

2023年化工厂实践心得体会(模板5篇)

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

化工厂实践心得体会篇一

化工厂实习的心得该怎么写呢？本文是化工厂实习的心得体会，欢迎阅读。

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们四人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个岗位一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。

一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了,因为这八个小时背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己!

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导.

我们这次实习，主要在玉龙的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

成都化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的小氮肥厂之一□xx年改制后更名为成都玉龙化工有限公司□ xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的“六好企业”、“精神文明工厂”、“全国环境优美工厂”等殊荣。“裕农”牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在“质量第一、用户至上”的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐□xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强□xx年公司“裕农”牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品□xx年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵；成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地——青白江，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，成都市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，成都玉龙化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了青白江区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。”成都市技术监督管理

局青白江分局副局长、著名书法家沈宗富为成都玉龙化工有限公司题写的一幅对联,以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树,任凭风吹雨打,它都坚定不移地挺立于大地,又如出水的蛟龙正腾飞于长空,比喻该公司的发展前景广阔。

在实习的过程中,自己学到了许多原先在课本上学不到的东西,而且可以使自己更进一步接近社会,体会到市场跳动的脉搏,如果说在象牙塔是看市场,还是比较感性的话,那么当你身临企业,直接接触到企业的生产与销售的话,就理性得多。因为,在市场的竞争受市场竞争规则的约束,从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系,如何规避风险,如何开拓市场,如何保证企业的生存发展,这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中,我发现了自己看问题的角度,思考问题的方式也逐渐开拓,这与实践密不可分,在实践过程中,我又一次感受充实,感受成长。

下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会:

目的

通过安排到x车间进行实习,了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能,了解企业的内部控制。

流程

在这一个多月的时间里,下到生产车间后,先了解整个生产的流程,从采购入库,到领料生产,到最后的成品入罐,对整个车间的生产活动有了基本认识,这对我们熟悉企业,进行实务操作打下良好基础。

其中,先前我们对生产几乎一无所知,但下到车间之后,我们不仅了解了生产流程,还进一步了解了生产工艺流程和用途,由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产,

所以每个月的生产有一定的额度. 而且由于季节和温度等条件的限制, 机器开工的时间长度及强度也有相关的规定, 另外, 对一些流水线的参观, 也激发了我对如何通过新流水线的建设, 对降低生产成本的思考, 于是, 感受颇深的一点, 要做一名合格的会计人员, 对基本、基础的作业环节是要了解的, 否则, 很容易让理论脱离实践.

在熟悉了车间的生产流程后, 工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看, 在翻看这些资料的过程中, 有不懂或弄不清楚的资料, 积极向同事请教, 在他们的耐心指导下, 我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识.

由于化工生产是不间断的, 所以车间生产必须时刻有人, 车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度. 我们车间有四个人(主任, 工艺员, 等)上长白班, 其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒.

虽然我们没有正式分配, 但我们都严格遵守车间的生产纪律, 遇到不懂不明的地方都积极发问, 以免造成安全事故. 在车间里必须首先了解生产工艺流程, 我们先查看了每个仪器和设备, 并了解他们的名称和用途, 遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解. 为了更好的工作, 我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境. 当然在化工生产中最重要的是安全. 因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课.

我们被安排在丙班和他们一起倒班, 这样我们可以亲自参与实际的生产中, 下和但是, 在日复一日的工作中, 是否还可以通过一些技术手段, 进一步提高工作效率.

生产工艺流程

脂肪酸的生产制造方法, 由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水, 生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品, 其特征是:

所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：ffa游离脂肪酸titre凝固点、miu水分及杂质、fac色度、bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]：牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂，高级香皂的皂基，合成各种表面活性剂的中间体，广泛应用于橡胶硫化剂，塑料热稳定剂，润滑剂，纺织用柔软剂，化纤油剂，抗静电剂，食品用乳化剂，用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]：桶装或散装，桶装为180kg/桶

