一经签订即具有法律效力,任何一方不得擅自变更或解除,未尽事宜双方协商解决。

十二、一式肆份,双方各执二份。本合同自签订之日起生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

设备吊装方案篇二

一、工程简介

广州某大学区是广州大学城建设项目校区二期房建配套机电安装工程(第一标段)的一个施工区域。该区域包括国际楼、

医科楼、图书馆、综合楼、办公楼、大会堂、针灸楼、护理楼八栋单体建筑，总建筑面积18万六千平方米。具有工程规模大、单体建筑数目多、建筑面积广、同时作业的工作面大、施工质量要求和技术要求高、工期要求比较紧等特点。本方案编制时，施工现场“三通一平”工作已基本就绪，地面已做硬底化。

本工程需机械吊装的主要有：施工机具，如剪板机、法兰机制风管机等；施工材料，如镀锌卷板等；安装设备，如大型空调机、风机、给水设备等。

二、吊装设备的选用

根据本工程特点，对本工程需要机械吊装的材料设备选择两种吊装方式进行吊装。一种是汽车吊，汽车吊的优点是转移迅速，机动灵活，对路面破坏小，但起吊时，必须将支脚落地，不能负载行驶，且对工作场地要求较高，必须平整、压实，以保证操作平稳安全；一种是塔吊，塔吊的优点是起吊高度大，有效工作范围广，但转移不方便，机动灵活型差。两种吊装设备互补使用，完全可以实现本工程的吊装任务。

吊装方法的确定及技术措施

1、施工方法的确定

根据实际吊装的本体参数、结构特点和施工现场的条件，采用不同的吊装设备和方法，一般高层材料设备的吊装采用塔吊吊装，对于低层需机械吊装的材料设备，中小型的可采用一台汽车吊吊装，大型的可采用两台汽车吊相互配合辅助进行吊装。

2、设备吊点确定和吊耳选型与安装

设备本体上有设备吊装吊耳的可采用其自带的吊耳，设备本

体上无安装吊耳的根据现场设备吊装的要求，按照有关规范选择制作安装设备的吊耳。吊耳制作时一般应选用与本体相一致的材料，并做好材料的检验工作。

3、吊梁设计校核及吊索具计算选型

在吊装设备之前，必须先根据吊装设备的重量，结构等认真分析计算，设计合理的吊梁，选择合适的吊装机械。在吊索具选择时，要通过具体的计算公式，对照各种型号钢丝绳的允许应力，方可确定下来。在计算时要考虑拆减系数、不平衡系数、动载系数和安全系数等。

4、卷扬机拖排滑移递送方法

5、设备裙座加固措施

如果设备重量重，体积大，起吊时尾部裙座受力集中。为了防止吊装过程中裙座的变形，必须对裙座的底部采取加固措施，增加三角支撑架或十字支撑架，减少吊装时裙座的变形，以免影响设备的就位速度。

四、吊装步骤

1、设备的进场、上排

在各项准备工作完全做好的情况下，就开始组织设备的进场、上排和吊装工作了。

2、吊装前的准备工作

设备在吊装前，必须做好全面仔细的检查核实工作。检查设备安装基准标记、方位线标记是否正确；检查设备的吊耳是否符合吊装要求。

3、吊装索具的系接

主要包括滑车挂上吊耳、电动卷扬机的拉力试验和方位调整、拖排牵引和拖尾系统的设置等。

4、试吊

试吊前检查确认；吊装总指挥进行吊装操作交底；布置各监察岗位进行监察的要点及主要内容；起吊放下进行多次试验，使各部分具有协调性和安全性；复查各部位的变化情况等。

5、吊装就位

由总指挥正式下令各副指挥，检查各岗位到岗待命情况，并检查各指挥信号系统是否正常；各岗位汇报准备情况，并用信号及时通知指挥台；正式起吊，使设备离开临时支座500—800mm时停止，并作进一步检查，各岗位应汇报情况是否正常；撤除设备支座及地面杂物，继续起吊。

6、吊装示例

现就一台自重32吨的设备吊装过程举例说明，其吊装过程可分为两步：

第一步：设备的吊装。将设备从地面吊至7.800m楼面。

为了充分利用设备自带的吊耳，减少其它辅助工作保证设备的吊装安全及满足施工进度要求，该设备采用2台90吨的汽车吊相互配合进行整机吊装。考虑到设备的外形尺寸大而且采用整机吊装，因此要求在二楼土建外墙预留一个设备吊装孔，通过此土建预留孔及利用地面设置的2台90吨的汽车将设备吊至二楼面，然后采用滚杠水平运输方法将制冷设备转移走。具体吊运程序如下：

