

# 工厂供电对工业生产有何重要作用 工厂供电培训心得体会(汇总5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

## 工厂供电对工业生产有何重要作用篇一

第一段：介绍工厂供电培训的重要性及目的（150字）

工厂供电是工厂生产过程中不可或缺的一环，对工厂生产的顺利进行起着至关重要的作用。因此，工厂供电培训成为每个员工都必须参加的必修课程。工厂供电培训的目的在于提高员工对电力设备的操作与维护能力，提升工作效率和安全性。在过去的几天，我参加了公司组织的工厂供电培训，从中收获了许多宝贵的经验和知识。

第二段：培训内容及活动安排（250字）

在培训中，我们经历了理论学习和实际操作两个环节。首先，我们通过课堂学习，了解了电工基础知识、电力设备的种类与特点、供电系统的构成和工作原理等。这为我们后续的实际操作奠定了坚实的理论基础。接下来，我们在指导下进行了实际操作练习，如电线连接、开关操作等。通过亲身参与，我们更好地理解了理论知识的运用和实践技巧的掌握。

第三段：收获与体会（300字）

这次培训使我对工厂供电有了更深入的了解。其中一项重要的收获是我学会了正确接线的方法。以前，我在工作中经常

遇到接线错误导致设备无法正常运行的问题。通过培训，我学会了正确选择电线的规格、正确连接电线，并充分了解了电压和电流的基本概念，避免了以往的错误。此外，实际操作让我明白了安全操作的重要性。只有在熟悉并遵守相应的操作规程时，我们才能保障工作的安全与顺利进行。这一点对于我的职业生涯来说至关重要。

#### 第四段：培训中的体会与感悟（300字）

在培训中，我深刻认识到自己对电力知识的不足。虽然在课堂上我能够跟上老师的教学节奏，但是在实际操作中，我还是感到有些吃力。于是，我在培训后加紧自主学习，从相关书籍、网络资料中查找补充知识，并进行实践练习。同时，我也认识到与同事间的合作与学习是提高自己有效途径。通过与其他参加培训的同事交流分享，我们相互帮助，相互理解，将培训中的知识融会贯通，共同进步。

#### 第五段：对工作的影响及总结（200字）

工厂供电培训让我在知识和技能上都得到了提升，对工作产生了积极影响。在工作中，我更加自信和有能力处理一些与供电相关的问题。对于出现的故障，我能够准确找出原因，并采取适当的解决措施，以避免生产中断。此外，我也更加注重安全操作，并时刻保持警惕，避免潜在的安全隐患。通过工厂供电培训，我为自己的职业生涯感到充满信心，并将继续不断学习和提升自己的专业能力。

通过这次工厂供电培训，我不仅学到了专业知识和技能，还认识到自己的不足之处。我会以此为动力，持续提升自己的技术水平，并致力于在工作中发挥更大的作用。希望未来能有更多的机会参加类似的培训，不断培养自己的专业素养，并为公司的发展做出更大的贡献。

# 工厂供电对工业生产有何重要作用篇二

东风汽车有限公司发动机厂

夏厚德、陈勉、魏红昀、龙华

日期

上午

下午

4月10日

数控机床改造

安全教育

4月11日

plc实例授课

缸盖工段实习

4月12日

进口磨床改造授课

eq491缸体生产线实习

4月13日

全天在西城作业部实习

4月14日-15日

活动，休息

4月16日

工厂供电授课

装配作业部实习

4月17日

参观东风铸造厂

参观东风总装厂

4月18日

康明斯工段实习

返校

首先是在于本次的实习，东风发动机有限公司给我们安排上课的工程师，他们理论联系实际的讲解，以及用具体的实例给我们上了几次生动而又具体实在的课程，比如有关“数控改造”的介绍，如下：在这一堂课中，是我们实习的第一堂课，同时也是我听得最好的一堂课。哪个姓赵的工程师，给我们讲解了有关数控改造的发展趋势、数控机械改造的优势、数控改造的市场、数控系统的选择、数控改造的步骤等等，以及用了一个有关数控改造的具体实例给我们讲解有关数控改造。在没有听到这些介绍之前，以自己认为来看，数控改造就是对机械的其中一部分进行改造，但当听到这些介绍后，使自己对于数控改造有了一个全新的认识，就是它不仅仅是对其中的一部分进行改造，同时需要考虑这些改造对机械本身的运行、功能以及它的发展等等，都需要全面的考虑。

