

最新公路标准化施工方案 公路交通安全设施施工方案(大全5篇)

无论是个人还是组织，都需要设定明确的目标，并制定相应的方案来实现这些目标。那么我们该如何写一篇较为完美的方案呢？下面是小编为大家收集的方案策划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

公路标准化施工方案篇一

随着河南经济的发展,对基础设施的投入不断增加,高速公路近年来得到了迅猛发展.随着高速公路网的逐步形成,新建高速公路与已通车高速公路间的交叉施工作业不断出现.此外,随着物流业的迅速发展,高速公路的交通量急剧增加,高速公路的`养护任务也越来越重.因而,高速公路施工、养护中的安全问题也越来越突出.

作者：王名芳作者单位：河南省豫鑫交通发展有限责任公司
刊名：河南科技英文刊名：HENANKEJI年，
卷(期)：2009 “ ” (7)分类号：U4关键词：

公路标准化施工方案篇二

关于开展施工标准化活动总结的报告

XX高速公路建设管理处：

我项目自开工以来就严格按照建管处和总监办的要求积极推行“五化”管理，利用开展标准化建设这一有利契机，加强领导，注重协调，落实责任，强化措施，以施工标准化活动为平台，通过健全制度，强化落实，改进工作，有效提升了项目部工作整体水平。现将我项目在施工标准化活动中出现的制度创新、规范创新、新技术应用及安全文明施工汇报如下：

一、成立领导小组，健全规章制度

为了更好的开展施工标准化活动、使施工标准化活动真正发挥实际效益，我项目部建立了完善的活动管理体系，使其行之有效、利于操作。

1、成立以项目总工程师为组长，工程技术部、质检部部长为副组长，各施工现场负责人为组员的xx高速公路xxx合同段施工标准化活动工作小组。

2、编制可行的《标准化施工》作业指导书来指导现场施工；科学组织、统筹安排，确保工程进度，项目部专门组织现场技术人员和工队召开专题会议，合理安排施工计划，理顺施工工序，将标准化施工控制到细节。

活动室）”，驻地及办公环境优美整洁、生活配套设施齐全，并进行了绿化，这大大改善了职工生产生活环境，提高了施工管理效率。

项目部按照《xx高速工地建设标准化指南》规范用房及场地建设要求，项目部设路在交通、通水、通电、通电话相对方便的位路，并积极创造信息化办公管理条件。

2、工地试验室标准化建设

试验室办公区和功能室分开设路，办公区及功能室设路有必要的防火、防盗等安全措施。办公区域包括办公室和资料档案室，根据我项目的工程内容和规模，功能室分设留样室、土工室、集料室、力学室、水泥室、外检室、混凝土室、标养室、化学室、石料室等功能室。

功能室内设备摆放符合试验工作流程，尽量避免人流与物流交叉、相互干扰。功能室主要设备旁边都悬挂统一规格的仪器设备操作规程，指定专人维护、专人操作。

3、施工场站标准化建设

路正常通行是本工程的难点□xxxxxxxxx马家河1号大桥第二跨40m简支t梁上跨xx高速xx收费站a匝道，既要保证安全施工，又要保证xx高速正常通车，如何完成安全施工和正常通车两不误是我们不得不考虑的问题；本工程结构物较多（其中现浇桥就有22联75跨），施工繁琐。因此要想干好本项目，不仅要在施工中加强协调、合理组织、精心施工，还要注重施工工艺的运用与改进，确保工程优质、按期完成。

我项目部组织工程管理人员及工程技术人员到现场实地查看地形，编制了路基高边坡施工专项方案、隧道施工专项方案、桥梁高墩专项施工方案、互通立交交叉施工方案、现浇桥梁支架专项施工方案，并组织专家对部分方案的可行性进行了评审，根据专家评审会形成的会议纪要对施工方案进行了优化设计，从施工方案（施工工艺）上来保证标施工准化目标的实现。

目前，我合同段具备施工能力的劳务队有24个，项目部按照公司要求，组织各相关人员对劳务合同的签订、选用进行了评议，通过选择优秀的劳务施工队伍来保障先进施工工艺的顺利实施。

