

# 2023年车辆实训报告(优质8篇)

在现在社会，报告的用途越来越大，要注意报告在写作时具有一定的格式。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 车辆实训报告篇一

中国南车旗下的南车资阳机车有限公司始建于1966年，是由铁道部兴建并培育壮大的中国西部唯一的机车制造企业。公司是四川省重大装备八大产品链重点企业，四川省“大集团、大企业”重点培育企业之一，在我国重大装备制造自主创新和西部大开发中发挥着重要作用。公司累计新造各型机车数量居国内第二，出口到亚洲、非洲、美洲的16个国家，是土库曼斯坦、越南最大的机车供应商。公司生产的发动机应用到机车、船舶、发电领域，是工程船舶成套设备和大功率燃气机知名供应商。公司生产的中速发动机曲轴国内市场占有率达70%，出口到德国、日本、美国、韩国、印度、巴基斯坦等国家，是印度最大的机车曲轴供应商。

企业拥有机车零部件和船舶、汽车配套产品的精细制造能力，拥有系列柴油机和个性化内燃、电力机车的强大研制能力。

公司生产的280zc系列柴油机可以为船舶提供不同功率等级的主机和辅机的动力设备。整机通过CCS船级社认证。

工厂制造的3500余台机车，遍布全国28个省、市、自治区的铁路局和冶金、石化、港口等行业，市场占有率稳居国内前列。从1992年起，企业率先实现中国商品机车出口“零的突破”，机车及零配件分别远销泰国、坦赞铁路、越南、纳米比亚、韩国、印度等国家，30余年来，企业以“有心于事、用心成事”的作风，“更新、更快、更强”的精神实践

着“诚信为本、创造财富、回报社会”的经营理念，瞄准“国内一流、国际知名”的目标与时俱进，已成为中国最具活力和实力的机车制造基地。

所谓毕业实习是学生在指导老师的指导下，独立从事社会实践工作的初步尝试，其基本目的是培养学生综合运用所学的基础理论、专业知识、基本技能应对和处理问题的能力，是学生对四年所学知识和技能进行系统化、综合化运用、总结和深化的过程。通过毕业实习的过程，检查学生的思维能力、创造能力、实践能力等各方面综合能力。它是学校和社会为毕业生提供的，一个很好的就业实习机会，是从理论学习到实际应用的一条纽带，对我们综合能力的培养，使得我们既能掌握专业的基本理论和基本知识，又能具有对于所学知识的运用能力以及独立工作的能力，为我们在毕业后，能顺利的走上工作岗位打下良好的基础。毕业实习是我们大学学习阶段重要的实践性教学环节之一，是理论与实践相结合的重要方式，是提高学生政治思想水平、业务素质和动手能力的重要环节，对培养坚持四项基本原则，有理想、有道德、有文化、有纪律的德才兼备的技能性、应用性人才有着十分重要的意义。通过深入基层单位，了解当前产业发展现状，可加深理解并巩固所学专业知识，进一步提高认识问题、分析问题、解决问题的能力，为今后走向社会，自主创业做好思想准备和业务准备。

在我们到达车辆厂的第二天上午车辆厂就组织我们进行安全教育，车辆厂的工作人员给我们讲解入厂及安全教育。车辆厂负责安全管理的工作人员简单讲解了一下车辆厂的发展历史，又用实例给我们讲解进厂实习参观所注意的具体事项以及可能发生的危险。其安全危害可分为六大类：

- 1、机械性危害，主要以机械作用危害为主；
- 2、化学物质危害，有气态和液态两种；

5、不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上； 6、生产实习期间严格禁止酗酒；

8、工厂属于上产机构，对于其中各种机床严格遵守只看不动手；

9、由于机床油润滑飞溅等，路面较滑，进入工厂应注意防滑。

参观时间□20xx年3月16日

还没进大门之前，就看到了停放在门口的卡车装着已经生产好的机车车体——hxd1型机车车体。进厂后首先进入的是钢结构组装车间，进门看到最多的就是各种形状的厚厚的钢板，厚度从几个毫米到几十个毫米不等。经介绍的老师讲解，认识了驾驶室盖板，侧墙。

