

# 最新纸箱的工作总结 纸箱厂工作总结 (优质5篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 纸箱的工作总结篇一

××××年，我们纸箱厂在厂部的正确领导下及各车间、部室的大力协助下，经过车间全体干部、职工共同努力，以实现“三优”和“四化”为工作重点，使得各方面工作都取得了一定成绩。

· 销售额：全年实现销售额万元，比计划完成的万元增加了万元，增长率为%，其中外加工销售额万元，比计划完成的万元增加万元，增长率为%。

· 利润：全年实现利润万元，比计划完成的万元减少了万元，其中外加工实现利润万元。

利润指标分析：销售价格基本定型，原材料价格持续上涨，××××年各种原纸价格比去年同期平均增长元，全年用量为吨，成本增加万元，另外管理费用中统筹基金比去年同期增长万元，两项合计减利万元。

年初我们就制定了工作计划和细化指标，在经营工作中强化销售人员服务意识，为客户提供人性化服务，定点定人服务老客户和开发新市场，取得了良好效果。

### (一) 内埠市场

在保证质量的前提下，为客户提供更人性化的服务，客户满意度明显提高，增强了客户的忠诚度，为企业稳定发展奠定了良好基础。

以高质量、低价格、优服务，稳定了王致和集团和其它中小客户。继续走联合之路，利用我们在设备上的优势为顺康等小型包装厂加工纸板，以达到互利互惠。积极开拓市场，开发了中试基地、世创公司等新客户，扩大了销售范围。加大了顺鑫系统内部外包装开发，牵手公司彩包系列包装运作成功，带动了彩箱车间进一步发展。

## （二）外埠市场

纸箱厂外埠市场的开发工作取得进一步发展，雪鹿啤酒需求量增大，赤峰啤酒成功运作。高质量的产品，优质的服务为我们赢得了良好的企业信誉，对这些企业周边地区产生一定的影响力。

作为销售工作的坚强后盾，车间内部从各个角度，强化了内部管理：

### （一）规范生产管理

车间领导小组响应厂部号召，实行“定岗”“定员”“定编”，强化了定额管理，并为推行定额、定员管理做了三项准备：对车间各班组、各工序进行了摸底，测算。带领职工“走出去，请进来”，学习同行业先进生产管理经验。根据自身情况借鉴试行。并根据厂部定岗定员号召，实行减员增效，将名职工调往人才流动中心，对在职职工有很大触动，为车间进一步强化管理，提高生产效率打下坚实的基础。

### （二）质量管理工作

在生产经营过程中，我们注重产品质量的稳步提高，取得了

较好成效。××××年月、号两天顺利通过了埃尔维质量认证中心第二次复审，近期我们将接受认证公司的第三次复审。通过认证工作，有效的控制了产品质量，使得纸箱厂质量管理工作更加系统，基本上实现了全年无重大质量事故。

### （三）环境建设

根据酒厂“”标准，严格执行本部门及下设科室的环境建设行为准则规范要求，注重人文素质培养，通过板报、会议、宣传小册子等形式教育职工，提高职工的自身素养，使职工伴随着酒厂创建学习型企业的步伐一起成长，营造了整洁文明、高效生产的工作氛围。

### （四）安全、文明生产

车间始终把安全生产放在首位，经常对职工进行安全教育。在“生产安全月”充分利用板报、安全生产知识答卷、张挂横幅标语等宣传形式，使《安全生产法》《交通安全法》深入职工。为了强化安全文明生产，我们制定了纸箱厂安全生产应急预案，补充完善安全操作规程，对职工坚持每天的班前、班后会教育，取得较好效果，实现了全年无重大安全责任事故。

### （五）设备改造和引进

在设备部和基建部的大力协助下，完成单片瓦楞机预热辊的安装改造和大线电脑横切的改造，在厂部领导的大力支持下，积极引进纸箱检测设备，使原材料采购和成品检验有效控制，为产品质量的稳步提高提供了保证。

××××年我们及时传达厂部的会议精神和下达文件，积极做好宣传工作，使职工充分了解企业发展动态，与企业相互融合，达到共同发展。我们还积极参加了厂部和工会组织的各项活动，如千人大会、庆“三八”妇女节拔河比赛、篮球

比赛和乒乓球比赛等活动，通过这些活动培养了职工高度的集体荣誉感，使企业职工形成一股强大的合力，有效的推动了企业发展。

（）由于历史原因，职工的市场竞争意识不强，缺乏危机感。

（）职工队伍基本稳定，但生产效率相对低下，职工潜能需进一步挖掘。在××××年我们将继续加强职工队伍建设，通过思想教育与技能培训等方式，强化职工的整体素质，以解决现存问题。（）产品质量还存在不稳定的情况，对产品的检测手段及方式还有待于进一步加强。

××××年是成功的一年，奋斗的一年，也是经验与教训并学的一年，在这一年里，市场有压力、有阻力，但我们通过全体干部职工的共同努力，依然取得了较好的成绩。××××年我们会一如既往的努力，为酒厂和纸箱厂的共同繁荣做出不懈的努力。

