

# 2023年锅炉检修工工作总结 锅炉检修工工作总结集锦(通用5篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 锅炉检修工工作总结篇一

### 1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自20xx年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

### 2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

### 3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范

措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行。20xx年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

#### 4、突出抓好工作票管理工作

制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

20xx年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

20xx年5月，在机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m<sup>3</sup>的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m<sup>3</sup>余热水箱。

余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，保证水质良好；新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂供热回水的余热等，并作为余热汇集箱的热水接收水箱，最后通过管道泵输送到水罐车中，对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量，在20xx年5月，机组c级检修期间进行微油点火装置改造，拆除机组原等离子点火装置，在a层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛，经过两次在线冲洗仍未有明显好转。20xx年5月，在机组c级检修期间，锅炉专业群策群力，将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰，烟气阻力降低了500pa，辅机单耗也有所降低，使炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

每次锅炉停炉检修期间，我们专业都要专门召开检修班长会，分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷，并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类，及时落实整改，能够在运行期间处理的尽量在停炉之前处理，涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划，落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施，每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人，向检修人员传达学习，确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下，设备健康状况显著提高，但其中仍存在着不足：炉电除尘器由于设计上存在问题，自机组投产运行以来，运行效果一直不太理想，虽然每次停机检修，电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系，内部故障未能得到彻底处理。下一次机组大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

检修部锅炉专业

## 锅炉检修工工作总结篇二

训可以使人成长的更快些，在遇到新问题时，下功夫研究攻克，也会感受到成功与收获的喜悦的，无论是阿特拉斯，还是英格索兰，我都有这种感受，无论外部环境怎样，人的敬业精神是很重要的，这并不单单表现在把工作干好，而是如何使工作做得更好，也并不表现在别人让你做什么工作，而是你要在工作中还要做什么工作，上面提到的6#炉3#灰管的改造与120米输灰气源管道的连通，并不是甲方提出让我们做，而是我们提出要这样做，这样做更利于我们的检修工作，更利于设备的安全稳定与长周期运行，也更利于节能降耗，我们在做这项工作的时候，甲方看到了眼里，甲方当时就发出了感慨，早知道有这么多的活就不让你们改了，为了能把工作做得更好，再苦再累都是值得的，自从附属车间合并之后，开料单与领料，都得我们自己去跑，跑多少趟，挨多少批，都丢在了脑后，领空压机专用油，一领一大桶175公斤，就拉着咱们的架子车，往返于大仓库与电厂之间，架子车都只想压卧下，人员从不叫苦叫累，我们都是这样干工作的，在即将过去的一年里，从对电脑的不熟悉，到适应电脑消缺，做电子台账，做工作计划，做材料计划，递电子工作票，写工作总结，写检修报告，逐渐做的顺手了，我认为这也是我的进步，能够看到自己的进步，我的内心也是很愉悦的，

在做好检修工作的同时，重点做好人员的管理，安规的强化与劳动纪律的进一步规范，在保证安全的前提下，保证好设备的安全稳定与长周期运行。

中国大学网

## 锅炉检修工工作总结篇三

自20xx年04月25日起，至20xx年06月18日结束，共发出作业

指导书36份，签证w点h点。共完成标准项目33项，特殊项目20项，175小项，18分项。现将锅炉专业监理工作作如下总结：

## 一、主要检修设备及监理范围：

本体部分：

(1) 完成水冷壁翻边；

(2) 对流过热器、省煤器及中温再热器、燃烧器改造，增加燃尽风；

(3) 完成锅炉“四管”防磨检查；

(4) 完成安全门解体检修；

(5) 主给水及旁路门解体检修；

(6) 一、二级减温水调整门、手动门解体检修；

(7) 炉本体各疏水门解体检修；

(8) 底部上水门、底部加热门解体研磨更换；

(9) 完成炉辅磨煤机本体及附属设备的检修；

(10) 粗、细粉分离器检查，并做防磨处理，防爆门更换；

(11) 引、送风机检修；

(12) 排粉机、输粉机给粉机及给煤机检修；

(13) 电除尘、捞渣机的检修任务；

(14) 完成炉烟风机技改;

(15) 本体、辅机特殊项目20项, 均已完成。

在此期间监理对标准、技改及特殊项目的检修进行了跟踪和旁站, 对现场检修过程中出现的差错和质量问题进行了纠偏。

二、现场检修设备工程质量执行情况:

1、二次汽水压试验, 中温再热器新管口共9处因焊口焊接原因泄漏;

2、一次汽水压试验因水冷壁鳍片割伤造成泄漏(更换3根补焊1处);

3、水冷壁磨损超标管更换45根;

4、在对水冷壁进行抽查测厚中发现共有75根管磨损超标, 已做更换处理

三、检修中发现的. 主要设备缺陷及处理情况:

捞渣机: 捞渣机水封补水阀门, 捞渣机两侧放灰挡板腐蚀严重; 阀门:

1、汽包a□b侧连排一次门解体后, 检查发现阀芯阀座吹损严重;

2、汽包a□b侧连排三次门解体后, 检查发现阀芯阀座吹损严重;