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在

面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

共2页，当前第1页12

化工厂实践心得体会篇二

校外实习对我们来说还是第一次，第一天感觉也挺轻松的，先由师傅给我们讲解了一下安全知识以及大概工艺流程之类的，接连几天便由员工带领我们按分好的小组参观整个工艺流程。别看原理很简单，可实际上远比我们想象的要复杂的多，工艺流程非常复杂，所有的问题都要考虑，这是我们在书本上学不到的。生活在校园中的我们也许只能从报纸上了解一些字面上的东西。这次实习的主要目的是使我对与专业密切相关的工业有了进一步的了解。

对我而言是一件幸事，通过见习工作了解到工作的实际需要，使得学习的目的性更明确，得到的效果也相应的更好。其次，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。再次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

最后感谢德州实华公司给我们提供这样的实习机会，感谢一个星期里老师在工作和生活上对我们的关心和照顾。为我們的大学生涯里留下了精彩的一章。这次实习是对我们所学理论知识的一次全面的检验，是一次将理论和实践想结合的机会，通过这次实习我们对自己所学理论知识有了更深刻的理解，使我们感觉到自己所学的强弱所在，同时对化工行业现状有了一定的了解，为自己以后走上工作岗位打下了坚实的基础。

化工厂实践心得体会篇三

第一项：车工上班第一天。早上在24楼旁边的工厂门前集合之后。其他人四散而逃。我们则迎难而上。车工去了呀!!进入车间后，我们有一大感觉：天大不愧是最好的工科院校之一。外表看上去再烂的东西也可以用(而且一般好用)。外面看上去破破烂烂的窗子，灵活度不次于宿舍里的新货。且由于这种窗子几乎是我们从未见过，更增加了惊异性与新奇性。走到车间中间，爬在盛放各种车刀与各种精美工件的“橱桌”之上聆听师傅的教诲。师傅说的第一句话让人永远记得：车工是最危险的。一上来就让你遇到了。所以一定要注意安全，女生一定要戴安全帽(即军训的帽子)……………。这一通好吓!令花容失色，草容扭曲，一颗颗小心脏都惴惴不安。等到分组就都作鸟兽散了。本散人和其他7个人有幸分到了一起，跟随孟师傅。师傅其人身量不高，只是哪里都是圆圆的。除了小平头和脚底板是平的之外，整个人身上的线条几乎均为弧形。用一种大不敬的比喻(注：一般对老师的形容都多少有些大不敬。但请各位相信这些老师身上都有许许多多值得尊敬和学习的地方。下同)像一个枣核。而且与大多数害怕的小人物(我们)不同，师傅一身短打扮，恤，凉鞋。也着实让我们安心不少：毕竟从师傅身上可以看出他并不恐惧。有师傅在，我们怕谁??!师傅一开口，天津话，亲切。更增加了我们的信心指数。在听过了车床的介绍后，分配车床，开始练习摇床子。3个方向，3个手轮。开始了第一次与机床的亲密接触。本人有幸分到了6号床子(顺利的开始)十分好用，陪我度过了幸福的四天。满意度90，软肋是车刀。前5分钟，摇啊摇;后5分钟，窜呀窜。我们就开始比较床子的新旧，手轮的手感。仔细一看。好么，8张床子居然有4种。虽大同小异但比较是万万不可少的。还好，师傅跟了足够的时间。让我们逐个一试。大约30分钟之后，真正的干活开始了!!!!美!!首先是师傅给表演钻孔，切料。做为第一个吃螃蟹的人，我经历了一次钻孔和一次切料。几乎不费力气。看到平时被认为高不可攀的钢铁居然这么容易加工，真还有点接受不了。

