

2023年高分子实训报告大学篇 高分子实习报告(汇总5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

高分子实训报告大学篇篇一

马新

金工实习号□xx

学号□xxxx

20xx-x-x

实习的第一天：

我们便被安排去看一个实习安全方面的录像，录像里详尽的播放了许多工种的实习要求，像电焊气焊，热处理等。看着许多因不按要求操作机器而发生的事故，再加上老师告诉我们的以前发生的类似事件，我真的有点害怕，许多人也和我有同样的感受。老师看出了这一点，就告诉我们，只要按照正确的方法，掌握要领，是不会发生事故的，于是我明白了，规范的操作，是安全的重要保证！

于是，第一天就给我留下了深刻的印象：工业上的一切指标的制定等等都是得非常谨慎科学，因为这关系着人的生命安全。

.....

接下来的每天，我们都被安排到相应的车间进行了很多乐趣无穷的工种实习。其中印象最新的有好几个：

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔，攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；当我们用锯条将铁棒上的11mm长的铁块锯下来时，我们是多么的欣慰啊。然而这还是第一步，我们接下来还要对其表面进行处理并找出其中心，然后还是用手一步一步将它由圆柱状磨成六面体状。一切都是多么的艰辛！但甚感高兴的是：我们还得到了劳动成果——自己亲手做的六角螺冒。看着这最后的小咚咚，大家都笑了，都把它收藏起来了作为以后的美好的回忆！

于是，我学到了：做工业设计时，一定要耐心，不厌其烦的对进行精加工！

同样是半天的实习，感受仍然深刻，虽然由于时间关系我们每个人的得意之作“奇形怪状的电极”不能都印在螺母上，但是看着师傅用机床操作时，还是深深地被吸引了，更令人惊奇的是，精确度如此之高，居然可以精确至0.001米！！

在热处理实习中——这是一项最轻松的实习工种，因为它动手时间短，观察时间长，经过老师的讲解与示范后，同学们争先恐后地去感受铁在水中冷却时“水煮鸡蛋”式的震动。在笑语中，还自然而然地知道了为什么铁在水里冷却与在空气中自然冷却所造成的硬度不同的原理。

在气焊的实习中，我们知道了气焊由乙炔发生器，回火防止器、氧气瓶、减压器、焊枪组成；学会了如何调火焰和平焊。刚开始大家看着蓝色的火焰心中对我都有些恐惧，因为大家对乙炔爆炸都是惶惶不安。但在老师的指导下，大家一下就上手了。别说！同学们戴着墨镜焊接的样子还蛮可爱的！

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。看着大家脚绑长靴，手举放面罩，熟练地在缺口上焊接，还是很象模象样的呢！

给自己的手机安个家，并不是一句广告语，他充分的反映了半天的工作，一块小小的铁皮在我们手中变成了一个个手机座椅，虽然做工粗糙，由于剪刀用的不熟练导致尺寸有问题等等的问题摆在面前，但仍然不能阻止我完成任务的决心，以前在街边看着白铁匠用铁锤打出一个个生活用品时不禁惊叹，现在出自自己手中的小小产品也能够给自己一点安慰，不过，可见钣金在我们生活中还是有很重要的作用的。

.....

还有很多其他的工种，虽然印象不是很深刻，但也在无形中培养了我对机械行业的了解和热爱！

实习就这样结束了。

[后记]

在这10天实习里面，累吗？自然是避免不了的，但我们学到的也不少啊！

总而言之，虽然在10天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开的。同时，也很感谢实习老师兢兢业业的教导，他们的敬业精神和指导方式也给我上了一节深刻的职业道德课程！

高分子实训报告大学篇篇二

每当看到一些穿着军装，带着“金工实习”牌的同学，心里就很羡慕，可以摆脱这一成不变的学习生活，做些能把理论应用于实践的事情，感觉很有成就感。终于盼到了金工实习的到来，自己也能到工厂到车间看看实实在在的加工工序，摸摸那厚重的机器，锻炼一下动手能力，体会体力劳动的艰辛，以及它所带来的成就感。