1) 清理吊装现场障碍物并做好维护；

- 2) 准备吊装设备及机具并在土建预留孔顶部安装固定手动葫芦；
- 5) 将设备吊至离地20mm处进行试吊，检查吊机、吊具及吊耳是否正常；
- 6) 采用2台90吨的汽车吊双机抬吊，将设备吊至土建预留孔外侧；
- 8) 将设备转移走重复以上步骤进行第二台设备的吊装；（吊装过程见附图）

第二步：设备的就位。设备在楼面平移就位。

设备吊至楼面后须迅速将设备转移走，以便提供吊装场地进行下一台设备的吊装。由于设备就位于7.800米的楼面，已不可能采用吊机等大型机械化设备进行设备的安装就位，考虑到设备的自重体积较大必须在设备底部敷设轨道以便进行设备的就位安装。根据此吊装思路及现场土建的实际情况，选择沿设备安装位置方向采用槽钢或道轨铺设水平运输轨道，在轨道与设备底座间设置无缝钢管作滚杠，利用建筑结构柱及设备基础作锚点，同时设置电动卷扬机及导向滑轮，通过启动卷扬机把设备水平牵引到设备基础上，然后采用千斤顶将设备抬升撤除运输底座及滚杠最终完成设备就位。设备就位安装程序如下：

- 1、清理施工现场及沿b轴线敷设轨道；
- 2、利用结构柱及设备基础设置牵引锚点；
- 3、在设备底座与水平运输轨道间设置运输底排及滚杠；
- 4、将电动卷扬机与设备可靠连接（拴节点最好选择吊点，如有困难应选择设备的可受力点）

6、通过千斤顶将设备安装就位并拆除施工机具（制冷机应由远到近逐台安装，设备平移过程见下图）。

五、注意事项

1、装指挥系统是设备吊装最主要的核心，也是吊装成败的关键。因此，应成立吊装领导小组，为吊装制定完善和高效的指挥操作系统，绘制现场吊装岗位设置平面图，实行定机、定人、定岗、定责任，使整个吊装过程有条不紊地顺利进行。

2、作为一次大型设备的吊装作业，必须制定一套严格的行之有效的管理方法，让在场的每一位工作人员都很清楚自己的职责，以保证一次吊装成功。

3、施工现场使用吊车作业时严格执行“十不吊”的原则，即“重量不明不吊、吃土不清不吊、信号不清不吊、有起无落不吊、吊物不清不吊、夜间无照明不吊、吊索不符合规定不吊、吊物绑扎不牢固不吊、吊物上下有人不吊、六级风以上不吊”。

设备吊装方案篇三

一、工程简介

广州某大学教学区是广州大学城建设项目校区二期房建配套机电安装工程（第一标段）的一个施工区域。该区域包括国际楼、医科楼、图书馆、综合楼、办公楼、大会堂、针灸楼、护理楼八栋单体建筑，总建筑面积18万六千平方米。具有工程规模大、单体建筑数目多、建筑面积广、同时作业的工作面大、施工质量要求和技术要求高、工期要求比较紧等特点。本方案编制时，施工现场“三通一平”工作已基本就绪，地面已做硬底化。

本工程需机械吊装的主要有：施工机具，如剪板机、法兰

机制风管机等；施工材料，如镀锌卷板等；安装设备，如大型空调机、风机、给水设备等。

二、吊装设备的选用

根据本工程特点，对本工程需要机械吊装的材料设备选择两种吊装方式进行吊装。一种是汽车吊，汽车吊的优点是转移迅速，机动灵活，对路面破坏小，但起吊时，必须将支脚落地，不能负载行驶，且对工作场地要求较高，必须平整、压实，以保证操作平稳安全；一种是塔吊，塔吊的优点是起吊高度大，有效工作范围广，但转移不方便，机动灵活型差。两种吊装设备互补使用，完全可以实现本工程的吊装任务。

三、吊装方法的确定及技术措施

1、施工方法的确定

根据实际吊装的本体参数、结构特点和施工现场的条件，采用不同的吊装设备和方法，一般高层材料设备的吊装采用塔吊吊装，对于低层需机械吊装的材料设备，中小型的可采用一台汽车吊吊装，大型的可采用两台汽车吊相互配合辅助进行吊装。