3、定排旁路门解体后, 检查发现阀芯阀座吹损严重;

4、定排#10电动门解体后, 检查发现阀芯阀座吹损严重;

- 5、甲侧微量喷水一次门定位销断掉，无法拆卸；
- 6、过热器二级减温右侧减温水三次门阀座底座穿孔修前已焊补；
- 7□a侧一级减温水一次门解体后检查发现阀座已变形，无法研磨修复；
- 8、过热器二级减温水b侧减温水一次门解体后检查发现阀座已变形，无法修复；
- 9□a侧二级减温水反冲洗门解体后发现阀座变形，阀杆弯曲无法修复；
- 10□a侧一级减温水一次门解体后检查发现阀座已变形，无法研磨修复；
- 11、过热器二级减温水b侧减温水一次门解体后检查发现阀座已变形，无法修复；
- 12□a侧二级减温水反冲洗门解体后发现阀座变形，阀杆弯曲无法修复；
- 13、汽包a□b侧连续排污调整门，解体后检查发现阀芯、阀座密封面冲刷严重，已全部进行更换、研磨和机加工处理。

四、不符合项执行情况：共发出不符合项18条，已全部完成。

五、存在的问题、亮点及建议：

- 1、中温再热器新管口因焊接质量原因，在水压试验时有9处泄漏，已全部进行返修和补焊，并对其它新焊口进行检查处理，水冷壁翻边鳍片割除时，没有做好预防措施，使部分管段割伤，造成水压试验泄漏（已做更换和补焊处理）。

2、在对水冷壁进行抽查测厚中发现共有75根管磨损超标，已做更换处理。磨煤机检修，检查齿轮啮合情况，没有按照大修管理手册质量验收程序，进行下步工作，存在严重越点现象。

3、送风机检修现场，作业流程轴承更换点没有三级验收签字，进行下一步工作，存在越点现象。均已进行质量考核。

建议：

1、下次检修时对#2炉水冷壁管进行全面检查，对查出超标的管段进行更换；

3、对各检修单位的工作负责人进行必要的培训，熟悉作业指导书签点程序，避免再次出现越点现象。

## 锅炉检修工工作总结篇四

自20xx年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

### 2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可操作性。

3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度



检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常运行。20xx年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对#3炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

#### 4、突出抓好工作票管理工作

检修部严格按照《电业安全工作规程》中规定的工作票制度的有关规定执行。从工作负责人、工作票签发人、工作票许可人层层把关，现场认真落实安全措施，工作中认真执行安全措施，做到有落实有检查。在工作票管理上，实行三方负责制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

## 锅炉检修工工作总结篇五

xxx检修维护晋北项目部全体职工团结一致，在安全生产经营、队伍建设、安全标准化等方面取得了非常出色成绩，现将今年工作总结如下总结：

### （一）经营方面

截至xx年11月份，项目部总收入约6604、8万元，其中工程款6050、8万元，技改项目553、94万元；实现利润约550、09

万元，其中工程款203、83万元，技改346、26万元。在4月份一期合同到期后，通过公司领导的大力帮助和项目部共同努力，于今年8月底，顺利完成了二期检修维护合同的签定。

## （二）各项目完成的大修、技改及各类日常检修维护任务情况

1、氧化铝项目截至11月份已完成溶出压煮器、蒸发器、磨机等大修21项，溶出片区停车检修16次，小修及技改共29项，累计日常维护、消除各类缺陷9339余项。在检修队伍精心维护下，晋北铝业氧化铝产量又创下了新高。

2、自备电厂项目在管理上求发展，规范灰场灰渣运送管理，汽机、锅炉、电气各专业积极配合除各种缺陷，完成输渣机大修及技改、4台锅炉停炉检修；中标并大修#1、#3锅炉，#2、#3汽机。累计消除各类缺陷7900余项。有力地保证了电厂各项工作的顺利完成及各项安全生产的顺利进行。

3、原燃料运行分厂（矿业）项目在检修队伍建设基础上，积极配合公司厂容厂貌治理工作，对各个仓库及材料场现存放进行了彻底的清理整顿，面貌焕然一新。对料厂4台取料机进行了大修及技改，完成了石灰炉多次技改项目，出色完成了8次皮带更换及多次抢修粘接等日常检修维护工作。9月16日，回收了均化料场车队进行自己管理，目前为止，该项生产、经营正常运行，为公司取得了一定的经济效益。矿业部门在检修维护工作中不断创新求发展，累计日常维护检修4780次，确保了氧化铝原燃料的供应和正常生产。

## （三）队伍建设和培训方面

3、根据导师带徒管理办法，组织了导师资格认定和公示，并签订了导师带徒合同。

4、组织员工队伍分析工作，将所有员工按照骨干人员、能干

人员、一般人员、富余人员、需充实人员等进行了分类。

5、积极落实各类培训计划，根据去年底征集的培训计划，以备忘录的形式下发了项目部的xx年培训计划；积极督促、落实各类培训计划的执行，各类计划实施较好，累计举办各类培训班17个，培训职工159人次。同时做到了宣传报道的及时跟进。