

# 工厂自我鉴定 工厂实习自我鉴定(优秀8篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

## 工厂自我鉴定篇一

20xx年3月4日，我开始了在广西新闻网的实习。主要是从事原创新闻的采、以及网络新闻频道的更新等方面的工作。第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。我每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事，凡事得谨慎小心。

“天下英雄皆我辈，一入江湖立马催。”从学校到社会的环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨的转变中，可能彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。也许看不惯同行之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到领导的肯定。做不出成绩时，会有来自各方面的压力，领导的眼色同事的嘲讽。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。

但是，在这里，任何解释都是多余的，只有用实际行动证明给他看你能行，那才是最真实的！我还记得第一天来报导的时候，我的指导老师就对我说过，不管你在学校是如何的优秀，从今天开始，你就只有从头开始，用你的实际行动来证明你是如何的优秀，否则一切都是空谈！

常言道：工作一两年胜过十多年的读。两个月的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

“在学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。课本上学的理论知识用到的很少很少。平时我的工作只是忙更新新闻、老师写写稿子，几乎没用上自己所学的专业知识。修改稿件时，我只能在自己以前的基础上努力自学尽快掌握有关新闻学的知识。平日里勤动脑、动手、好学多问。为了能够学到我想要的知识，于是一有时间我就找指导老师借相机出去采风，经过了一段时间的摸索，我开始进入状态。得到了很多不同岗位的实习锻炼机会，学到了很多实用的东西，也逐渐认识了我自己，明白眼前的我需要做的和必须做的事情，对学习和生活也有了新的认识和打算。应该说这整个过程就象海绵吸水一样，是个量吸收的过程。但是短短的两个月的时间，不可能说学到所有的技术和能力。

老师说对，实习机会最重要的不是说要学怎样的写新闻，而是要看到在信息发达的社会，作为一个媒体人是怎样做的或者作为记者，是怎样做新闻的。我觉得很有道理。每一天，我都会记录下自己看到的学到的和自己的感触，因为我觉得记录是一种习惯，一种姿态，可以让自己在停留的时候回头看看自己做了什么，也因此会有更加明确的方向。于是我基本上懂得了，一开始，在刚走进社会这个熔炉的时候，首先要做的是学会怎么做人一个能够在社会上生存的人，以后才可慢慢地学会做事！

正好，实习给了我这样的一个学会做人的机会，它就像进了社会熔炉一般，让在学校自我感觉良好的我，感觉到了在社会里自己就像是空气中一粒微小的尘埃，也意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。虽然实习这两个月并不是很长，但却已经让我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，为将来自

己就业之路做准备。千淘万漉虽辛苦，但也要摩拳擦掌，做好又一次投身熔炉的准备。

对于我来说，我并不想诠释两个月的实习生活带给我有多少翻天覆地的变化，我觉得它带给我最大的收获是心态的蜕变，是一个从茫然到理性，幼稚到成熟，虚幻到现实的变化过程。

就这样，时间飞快的流逝，实习过程中点点滴滴和滴滴点点的‘真实和刻骨铭心让自己经历了一个逐渐成熟的心路历程，在和同事们交流的点点滴滴中，我收获很多。从理性上认识到了自己的缺点与不足，开始重新认识自己，开始学会思考。虽然是实习，但是我能感受到一种压力，感觉到要学的东西太多了，要弥补的东西也不少。我要付出的远没有以前想的那么简单。我开始把我的理想具体化，现实化。我想要的生活也因此有了方向，也更加明确了我的下一步该做什么。我觉得这是我这次实习中获得的最有价值的东西。

## 工厂自我鉴定篇二

实习的第一天，老师发下来了铁片，让我们用锉把铁片磨平，工厂实习自我鉴定。而且用尺子对着光线量的时候，不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里，累；而且还得按照老师说的姿势站立，更累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累，有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候，总是不能按照画好的线往下锯，容易歪；从另外的一边再锯，到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来，还怕老师见到批评我们，像是在作贼似。

刚开始锯的时候，有的同学把锯条安装反了，怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松，锯的时候很容易就掉了下来。