之后分发材料，回到各自的床子上开始干“私活”。先车榔头把。经历了先粗车再精车还要花半小时窝着腰一动不能动的车一个锥体的过程。我们的腰和腿都通过了考验。不易啊!!!大约经过了2天半的时间。我们的榔头把完工了(我们组还有我的袖珍型和另一同学的创意型两件次品。但都有可看性。如想知具体症状请拨1684774474)。都是心血啊!!!!之后进入真正的私活时间。我们每个人要做一个桌虎钳的一部分。老师把最难的两个零件分配给了两个叫嚣要最简单零件的人(这种分配方式得到了大家的认可)开工!!我们做每个零件的时间都很短，可是时限很长。于是余下的时间我们就讨论了到处去吃的问题。从天津到福建说遍了天下美食。让我们劳累了4天的双腿(我就不解释了)和痛苦了许久的肠子(因为机油的味道很恐怖，所以吃不下饭，所以肠子痛苦)得到了精神上的慰藉。车工，拜拜了!!第二项：锻压焊铣刨磨第5天。我们告别了已经熟悉的车工。到了一个个(应该是有4个)新的工种。我们先去锻压。走进锻工教室，看到墙壁上的火炉，地上的树墩和其上的铁砧马上就产生一种干将莫邪的雄壮，又看见巨大的机器，不知为什么又有一种纣王炮烙的恐惧。加上房子太高，又感到阴风阵阵。所以所有女生都希望碰到一个有正气的老师。庆幸。老师大方脸。有诚恳的眼神。一看到他，大家就有一种暖阳阳的感觉。在加上老师略有些口吃，更拉近了他和我们的距离(您了见过那个鬼是口吃的???不过侃归侃，从老师上课时比聊天时口吃程度低的多这一现象就可以看出老师废了多少心!!肃然起敬)。先上课。那1300~850的温度，把那些鬼感一扫而净。大家都感觉火红嫩黄的铁水在自己眼前流来流去。怕怕。之后老师又点燃了旺盛的炉火，关于铁水的想象就一下子变成了美味的烤鸭。(这俩小时，真是对我们的想象力的一次重大考验。)紧接着，各种规格的空气锤和冲压装置依次启动，让人感受到雷声隆隆，炮声阵阵，无一例外。其中最大号的空气锤开动的时候：它在颤，墙在颤，地在颤，我们的心也在颤。我脑中在那时那刻只有一个念头：我们的地基打的是否够扎实?!这种3感觉就像是经历了一部恐怖片的洗礼(不要笑我没见过世面。因为真正的工厂中的机器比这可“恐怖”多了)。当然，

会有苦尽甘来的时候。我们马上就要打铁了!!一个小炉里烧一块圆铁。我们要做的就是抡起大锤，尽自己所能，把它凿成方的!我们一个个都变成了米兰的小铁匠，叮叮当当。这可真是说起来容易做起来难。这锤抡的高，则砸不到;抡的低，则砸不深。砸了一个上午，其中一头可算是有了方的意思。下午，在空气锤的镇压下，我们的小方头在几秒内，变成了小方身。看着师傅的表演，我们的心中只有钦佩。经历了一下午从高温炉中取棒和在气锤上翻来覆去的砸的练胆子过程(因为有师傅在看着，所以是练胆子，如果没有师傅，就是玩命)。我们对老师的钦佩升级到了崇拜。谁说工人们没本事?你有本事就在回三次火的时间内把铁砸好!还砸呢!吓就吓死你!!第6天。我们去焊接。更恐怖了。上午破天荒的讲了一上午课。我就断定是山雨欲来风满楼。果然。下午一上来，我们就戴上面具，要亲自电弧焊了!!这其中的害怕自不必细说，单就是面具上那一块只能看见超亮的电弧的防护玻璃，就够我玩的了。因为本人的电弧焊根本就没焊成直线(全是焊点，大家到时候自己体会就可以了)所以就不多说了(呵呵，不要打我)。我说气焊。气焊比电弧焊更加生猛。因为电弧焊最起码还有面具和手套，而气焊根本就不让用!!并且要先把片烧化，在往里添焊条。每添一下，都有火花缤纷飞舞。真是事可忍孰不可忍!!!所幸本人在车工中已经被烫过了一次，不在乎这第二会，博得老师一夸也算值了!!!不过最让人不解的是这么危险的工种居然是女老师!!!真是的!在下午下班前我们又听了冲压的介绍。真的感觉，工人们太危险了!向工人师傅们致敬!!!第7，8天。真真的铣了!本以为所谓铣工，就是在有水的介质中进行精加工。到那一看，满不是那回事!!!一样是锋利的刀具和大同小异的车床。但不同的是车工是刀动，铣工是件动。而且可以加工平面。本因为自己加工的东西以后回自己用，所以我们精铣了一个个零件，完全都是百分之一百二的准确度。

xx年8月，本人大学毕业后与江苏金浦集团签了三年的劳动合同，被分到金浦集团的前身南京石油化工厂工作，其中有一年的见习期(包括三个月的试用期)，在这一年的时间里我们都要