## 车辆实训报告篇二

时间如流星，一转眼一个多月的实习就结束了，通过这次实习，我的确学到了不少东西，在修理厂学到最多的就是给汽车做保养，以及一少部分的汽车小修，保养最多的是二级保，一般就是做轮胎，发动机的可养和检查等。

以前我对于汽车的构造的学习，只限于书本上，根本不知道做保养是怎么回事了，不过通过实习，我不仅知道了汽车的各个部位上的零件分别是什么，而且还知道，各自起的作用是什么。

通过实习，我学到了如何给汽车轮胎做保养，首先是将轮胎拔下来，检查一下刹车片有没有故障，是否可以继续用下去，如果磨损较大，就应换新刹车片，然后把车轮上的轴承取下来用汽油清洗干净，抹上新的球子油，然后放回原位，装好轮胎，装上半轴，同时检查半轴是否有打坏的迹象，如有：应换新的然后装上，就这样轮胎的维修，保养就做好了。

除了给轮胎做保养以外,还要给车的底盘打黄油,车的底盘下,有许多的黄油嘴,有的在半轴上,怎样才算给汽车底盘打好黄油呢 开始我也不知道:我只看到师傅在底下弄,后来我产生了好有于是我问师傅,师傅细心的为我一一解释.并且让我亲自劳动手去,体验,首先我打了一个师傅不满意说,你应该将里面的旧黄油打出来,才算可以了.就这样我又学会了如何给汽车底盘做保养.

做二保还要做的事情还有很多,我都不一一来讲述了,我想说的是通过实习我明白了许多道理:那就是要做任何事情都得用心才可以.我们学的理论知识还不够,对于一些小修都还不能完全会操作,在以后的学术中,我们还要更加认真,更加用心,更加努力的去学习,这样才可以学会,学懂师傅所教的东西.

通过实习也让我懂得干任何一件事都不是那么简单的,都要你付出行动,付出精力,用心去干,才可以干得好,干我们这行,首先要不怕苦,不怕累,不怕脏,要多动手,多动脑,这样才可以从师傅那里学到真正的技术.

## 实习总结

07级5班 唐友瑞

“光阴似箭,日月如梭”,时间真是过得太快了,不知不觉一个月的实习就这样过去了.

这这次实习中,我学到了很多书本上没有的知识,我对汽车也有了更深入的了解.

汽车的整体构造,各个零部件的位置有了更新的认识.我知道要把汽车准确,迅速修理好,是一件很不容易的事,所以作为新一代技术人员,我们就应努力把汽车修理学好,同时,也为自己的将来打好基础.

在这次实习中,我认识到,要把这项技术学好.首先要有丰富的理论知识;要有灵活的思维;要有精心钻研意志.只有这样我们才能把车修好,让有病的车重新行驶在道路上.而只能平安行驶.

在这次实习中,我们做得最多的就是有关车的保养.“保养”二字说起来简单,如果要做起来,也是一件很不容易的事.也要把我们所学的知识运用进去才能把它干好.我在实习中,也亲手保养了一辆车,是给汽车四个轮子做保养.下面我向大家介绍一下它的过程.

首先,把汽车停在地沟上,然后用千斤顶把车子顶起来,接着使用加力搬手和套管把轮子外的螺丝拆掉.再把刹手松了.取出半轴,再用专业套筒轴承套把轴承取出来,放在干净的纸板上,看看车盘有无须更换.而在这时也应该取出前轮与方向盘相连的直接杆和横拉杆,在用开口搬手拆掉拉杆上的螺丝拆掉,取出卡子,这时里面的球头销,弹簧等部件就出来了.用汽油清洗干净,然后按一定的顺序把车轮等部件装上,调好刹车,这就是在我手里做的四轮保养.

汽车保养的部位很多,下面我在向大家介绍两个部件:空气滤清器和机油漆心.把空气滤清器拆下来,气尿清吹干净再装上.如果问题严重就不能再使用了,要更换空气滤清器.这样把空气滤清器换上.机油滤心里面容易进去一定的杂物,这样发动机就不能正常工作了,这种情况就要换掉.

