2023年机床电气控制实训心得 电气控制 实训心得体会(大全5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。 写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。 范文怎么写才能发挥它最大的作用呢?下面是小编为大家收 集的优秀范文,供大家参考借鉴,希望可以帮助到有需要的 朋友。

机床电气控制实训心得篇一

随着社会的快速发展、毕业生就业形势的严峻,即将毕业的我们,为了能更尽快地融入社会,同时为自己的事业打下坚实的基础,在毕业前进行实习显得尤为重要。从20xx年1月5日至20xx年4月15日,我在贵州省平坝县新峰机电设备有限公司实习。从找工作到找到工作到工作的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象,让我学到了许多有关电气的知识,有关电气的实践和电气安装的工艺,体会到与人交往和与人合作的艺术。这次经历是我职业和事业的开端,也是我人生的一笔宝贵的财富。

一、实习目的

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程。在实习期间培养各方面的能力。

- 1、培养吃苦耐劳精神,锻炼承受挫折的心理素质,以利于良好职业道德的养成;
- 2、增加对社会的全面了解,丰富社会实际经验,提高学生综合素质;
- 3、通过和企业接触与社会的交流,改变就业观念。

- 4、培养综合运用知识解决实际问题的`能力,培养实事求是,严肃认真的科学工作态度;
- 5、强化动手能力,提高专业基本技能,掌握相关专业技术知识。
- 二、实习时间
- 20xx年1月5日至20xx年4月15日
- 三、实习单位介绍

珠海新峰机电设备有限公司,是中航工业贵州新艺机械厂的全资子公司,是珠海新峰工贸公司20xx年改制后,与贵阳铝镁设计研究院合资成立,专业生产经营铝电解设备的有限责任公司。

20xx年公司又在贵州注册成立了贵州省平坝县新峰机电设备有限公司,现已正式更名为贵州新峰输送设备有限公司。我公司的生产基地在贵州省平坝县夏云镇高新工业园区内,该园区位于贵黄高速公路旁,距离贵阳市区50公里,交通十分便利。公司占地面积0多平方米,其中建筑面积11000平方米,注册资本1500万元。专业技职人员和技术熟练工人共180余人。工艺装备配套齐全,拥有先进的专用、通用、生产和检测设备共200多台套。公司每年可生产定容下料器、打壳器各1万余台,4个50万吨电解铝厂的氧化铝储运和输送系统成套设备,以及与氧化铝储运和输送系统相配套的钢结构。

在1990年,我公司与贵阳铝镁设计研究院及贵州铝厂联合开发研制的铝电解槽上设备定容下料器获得成功,填补了国内空白。通过现场的运用,实现了定容下料器的小加料量、高加料精度这一目标,满足了现代铝电解工艺的技术要求,达到世界先进水平,从而推动了我国铝工业生产技术的发展。我公司是国内唯一荣获科学技术成果鉴定证书及中国有色金

属工业总公司部级科学技术进步奖的铝电解设备专业生产企业,也是唯一一家能在国家工商行政管理局登记注册定容下料器的企业。

20xx年初,公司开始打入电气,我在公司主要从事电气安装、调试、维护检修等有关电气方面的工作。

四、实习岗位介绍

电气技术员

- 1、认真贯彻执行国家及主管部门的质量管理法律、法规、条例和公司技术管理规章制度;
- 2、了解和掌握电气原理图和电气施工图;
- 4、掌握电机调试的基本技能;
- 5、配合质检员做好质量检查评定总结工作;
- 6、工作认真负责,一丝不苟,实事求是;
- 7、协助上级主管部门和公司的动态管理检查,完成项目经理及公司指定的其他技术任务。

五、实习内容

工程概况

氧化铝的储运、供配料输送采用了贵阳铝镁设计院设计的系统,系统是将原料库的氧化铝通过溜槽、气垫式皮带机、控制系统和输送收尘组成,其特点是设备配置简单,自动化程度高,维护工作量小、节能环保等特点。

风动溜槽由料室、沸腾板、气室组成,其特点是密封输送、

使用方便,维护简单,物料磨损小,动力只是依靠几台高压风机。

气垫式皮带机将上部易损耗的托辊改成气垫式的, 使皮带机的皮带在气膜上运动,减少了托辊的消耗,同时由于是在气膜上运动,大大延长了皮带的使用寿命。

云南涌鑫铝厂的氧化铝输送面广、量大,氧化铝从库房到厂房的贮仓采用了溜槽与气垫式皮带机相结合的输送方式,其设备种类多,线路长,标高从几米到几十米,所以安装工作量大、高空作业多,工期紧,施工的安全显得尤为重要,而且很多的安装条件受其他因素影响大。以下只写我所从事的电气方面。

电气部分包括主辅原料及转运/氧化铝储运系统的电器柜就位连接、电缆敷设、电缆进设备、电机调试; 电解烟气净化/氧化铝供配料/破碎电解质储运系统的电器柜就位连接、电缆敷设、电缆进设备、电机调试、仪表安装与调试。