在为期两周的时间里，我们进行了锻压冲压、数铣928、铸造、汽车、钳工、车工、铣工、加工中心、数车928、数铣990十个工种的实习。尽管时间仓促，但在实习老师的悉心指导下，通过实地操作我们对这些机械加工知识都有了一定的了解和认识，基本掌握了各种工种的基本操作技能。此外我们还积极的进行一些创新性的思考，锻炼了动手动脑的能力。我们相信在以后的学习和工作中，这些知识都将起到积极而有效的作用，使我受益匪浅。

现代科技技术与机械加工的结合，极大地促进了机械加工工业的发展，实现了手工加工所难以企及的高效率和高精度；许多非金属材料 and 更新的复合材料等新材料的广泛应用，使制造方法不再局限于传统的加工工艺，而扩展到许多与现代制造技术有关的新工种。这一切对新时期的工科大学生提出了更高的要求，在传统机械加工技能的基础上，当代工科类大学生必须具备现代的科学技术才能胜任未来机械加工的智能化和多样化的发展趋势。随着中国世界制造业中心之一地位的确立，需要更多高技能性人才，新一代工科大学生肩负着这一重任。而我们的实习就是在这样要求下进行的。

实习第一天老师让我先听了一下关于实习安全问题，并强调了一些着装要求，像不能穿拖鞋，女生不能穿裙子，头发长的要戴帽子，等等。在还没进行实习之前，凭着传言和想象，我们就有些心惊和胆颤，毕竟是很危险的，也经常听说出一些机械事故。看着屏幕上放映着金工实习录象，轰隆隆运转

的机床，通红的铁水，不期而遇的危险，挑动着紧张的神经。意识里闪过事故出现在自己身上时的痛苦和恐惧，金工实习渐渐变的深严而难以亲近。指导老师的声音里似乎也隐藏着一种惊人心魄的颤动，这间教室，这幢房子，如同他们的颜色，在内心深处，在脸上僵持的笑容背后，变的苍白。实习似乎并不象想象中的轻松。可是当亲身经历过接近两周的实习，才发觉只要你按照规章，认真谨慎，就不会出现那些危险，也没必要为了安全问题忧心忡忡，把实习当作平常事，用心去做就足够。

第一天，我们就将历经几千年至今仍然为人们所用的“打铁”——锻造技术亲身演练了一番。记得以前看工人师傅，拿着捶头，在烧红的“铁”重重的击打，然后那“铁”就展现出另一番景色，心里很是佩服，而现在才知道那是钢而不是铁。本以为“打铁”只是力气活，多流汗，勤快点就可以做出完美的半成品，可看着我们的圆柱体被打的歪歪扭扭，不停地让老师指点迷津，才明白冰冻三尺非一日之寒，非三五年之工达不到指导老师的熟练程度和操作技艺。由于我们组做得比较慢，所以当看到越来越多的组完成时，心里顿时紧张了起来，加上了一种急功近利的心态，工件好象着了魔跟我们作对，怎么打也出现不了六边形。突然想起很经常的听的一句话：无论别人做的如何，自己都要把全部的经历集中在自己所做的事情上，保持良好心态就足以让你度过难关。而这时做完的同学也过来帮我们。最终当那节被烧得通红的铁圆柱变成了一个个漂亮的六角螺母，心里别提多开心了。这不仅是一个体力劳动的过程，也是锻炼心理，增进同学感情的过程。

接下来铸造实习。看着小时候玩的沙子心里很有亲切感，原来这不起眼的沙子在科技发达的今天依然魅力十足。铸造是金属工艺学的基础，它是指熔炼金属制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得铸件的过程。而我们仅仅做了制造铸型这一过程，即砂型铸造。一开始，老师们就给我们仔细地边做边讲解砂型铸造的基本工序和基本方法，型砂的质量，