2、设备吊点确定和吊耳选型与安装

设备本体上有设备吊装吊耳的可采用其自带的吊耳，设备本体上无安装吊耳的根据现场设备吊装的要求，按照有关规范选择制作安装设备的吊耳。吊耳制作时一般应选用与本体相一致的材料，并做好材料的检验工作。

3、吊梁设计校核及吊索具计算选型

在吊装设备之前，必须先根据吊装设备的重量，结构等认真分析计算，设计合理的吊梁，选择合适的吊装机械。在吊索

具选择时，要通过具体的计算公式，对照各种型号钢丝绳的允许应力，方可确定下来。在计算时要考虑拆减系数、不均衡系数、动载系数和安全系数等。

4、卷扬机拖排滑移递送方法

5、设备裙座加固措施

如果设备重量重，体积大，起吊时尾部裙座受力集中。为了防止吊装过程中裙座的变形，必须对裙座的底部采取加固措施，增加三角支撑架或十字支撑架，减少吊装时裙座的变形，以免影响设备的就位速度。

四、吊装步骤

1、设备的进场、上排

在各项准备工作完全做好的情况下，就开始组织设备的进场、上排和吊装工作了。

2、吊装前的准备工作

设备在吊装前，必须做好全面仔细的检查核实工作。检查设备安装基准标记、方位线标记是否正确；检查设备的吊耳是否符合吊装要求。

3、吊装索具的系接

主要包括滑车挂上吊耳、电动卷扬机的拉力试验和方位调整、拖排牵引和拖尾系统的设置等。

4、试吊

试吊前检查确认；吊装总指挥进行吊装操作交底；布置各监察岗位进行监察的要点及主要内容；起吊放下进行多次试验，

使各部分具有协调性和安全性；复查各部位的变化情况等。

5、吊装就位

由总指挥正式下令各副指挥，检查各岗位到岗待命情况，并检查各指挥信号系统是否正常；各岗位汇报准备情况，并用信号及时通知指挥台；正式起吊，使设备离开临时支
座500—800mm时停止，并作进一步检查，各岗位应汇报情况是否正常；撤除设备支座及地面杂物，继续起吊。

6、吊装示例

现就一台自重32吨的设备吊装过程举例说明，其吊装过程可分为两步：

第一步：设备的吊装。将设备从地面吊至7.800m楼面。

为了充分利用设备自带的吊耳，减少其它辅助工作保证设备的吊装安全及满足施工进度要求，该设备采用2台90吨的汽车吊相互配合进行整机吊装。考虑到设备的外形尺寸大而且采用整机吊装，因此要求在二楼土建外墙预留一个设备吊装孔，通过此土建预留孔及利用地面设置的2台90吨的汽车将设备吊至二楼面，然后采用滚杠水平运输方法将制冷设备转移走。

具体吊运程序如下：

- 1) 清理吊装现场障碍物并做好维护；
- 2) 准备吊装设备及机具并在土建预留孔顶部安装固定手动葫芦；
- 5) 将设备吊至离地20mm处进行试吊，检查吊机、吊具及吊耳是否正常；
- 6) 采用2台90吨的汽车吊双机抬吊，将设备吊至土建预留孔

外侧；

8) 将设备转移走重复以上步骤进行第二台设备的吊装；（吊装过程见附图）

第二步：设备的就位。设备在楼面平移就位。

设备吊至楼面后须迅速将设备转移走，以便提供吊装场地进行下一台设备的吊装。由于设备就位于7.800米的楼面，已不可能采用吊机等大型机械化设备进行设备的安装就位，考虑到设备的自重体积较大必须在设备底部敷设轨道以便进行设备的就位安装。根据此吊装思路及现场土建的实际情况，选择沿设备安装位置方向采用槽钢或道轨铺设水平运输轨道，在轨道与设备底座间设置无缝钢管作滚杠，利用建筑结构柱及设备基础作锚点，同时设置电动卷扬机及导向滑轮，通过启动卷扬机把设备水平牵引到设备基础上，然后采用千斤顶将设备抬升撤除运输底座及滚杠最终完成设备就位。设备就位安装程序如下：

