

# 最新钢筋土钉施工方案(优秀5篇)

无论是在个人生活中还是在组织管理中，方案都是一种重要的工具和方法，可以帮助我们更好地应对各种挑战和问题，实现个人和组织的发展目标。怎样写方案才更能起到其作用呢？方案应该怎么制定呢？以下是小编为大家收集的方案范文，欢迎大家分享阅读。

## 钢筋土钉施工方案篇一

1. 钢筋的供货方式、进厂检验和原材料的堆放，
2. 钢筋加工：明确现场钢筋的加工机具，钢筋接头的类别、等级和加工方式，
3. 钢筋施工：根据构件的受力情况，明确受力筋的方向和位置、钢筋绑扎顺序、水平筋搭接部位、钢筋接头形式、接头位置、箍筋间距、马凳及垫块的要求；图纸中竖向钢筋的生根及绑扎的要求；钢筋保护层要求；钢筋的定位和间距控制措施。预留钢筋的留设方法，尤其是围护结构拉结筋；钢筋的加工质量是现场绑扎质量的必要条件，因此在钢筋加工厂要作出各种类型钢筋的加工样板。

## 钢筋土钉施工方案篇二

摘要：

钢筋施工是建筑工程中十分常见的施工环节，其直接影响着建筑工程的质量，所以，在建筑工程施工过程中，要掌握好钢筋施工工艺，提升钢筋施工技术水平，促进整体建筑质量的提升。文章首先分析了建筑工程中的钢筋施工技术，其次对建筑工程中钢筋施工技术的控制措施进行了一定的阐述，以供参考。

关键词：

建筑工程钢筋施工方案编制要点有哪些[].doc

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 钢筋土钉施工方案篇三

2. 工程概况（应是与钢筋有关的概况并注明各部位钢筋的基本分布情况）

3. 钢筋工程施工质量目标。

4. 原材料的控制：

（1）原材料供应：明确各种规格钢筋的产地和生产厂家。

（2）钢筋原材质量控制图：明确钢筋原材进厂检验过程中各部门所应承担的责任。

（3）钢筋检验：钢筋检验的方式、方法。

## 5. 钢筋加工、钢筋连接及钢筋锚固和搭接，

(1) 钢筋放样；(2) 钢筋加工；(3) 钢筋连接；(4) 钢筋机械连接；(5) 钢筋锚固和搭接要求。

## 6. 钢筋工程施工

(1) 底板钢筋；(2) 墙体钢筋；(3) 梁钢筋；(4) 柱钢筋；(5) 楼板钢筋；(6) 楼梯钢筋；(7) 构造柱、圈梁钢筋。

其中包含不同部位钢筋保护层控制尺寸及垫块（塑料卡）做法；钢筋间距控制措施（梯子筋、马凳铁）材料及做法图；二次结构所需要的拉结筋或插筋做法；现场钢筋接头取样后的钢筋连接措施；楼梯或坡道等需要预留钢筋时的做法；各类起步筋的要求；钢筋机械连接所需要的加工及现场连接工艺要求；竖向及水平钢筋接头位置要求；钢筋偏位的处理措施；纵横相交梁、板钢筋的位置管系。

## 7. 质量保证措施

## 8. 成品保护

## 9. 安全文明施工

## 10. 环保措施

# 钢筋土钉施工方案篇四

2. 混凝土浇筑：大体积混凝土的浇筑方向、浇筑方法、浇筑时间；混凝土的浇筑高度的控制措施；顶板混凝土标高、厚度和平整度的控制方法；施工缝留置方法和清理；不同强度等级混凝土间浇筑范围的划分；墙体混凝土浇筑方法和浇注时间；混凝土表面处理方法；后浇带施工要求和施工时间。

3. 混凝土养护：混凝土养护的方法和养护时间，对于大体积混凝土必须根据测温情况来调整养护时间和方法。

## 钢筋土钉施工方案篇五

### 6、现浇钢筋砼工程

#### 1. 钢筋工程

钢筋分项工程必须做好以下几方面工作：一是把好钢筋原材料的质量保证及复试工作；二是保证钢筋的制作加工质量；三是确保钢筋绑扎安装质量；四是在砼浇筑前后，保证钢筋骨架整齐，防止人为破坏，影响钢筋砼的质量。