含水量都有具体要求，一点偷工减料的成分都不允许。看老师那娴熟迅速的技术，让我们不禁对这活产生了放松心态。但是实践过程却让我明白这是件需要时间和耐心的活。在第一次的练习中因为没有用力将沙子弄紧，就在将两面分开时，有一面的沙子就裂开了，只好重来一次，第二次，我就用尽了全身的力气，终于没裂开。然后要取出模型，这取模型可也不简单，还要在木模型钉一颗钉子，钉的又不能用力过大，在旁边洒些水，用轻微力气敲钉，逐渐使得它松动，就可以“安全”将它拔出来，这些细节都不能忽视，取出之后，就要对模型腔进行修复，使其尽可能的光滑，以免在产品上留下沙眼，划痕等，有时还要钻气孔，沙眼等。铸造中要求注意很多的细节，要完成一件较好的产品绝不是一件易事，在我们练习造型的过程中，老师们不厌其烦的为我们找出错误和不足，帮助我们改正，丝毫没有厌倦的表情，所以在这里要对金工实习的老师表示诚挚的感谢。

铣工，车工，钳工等机械冷加工工种的培训，给我留下最深记忆便是钳工。原因不仅是它的累，更是它需要最多手工参与，没有什么现代化的机器让你“投机取巧”，而且操作简单，不存在安全隐患。工具简单，手工操作是钳工的两大特点。我们就饱尝了这两点给我们带来的痛苦，一会拿着锯条在那黑黑钢棍上锯，一会拿着锉刀把凸凹不平的圆表面磨平。身上汗流浹背也管不了那么多啦，手全都磨红了，也不顾了，有些甚至还磨起了好几个泡，手不小心挤出血印也没有怨言，为了完成任务，谁都不想落后。我们知道了钳工的主要内容刮研、钻孔，攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀等工具的使用方法。锯条分粗齿、中齿、细齿，安装锯条锯齿朝前，起锯稍小于15度角，锯速在40次每分钟左右……没想到光是用锯就有这么多讲究。钳工实习的指导老师给我们一边操作示范一边讲解原理和注意的细节。这钳工还真的不算难，工具简单，操作也算简单，这使同学们很快“进入状态”，车间里响起了金属与锯锉摩擦碰撞发出的声音。辅导老师也给我们在操作过程中讲解诸如如何补救锯歪、锯斜角等同学们不明白的地方。看到那原本黑漆漆的表

面展现出亮堂的金属光泽时，心里也被渲染的异常明亮。

在车工实习中，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能；知道了车刀的组成和主要几何角度，刀具的选用对加工各种材料零件表面粗糙度的影响，主轴转速及进给量的调整方法等。让我们自己就可以安全地操作车床。在铣工实习中，感觉是比较轻松，只要熟悉各个按钮，了解它们的作用，你就可以游刃有余地完成任任务。看到圆柱铣刀切削出来的铁丝，切出的光滑的平面，心里充满了对现代化大生产发展的成就感。在操作中，同学之间配合得很完美，虽然两个同学共用一台机床，但感觉到就像一个人在操作，这也是一种“合二为一”的艺术哦！

其他如加工中心和数铣，数车，大都在电脑上编程，当然没什么劳动强度，只需要动一下大脑，动一下鼠标就能搞定。可这计算机技术和现代机器加工的完美结合着实让我们这群“懒惰”的人好好享受了这清闲。

回忆这短暂的两周金工实习的工程训练，思考种种经历，感触良多。既有获得知识带来的快乐，也有亲自操作各种车床并生产出自己的产品的愉悦，品尝实习过程的辛苦，感受做出符合要求的产品的成就感。实习的过程不仅是学习的过程，而且是同学之间培养情谊的过程。我们就是在欢快的气氛之中，而且不失严谨的氛围里，互相帮助，相互指导，在许许多多的故事中，我们获得了快乐，也增进了友谊。

总之这段金工实习，给我了一次接近生活，接近车间的机会，提高了动手能力，增强责任感，所以我要衷心地感谢学校提供这样的一次机会给我们，并感谢各位老师的悉心指点和教导。

高分子实训报告大学篇篇三

记得我是在无比兴奋和好奇下迎来了为期两周的金工实习，

又在十二分的热情下度过的。现在想起来竟有些留恋不舍！因为它让我知道了那些看似无比简单的东西，动起手来竟是这般的难！它也让我感觉到了手工制作与现代科技的差距，这种差距让我震撼！