- 1、清理施工现场及沿b轴线敷设轨道；
- 2、利用结构柱及设备基础设置牵引锚点；
- 3、在设备底座与水平运输轨道间设置运输底排及滚杠；
- 4、将电动卷扬机与设备可靠连接（拴节点最好选择吊点，如有困难应选择设备的可受力点）
- 6、通过千斤顶将设备安装就位并拆除施工机具（制冷机应由远到近逐台安装，设备平移过程见下图）。

五、注意事项

- 1、装指挥系统是设备吊装最主要的核心，也是吊装成败的关

键。因此，应成立吊装领导小组，为吊装制定完善和高效的指挥操作系统，绘制现场吊装岗位设置平面图，实行定机、定人、定岗、定责任，使整个吊装过程有条不紊地顺利进行。

2、作为一次大型设备的吊装作业，必须制定一套严格的行之有效的管理方法，让在场的每一位工作人员都很清楚自己的职责，以保证一次吊装成功。

3、施工现场使用吊车作业时严格执行“十不吊”的原则，即“重量不明不吊、吃土不清不吊、信号不清不吊、有起无落不吊、吊物不清不吊、夜间无照明不吊、吊索不符合规定不吊、吊物绑扎不牢固不吊、吊物上下有人不吊、六级风以上不吊”。

设备吊装方案篇四

甲方：

乙方：

为了合理使用设备搬运费用，安全顺利完成设备吊装工作，经甲、乙双方认真磋商，达成以下协议。

一、标的

甲方原则同意以下两台设备交由乙方吊装。

二、搬运地点及时间

乙方接到甲方通知后，吊车应当日内进入甲方指定场地，乙方吊车进场后所有设备的吊装工作由乙方承担，（甲方可以提供人员协助）。

三、吊装

1、由甲方指定吊装处、把要吊装设备搬运到吊车旁边，吊装之前由甲乙双方共同检验设备有无损坏之处。乙方必须选用合适的吊车并按甲方指定的摆放地点吊装到位，以确保吊装过程中的设备安全。

2、如因乙方在吊装过程中，造成设备损坏及由乙方责任造成对甲方其它物品的损坏、人员的人身伤害，由甲方根据实际损坏估价，乙方来赔偿。在搬运过程中如果发生由乙方责任造成对乙方人员的人身伤害，一切损失由乙方自己承担。

四、甲乙双方应认真履行各自义务，积极配合施工;如有违约，合同违约方应承担因此给对方造成的经济损失。

五、本次吊装是在正常生产。如果甲方提供给乙方的设备数据吨位、地下情况不符，造成的损失由甲方负责;如果乙方达不到甲方提出的吊装技术要求，如有增补费用由乙方负责。

六、设备完好情况验收

乙方按甲方的要求吊装到指定地点后，由甲方设备部检验设备的完好情况并在“设备完好情况验收单”上签字确认。

七、验收要求

设备外观是否和在吊装之前一样，有无撞击和其它情况造成的损坏部位。

八、付款方式

乙方按照甲方的要求吊装到指定地点后，经甲方验收设备完好并搬运到指定地点，收到正式发票后支付全款。

九、如因本合同发生争议，双方应协商解决。如协商不成，则依有关法律规定执行

十、本合同一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力。

十一、本合同自甲乙双方签字后生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

设备吊装方案篇五

甲方：

乙方：

甲方指定乙方为设备搬运吊装就位服务，经双方友好协商，就具体事宜达成如下协议：

一、承接设备项目及起止地点：

1、承接设备：

2、起止地点：

二、设备搬运吊装就位费用：甲方共计支付乙方设备搬运就位费用()设备搬运至甲方指定位置就位后，甲方验收合格后，款项一次性付清。

三、乙方负责以上生产设备搬运、吊装、就位及人员安全。

四、甲方负责提供场地便利条件。

五、设备搬运就位日期：甲方提前四天通知乙方，乙方在接到甲方口头通知后，积极准备，按时进场。

六、乙方责任：

1、乙方按照甲方要求，应安全、准时、准确地将所涉及设备搬运就位到甲方指定的地点。

2、乙方在搬运就位过程中设备损坏，由甲方根据实际损坏估计，甲乙双方协商来解决。

3、乙方应负责施工人员安全管理，负责在组织搬运按照过程发生人身、设备搬运就位事故和其他问题的全部责任。

七、其它：

1、本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决。

2、本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

3、本合同经双方盖章后生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日