其次是在听有关工厂供电的介绍，电对于每个人来说都是再

熟悉不过了，可是真正懂得它和利用它的人却不是很多，这对于我个人而言是深有体会，那是在以前在家里的时候，时不时的看见有的电线着火或是用电器被烧坏，甚至还亲自被电触过。在这次听有关姓张的工程师的讲解，感触很深。如他介绍的有关电力网的知识，这对于我们以后走进工作岗位或是在家里安装电线的时候能有一个很好指导，这样可以避免很多不必要的损坏和减少许多危险的隐患。还有就是关于电压的等级以及指标等，这些都对供电有很大的影响。更重要的是介绍有关电在实际中的应用，如电力网的电力选择、高压电力的网的接线图、电压的调整的目的和方法等等，这些都是实际中应该存在和应该了解的。

第三是这次的实习让我见识不少，其中给我影响最深的是这里的工厂建设和每个车间里面的配置，尤其是各个生产流水线上的庞大机器，这些是我在经历了华中科大金工实习后的又一次接触到的，而且这里的各种各样的机器更大，自动化集程度更高，如这里的磨床和以前我所见过的磨床相比，那可简直是不可同日而语啊，它不光大了很多，更重要的可以自动根据物品的到来进行翻转和加工，然后加工结束后，又自动的将他们送走，还有就是铣床，这里的铣床是在我们以前见过的那些铣床的基础上进行改装过的，而且全部由电脑进行控制，如当需要加工的物品到来时，该铣床会自动将它送到加工部位，然后根据该物品的需要加工的程度自动的进行配料，然后检测，直到达到标准的时候才将他们送出。几乎在每个车间都是这样的，像生产曲轴这个生产流水线，光是这个车间都足足比我们南胡的一个篮球场还要大，里面的设备更是不用说，一根根曲轴由毛胚，刚从处加工的另一个车间运来，然后由吊车将他们一根根的放到下面有轨道的正在运转的铁车上，而后随着铁车的向前的运动而运动，那些曲轴每来到一个加工处，就由机器自动的对它进行调转、钻孔、摸洗，然后又运转到下一个环节，这样后面的曲轴跟着这样的，一直到最后。而他们在整个被加工的过程中，能由人工亲自动手的地方却不是很多，工人真正需要的是在那些重要的部位，如监控处以及各种测量处，有的甚至连测量处

都是有机器自动完成，这样不仅节约劳力，更重要的是提高效率，减少误差。

第四、这里的每一个车间的上空部位，挂满了许许多多的标语，他们都是用醒目的牌子挂着，各式各样的标语随处可见，如：以人为本、激发潜能，员工是企业的财富，学习、创新、超越，不接受不制造、不传递不良品，团队学习、知识共享，用户的满意是我们的追求，理念产生规则、规则形成体系，诚信、和谐、务实、创新，产品即是人品，把最简单的事千百次做好就是不简单，安全重于泰山，只要大家努力、什么都能做到……。这些标语都是有关生产理念的，有关团队精神的，有关安全意识的也有关职业道德。从这些标语中可以看出该生产车间的一切都在向着最高的目标迈进，它不光告诉每一个工作人员他们做的一切是建立在安全的角度上、发挥出最好的优势、做出更好的成绩来，同时也说明自己的一切都正在向着顾客的最大利益进攻。

第五、这里的管理制度是非常的好，当我们第一天刚来的，由于大家在一块兴致很高又没有感觉太累就组织几个来东风发动机厂里面的篮球厂打篮球，当我们来到那里，门口站的都是那些即将接班的工作人员，那是离下班时间还有五分钟，可我却看见的是哪个保安却没有提前开门，而且那些工作人员也没有在门外有一些反常的举动，一连几天我见到的都是这样的情形，还有在工作期间，在生产线上根本看不见一个工作人员在吸烟，由此可见这里的管理制度是相当的严格。

第六，这次的实习我们专业的整体素质表现得都很高，没有出现一件违规的行为，而且大家在整个的实习过程中有的表现得很积极。在这次的实习中的业余时间里，组织的活动也是丰富有趣的，这给我们大家利用这个难得的实习机会在一起多多的增加友谊提供了条件。