在车间里实习,在试用期间,我被分到脂肪酸车间,现在我已经到车间实习了一个多月了,在实习的过程中,自己学到了许多原先在课本上学不到的东西,而且可以使自己更进一步接近社会,体会到市场跳动的脉搏,如果说在象牙塔是看市场,还是比较感性的话,那么当你身临企业,直接接触到企业的生产与销售的话,就理性得多。因为,在市场的竞争受市场竞争规则的约束,从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系,如何规避风险,如何开拓市场,如何保证企业的生存发展,这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中,我发现了自己看问题的角度,思考问题的方式也逐渐开拓,这与实践密不可分,在实践过程中,我又一次感受充实,感受成长。

下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会:

目的

通过安排到脂肪酸车间进行实习,了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能,了解企业的内部控制。

流程

在这一个多月的时间里,下到生产车间后,先了解整个脂肪酸生产的流程,从采购入库,到领料生产,到最后的成品入罐,对整个车间的生产活动有了基本认识,这对我们熟悉企业,进行实务操作打下良好基础。

其中,先前我们对脂肪酸的生产几乎一无所知,但下到车间之后,我们不仅了解了生产流程,还进一步了解了脂肪酸的生产工艺流程和用途,由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产,所以每个月的生产有一定的额度.而且由于季节和温度等条件的限制,机器开工的时间长度及强度也有相关的规定,另外,对一些流水线的参观,也激发了我对如何通过新流水线的建设,对降低生产成本的思考,于是,

感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒（一天白班12小时一天晚班休两天）和常白班制度。我们车间有四个人（主任，工艺员，等）上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，

脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5

个指标□ffa游离脂肪酸titre凝固点□miu水分及杂质□fac色度□bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]: 牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂, 高级香皂的皂基, 合成各种表面活性剂的中间体, 广泛应用于橡胶硫化剂, 塑料热稳定剂, 润滑剂, 纺织用柔软剂, 化纤油剂, 抗静电剂, 食品用乳化剂, 用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]: 桶装或散装, 桶装为180kg/桶

心得体会

总之, 这次实习是有收获的, 自己也有许多心得体会。首先, 感受颇深的一点是, 理论学习是业务实战的基础, 但实际工作与理论的阐述又是多么的不同, 在工作的闲暇之间, 在同一些工作多年的会计人员的交谈中, 深知, 在工作岗位上, 有着良好的业务能力是基础能力, 但怎样处理好与同事的关系, 为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围, 又是那么的重要, 于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次, 作为企业的一员, 无论是其他工作人员, 还是会计人员, 在进行自身相对循环重复的工作中, 不仅应保持工作的质量及效率, 还应具备创新精神。西大农药厂, 即将面临“改制”的调整, 这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换, 先前所享有的一些优惠政策, 将随着改制的完成而顷刻丧夫, 这样, 农药厂将更直接的面临市场激烈竞争, 接受残酷的规则约束, 为了企业的生存、发展, 就得创新, 以变求生存, 用新促发展, 西大农药厂在面临新一轮发展的时期, 应鼓励员工大胆创新, 为企业的发展积极献计献策。

化工厂实践心得体会篇四

化工实习及收获一这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

我们这次实习，主要在玉龙的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

成都化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产__吨合成氨的小氮肥厂之一，__年改制后更名为成都玉龙化工有限公司，__年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

__多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐，__年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强，__年公司裕农牌

尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，__年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵。成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥。宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有__余年的老化肥厂，玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设旱八阵的军事要地青白江，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，成都市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，成都玉龙化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了青白江区的纳税大户之一。

玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。成都市技术监督管理局青白江分局副局长、著名书法家沈宗富为成都玉龙化工有限公司题写的一幅对联，以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的发展前景广阔。