纸箱厂

××××年×月×日

## 纸箱的工作总结篇二

先是纸板车间主任向我介绍制造纸板的工艺流程。其实，去到纸箱厂。以前我对纸板一无所知的当车间主任向我介绍的时候，认真的听着，做着笔记。可是脑海里还是没有一点概念。什么“大坑”小坑”电脑横切刀”通通都不懂，就是觉得很陌生、复杂。当车间主任领着我去生产车间，再一次向我讲解的时候，才对整个生产流程有一个总体的概念。

这间企业的纸板生产线只有一条，流水线生产的瓦楞纸板机由多种机台组成的其设备大体如下：

3、切断部分（按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备）包

括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

三层瓦楞纸板，这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板。五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成三层瓦楞纸板是一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

下面是对生产五层瓦楞纸板所画的工艺流程图

各纸幅分别经预热器预热，首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上。使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

制造瓦楞纸板是一个很复杂的有很多学问。制造的过程中，其实。有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

下面介绍纸箱介绍完瓦楞纸板。

2、水墨印刷水墨印刷有单式印刷。一种简单的印刷。还有其他印刷，如双式印刷。由于造纸原料的差异，吸收方面就不同。有的吸收性能低，墨的干燥速度就慢一些；有的吸收性能低，墨的干燥速度就快一些。印刷的过程中，其实会出现很多问题。如印刷质量，印刷错误等等。有些小的错误是可以补救的例如，印错了某个字的时候，可以跟客户联系，如他同意的话，错字上重贴一个正确的如果客户不同意的那么那一批产品就是废品，因为已经印刷过的纸板不可以循环再用了基本原理跟压线裁断机一样。

4、钉箱或糊盒结合纸箱的时候。糊盒的使用糊盒机。经输送架分送，

5、包装纸箱粘好后。进行打包捆扎。

6、入库把包装好的. 纸箱送进仓库

### 纸箱的工作总结篇三

我们纸箱厂在厂部的正确领导下及各车间、部室的大力协助下，经过车间全体干部、职工的共同努力，以实现三优和四化为工作重点，使得各方面工作都取得了一定成绩。

1. 销售额：全年实现销售额2334.7万元，比计划完成的2160万元增加了174.7万元，增长率为8%，其中外加工销售额1190.6万元，比计划完成的1100万元增加90.6万元，增长率为8.2%。

2. 利润：全年实现利润91万元，比计划完成的170万元减少了79万元，其中外加工实现利润46万元。

3. 利润指标分析：销售价格基本定型，原材料价格持续上涨，

各种原纸价格比去年同期平均增长232.5元，全年用量为6504吨，成本增加151万元，另外管理费用中统筹基金比去年同期增长5万元，两项合计减利156万元。

年初我们就制定了04工作计划和细化指标，在经营工作中强化销售人员服务意识，为客户提供人性化服务，定点定人服务老客户和开发新市场，取得了良好效果。

### (一) 内埠市场

在保证质量的前提下，为客户提供更人性化的服务，客户满意度明显提高，增强了客户的忠诚度，为企业稳定发展奠定了良好基础。

(1) 以高质量、低价格、优服务，稳定了王致和集团和其它中小客户。

(2) 继续走联合之路，利用我们在设备上的优势为顺康等小型包装厂加工纸板，以达到互利互惠。

(3) 积极开拓市场，开发了中试基地、世创公司等新客户，扩大了销售范围。

(4) 加大了顺鑫系统内部外包装开发，牵手公司彩包系列包装运作成功，带动了彩箱车间进一步发展。

### (二) 外埠市场

纸箱厂外埠市场的开发工作取得进一步发展，雪鹿啤酒需求量增大，赤峰啤酒成功运作。高质量的产品，优质的服务为我们赢得了良好的企业信誉，对这些企业周边地区产生一定的影响力。

作为销售工作的坚强后盾，车间内部从各个角度，强化了内

部管理：

### (1) 规范生产管理

车间领导小组响应厂部号召，实行定岗定员定编，强化了定额管理，并为推行定额、定员管理做了三项准备：

(1) 对车间各班组、各工序进行了摸底，测算。

(2) 带领职工走出去，请进来，学习同行业先进生产管理经验。

(3) 根据自身情况借鉴试行。并根据厂部定岗定员号召，实行减员增效，将6名职工调往人才流动中心，对在职职工有很大触动，为车间进一步强化管理，提高生产效率打下坚实的'基础。

### (2) 质量管理工作

在生产经营过程中，我们注重产品质量的稳步提高，取得了较好成效。5月

20、21号两天顺利通过了埃尔维质量认证中心第二次复审，近期我们将接受认证公司的第三次复审。通过认证工作，有效的控制了产品质量，使得纸箱厂质量管理工作更加系统，基本上实现了全年无重大质量事故。

### (3) 环境建设

根据酒厂5s标准，严格执行本部门及下设科室的环境建设行为准则规范要求，注重人文素质培养，通过板报、会议、宣传小册子等形式教育职工，提高职工的自身素养，使职工伴随着酒厂创建学习型企业的步伐一起成长，营造了整洁文明、高效生产的工作氛围。