而我却把锯条安的很紧，锯几下就断了。各种各样的错误都有，笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验，在后来锯钢管的时候，我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具———锉，锯，游标卡尺，尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米，被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候，非常的小心，生怕小了一点，再重头开始。那几天，我深刻的意识到，几厘米也是个很大的数字，因为一毫米的铁块，我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求，我们是一刻都不敢怠慢。休息的时候我们都在认真的工作。老师说时间还长，你们慢慢做，休息休息吧。我们都不想“浪费时间”。在锉铁块的时候，有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就“埋怨”那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下“僵硬”的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且充实的金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合，实习自我鉴定《工厂实习自我鉴定》。但是我们学会了知识，也练习了动手能力。

时间总是如白驹过隙，两周的实习在不知不觉中结束了。这不同寻常的两个星期，让我们有了许多特别的体会。

一个星期的钳工实习，既漫长而又短暂。在实习期间，虽然我们很累但也很快乐，很苦闷但也很舒服。我们在这短暂的几天里，学习并且掌握了钳工的基本知识，并且亲自动手，

将理论用在实践里。不仅牢记了理论知识，而且还练习了动手能力，受益匪浅。

实习的第一天我们就了解了金工实习的注意事项，心中兴奋而又迫不及待的等待动手练习，这是第一次进入实习室，激动这个词远远形容不了我们当时的心情。一个星期，短短的一个星期，对我们这些工科学生来说，是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径，是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课，又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩上的责任。

通过老师的讲解，我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的！”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

### 工厂自我鉴定篇三

20xx年在工厂实习期间经过理论联系实际，不断的学习和鉴定经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的本事，为毕业设计的顺利进行鉴定了经验。

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不一样学校的同学，有一部

分同学就是因为专业知识的掌握上比别人逊色一点而落选。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习本事，要有一套学习知识的系统，遇到问题自我能经过相关途径自行解决本事。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情景都能把握。在这个时候要想把工作做好必须要有良好的学习本事，经过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工作中遇到的每一个问题。这样的学习本事，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的本事，在没有另人帮忙的情景下自我也能经过努力，寻找相关途径来解决问题。

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以必须要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自我也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所以我常提醒自我必须不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

经过这次毕业实习，把自我在学校学习的理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的本事。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为我能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出学校，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

## 工厂自我鉴定篇四

在工厂的实习结束了，那么实习自我鉴定怎么写?性爱美就为大家整理了工厂实习自我鉴定哦!

在老师的带领下我们列队进入陕西烽火有限责任公司的生产车间，经过有关负责人的分配我和另外的四位同学被分配到胶木化车间。

进入车间的时候，工人师傅对我们的到来表现得很高兴，热情的招呼我，尽量详尽的给我介绍我所要做的工作，把我刚进来的紧张感一扫而光。

在工人师傅的讲解下我们明白了接下来一周的工作的内容。

并发现我们似乎在做一个伟大的事业，因为我们加工的天线是要装在坦克上面的。

而且这些天线中的很多是要销售到外国去。

一想到他们用的天线中有一些是自己做的，心里就有说不出的自豪。

天线主体有四节，连接到一块从低到高直径依次减少，即从底到高依次变细;一个连接底座，2跟固定绳，固定绳上还有一个金属的有，是用来连接天线的，主体包一共7个仓，7个配件都可以装进去，然后有系的绳子，把天线包折叠起来。

方便携带。

我们的工作说麻烦到也不麻烦，但是需要有足够的耐心。

首先是用小小的刀片将一个白色的塑胶的一头进行除尘清理。

由于刀片很小。

手里很不好拿，时间长了，手就会磨出水泡，尽管我们已经轮流清理，还是不可避免，但是一想到这些工人叔叔数十年如一日的做这项工作，敬佩之情油然而生。

他们为了祖国的明天，不怕苦累，那我们又有什么可畏惧的。

第二项任务就是清除下接天线的内芯，还有就是将玻璃钢的外壳进行去胶化处理，看似简单，其实不然，由于玻璃钢外面的塑料套膜很坚硬，一不小心就会划破手指，在工人师傅的讲解下，我们找到了不划破手的小窍门。