二石化行业的蓬勃发展标志着一个国家工业水平的繁荣昌盛。燕山石化是中国石化集团下属特大型石油化工联合企业之一，在国内外石化领域占有十分重要的地位。作为一名化工型学子，我有幸两次亲临燕山石油化工有限公司，第一次只是从感观上认识燕化，而这一次则亲临操作现场，亲自动手参与生产实践，确实深有感触。在学校里的理论学习或许比较深刻和透彻，但缺乏了动手实践的机会，可能就会显得有些枯燥乏味，这次的生产实习让我们体会到，实践出真知。唯有理论知识与生产实践相互结合起来，才会让我们意识到学以所用的巨大魅力，这正如马克思主义哲学思想，理论与实际相联系。实践的观点是马哲首要和基本的观点，实践的原则

是马哲的建构原则，所以，建立一套正确、完善的理论体系，就是建立在一次又一次的实践经历之上。

在燕化的第一周，我们学习了二甲苯临氢异构化装置的生产原理、工艺流程和相关设备的工作原理和结构，其中较为常见的精馏塔和换热器等，我们都有机会亲眼目睹到真实的各类大型设备，甚至能亲自动手操作和控制。在老师傅的细心讲解之下，我们都主动参与实践，参与问题讨论，也许是第一次面对这些功能各异的化工仪器设备，大家都很好奇，也很积极地去学习，在室内操作中，各组人员有序地进行工作，虽然只是一次仿真模拟的经历，我们都各自绷紧神经，生怕自己的操作会出现问题，小心谨慎地去调整各个参数。当然，这一方面是需要带队老师的精心指导，另一方面也要充分发挥自己所学的理论知识。面对实践的考验，也就是对我们所学知识的检验，这是了解一个化工生产工艺过程的关键步骤，有机会进入到每个流程，这是在学校里不可能有的机会。怀着这种好奇心，我爬高钻低，去观察一些设计的细节，正好上学期刚学完了化工课程设计，这次实习，正好加深了一些概念上和实物上的联系理解。在理论的设计过程中，我总会有一些不能理解的专业问题慢慢积累，虽然问过老师，却总是不能从根本上去理解和记忆，这次实习，所有问题几乎都能迎刃而解。

在燕化实习的第二周，我们通过仿真软件学习了常减压装置的工作原理和工艺流程，这是一套模拟炼油厂的精馏过程装置，常减压是石油加工行业中的龙头装置，也就是说，只要是从石油中提炼出来的化工产品，这个常减压蒸馏处理是第一步。现场也是一个模拟界面□dcs集散控制系统控制界面，通过控制现场和系统，将整个流程实现正常开车和维持平稳状态。这个操作过程相比上一周的要复杂，但也因为有了上一周的学习，在理解方面也有很大的帮助。按照生产工艺流程，逐步开启和调整，最后还要将生产维持在一个平稳安全的状态。开始每次开车都得用三四个小时的时间，一个星期的实习，我们渐渐从生疏到熟练，一次比一次开得稳，时间

也渐渐缩短。在整个过程中，我体会到了很多很多实践工作中的乐趣，一种思考问题和寻找答案的乐趣。同时，也领悟到了很多道理，人们在实践中犯了错误，遭到了失败，也许就是没有坚持主体与客体的统一，将理论知识推崇于基石之上，甚至违背了实际情况。从客体方面来说，客体发展的无限性和过程性决定了这种统一的不协调。从主体方面来说，脱离了客观发展情况，也是不合理的。所以，在仿真过程中，加之深入到实际的生产中，两者相互结合统一，才能推动整个事物的发展。

在燕山的实习虽然只有两周，此次实习很短暂，单讲实习，能学到的东西也是有限的，不过在感性认识上我们对化工厂的情况有了更详细的认识。从实习中，也发现了自己还有很多地方需要去学习和巩固，认识到理论与实际的差距，同时也找到自身情况和社会实际需要的差距。我会在以后的工作和学习中，加强锻炼，为走向社会、服务社会做好准备，在实践中也要不断去创新，才会不断发展，为石化行业做出自己的贡献！