规范的操作是安全的重要保证这句话谁都知道，但不一定放在心上，所以金工实习的第一天，老师就先给我们讲解了工厂的一些基本安全规范。通过老师的讲解和播放录像，我们了解了实习中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经老师的许可便私自“检验课本知识的正确性”，操作机床时方法、姿势不正确，等等。还真是不看不知道，一看吓一跳！一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。在以后的各种工种的实习中，指导老师都给我们指出了该工种的安全操作规范，还列举了很多在我们学校或别的高校金工实习中发生的事故，再次给我们强调了注意安全的重要性。进行完安全教育，就是我们说起来辛苦但也是充满乐趣的实习了。

在我认为实习的本身目的就是锻炼我们的动手能力以及对工业知识的基本认识。它不同于课本教育，因为它有我们动手操作的空间！我之所以对实习有一种说不出的留恋，是因为我早已被老师们幽默的讲解和生动的描述所吸引。一个简单的瓶瓶罐罐，要想知道它是怎么来的，是要颇费一番功夫的。生活在现代社会的我们，早已习惯了那些现成的东西，在用的同时，也不会多想它究竟是如何得来的，如果偶尔有人问起，也会很不以为然的说，这不是我们所应该知道的。现在才知道这种想法是多么幼稚，从而也让我知道了为期两周的金工实习对我们是多么重要！

实习第二天的工种是铸造，听做完的同学说，这是个很辛苦的活儿！没做之前，我没这样认为，因为在农村长大的我，经过日晒、风吹和雨淋，一些很辛苦的农活都做过，还会怕这些东西！但结果我错了，它的辛苦一点也不亚于干一天的农活！！要让那些没有形状的沙子和泥巴变成我们想要的东

西是要我们好好的动一动脑筋的，它需要的不仅是我们的体力，还要我们的耐心，来不得半点马虎！老师说的一句话：要想做好铸造就必须细心和有耐心！半天下来尽管我们都给累得腰酸背疼，但是看到我们的辛苦换来的成果，心里就想其实那也不算什么！只是连我们自己都会不相信自己的眼睛，那么一堆东西在我们的精心加工下竟可以变成如此漂亮。此时我相信了，世上无难事，只要我们用心。铸造成型，可以说完全是对小时候玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了。看起来就这么简单的四部：1、造下沙型2、造上沙型3、打通气孔4、开箱起模与合型。但是要想做出让大家叹为观止的模子来，不通过反反复复的修整是不可能得到的。有时候妙笔能生花但有时候也就是因为你的一点点修补让你前功尽弃，因此你是选择百尺杆头更进一步还是知足者常乐就是一个不可避免的难题，它就像你人生中的岔路口，没个人都是在经历了无数个岔路口的抉择之后才能到达生命的最高点。

我们实习第四天的工种就是做钳工了，早就听别人说过钳工是所有实习工种中最辛苦的，但我一直以为钳工不就是拿工具锉几下，锯几下不就行了？怎么会辛苦的呢？直到今天我才体会到钳工的辛苦。

老师也没多说什么，就是介绍了一下台虎钳，锉刀和锯的使用方法，然后就叫我们用铁棒为材料加工一个六角螺母，要把螺母的上下两面用锉刀挫平，还要挫出六个侧面，当然还要钻孔。当时听完我的心里还很高兴，钳工就这么简单啊！首先是把铁棒的一面挫平，把坑坑洼洼的表面挫平可不是一件容易的事情，要掌握正确的方法才行，关键就是要使锉刀的运动保持水平，这要靠在挫削过程中逐渐调整两手的压力才能达到。在挫削的过程中，要不时的用角尺来检验是否已经挫平。挫好了一个端面，接下来的工作就是锯了，要用手锯锯下10mm的一段，同样，有一定的方法，用右手握柄左手扶弓，推力和压力的大小主要由右手掌握，注意左手的压力不要太大，站立的姿势是身体正前方与台虎钳中心线成大

