

# 最新生产管理者自我鉴定 生产管理专业 实习自我鉴定(通用5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

## 生产管理者自我鉴定篇一

我叫xx是xx生产现场的经理，从事管理工作，以下是我对工作的个人鉴定。

个人优势：一，熟练操作qc七大手法，能应用qc七大手法分析问题和解决问题，这样可以降低公司产品的不良率，节约成本。二，熟悉丰田生产管理模式，成本意识高，降低成本，寻求企业的增长点。三，规范作业，工作态度端正，管理规范，作业标准化。四，曾在体系担任两个月工作，熟悉日常事务的管理，并主持过内部审核及两个体系的外审。

职位：质量管理个人优势：一，熟悉各种常见量规仪器的使用方法，并有两年的实际操作经验，持有初级长度量具检定证。二，能熟练操作qc七大手法，能通过电脑熟练绘制柏拉图、直方图，应用鱼骨图分析问题原因，采用控制图对品质进行分析以及对制程进行控制，并能对公司员工进行培训；在xx年度11月份品质强化月间担任qcc圈圈长，首先对圈员七大手法、头脑风暴法、愚巧法及雷达图的培训，然后按照qcstory进行qcc活动，并发表成果，并得到品管部长的好评。三，对ts16949有一定的了解，熟悉spc制程统计msa测量系统分析等。四，有很好的培训经验，多次对来品管实习的员工进行培训，最喜欢的一句话是：现在开始，你们是品管人员。

在本职位上我虽然取得了一定的成绩，但是我将一如既往地努力，坚守好生产管理的现场，做好本职工作。

周记

## 生产管理者自我鉴定篇二

质量管理个人优势：

一，熟悉各种常见量规仪器的使用方法，并有两年的实际操作经验，持有初级长度量具检定证。

二，对ts16949有一定的了解，熟悉spc制程统计□msa测量系统分析等。

三，能熟练操作qc七大手法，能通过电脑熟练绘制柏拉图、直方图，应用鱼骨图分析问题原因，采用控制图对品质进行分析以及对制程进行控制，并能对公司员工进行培训；在xx年度11月份品质强化月间担任qcc圈圈长，首先对圈员七大手法、头脑风暴法、愚巧法及雷达图的培训，然后按照qcstory进行qcc活动，并发表成果，并得到品管部长的好评。

四，有很好的培训经验，多次对来品管实习的员工进行培训，最喜欢的一句话是：现在开始，你们是品管人员。

个人优势：

一，熟练操作qc七大手法，能应用qc七大手法分析问题和解决问题，这样可以降低公司产品的不良率，节约成本。

二，熟悉丰田生产管理模式，成本意识高，降低成本，寻求企业的增长点。

三，曾在体系担任两个月工作，熟悉日常事务的管理，并主

持过内部审核及两个体系的外审。

四，规范作业，工作态度端正，管理规范化，作业标准化。

在本职位上我虽然取得了一定的成绩，但是我将一如既往地努力，坚守好生产管理的现场，做好本职工作。

## 生产管理者自我鉴定篇三

生产管理自我鉴定范文

我叫xx是xx生产现场的经理，从事管理工作，以下是我对工作的个人鉴定。

个人优势：一，熟练操作qc七大手法，能应用qc七大手法分析问题和解决问题，这样可以降低公司产品的不良率，节约成本。二，熟悉丰田生产管理模式，成本意识高，降低成本，寻求企业的增长点。三，规范作业，工作态度端正，管理规范化，作业标准化。四，曾在体系担任两个月工作，熟悉日常事务的管理，并主持过内部审核及两个体系的外审。

在本职位上我虽然取得了一定的成绩，但是我将一如既往地努力，坚守好生产管理的现场，做好本职工作。

## 生产管理者自我鉴定篇四

我叫大学生个人简历网，是xx生产现场的经理，从事管理工作，以下是我对工作的个人鉴定。

职位： 质量管理个人优势：一，熟悉各种常见量规仪器的使用方法，并有两年的实际操作经验，持有初级长度量具检

定证。二，能熟练操作qc七大手法，能通过电脑熟练绘制柏拉图、直方图，应用鱼骨图分析问题原因，采用控制图对品质进行分析以及对制程进行控制，并能对公司员工进行培训；在2007年度11月份品质强化月间担任qcc圈圈长，首先对圈员七大手法、头脑风暴法、愚巧法及雷达图的培训，然后按照qc story进行qcc活动，并发表成果，并得到品管部长的好评。三，对ts16949有一定的了解，熟悉spc制程统计□msa测量系统分析等。四，有很好的培训经验，多次对来品管实习的员工进行培训，最喜欢的一句话是：现在开始，你们是品管人员。

在本职位上我虽然取得了一定的成绩，但是我将一如既往地努力，坚守好生产管理的现场，做好本职工作。

## 生产管理者自我鉴定篇五

我叫大学生个人简历网，是xx生产现场的经理，从事管理工作，以下是我对工作的个人鉴定。

个人优势：一，熟练操作qc七大手法，能应用qc七大手法分析问题和解决问题，这样可以降低公司产品的不良率，节约成本。二，熟悉丰田生产管理模式，成本意识高，降低成本，寻求企业的增长点。三，规范作业，工作态度端正，管理规范，作业标准化。四，曾在体系担任两个月工作，熟悉日常事务的管理，并主持过内部审核及两个体系的外审。

职位： 质量管理个人优势：一，熟悉各种常见量规仪器的使用方法，并有两年的实际操作经验，持有初级长度量具检定证。二，能熟练操作qc七大手法，能通过电脑熟练绘制柏拉图、直方图，应用鱼骨图分析问题原因，采用控制图对品质进行分析以及对制程进行控制，并能对公司员工进行培训；在2007年度11月份品质强化月间担任qcc圈圈长，首先对圈员

七大手法、头脑风暴法、愚巧法及雷达图的培训，然后按照qc story进行qcc活动，并发表成果，并得到品管部长的好评。三，对ts16949有一定的了解，熟悉spc制程统计□msa测量系统分析等。四，有很好的培训经验，多次对来品管实习的员工进行培训，最喜欢的一句话是：现在开始，你们是品管人员。

在本职位上我虽然取得了一定的成绩，但是我将一如既往地努力，坚守好生产管理的现场，做好本职工作。