这次的实习是对我们自动化专业的一次很好的锻炼，虽然总体上感觉没有自己亲自动过手，但想必那些也是为了安全考

虑的角度，整个的实习是听课以及参观，在这仅有的四次听课中，感觉受益非浅，了解了一些实际的东西，增加了一些常识中的知识。在参观的过程中，看见了一些大型的机器生产过程，以及整天在马路上飞奔而过的汽车的总的生产过程，尤其是对车子的核心部位——发动机有了更进一步的认识，明白了一些发动机的运行原理。还有的就是这里的生产车装置比我想象的要先进很多。对于这次的实习，让我见识不少，许许多多以前想都没有想过的东西，这次却在这里亲眼看见。感觉很不一样，真的希望能再有这样的机会！

## 工厂供电对工业生产有何重要作用篇三

近期，我参加了工厂供电培训，这是一次让我受益匪浅的经历。通过培训，我学到了有关供电系统的基础知识和操作技能，同时也悟出了许多供电工作的要义和技巧。以下将详细阐述我的心得体会。

首先，培训中我学到了供电系统的基础知识。供电系统是工厂正常运行的重要支撑，因此，了解供电系统的基本组成和工作原理非常重要。在培训中，我们学习了供电系统的结构和各部分的功能，例如主电源、电容器组、配电柜等。通过学习，我对供电系统的整体构造有了清晰的认识，也进一步掌握了供电系统的基本原理。

其次，培训中我学会了供电系统的操作技能。作为一名供电工作人员，掌握供电系统的操作技能至关重要。在培训中，我们通过理论学习和实际操作相结合的方式，学会了供电系统各个部分的操作方法。例如，在学习了配电柜的操作流程后，我们进行了实际模拟操作，学会了打开、关闭、安装等操作步骤。培训的实际操作环节让我更加熟悉了供电系统的操作流程，提高了我在实际工作中的操作能力。

再次，培训让我明白了供电工作的要义和技巧。供电工作是一项复杂而重要的工作，任何纰漏都可能带来严重的后果。

在培训中，我们不仅了解了供电系统的基本知识和操作技能，还学习了一些关于供电工作的要义和技巧。例如，在配电柜操作中，我们强调了安全第一的原则，学会了如何正确使用个人防护装备和操作工具。此外，我们还学习了一些供电故障的排除方法和技巧，帮助我们在遇到问题时能够快速解决。

最后，培训中加强了团队合作意识与互动交流。工厂供电是一个需要多个人协同合作的工作，培训中也注重培养我们的团队合作精神。在培训中，我们经常进行小组讨论和合作实践，帮助我们更好地理解供电工作的各个环节，并学会了如何与他人进行有效的合作。通过团队合作，我了解到了供电工作需要大家的共同努力和协作，这对于提高工作效率和保证工作质量非常重要。

总的来说，工厂供电培训给我带来了许多收获和启示。我学到了供电系统的基础知识和操作技能，明白了供电工作的要义和技巧，同时也加强了团队合作意识与互动交流。这次培训为我今后的供电工作打下了坚实的基础，我会将所学知识和技能应用到实际工作中，为工厂供电工作的顺利开展贡献自己的力量。

## 工厂供电对工业生产有何重要作用篇四

1、贯彻理论联系实际的培养方针，培养学生实践动手能力和独立工作能力，加强国情、社情和专业背景的教育，增强劳动观念和创业、敬业和团队协作精神，使之成为具有较高综合素质和专业能力的、适应社会需要的高级人才。

2、通过供电实习，巩固和加深学生对工业与民用电力用户供电系统的基本原理、工程设计方法和运行管理基本知识的理解和掌握，培养学生对工厂供电系统的操作和运行管理能力，以及对电力工程领域进行一定的了解。

3、本次实习是在完成了基础理论课和部分专业课教学后的一

次模拟真实环境的设计任务。旨在贯彻理论联系实际的教学原则, 巩固和扩大所学的理论知识, 同时使学生对本专业课程具有综合运用和处理能力。

1、通过供电实习, 要求学生了解所实习的工厂的电力负荷情况, 负荷类别, 了解工厂的变配电系统, 认识变配电的电气设备, 了解工厂供电系统继电保护的实施情况, 了解工厂在节约电能与提高功率因数方面应用新技术的情况。