第三项工作是套管，为了防止天线的干扰，将会用塑胶管将天线隔离开来。

第四项工作有个很好听的名字“穿针引线”。这个可是一个高技术的活，要在一个一米长的塑胶管子里穿上一根仅有0.3毫米的细铜丝。

着实不是意见容易的事情，更让人郁闷的是有时候当你马上穿到尽头，只差那么2厘米，硬是无法通过，心里那个恨啊。

也不知道是谁发明的这个天线的做法，虽然抱怨还是有的，但是我们还是学会了苦中作乐，我们五个人开始了比赛，看谁穿的又快又多。

就这样这项工作也被我们很轻松的解决了。

我们总结了一条道理——做这项工作不只要有耐心，还有另外一个条件，那就是运气，运气好的话，畅通无阻。

运气坏的话寸步难行。

第五项工作是焊接，这个焊接不同于收音机的焊接，它是将



烙铁固定，元件移动来完成焊接。

由于温度很高，就要求我们要快、准、并且要求焊件美观。

第六项工作就是用绝缘漆将小型变压器进行绝缘。

这个工作是最容易完成的。

也是最好学的。

第七项工作就是套垫，虽然很好做，但是需要一点力气。

因为有许多元件不会影响到天线的作用，所以即使生产的不是很合格，为了不浪费，将会继续使用。

这就需要我們力气大一点了。

第八项工作是绑线，听起来很容易，做起来就不简单了。

原因是不但要绑上，还要绑牢，以免天线在玻璃缸里乱动。

工人师傅教了我们绑的方法，一开始绑的时候很别扭，绑的个数多了，竟然发现工作也是门乐趣。

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。

这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。

最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。

但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。

而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。

而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。

其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。

我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精神。

感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。

真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。

与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后参加工作奠定良好的`基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性。

相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

## 一、实习时间

20xx年3月23日-4月10日

## 二、实习地点

株洲硬质合金集团动力供应中心维修车间(单位编号236)

## 三、实习目的

大学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到株洲硬质合金集团公司为期三周的毕业生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。

其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。

培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法

学到的实践知识。

在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。

在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。

通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

## 四、实习内容

### (一)、对企业的介绍

#### 企业简介

株洲硬质合金集团有限公司是国家“一五”期间建设的156项重点工程之一。

主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六大系列产品。

硬质合金号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防军工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。

公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，是国内最大的硬质合金生产、科研、经营和出口基地，被湖南省认定为“十大标志性工程”企业。

公司拥有较强的技术创新能力。

拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。

“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的钻石工业园、以钨冶炼为主的郴州钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的深圳金洲科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和硬质合金老系统等10多项技术改造，多项生产技术达到或接近当代世界先进水平。

技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。

前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。

“钻石牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿大等47个国家与地区注册。

“钻石牌”硬质合金于20xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改革改制稳步推进。

强力推进三项制度改革，实行竞争上岗制度，基本建立了员

工能进能出的用工机制;打破干部终身制,推行任期合同管理,基本建立了干部能上能下的用人机制;执行岗位工薪制、经济责任制,基本建立了收入能升能降的分配机制。

公司全面完成了辅业单位的分离改制,中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。

秉承“世界工具,财富利器”的经营理念,持守“精诚创造价值”的核心价值观,坚持管理“以心为本”的管理理念,遵从“精以敬业,诚以待人”的行为基准,大力弘扬“追求过硬,进取无限”的企业精神,始终把“重科技,严管理,质量第一,钻石牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针,追求“打造国际知名品牌,跻身世界硬质合金强势企业”的目标。

不断发展和丰富的企业文化,形成了推动企业前进的强大合力。

## (二) 安全教育

### 一、安全教育学习的目的:

#### 1提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提,只有加强安全意识的宣传教育,牢固树立“安全第一、预防为主”的思想,才能把安全工作落到实处。

安全意识不强,违规操作、违章作业现象就会发生,违章指挥现象就有机可乘。

#### 2提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

### 3提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的大事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

## 二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的人为因素1)、管理层因素;2)、违章□a□错误操作b□违章操作c□蛮干3)、安全责任意识不强。

### 3. 预防措施

## 三、入厂主要安全注意事项

### (三)进厂实习阶段

#### 1. 进厂以来的工作内容

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。

分组到分厂和车间实习，主要在钨钴合金厂□110kv变电站和公司动力供应中心的维修车间维修电工班。

工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

3月24日我们按照班组的要求早上八点到601幼儿园对一台变压器的开关柜更换。

主要工作是将已经坏了的开关柜换下换上新的，把有用的进行回收，期间要安装变压器保护罩、三相四线制数字式电能表(带电流互感器)安装，重新安装断路器并确定进柜线的位置和保护管的孔径大小并进行电焊切割定位，下午工作结束变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。