1. 1钢筋进场时，外观质量检查必须符合要求，并具有质量保证书，进场时根据规范规定按钢筋的规格、品种、数量取样进行复试，符合相应钢筋力学性能要求方可用于工程中。

2. 2钢筋制作加工应按设计要求，规范规定在现场进行，要求按设计、规范要求进行翻样、配料单，并按料单要求配齐规格，备足数量，按批量、规格堆放整齐，有计划地加工成形；钢筋的翻样，制作与绑扎安装是密不可分的，是相辅相承的，必须在翻样的指导下进行，当钢筋需要代换时，必须征得设计单位的同意，按钢筋受拉承载力、设计值相等的原则进行，不宜以强度等级较高的钢筋代替强度等级较低的钢筋；钢筋焊接接头，按批量、规格进行试验，合格后才能使用。一般采用闪光对焊或双面搭接电弧焊。钢筋焊接前先要进行试焊，并做好试焊记录，符合要求后进行批量焊接。钢筋加工制作检查满足要求后进行绑扎安装。

3. 3现场钢筋绑扎安装在翻样的指导下，按流水作业分段绑扎，保证钢筋间距，锚固长度，绑扎搭接和焊接接头位置按规范规定错开，数量符合要求。为保证柱墙钢筋的插筋位置准确，满足设计要求和规范规定。特别是轴线位置和保护层

厚度，要求在地梁钢筋上表面，将轴线位置引测在上面，按设计要求的钢筋位置，点焊柱墙竖筋的导向箍筋，各柱墙按导向箍筋的限位要求和自身尺寸要求分布绑扎在导向箍筋上，并将插筋下端与基础地梁钢筋绑扎在一起，以保证柱墙插筋不移位。柱钢筋的箍筋在独立基础内的间距按上部间距要求设置，并保证不少于三道。

4. 4钢筋绑扎选用20#铅丝，基础钢筋及柱插筋必须每道扎铅丝。保护层垫块用梅花形布置，间距不大于1m。钢筋绑扎完成后，认真按图纸复核钢筋的规格、间距、位置、数量。同时做好水电接地及预埋工作，然后填写隐检单交有关部门复检，复检验收合格后方可进行道工序施工。

## 2. 模板工程

模板材料要求提前准备，根据翻样要求，按施工进度安排配齐规格和数量，本工程全部使用胶合板模板，以提高砼的成形质量。模板制作按施工图纸要求进行设计，翻样并配制加工，力求配模合理用材。模板重新使用时，应将表面清理干净，破损处修补加固，保持表面平整，尺寸不变，涂刷脱膜剂后重新使用。

## 3. 砼工程

3.1 砼浇筑质量直接关系到基础工程质量，必须严格加强管理，严格按公司技术标准和施工规范要求施工及质量控制。砼浇筑前必须经钢筋隐蔽工程验收符合要求，模板技术复核准确无误后进行，并开具砼浇捣令。

3.2 砼浇捣前做好准备工作。施工前加强与商品砼公司的协调和联系工作，对浇捣顺序及其它技术问题协商解决，对泵车停放场地及道路要提前清除平整，做到道路畅通无阻，保证泵车的行驶和停放，同时接通水源、电源，满足各种配合要求。砼浇捣前模板内垃圾清理干净，并提前浇水湿润。

捣时，顺一方向依次进行，不可随便乱振，一般按梅花形插点进行，每个插点间距控制在30m左右为宜。第二次复振约在第一次振捣时30分钟后进行，复振结束后，用铁抹子将砼表面括平，在砼初凝时再抹一次，并用抹子打磨压实，以闭合水裂缝，砼浇捣后12小时内覆盖麻布并浇水养护。

3.4 砼养护一般不少于14天，麻布覆盖时间不少于3天，3天后上人弹线，进行下道工序施工。

3.5 按规定加强砼现场取样工作，抗压试块每台班及每100立方米不少于一组，养护28天后试压标准强度。