约45度角，右脚与台虎钳中心线成75度角，左脚与台虎钳中心线成30度角。用正确的方法才能既省力又提高效率。干了一个上午终于把它锯完而且挫平两面了，不干不知道就这么小小的一件事竟然把我们大家累得半死。下午就开始加工螺母的六个侧面了，工具同样是锉刀。又干了2个多小时，带这满头大汗总算把六个面马马虎虎的加工出来了，接着就是钻孔，钻孔比较简单，是用钻孔机钻的只要把转头对准六角螺母的中间钻下去就行了，然后再做出螺纹，一个自己纯手工制作的螺母就完成了。做完后大家都有一种感觉就是手脚都特别酸痛，但看到自己的作品，虽然不如买来的好看，但毕竟是出于自己的手，看上去还很有成就感的。

第二周的第一个工种是刨工，看到粗糙的小铁块就有一种亲切感，有一种想把它变得完美的冲动。但老师没有让我们立刻就干，而是向我们讲解机器的操作还有特别强调安全问题。在听完老师的讲解后，大家就动手干了起来。开始刨平面大家还感觉游刃有余，一个上午的时间，基本上大家都已经刨出了三个接近完美的平面，下午我们又接着继续刨平面。接下来要在两端刨出金字塔形的四棱锥面，这个就比较难了。要保证邻面垂直，关键在基准线画得精确与否。其次不能急于求成，每次进给量不能大，在接近最后的时候要目测所刨平面是否与基准线平行，并进行必要的调整。不过最后由于时间的原由，我们没有把工作完成，这可能是我们工作的一大遗憾，虽然我刨工的时候自认为干得又快又好（这是相对其他同学来说的，当然比不上老师）。或许，每件事情都有些遗憾才好，不然十全十美自己也不会有进步了，想明白了这些自己就没有再为没有完成作品而耿耿于怀了！

除了以上介绍的几个工种外，我们还学习了电焊气焊、数控铣928、数控车980、电火花等。每一个工种都有不同的操作要领和要求，难易程度也一样。车工算是比较轻松的，虽然它的工艺要求也不算低，但我觉得比起钳工来好多了。在车工，刨工和钳工这些工种中老师都是要求我们做出什么来，我觉得应该改进一下，再让我们得到学习和锻炼前提下，

由我们自由发挥想象力，随便做什么都行，我认为这样更有力于同学们的创新能力。

在金工实习这短短的10天时间里，我们接触了好几个工种。在金工实习指导老师们都认真负责又极有耐心的指导下，我们获得了不少金工方面的知识，与此同时，操作技能和动手能力得到了很大的提高，组织纪律观念得到加强，心理承受能力也有了明显的提高。金工实习给了我一个理论联系的机会，不再觉得课本知识离生活太遥远，从而提高了学习的兴趣，为我们将来走进工作岗位打下基础，还让我们明白了只有掌握过硬的本领才能成为一个合格的工作者。

高分子实训报告大学篇篇四

为期两周的金工实习结束了，但是它留在我心里的感受却永远不会结束。它将在我的人生中留下宝贵的一课。

实习的第一天，我们上了1个小时的安全教育课，看有关安全方面的录像。录像向我们介绍了几种工种中应该注意的问题，像不能穿拖鞋，女生不能穿裙子，头发长的要戴帽子等等。同时，也告诉我们一些存在的隐患，让我们在实习的过程中能够提高警惕，防止意外的发生。

在铣工实习中，因为是头一天进车间实习，心里还挺害怕的，老师先让我们看看书，了解铣床的结构。然后才给我们讲解铣床工作原理，并操作了一边，让我们多一点了解。并分成2人一组，就开始‘工作’。每个人都很认真的在做，机器运作的声音中过了第一天。

在数控实习中，是实习中最轻松的，就是做在电脑前编程，因为一天的时间较短，所以动手的机会很少。在这里让我们了解到高科技的先进。

在铸造实习中，让人感觉似乎回到了童年时代，我们又玩起了

“沙窝窝”。然而，现在的“沙窝窝”既象童年时代一样好玩，又是技术的学习。

铸造是金属工艺学的基础，一开始，老师先给我们做示范，作简单的模型，让我们从最基本的模型开始练习，在最基本的练习中我们学会铸造的基本工序和基本方法，为我们以后做更复杂的铸型打下了良好的基础。