2、在实习中, 每位同学要服从带队老师的领导, 严格遵守实习单位的规章制度, 尊重工人、技术人员的劳动, 虚心向他们学习, 严格执行请假制度。

## 1、避雷器

过电压值达到规定的动作电压时, 避雷器立即动作, 流过电荷, 限制过电压幅值, 保护设备绝缘; 电压值正常后, 避雷器又迅速恢复原状, 以保证系统正常供电。

避雷器有管式和阀式两大类。阀式避雷器分为碳化硅避雷器和金属氧化物避雷器(又称氧化锌避雷器)。管式避雷器主要用于变电所、发电厂的进线保护和线路绝缘弱点的保护。碳化硅避雷器广泛应用于交、直流系统, 保护发电、变电设备的绝缘。氧化锌避雷器由于保护性能优于碳化硅避雷器, 正在逐步取代后者, 广泛应用于交、直流系统, 保护发电、变电设备的绝缘, 尤其适用于中性点有效接地的110千伏及以上电网。

避雷器的作用及特点: 避雷器的作用是用来保护电力系统中各种电气设备免受雷电过电压、操作过电压、工频暂态过电压冲击而损坏的一个电器。避雷器的类型主要有保护间隙、阀型避雷器和氧化锌避雷器。

## 2、架空线路和电缆线路

1) 架空线路用绝缘子将输电导线固定在直立于地面的杆塔上以传输电能的输电线路。它由导线、架空地线、绝缘子串、杆塔、接地装置等组成。用绝缘子将输电导线固定在直立于地面的杆塔上以传输电能的输电线路。它由导线、架空地线、绝缘子串、杆塔、接地装置等组成。

湿雾等各种自然条件的影响，还要考虑电磁环境干扰问题。架空输电线路所经路径还要有足够的地面宽度和净空走廊。

## 2) 电缆线路

电缆线路由导线、绝缘层、包护层等构成；导线：传输电能，用铜或铝的单股或多股线，通常用多股；绝缘层：使导线与导线、导线与包护层互相绝缘，绝缘材料有橡胶、沥青、聚乙烯、聚氯乙烯、棉、麻、绸、油浸纸和矿物油、植物油等，目前大多数用油浸纸；包护层：保护绝缘层，并有防止绝缘油外溢的作用，分为内护层和外护层；电缆线路的造价比架空线路高，但其不用架设杆塔，占地少，供电可靠，极少受外力破坏，对人身安全。电缆线路具有使用寿命长，通信容量大，传输质量稳定，受外界干扰小，保密性能好等优点，因而在有线电通信线路中占主要地位。

## 3、箱式变电站

箱式变电站是一种高压开关设备、配电变压器和低压配电装置，按一定接线方案排成一体的工厂预制户内、户外紧凑式配电设备，即将高压受电、变压器降压、低压配电等功能有机地组合在一起，安装在一个防潮、防锈、防尘、防鼠、防火、防盗、隔热、全封闭、可移动的钢结构箱体内，机电一体化，全封闭运行，特别适用于城网建设与改造，是继土建变电站之后崛起的一种崭新的变电站。箱式变电站适用于矿山、工厂企业、油气田和风力发电站，它替代了原有的土建配电房，配电站，成为新型的成套变配电装置。

## 4、绝缘子

高压电线连接塔的一端挂了很多盘状的绝缘体,它是为了增加爬电距离的,通常由玻璃或陶瓷制成,就叫绝缘子。绝缘子的作用是有方向性的。

离即泄漏距离叫爬距.爬距=表面距离/系统最高电压.根据污秽程度不同,重污秽地区一般采用爬距为31毫米/每千伏。

零值绝缘子指的是在运行中绝缘子两端的电位分布接近零或等于零的绝缘子。

零值或低值绝缘子的影响:线路导线的绝缘依赖于绝缘子串,由于制造缺陷或外界的作用,绝缘子的绝缘性能会不断劣化,当绝缘电阻降低或为零时称为低值或零值绝缘子.我们曾对线路进行检测,零值或低值绝缘子的比例竟高达9%左右.这是本公司线路雷击跳闸率高的另一主要绝缘子是光滑的,可以减少电线之间的容抗作用,以减少电流的流失。

绝缘子按结构可分为支持绝缘子、悬式绝缘子、防污型绝缘子和套管绝缘子。

架空线路中所用绝缘子,常用的有针式绝缘子、蝶式绝缘子、悬式绝缘子、瓷横担、棒式绝缘子和拉紧绝缘子等。现在常用的绝缘子有: "陶瓷绝缘子", "玻璃钢绝缘子", "合成绝缘子", "半导体绝缘子"。