我合同段的钢筋加工场滚焊机施工工艺、混凝土拌合站的混凝土自动计量系统、预制梁场钢筋模架施工、喷淋养生、智能张拉、智能压浆、机械凿毛等工艺是我标段最具有代表性的标准化施工工艺。

滚焊机生产工艺：根据钢筋笼主筋根数和间距调节移动盘上

证了养生质量，同时也节省了人工和水资源；张拉采用数控智能张拉设备，减少了人为读数产生的误差，同时能自动对损失应力进行补偿，保证张拉质量；压浆采用大循环真空压浆，通过浆液的循环，既能保证孔道浆液的密实，又提高了

压浆效率，机械凿毛有效的保证了梁体外观质量。

（三）、工程质量标准化控制总结

1、建立有效的标准化施工质量管理体系

项目部成立标准化施工质量管理领导小组，组员由项目经理、总工程师、安全生产副经理及有关职能部门负责人和各施工队长等组成。各施工队成立质量管理小组，组员由队长（组长）、技术主管（副组长）、工班长及特殊工种和关键工序操作人员等组成。质量管理领导小组和质量管理小组层层签订质量责任书。

质量管理领导小组是本工程项目质量管理的最高机构，对项目部的质量管理工作行使职权，其主要责任是：研究和审定项目部创优规划、重点工程质量保证措施及各项质量管理制度；审定优质项目和质量管理先进单位、个人；定期或不定期召开质量会议，掌握质量动态，分析、研究、制定改进措施和对重大问题作出处理决定等。

接检”。严格执行监理报检程序，发现不合格的问题都进行了及时处理。

已完成路基开挖、桩基、系梁、立柱、排水工程、强重夯、承台、实心墩、盖梁、箱梁预制等首件工程审批、推广，每项分项（分部）工程首件通过并编制作业指导书后才开始大批生产。首件工程的认证审批制度保证了我项目的工程实体质量。

5、标准化施工质量管理体系在我标段内的运行情况 标准化施工质量管理体系在我项目部正常运行，质量方针和质量目标工作思想已经深入人心，在质量管理有效运行的时间里我项目部在质量管理工作上取得了很大的提高。项目部相关部门结合近段的工作任务对不符合项进行了全面整改，并根据

实际运行情况坚持持续学习、持续改进，不断提升和完善我们的管理体系。

（四）、标准化施工安全管理工作总结

强化“以人为本、安全生产”的施工理念，加强安全技能培训工作。我合同段有计划地举办了多种形式的安全技能培训、应急措施、消防专题演习等多种安全培训活动，将安全培训工作贯穿于施工过程中，对各个施工部位的作业人员及时进行安全技术交底，对特种作业人员实行了持证上岗，定期检查，建立了档案。

1、制定了《“知责、履责”竞赛活动安全教育培训计划》并已按教育培训计划进行落实。成立了“防坠落、防坍塌、返三违”专项整治活动领导小组，并制定有活动实施方案。

根据山西省临汾气候特点，继续完善《雨季施工专项施工方案》、《冬季施工专项施工方案》，力争施工时间，在措施得当的情况下保质、保量完成既定的施工任务。

项目部根据各阶段的施工特点和关键部位，突出共性及质量通病的管理，坚持召开质量例会，每月对工程实体质量的检查不少于两次，发现问题，及时处理，对于多次出现的质量通病进行分析、统计，作为下阶段控制的质量重点。注重过程控制，让质量意识深入人心，为施工标准化长效机制在我标段的确立提供良好的环境。

（三）、建立qc小组，改进工程质量

为了响应公司“关于上报公司二0一三年qc小组成果的通知”的传真电报要求、切实提高我项目的质量管理水平，xxx高速xxx合同段组建了qc小组，在今后的工作中，我们准备围绕开展qc活动，在施工中不断积累资料，定期召开总结分析会，提出解决问题的方法，在施工中不断验证提高，最终形成标