机床电气控制实训心得篇二

生产实习是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节,是将学校教学与生产实际相结合,理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养,从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习,使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容,加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课,从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中,不但对所学习的知识加深了了解,更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

机床电气控制实训心得篇三

我们这次实训是综合性训练,既是主管会计、审核、出纳,又是其他原始凭证的填制人,克服了分岗实习工作不到位的不完整、不系统现象。加深理解了会计核算的基本原则和方法,将所有的基础会计、财务会计和成本会计等相关课程进行综合运用,了解会计内部控制的基本要求,掌握从理论到实践的转化过程;熟练掌握了会计操作的基本技能;将会计专业理论知识和专业实践,有机的结合起来,开阔了我们的视野,增进了我们对企业实践运作情况的认识,为我们毕业走上工作岗位奠定坚实的基础。

国际贸易具有综合性、基础性、应用性和实践性较强等特点,实训重要的任务就是让学生通过本次实训进一步掌握国际货物买卖的基本知识和基本技能,学会在进出口贸易活动中,如何才能正确贯彻国家的方针政策和企业的经营意图,实现的经济效益。

机床电气控制实训心得篇四

作为一名机械专业的学生,学习机床电气控制是必不可少的一部分。在这个过程中,除了理论课程,还需要通过实训来进行实践操作,提高自己的技能水平和实践能力。本次机床安装电气实训是我在大学学习期间进行的一项重要实践,其目的是为了帮助我们更好地了解和掌握机床电气控制系统的原理和操作方法。在实训过程中,我深深感受到了机床安装电气的重要性,并且积累了一些宝贵的心得体会。

第二段:实训内容和操作过程

实训的主要内容包括了各种机床电气系统的组成、控制原理和操作方法等。在实训开始之前,我们需要首先了解机床的基本原理和布局,掌握常见的机床操作方法以及机床电气控制系统的原理和分类。实训的过程中,我们需要逐步完成机床电气系统的安装、接线、调试等各项工作,其中包括电控箱及操作面板的安装,在电控箱上安装电器元件,进行各种电缆接线,进行电控箱的调试并测试控制效果等等。

第三段: 实训过程中遇到的问题和解决方法

在实训的过程中,我遇到了一些困难和问题。最重要的问题之一是接线不当导致系统无反应。对于这个问题,我通过大量的阅读资料和询问老师,以及反复的尝试和测试,最终成功地查找到了问题所在并解决了它。另外,实训过程中还需要密切注意安全问题,例如防止电气触电、操作注意事项等。在实训过程中,我们需要认真遵守有关的安全规定和操作规程,确保自己和他人的安全。

第四段: 实训的收获和体会

通过这次实训,我不仅提高了自己的机床电气控制水平,还 学会了如何团队协作、如何分析和解决问题、如何安全地使 用机床等技能。同时,我也深深感受到了机床电气控制的重 要性,只有具备了扎实的理论知识和实践技能,才能更好地 进行机床安装和维护工作。

第五段: 总结和展望

通过这次实训,我深刻认识到了实践是理论的补充和巩固, 具有很强的实用性和指导性。同时,我也认识到了自己的不 足,需要不断地学习和提高。今后,我将继续努力,不断深 入学习机床电气控制的理论和实践,不断提高自己的技能和 能力,为以后的工作做好充分的准备。

机床电气控制实训心得篇五

机床安装电气实训是机械专业学生们必须要接触到的课程之一,这门课程通过实际操作,让学生们掌握机床安装与电气连接的基本知识和技能。我也在这门课程中收获了很多,下面我将分享我的一些学习心得与体会。

第二段: 提高意识

在进行机床安装电气实训时,我们要时刻检查工具和设备的状态,确保没有破损和故障。为了提高我们的安全意识,老师让我们在操作前进行安全操作流程的学习,这样可以有效地减少发生意外的概率。除了注意安全意识之外,我们还要通过各种方式提高自己的技能,比如多看书籍、多请教老师和同学,以此来提高我们的实际能力。

第三段:加强团队合作

在实际操作中,我们需要配合团队成员共同完成任务。任何一项工作都需要团队成员的配合,才能发挥出最大的效益。在机床安装电气实训中,我们需要有分工明确的小组,每个人都要配合完成自己的任务,并同样需要为团队的整体目标做出贡献。团队精神的培养不仅能够提高实际操作能力,还能够在今后的工作中与他人合作更加融洽。

第四段: 注重细节与责任

在机床安装电气实训中,我们不能忽略任何细节。任何疏忽都可能导致工作的失败。因此,我们需要在安装中注重各种小细节,并时刻关注设备的状况,以防万一。我们还要对自己负责,不论自己是主管还是手下,我们都要尽力完成任务,而不能将自己的责任推给别人。

第五段: 总结

在机床安装电气实训中,我们不仅学习了机械方面的知识和 技能,还学会了相互配合、注重细节、负责任的重要性。这 项课程虽然短暂,但它对我的成长产生了巨大的影响。因此, 我相信这些学习心得和体会可以让我在今后的生活和工作中 更好地展现自己的才华。