## 5、断路器

断路器按其使用范围分为高压断路器,和低压断路器,高低压界线划分比较模糊,一般将3kv以上的成为高压电器。

低压断路器又称自动开关,它是一种既有手动开关作用,又能自动进行失压、欠压、过载、和短路保护的电器。它可用

来分配电能，不频繁地启动异步电动机，对电源线路及电动机等实行保护，当它们发生严重的过载或者短路及欠压等故障时能自动切断电路，其功能相当于熔断器式开关与过欠热继电器等的组合。而且在分断故障电流后一般不需要变更零部件，一获得了广泛的应用。

型和普通型。按极数分有：单级、二级、三级和四级等。按安装方式分有：插入式、固定式和抽屉式等。

高压断路器(或称高压开关)是变电所主要的电力控制设备,具有灭弧特性,当系统正常运行时,它能切断和接通线路及各种电气设备的空载和负载电流;当系统发生故障时,它和继电保护配合,能迅速切断故障电流,以防止扩大事故范围.因此,高压断路器工作的好坏,直接影响到电力系统的安全运行;高压断路器种类很多,按其灭弧的不同,可分为:油断路器(多油断路器、少油断路器)、六氟化硫断路器[ $\text{SF}_6$ 断路器)、真空断路器、压缩空气断路器等。

## 6、隔离开关

隔离开关是高压开关电器中使用最多的一种电器，它本身的工作原理及结构比较简单，但是由于使用量大，工作可靠性要求高，对变电所、电厂的设计、建立和安全运行的影响均较大。刀闸的主要特点是无灭弧能力，只能在没有负荷电流的情况下分、合电路。主要作用是：

- 1)分闸后，建立可靠的绝缘间隙，将需要检修的设备或线路与电源用一个明显断开点隔开，以保证检修人员和设备的安全。
- 2)根据运行需要，换接线路。
- 3)可用来分、合线路中的小电流，如套管、母线、连接头、短电缆的充电电流，开关均压电容的电容电流，双母线换接

时的环流以及电压互感器的励磁电流等。

4) 根据不同结构类型的具体情况，可用来分、合一定容量变压器的空载励磁电流。

户外刀闸按其绝缘支柱结构的不同可分为单柱式，双柱式和三柱式。其中单柱式刀闸在架空母线下面直接将垂直空间用作断口的电气绝缘，因此，具有的明显优点，就是节约占地面积，减少引接导线，同时分合闸状态特别清晰。在超高压输电情况下，变电所采用单柱式刀闸后，节约占地面积的效果更为显著。

## 工厂供电对工业生产有何重要作用篇五

本站发布工厂供电实习总结范文3000字，更多工厂供电实习总结范文3000字相关信息请访问本站实习报告频道。

ctrl+d收藏本站，我们将第一时间为大家提供更多关于2019年实习报告的信息，敬请期待！

点击查看:本站

工厂供电实习总结范文3000字这次我们自动化专业实习的地点是十堰——东风发动机制造有限公司，实习的目的是增长我们的才干和对我们自身进行毕业前的一次很好锻炼。在本次的实习过程中，学校特意组织了本专业的几位老师跟踪指导和安排指挥，他们的随行无形中给我们提供了一些力量和对这次实习所面临的一些问题所须解决的渠道。本专业实习的人数一共有八十几位同学，于四月九号和十号陆续到达。

首先是在于本次的实习，东风发动机有限公司给我们安排上课的工程师，他们理论联系实际讲解，以及用具体的实例给我们上了几次生动而又具体实在的课程，比如有关“数控

改造”的介绍，如下：在这一堂课中，是我们实习的第一堂课，同时也是我听得的一堂课。哪个姓赵的工程师，给我们讲解了有关数控改造的发展趋势、数控机械改造的优势、数控改造的市场、数控系统的选择、数控改造的步骤等等，以及用了一个有关数控改造的具体实例给我们讲解有关数控改造。在没有听到这些介绍之前，以自己认为来看，数控改造就是对机械的其中一部分进行改造，但当听到这些介绍后，使自己对于数控改造有了一个全新的认识，就是它不仅仅是对其中的一部分进行改造，同时需要考虑这些改造对机械本身的运行、功能以及它的发展等等，都需要全面的考虑。

其次是在听有关工厂供电的介绍，电对于每个人来说都是再熟悉不过了，可是真正懂得它和利用它的人却不是很多，这对于我个人而言是深有体会，那是在以前在家里的时候，时不时的看见有的电线着火或是用电器被烧坏，甚至还亲自被电触过。在这次听有关姓张的工程师的讲解，感触很深。如他介绍的有关电力网的知识，这对于我们以后走进工作岗位或是在家里安装电线的时候能有一个很好指导，这样可以避免很多不必要的损坏和减少许多危险的隐患。还有就是关于电压的等级以及指标等，这些都对供电有很大的影响。更重要的是介绍有关电在实际中的应用，如电力网的电力选择、高压电力的网的接线图、电压的调整的目的和方法等等，这些都是实际中应该存在和应该了解的。