准化施工成果，改进工程质量。

XX高速XXX合同段

中铁十五局集团第X工程有限公司项目部

2013年XX月XX日

公路标准化施工方案篇三

本文介绍了易发生滑坡的地带特征、滑坡的成因分析及滑坡的防治措施，在充分认识自然地质的前提下，详细的阐述了滑坡地段路基施工方法的措施，从而保证滑坡地段路基的质量。

作者：樊现锋陈灿穆星作者单位：河南省公路工程局集团有限公司，河南，郑州，450000刊名：华章英文刊名[huazhang]年，卷(期)：“ ” (14)分类号[u416]关键词：滑坡地段地貌路基施工措施

公路标准化施工方案篇四

—— 一分公司唐廊三标项目经理部

一、工程简介及推行标准化施工背景

唐廊高速三标共有桥梁结构物9座，其中大桥2座，中桥5座，箱型通道2个，总计钢筋10134吨，混凝土74863方，桥梁全长1336.35米。

作为天津市首条推行标准化施工，并将标准化建设要求写入施工合同当中的高速工程，天津市市政公路质量监督站、高速公路集团有限公司对本工程高度重视，对工程建设及施工的标准均提出了明确的要求。

二、标准化施工管理的具体实施过程

1、前期方案论证

工程开工伊始，我项目部根据标准化指南要求，绘制场地建设施工图，并组织全体技术人员对建设方案进行论证。以论证后的方案为依据指导现场施工。

2、场地建设标准化

1) 场地标准化建设的最大特色就是“三场集中”，即项目部全线的钢筋集中加工，混凝土集中拌合，预制梁集中生产，只需要这“三场”就能够保证全线的施工生产。

搅拌站建立封闭式料仓，避免因雨天造成的集料含水量不稳定、控制了原材料的损耗，利于施工配合比的控制。站区内场地进行全硬化，减少施工过程中的扬尘，保证了施工。

预制梁场台座中提前规划自动喷淋养生水管，利用时间继电器设定每次喷淋养生时间段和时间间隔，可做到无人值守、自动养生。

因为“三个集中”的标准化建设，我们能够顺利的实现统筹安排，资源共享，以钢筋加工场为例，我项目部可以轻松地完成超前计划，确保钢筋半成品的及时供应，杜绝误工现象的发生，合理安排人手与加工设备，提高使用率，避免人员与设备的间歇性闲置，实现了施工“加工工厂化”。

3、施工工艺标准化

1) 预应力施工智能化作业

预应力施工采用智能张拉设备，整个过程中只需一人操作主油泵，通过蓝牙传输两台油泵可以控制四台千斤顶同时张拉，

使张拉施工的工作效率大大提高。孔道压浆采用真空辅助压浆配合大循环压浆系统，施工时双孔同时压浆，形成大循环回路，压浆密实。

2) 预制梁钢筋胎模化作业

制作专用钢筋台具，施工中将钢筋放入台具的定位槽孔中进行绑扎，施工标准统一，钢筋安装一次成型。

钢筋绑扎完成后，利用桁架将钢筋整体吊装入模，避免钢筋绑扎过程中对模板的污染。可使模板拼装与钢筋绑扎形成流水作业。

3) 坚持首件施工总结制

我部在每个分项工程施工中均坚持首件施工总结制，以预制梁施工为例，通过前期筹建的工作，我部于5月22日全线第一家完成首片预制梁的生产，并通过首件作业积极总结标准化施工各个环节中的经验教训，改进工艺技术，为后续施工树立标杆，做到了施工过程标准化。