#### (4) 安全、文明生产

车间始终把安全生产放在首位，经常对职工进行安全教育。在生产安全月充分利用板报、安全生产知识答卷、张挂横幅标语等宣传形式，使《安全生产法》《交通安全法》深入职工。为了强化安全文明生产，我们制定了纸箱厂安全生产应急预案，补充完善安全操作规程，对职工坚持每天的班前、班后会教育，取得较好效果，实现了全年无重大安全责任事故。

#### (5) 设备改造和引进

在设备部和基建部的大力协助下，完成单片瓦楞机预热辊的安装改造和大线电脑横切的改造，在厂部领导的大力支持下，积极引进纸箱检测设备，使原材料采购和成品检验有效控制，为产品质量的稳步提高提供了保证。

我们及时传达厂部的会议精神和下达文件，积极做好宣传工作，使职工充分了解企业发展动态，与企业相互融合，达到共同发展。我们还积极参加了厂部和工会组织的各项活动，如千人大会、庆三八妇女节拔河比赛、篮球比赛和乒乓球比赛等活动，通过这些活动培养了职工高度的集体荣誉感，使企业职工形成一股强大的合力，有效的推动了企业发展。

(1) 由于历史原因，职工的市场竞争意识不强，缺乏危机感。

(2) 职工队伍基本稳定，但生产效率相对低下，职工潜能需进一步挖掘。在我们将继续加强职工队伍建设，通过思想教育与技能培训等方式，强化职工的整体素质，以解决现存问题。

(3) 产品质量还存在不稳定的情况，对产品的检测手段及方式还有待于进一步加强。

是成功的一年，奋斗的一年，也是经验与教训并学的一年，

在这一年里，市场有压力、有阻力，但我们通过全体干部职工的共同努力，依然取得了较好的成绩。我们会一如既往的努力，为酒厂和纸箱厂的共同繁荣做出不懈的努力。

## 纸箱的工作总结篇四

年初我们就制定了04工作计划和细化指标，在经营工作中强化销售人员服务意识，为客户提供人性化服务，定点定人服务老客户和开发新市场，取得了良好效果。

### （一）内埠市场

在保证质量的前提下，为客户提供更人性化的服务，客户满意度明显提高，增强了客户的忠诚度，为企业稳定发展奠定了良好基础。

（1）以高质量、低价格、优服务，稳定了王致和集团和其它中小客户。（2）继续走联合之路，利用我们在设备上的优势为顺康等小型包装厂加工纸板，以达到互利互惠。（3）积极开拓市场，开发了中试基地、世创公司等新客户，扩大了销售范围。（4）加大了顺鑫系统内部外包装开发，牵手公司彩包系列包装运作成功，带动了彩箱车间进一步发展。

### （二）外埠市场

纸箱厂外埠市场的开发工作取得进一步发展，雪鹿啤酒需求量增大，赤峰啤酒成功运作。高质量的产品，优质的服务为我们赢得了良好的企业信誉，对这些企业周边地区产生一定的影响力。

## 纸箱的工作总结篇五

作为销售工作的坚强后盾，车间内部从各个角度，强化了内部管理：

## （1）规范生产管理

车间领导小组响应厂部号召，实行“定岗”“定员”“定编”，强化了定额管理，并为推行定额、定员管理做了三项准备：（1）对车间各班组、各工序进行了摸底，测算。（2）带领职工“走出去，请进来”，学习同行业先进生产管理经验。（3）根据自身情况借鉴试行。并根据厂部定岗定员号召，实行减员增效，将6名职工调往人才流动中心，对在职工工有很大触动，为车间进一步强化管理，提高生产效率打下坚实的基础。

## （2）质量管理工作

在生产经营过程中，我们注重产品质量的稳步提高，取得了较好成效□200x年5月20、21号两天顺利通过了埃尔维质量认证中心第二次复审，近期我们将接受认证公司的第三次复审。通过认证工作，有效的控制了产品质量，使得纸箱厂质量管理工作更加系统，基本上实现了全年无重大质量事故。

## （3）环境建设

根据酒厂“5s”标准，严格执行本部门及下设科室的环境建设行为准则规范要求，注重人文素质培养，通过板报、会议、宣传小册子等形式教育职工，提高职工的自身素养，使职工伴随着酒厂创建学习型企业的步伐一起成长，营造了整洁文明、高效生产的工作氛围。

## （4）安全、文明生产

车间始终把安全生产放在首位，经常对职工进行安全教育。在“生产安全月”充分利用板报、安全生产知识答卷、张挂横幅标语等宣传形式，使《安全生产法》《交通安全法》深入职工。为了强化安全文明生产，我们制定了纸箱厂安全生产应急预案，补充完善安全操作规程，对职工坚持每天的班前、

班后会教育，取得较好效果，实现了全年无重大安全责任事故。

#### （5）设备改造和引进

在设备部和基建部的大力协助下，完成单片瓦楞机预热辊的安装改造和大线电脑横切的改造，在厂部领导的大力支持下，积极引进纸箱检测设备，使原材料采购和成品检验有效控制，为产品质量的稳步提高提供了保证。