通过老师的讲解，我们增进了对铸造工艺的了解，有很多知识是在课本上学不到的，很多实际操作也是我们在课本学不到的。在老师的悉心指导下，我们掌握了很多工艺技巧，在我们练习造型的过程中，老师们不厌其烦的为我们找出错误和不足，帮助我们改正，而我们就在老师的帮助下不断的增加自己的实践知识。通过实习，使我们了解了很多知识，在铸造过程中培养了我们对砂型的进一步了解，比课本上的知识更能加深我们对铸造的认识；通过对模型的修补练习，培养了我们的耐心和细心。实习最重要的是培养了我们的动手能力，使我们对铸造有了更深的认识，为我们以后的学习和接下来的实习奠定了良好的基础。

在焊工实习中，因为只有半天时间，就只搞电焊就可以了，老师先还是讲了些安全方面的内容，先介绍了电焊的工作原理，应用，必备的工具，保护措施。然后边做边讲电焊的要领。就开始自己领工具自己做，刚开始做的笨手笨脚，慢慢就轻车熟路了，半天时间一会儿就过去了，最后还要来个小测验，看看我们领悟了多少了？还好每个人都顺利过关了。

对于一名大学生，特别是一名工科的大学生，实践和理论相结合显得尤其重要，而实习就直接提供了这个桥梁，它让我们把从书本上学到的东西加以运用，同时也让我们学习到了从书本上学不到的东西。实习满足了我们好奇的心情，使我们的兴奋感渐渐消退，但是它留在我们心中的却是那种工作时的艰辛，更重要的，它让我们有了一种责任感，对社会发展的责任，对国家的责任。这种责任感促使我更加认真的学

习，努力充实自己，用科技知识武装自己，以求尽快的投入到现代化建设中。

总而言之，虽然在十天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开的。

高分子实训报告大学篇篇五

我们大学生已走过的人生旅途大都是在学校中度过的，因而目前对外界的了解只能是很肤浅的。但是我们能不能等到走出校门后再去深入地了解社会？显然不应该。如果我们带着僵硬的书本知识走向社会，必定四处碰壁，耽搁我们大好的青春年华。大学期间进工厂见习以及接触社会是很必要的。只有我们对实际的东西有较为深刻的了解，才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适应社会，更好地为人民服务。因此xx年4月10号，我们高分子03—1班便开始了我们为期一周的工厂实习。

为了今后实际工作的需要，为了接触广阔的社会，丰富我们的知识和阅历。进工厂见习是一个很好的办法。马克思主义哲学唯物辩证论的一个最显著的特点，就是强调它的实践性。这次见习的主要目的是使我对与专业密切相关的一些产品的生产流程有了进一步的了解。比如了解中空吹塑、注塑成型过程及其结构以及轮胎等产品的具体生产流程。

4月10号，星期一下午，我们的首站是位于本校内的茂名金鹰制罐厂。

首先我们听了厂的负责人给我们讲了有关中空吹塑机和注塑机的生产原理和流程。

中空吹塑机的产原理：将聚乙烯原料投入到吹塑机，加热到熔融状态，再从吹塑机的直角机头挤出管坯，当管坯达到要求的长度时，迅速合模，切断管坯，并在管坯中注入压缩气体，使模具中的管坯吹胀成型。

在工厂中我们也认识了原材料高密度聚乙烯和红色母的形状和破碎机，混色机等生产设备。也了解了一些生产的相关参数和混合的比例。

在跟生产工人的交谈中也了解到他们的日生产量大概是一千个左右。每天是工作8个小时。生产出来的产品主要是用来装润滑油。

xx年4月11号星期二上午我们的第二站是高州市飞碟轮胎工业有限公司

首先该产的带队人给我们简单的讲解了该公司的介绍，下面是我从互联网上找到的有关该公司的一些简介：飞碟公司是全国力车胎、摩托车胎生产的重点企业，拥有先进的轮胎设备及检测设备；年生产摩托车轮胎、自行车轮胎能力万套以上；摩托车胎有代号、公制、小轮径三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、真空胎、自补胎等80多个品种；自行车胎有直边、钩边、软边三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、精品胎、彩色胎等100多个品种。公司有30多年的轮胎生产经验，飞碟牌轮胎已通过国家ccc强制性产品认证，先后被评为省优、部优和国家a级产品，茂名市十大工业品牌之一。