第三是这次的实习让我见识不少，其中给我影响最深的是这里的工厂建设和每个车间里面的配置，尤其是各个生产流水线上的庞大机器，这些是我在经历了华中科大金工实习后的又一次接触到的，而且这里的各种各样的机器更大，自动化集程度更高，如这里的磨床和以前我所见过的磨床相比，那可简直是不可同日而语啊，它不光大了很多，更重要的可以自动根据物品的到来进行翻转和加工，然后加工结束后，又自动的将他们送走，还有就是铣床，这里的铣床是在我们以前见过的那些铣床的基础上进行改装过的，而且全部由电脑进行控制，如当需要加工的物品到来时，该铣床会自动将它

送到加工部位，然后根据该物品的需要加工的程度自动的进行配料，然后检测，直到达到标准的时候才将他们送出。几乎在每个车间都是这样的，像生产曲轴这个生产流水线，光是这个车间都足足比我们南胡的一个篮球场还要大，里面的设备更是不用说，一根根曲轴由毛胚，刚从处加工的另一个车间运来，然后由吊车将他们一根根的放到下面有轨道的正在运转的铁车上，而后随着铁车的向前的运动而运动，那些曲轴每来到一个加工处，就由机器自动的对它进行调转、钻孔、摸洗，然后又运转到下一个环节，这样后面的曲轴跟着这样的，一直到最后。而他们在整个被加工的过程中，能由人工亲自动手的地方却不是很多，工人真正需要的是在那些重要的部位，如监控处以及各种测量处，有的甚至连测量处都是有机器自动完成，这样不仅节约劳力，更重要的是提高效率，减少误差。

第四、这里的每一个车间的上空部位，挂满了许许多多的标语，他们都是用醒目的牌子挂着，各式各样的标语随处可见，如：以人为本、激发潜能，员工是企业的财富，学习、创新、超越，不接受不制造、不传递不良品，团队学习、知识共享，用户的满意是我们的追求，理念产生规则、规则形成体系，诚信、和谐、务实、创新，产品即是人品，把最简单的事千百次做好就是不简单，安全重于泰山，只要大家努力、什么都能做到……。这些标语都是有关生产理念的，有关团队精神的，有关安全意识的也有关职业道德。从这些标语中可以看出该生产车间的一切都在向着的目标迈进，它不光告诉每一个工作人员他们做的一切是建立在安全的角度上、发挥出的优势、做出更好的成绩来，同时也说明自己的一切都正在向着顾客的利益进攻。

第五、这里的管理制度是非常的好，当我们第一天刚来的，由于大家在一块兴致很高又没有感觉太累就组织几个来东风发动机厂里面的篮球厂打篮球，当我们来到那里，门口站的都是那些即将接班的工作人员，那是离下班时间还有五分钟，可我却看见的是哪个保安却没有提前开门，而且那些工作员

工也没有在门外有一些反常的举动，一连几天我见到的都是这样的情形，还有在工作期间，在生产线上根本看不见一个工作人员在吸烟，由此可见这里的管理制度是相当的严格。

第六，这次的实习我们专业的整体素质表现得都很高，没有出现一件违规的行为，而且大家在整个的实习过程中有的表现得很积极。在这次的实习中的业余时间里，组织的活动也是丰富有趣的，这给我们大家利用这个难得的实习机会在一起多多的增加友谊提供了条件。

这次的实习是对我们自动化专业的一次很好的锻炼，虽然总体上感觉没有自己亲自动过手，但想必那些也是为了安全考虑的角度，整个的实习是听课以及参观，在这仅有的四次听课中，感觉受益非浅，了解了一些实际的东西，增加了一些常识中的知识。在参观的过程中，看见了一些大型的机器生产过程，以及整天在马路上飞奔而过的汽车的总的生产过程，尤其是对车子的核心部位——发动机有了更进一步的认识，明白了一些发动机的运行原理。还有的就是这里的生产车装置比我想象的要先进很多。对于这次的实习，让我见识不少，许许多多以前想都没有想过的东西，这次却在这里亲眼看见。感觉很不一样，真的希望能再有这样的机会！