工程完成以后班长交待明天的工作内容

后面几天我们又对601茨中村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月27日根据维修工段布置任务到公司空压班对一线路进行该改造，这是一个中央财政支持技改项目的生产线，主要工作是把在墙外压力锅炉线路改为从内部钻孔从侧面出线接压力锅炉电源线。

主要内容是勘线、布线、钻孔、接线。

工作完成后对本周班组工作总结并对下周工作做出安排

3月30日到公司水泵班更换一坏的水压报警铃，更换后现场调水压测试报警可行

3月31日到601家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电



中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)

4月1日布置四月份班组主要任务是：1. 钨钴合金厂空调电源安装2. 103车间空调电源安装3. 104车间空调电源安装。

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和钨钴合金厂进行实习检查。

了解其他同学在其他车间实习工作情况并向老师汇报近期实习工作情况。

汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日601技工学校数字式电能表安装

4月8日对601家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担。

钨钴合金厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对601家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。

下午对钨钴合金厂的一楼生产车间通道的不合理电源照明改造(安重新修订方案后施行)

## 2. 对工作中发现的问题认识与总结

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得学习的地方。

工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，

做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

## 三相四线电能表和电流互感器选用和安装

电能表电压按380伏选，电流按5安选。

电流互感器可根据负载电流的大小选择变比，一般按负载电流为电流互感器额定电流的2/3左右，假如负载电流为50安，则电流互感器变比可选75/5，如负载电流为70安，则电流互感器变比可选100/5，如负载电流为100安，则电流互感器变比可选150/5。另外电流互感器的准确等级应高一点，一般选1.0级或0.5级。

1》 电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接反，电度表会反行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2》 在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。

如果少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

### 注意事项

a□ 电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有+—，+表示电流流入端，—表示流出端，不可接错。

b□ 互感器变比的分子应大于负载电流20—30%。

c□ 互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。

因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

### 3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了的东西许多跟他们学习交流。

更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。

不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。

为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

## 工厂自我鉴定篇五

20xx年3月23日-4月10日

## 株洲硬质合金集团动力供应中心维修车间(单位编号236)

学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到株洲硬质合金集团公司为期三周的毕业生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化生产的需要，也是我们当代学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。通过生产实习，对我巩固和加深所学理论知识，培养我们的立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

### (一)、对企业的介绍

#### 企业简介

株洲硬质合金集团有限公司竖家“一五”期间建设的156项重

点工程之一。主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六系列产品。硬质合金号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，竖内最的硬质合金生产、科研、经营和出口基地，被湖南省认定为“十标志性工程”企业。公司拥有较强的技术创新能力。拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的钻石工业园、以钨冶炼为主的郴州钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的深圳金洲科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和硬质合金老系统等10多项技术改造，多项生产技术达到或接近当代世界先进水平。技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。“钻石牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿等47个国家与地区注册。“钻石牌”硬质合金于20xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改制稳步推进。强力推进三项制度，实行竞争上岗制度，基本建立了员工能进能出的用工机制；打破干部终身制，推行任期合同管理，基本建立了干部能上能下的用人机制；执行岗位工薪制、经济责任制，基本建立了收入能升能降的分配机制。公司全面完成了辅业单位的分离改制，中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。秉承“世界工具，财富利器”的经营理念，持守“精诚创造价值”的核心价值观，坚

持管理“以心为本”的管理理念，遵从“精以敬业，诚以待人”的行为基准，力弘扬“追求过硬，积极无限”的企业精神，始终把“重科技，严管理，质量第一，钻石牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针，追求“打造国际知名品牌，跻身世界硬质合金强势企业”的目标。不断发展和丰富的企业文化，形成了推动企业前进的强合力。

## (二) 安全教育

### 一、安全教育学习的目的：

#### 1、提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提，只有加强安全意识的宣传教育，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，才能把安全工作落到实处。安全意识不强，违规操作、建章作业现象就会发生，违章指挥现象就有机可乘。