化工厂实践心得体会篇五

1.1 熟悉工艺流程，熟悉操作设备，熟悉控制系统，熟悉开车规程

虽然我们做的是仿真实习，但是在动手开车前一定要做到这“四熟悉”，特别是面对复杂的化工过程或者是以前从未接触过的化工过程的时候，对过程的熟悉程度将是至关重要的，否则也许会误入歧途，错误的操作，浪费时间，影响开车分数不说，更重要的是不能很好的掌握所需要学习的内容。面对一个复杂的工艺过程，也许开关，手操器多达数十个，如果不能事先了解到他们的作用和位置，以及各自开到什么程度，那么当开车的时候必然会手忙脚乱，而且会错误不断，因此在开车前最重要的准备工作就是要熟悉整个工艺过程。

1.2操作时切忌大起大落

在仿真操作过程中，我们经常会遇到一些惯性很大的系统，比如往复压缩机的转速的调节，控制器少许的变化，就会引起转速在很长一段时间不能稳定下来，面对这样的大惯性系统，调节的时候一定要耐心和细心，因为一旦不注意就会造成系统的大起大落，这在化工生产过程中是绝对不允许的。大起大落会造成物料供给的困难，一会需要大量的物料，一会又只需少许物料，这对于物料供给系统是非常困难的，其次，会造成热量供应系统的困难，进料大时，加热和冷却也必须相应的开大，然而热量的供给是个大惯性系统，不可能瞬间快速的调节，因此必然造成物料忽冷忽热，甚至超出工艺要求，生产出不合格产品，更有甚者会导致设备故障，以致发生危险。因此在操作中一定要耐心，不能急于求成。

1.3首先进行开车前的准备工作，再进行开车

开车前的准备非常重要，虽然开车前的准备工作是非常繁琐，细致的，有的时候仿真程序为了突出重点，不得不把一些程序简化了，但是实际的生产过程中，这些开车前的准备工作却是一点都不能简化的，所以，我们在仿真操作的时候要心里明白，我们操作时候其实那些前提准备条件都已经弄好了，所以我们不需要考虑，但是一定要明白前提准备条件的重要性。

1.4先低负荷开车达正常工况，然后缓慢提升负荷

我想低负荷开车，这首先是为了安全考虑的，因为开车过程中很容易因操作不当而产生一些问题，这个时候如果是高负荷的启动，那么造成的事故必然比较大，所以低负荷启动可以减小事故带来的损失，降低危险，另外，在开车过程中，有一部分物料是需要流动的，同时也会有部分产出，但是由于是开车过程，各种工艺条件还未达到，所以产出的都是不合格的产品，因此，采用低负荷启动，可以减少对原料和能

源的浪费，这也是节约成本和保护环境的重要举措。

2. 面对陌生的工艺操作，你会如何去面对？

面对复杂的工艺流程，首先要了解这个流程的作用是什么，要达到怎样的目的，然后去了解流程中的各个环节，如何进料的，怎样反应的，反应时要保证怎样的条件，怎么出料的，各种保护系统，辅助系统，排凝阀，排空阀的位置，以及紧急状况下的停车步骤，生产过程中安全是首要问题。

理论是指导实践的，如果没有理论的学习，那么仿真实习就是一个知其然不知其所以然的练习了，它的意义将大打折扣，所以理论的学习也是非常重要的，但理论的目的是为了指导实践，所以如何能够理论联系实际，这才是最难做到的一点。

如果时光能够倒流，我会在现在学习的基础上更加注意预习，因为我以前学习的时候就是听听光盘讲解，然后按照书上或者光盘的步骤去做，我发现这是有很大不足的，因为这样我就无法自主学习，不能发现我的弱项，虽然我看着书或者听过光盘讲解，但是工艺的过程很难能够非常熟悉，非常了解，所以如果时光能够倒流，我希望我能更加注重预习过程。我建议考核方法简单些，更加可操作点，比如过多的报告有时候真的让人很头疼呢。

4. 对本课程的教学过程和方法有何意见和建议？

教学过程我觉得挺合理，从易到难，从局部的简单的单元操作到整体的复杂的整个工艺的操作，这门课给我的收获很大，我有一点建议，那就是考核方法采取多样化的手段，不要只凭写报告，每星期都写报告，而且最后还有不少总结报告，课程报告，量太大，写起来令人头痛。