接下来我们便参观了该厂的生产过程，从领队人那得知轮胎主要原材料——优质天然橡胶由泰国橡胶公司直供；飞碟公司和茂名永业股份有限公司强强合作，由茂名永业直供高性能的n234炭黑作轮胎的补强材料，使产品更耐磨、耐载。飞碟公司引进的auto—cad技术进行轮胎设计，从而大大缩短了新产品开发周期，提高产品精度。飞碟公司采用了国际上先进的生产技术：成型弹簧反包、精度高；硫化电脑自动控制；

密炼采用橡胶共溶的薄膜包装后自动投料；压延采用自动调节的高精度四辊压延机压延复胶；橡胶加工采用生物凝固技术代替酸凝固，从根本上保证了橡胶优异性能。

xx年4月12号和14号广东茂名众和化塑有限公司的5个分厂。

分别是茂名众和谷远高分子材料公司化塑1厂

茂名众和谷远高分子材料公司化塑3厂ffs重包装膜

茂名众和化塑呈驰mps丁苯透明抗冲树脂

广东茂名众和金塑包装制品公司6厂

在这两天的见习中我们学到了更多的东西，可以说大大的开阔了我们的眼界。

1、从中我了解到了以塑木复合材料來代替木材，不仅可以減少我国未來对木材的需求量、节约大量的森林资源，而且缓解了我国白色污染日益严重的问题。为固体废旧物的综合利用提供了一条新的途径。它是一项利用废弃资源综合开发、变废宝、既具有很高的经济效益、又具有良好的社会效益的可持续发展特点的环保型项目。目前，塑木复合材料已广泛用于建筑、装饰、包装、运输、仓储等民用和商用领域。

2、通信电缆护套料产品采用美国联炭公司[ucc]工艺技术生产的线性乙烯电缆专用树脂为基料，加入炭黑和多种添加剂，经混炼、塑化、造粒而成。

3、编织袋产品以茂名乙烯生产的优质产品为原料，经先进的设备和工艺精心加工而成

本产品具有强度大、包装牢固、防潮、防水的特点；且外观美、容易码垛、搬运和运输方便及包装费用低廉。适用于化

工产品、化肥、饲料、粮食、水泥、矿沙等粒状、块状、粉状等固态物质的包装。

4、丁苯透明抗冲树脂以其透明、抗冲、无毒、高光泽、易加工、极易与其它聚合物共混的优越性能，使其成为二十世纪未发展最为迅速的一种高新材料。广泛应用于包装、医疗器件、家电、玩具、鞋业、高档日用和办公用品等领域。其薄膜具有高透明、刚性、柔韧、光亮等显著优点，用途广泛，另一重要用途是与各种塑料，如gpps、san、pp等的改性，制成各种用途的塑料合金，极具发展潜力。本产品可采用注射成型、片材挤出、热成型、吹塑成型、流延薄膜挤出等加工方法。

虽说只有一周的时间，但还是觉得收获满大的。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的工人的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力。因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。

还有一点就是在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

当我在一个分厂看到有些包装袋是用英文打印时，虽基本能看懂大概的意思，但个别的专业单词还是没看懂，呵呵，终于意识到高分子专业英语的重要性了。

在见习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，接近企业。也发现了自己看问题的角度，思考问题的方式逐渐开拓，这与实践密不可分，在见习过程中，我又一次感受充实，感受成长。

高分子材料与工程专业简历

高分子材料与工程简历范文

高分子材料工程人员求职简历范文

高分子材料与工程的求职简历

高分子材料与工程个人求职简历

高分子材料与工程专业高分子化学实验教学体系的构建与成效论文

高分子材料与工程人员求职简历范文

高分子材料科学的发展进程

高分子材料与工程专业个人简历

教师顶岗实习实习报告