#### 2、提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

#### 3、提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

## 二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素不安全行为物的因素不安全因素

2、发生事故的人为因素

1)、管理层因素；

2)、违章□a□错误操作□b□违章操作□c□蛮干

3)、安全责任意识不强。

3、预防措施

1)、抓群防，是实现安全生产的关键所在

2)、制度管理，是落实安全生产的根本

3)、态度严谨，尽职尽责，是杜绝事故、落实安全的重点

## 三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

### (三)进厂实习阶段

#### 1. 进厂以来的工作内容

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。分组到分厂和车间实习，主要在钨钴合金厂110kv变电站和公司动力供应中心的维修车间维修电工班。工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

后面几天我们又对601茨中村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月27日根据维修工段布置任务到公司空压班对一线路进行该改造，这是一个财政支持技改项目的生产线，主要工作是把在墙外压力锅炉线路改为从内部钻孔从侧面出线接压力锅炉电源线。主要内容是勘线、布线、钻孔、接线。工作完成后对本周班组工作总结并对下周工作做出安排。

3月30日到公司水泵班更换一坏的水压报警铃，更换后现场调水压测试报警可行。

3月31日到601家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。



4月1日布置四月份班组主要任务是：

1、钨钴合金厂空调电源安装

2、103车间空调电源安装

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和钨钴合金厂进行实习检查。了解其他同学在其他车间实习工作情况并向老师汇报近期实习工作情况。汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日601技工学校数字式电能表安装

4月8日对601家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担。钨钴合金厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对601家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。下午对钨钴合金厂的一楼生产车间通道的不合理电源照明改造(安重新修订方案后施行)

## 2. 对工作中发现的问题认识与总结

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得学习的地方。工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

## 三相四线电能表和电流互感器选用和安装

电能表电压按380伏选，电流按5安选。电流互感器可根据负载电流的小选择变比，一般按负载电流为电流互感器额定电

流的2/3左右，假如负载电流为50安，则电流互感器变比可选75/5，如负载电流为70安，则电流互感器变比可选100/5，如负载电流为100安，则电流互感器变比可选150/5。另外电流互感器的准确等级应高一点，一般选1.0级或0.5级。

1、电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接，电度表会行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2、在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。如果。少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

### 注意事项

a□电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有+，+表示电流流入端，表示流出端，不可接错。

b□互感器变比的分子应于负载电流20xx%□

c□互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

### 3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了不少东西许多跟他们学习交流。更是通过虚心请教，在师傅的指导忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我

虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的立工作能力等。

## 工厂自我鉴定篇六

本站发布工厂实习自我鉴定三篇，更多工厂实习自我鉴定三篇相关信息请访问本站自我鉴定频道。【导语】自我鉴定应明确自己的政治导向：拥护党的路线，政策以及在社会政治活动中自己的思想，认识与表现，思想道德品质的体现。以下是本站整理的工厂实习自我鉴定三篇，欢迎阅读！

### 篇一

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的`工作岗位奠定良好基础。

## 篇二

通过在xx实习，我学到了很多的东西，有了很大的收获：我们在xx共去了2个车间实习，首先是冷加工车间，在该车间中有生产线、加工中心、普通车床的加工。加工中心时正在加工轻型变速器箱体，看到了整个加工过程。

在学校课堂上学到的一些东西只是些理论认识，在车间里通过参观实物和加工过程，是我们加深了理论知识的理解，同时也补充了理论知识的掌握的不足之处。

在生产线上，我们看到了指导工人生产的看板，齐老师告诉我们工人是按照看板进行生产，加工完成后并按照看板进行检验是否合格，如果符合看板要求就认为是合格品，若是出现了废品真正负责的是设计人员。老师还告诉我们毕业设计是做工艺的同学，我们的最后成品就是要完成看板的设计，一道工序一个看板，看板上表明这道工序应该满足的所有加工要求，包括位置要求、尺寸要求、粗糙度要求等等。

然后是热加工车间，了解了压铸机的工作过程，压铸机的工

作原理类似于模具的注塑，就是将液体倒入后再施加压力，在压力作用下压铸成型，冷却保温一定时间后取出工件。

通过本次实习，我加深了对定位的理解和加工中心的理解，同时更深层次的明白了我的毕业设计的内容。

### 篇三

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展中，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，