三、总结体会

诚然，推行标准化管理需要投入大量的人力、物力、财力，但是相比较而言，我们在质量、进度、安全、效益上所取得的成效却更为诱人。

“标准化并不等同于奢侈化、复杂化”。在实施建设标准化的同时，行之有效的标准化管理措施才能真正使参建员工做到“标准成为习惯、习惯符合标准、结果达到标准”。

我项目会在随后的工作当中继续贯彻标准化理念，推行标准化管理，坚持标准化施工，使之成为施工现场管理和施工人员工作自检的“一把尺子”，提高工程整体施工质量，将优

势转化为产值，为公司创造良好的品牌效益和经济效益。

公路标准化施工方案篇五

1.1建筑特征

1.2结构特征

2.1主体施工期间内脚手架采用满堂架。在每层顶板或基础底板混凝土

达到能一定强度后搭设。

2.2外脚手架待回填土完成后，从地面搭设。主体外防护架先设挑架搭

设。采用双排架搭设。外装修使用。

3.1脚手架搭设材料：

3.2脚手架围护材料：

立面采用密目式安全网。平面采用大眼安全兜网。

4.1满堂架搭设说明。

4.2具体施工工艺为：

4.2.2放置扫地杆：扫地杆距地150mm□底端与纵向扫地杆扣接固定后、装设横向扫地杆并与立杆固定。

4.2.4搭设梁和板所需的横杆、立杆和防护栏杆。
以5100x9000mm跨满堂架为例搭设做法见附图。

4.3外脚手架搭设:

4.3.1本工程外架采用双排脚手架。双排脚手架搭设见附图:

4.3.2搭设顺序。

4.3.3搭设方法。

a.为确保脚手架的安全,保证基础牢固,不产生不均匀沉降,对地基进行夯实处理,并且抄平。做好排水坡向。脚手架下通铺50mm厚,200mm宽木跳板,然后根据立杆间距划出位置线,并安放150×150×8钢钢垫板。

b.立杆吊正,然后用八字撑及抛撑临时固定。立杆全采用对接扣件连接,对接接头应符合下列规定:立杆上的对接扣要交错布置,立杆接头不得在同步内设置,同步内隔一根立杆的两个相隔接头在高度方向应错开500mm各接头中心至主节点距离不得大于布距的1/3。

c.放置纵向扫地杆,自角部起依次竖立底立杆,底端与纵向扫地杆扣接固定后、装设横向扫地杆并与立杆固定,每边竖起3—4根立杆之后随即安设第一步纵向水平杆。扫地杆距地150mm

d.校正立杆垂直和平杆水平符合要求之后,将架体起始端与建筑物牢固连接。按上述方法依次向前延伸搭设,直至第一步架交圈,交圈后再检查一下架体质量后,设置连墙件(或加抛撑),连接牢固后再拆除抛撑。按第一步架的作业程序和要求搭设第二步、第三步。

e.随搭设进程及时装设连墙杆和剪刀撑。连墙杆水平方向为7m垂直方向为4m左右设一道。连墙杆必须与建筑物有可靠的连接。

g.剪刀撑搭设：剪刀撑应由底至顶连续设置，中间各道剪刀撑之间净距不应大于15m.在转角处必须设剪刀撑。每道剪刀撑连系五至七根立杆，斜杆与地面的倾角为45-60度。剪刀撑的搭接不得小于1000mm□搭接处不少于3个旋转扣件固定。斜杆底端与立杆接点的距离不得大于500mm□剪刀撑最下一对斜杆要落地。剪刀撑刷桔黄色油漆。

外脚手架垂直封闭采用密目网，密目网连接处用同材料的网绳线将密目网绑扎到立杆或大横杆上，使密目网和架体牢固的连接在一起，要求绑扎孔全数绑扎。在一层和四层分别设置安全兜网，做法同上。

7.1脚手架的拆除遵循先搭的后拆，后搭的先拆的原则。

1、脚手架拆除顺序：脚手板连墙杆剪刀撑大横杆小横

杆立杆扫地杆

7.3拆除时，先将脚手板传递下来，每档内仅留一块脚手板反倒下一步，

人站在脚手板上拆除扣件式钢管架的各构件，拆除完后，将脚手板在下翻一步，如次逐层拆除。

8.1保证项目

8.2基本项目

8.2.1立杆必须采用对接接头，角部第一根立杆高度6m□第二根立杆高度4m□相邻两立杆的接头最少错开一步架。立杆接头与相邻大横杆的距离不宜大于步距的1/3。

8.2.2相邻大横杆的接头最少错开一跨，大横杆接头与相邻立杆的距离不宜大于步距的1/3。各杆件端头伸出扣件盖板边缘

的长度不应小于100mm.

8.2.3扣件式脚手架必须用扣件连接，扣件的拧紧力矩为40—50n.m□同时要注意扣件的开口方向，直角扣件开口不得朝下，对接扣件开口应朝上或朝内。