更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后参加工作奠定良好的基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性。相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

## 工厂自我鉴定篇七

一周的生产实习对我来说，意义颇深！使我不仅仅熟悉了公司产品的生产流程，更让我体验到现代化作业的高效、快捷，尤其诗司良好的工作氛围，对我的人生观、价值观都产生了必须影响。在这短短地紧张而又繁忙的一周里，我学会了许多从未接触过的东西，受益匪浅！

一台台包装好了的产品不断的向外运送，送去的不单单是经过了千万道工序以后的'产品，更是一种现代科技力量的凝练！从材料的采购、检验、测试，再到产品的装配、加工，到最终的整机调试、包装等，每一个环节都做的滴水不漏，不光有严密、科学的工艺流程，更有技艺精湛的技术人员的操作，不论是硬件的设施、设备，还是软件的技术力量，都体现了信息时代下的现代化作业的方式、方法，给企业带来了前所未有的经济效益。

虽然穿梭于繁忙而有序的生产车间的时间不是很长，但经过自我的多问、多动手、亲体验，在短短的一周里，使自我对公司的产品有了质的认识。不仅仅明白了产品的分类、系列、规格型号、作用特点及广泛的应用领域，并且掌握了变频器、

起动器的工艺流程，还亲自操作了变频器的整个成产过程，加深了对产品的进一步的理解和认识。

走进车间的那一刻，我被整个工作的场面震撼了，眼前的一切并非我想像的那样糟糕，整洁的工作环境；井然有序的设施、设备；忙碌而又节奏的身影，这一切使我摒弃了以前对车间那种凌乱不堪的印象。人与人配合的那种默契，并非每个公司都会具有的；人们之间团结协作的精神，使工作顺利的进行；互互助的良好作风，使人感到工作的简便和愉快。在那里，我学会了与人合作，工作要认真细心、负职责。

在装配过程中，小到拧紧每一个螺丝钉，到整台机器的组装，每一个小细节的不慎都可能会造成最终调试的不成功，即就是产品不合格。这就要求我们每一个操作人员在工作中必须坚持清醒的头脑，注意力高度集中，并且细心谨慎地做好每项工作，方能使家的心血不付诸东流，不合格的产品进行返工胜过再次生产机器的功夫，所以，必须保证每个细节尽量完美无缺陷，否则，会给公司的经济效益造成必须影响。所以，我明白了，凡事都要心细，尽职尽责，尽善尽美。没有最好，但求更好，无论是在生活还胜作中，我们都要脚踏实地，一步一个脚印，稳扎稳打，不要眼高手低，好高骛远，否则，即使象上螺丝钉这么个小事，也未必做的漂亮。其实，人的一生也像一台机器的生成一样，人生的每一个阶段都要用心去经营，一招不慎，步步错，要想拥有一个成功的，有为的人生，就要像组装一台机器那样，认真、踏实、大胆、执着。

## 工厂自我鉴定篇八

在实习过程中，我们先后了解了机械加工工艺的知识及方法，铸造工艺及设备的知识，各种机床和数控系统的知识，常用刀具的结构、选取、用途等方面，我们透过实习了解到了实践与理论的差异。透过实习期间的体会，我更加深刻地认识到了理论和实践并不是完全相同的，我们不能够把书本上的

知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用，任何理论和知识只有与实践相结合，才能发挥出作用。将理论与实践结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，透过对机械设备的观察，弥补了理论知识的不足之处，加深了对知识的巩固。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识 and 经验。此次在工厂车间实习，我学到的更多的就应是自己的专业知识，实习上得到的感触及生产经验。在车间中，培养了自己收集资料的潜力及提高分析问题的潜力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。透过实习，不仅仅让我获得了机械加工的基础知识，了解机械生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了实践潜力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。当我看到那一切，与他们的交流时，我感到有些迷茫。我不明白以后的生活会怎样样，但我会勇敢的去应对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己就应干什么，清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短，以此来提高自己的综合潜力，在学校就应全面的发展自己。

很感谢学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有



圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西透过生产实习，巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强了劳动观点，明白了自己以后人生奋斗的方向。

学生工厂实习自我鉴定

工厂实习生自我鉴定

工厂实习总结

工厂会计实习报告

精选工厂的实习报告集锦五篇