## 车辆实训报告篇三

### 车辆生产实习报告精选(一)

#### 一、实习背景及环境

转眼间,大四就开始了,为了巩固上学期汽车电子控制系统,汽车运用工程等专业课程及马上就要学习的汽车诊断,维修,服

务等课程有初步认识了解学校为我们安排了从9月5号到26号在武汉中南汽车汽配中心的3个星期时间的生产实习。

中南汽车汽配厂具有近七十年的历史，是中国汽车保修设备行业协会，中国轻型汽车修理行业协会的常务理事，是上海大众桑塔纳，一汽捷达，武汉神龙汽车有限公司等生产厂的特约维修站，承接国内外各类轿车、吉普车、旅行车的维修和保养。该公司结合多年的修车实践，设计和生产了系列技术先进、新颖、实用的汽车保修设备。

我被安排在上海大众特约维修站的维修车间跟随一位师-父做副助手, 主要维修帕萨特, 波罗, 高尔, 桑塔纳, 途安等车型。

## 二、实习目的及意义

1. 通过生产实习加深对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。

2. 熟悉汽车修理环境、修理工具。为以后走上工作岗位积累一定的知识与经验

3, 开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程

3. 通过现场维修实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。

4. 维修实习是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个实习过程中充分调动我们的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

## 三、实习内容及过程

## (一) 保养

不管是旧车还是新车，在使用一段时间后由于磨损老化等原因，就必须对汽车进行保养，以保持和恢复汽车的技术性能，保证汽车具有良好的使用性和可靠性，延长汽车的使用寿命。

根据德国原厂的要求，大众汽油车种每一年或每15,000公里(以先到者为准)作一次换油保养。每一年或每30,000公里(以先到者为准)作一次检查保养。单一般而言，每半年或每7,500公里作一定保养应较合理。

而对于新车要求的首次7500km常规保养包括：车身内外照明电器、用电设备检查功能；目测安全气囊外表是否受损，检查安全带功能；用专用诊断设备vag.5051/5052读取储存器内各系统的故障信息；检查雨刮器，清洁前档玻璃落水槽排水孔；目测发动机舱各零件是否有损伤和泄漏；清洁空气滤清器罩壳和滤芯；用专用工具检查蓄电池状况，正负极连接是否牢靠，观察电眼；检查冷却系统是否泄漏，必要时补充防冻液；检查制动系统，助力转向系统制动液管路是否泄漏，检查转向液压油液面，必要时补充；检查转向横拉杆间隙，连接是否牢固；检查车身底部燃油管、制动油管以及底部保护层是否损坏，排气管是否泄漏，固定是否牢固；底盘螺栓，车轮固定螺栓按规定扭矩检查并紧固等。

前来做首次保养的车平均每天一台，师傅的效率也很高，快则不出一个小时搞定。

达到15000km时除了以上的内容外还需增加：复位保养周期显示器；检查车门限位器、固定销、发动机盖/行礼箱盖铰链和锁扣功能并润滑；更换灰尘及花粉过滤器滤芯；目测变速箱/传动轴护套有无渗漏及损坏；检查制动盘、制动鼓及制动摩擦片厚度及磨损情况；检测轮胎/轮毂，轮胎磨损情况，校正轮胎气压等。

## 车辆生产实习报告车辆生产实习报告

当达到30000km时还要清洗节气门，清洁空气滤清器罩壳，更换滤芯，检查契型皮带，凸轮轴齿型皮带，发动机燃烧室和进气道积炭情况以及变速箱齿轮油液位等。60000km后就要更换火花塞，燃油滤清器，自动变速器atf油。

### (二) 发动机大修

在短短3周时间内一共大修过6台发动机，包括一台直列6缸4气门宝马发动机。整个过程分发动机解体，零件清洗更换，组装还原三步。

解体发动机完毕后，对零部件进行初步清洗，确定零部件维修和更换项目，确定可用、可维修部件，将需更换、外加工部件。缸体、曲轴、连杆、进气歧管、气门室盖、油底壳等不易腐蚀、变形部件，利用专用清洁剂加水配对后加热清洗，加热清洗完毕后，对加热清洗部件用高压水除去表面残留积碳和油垢。利用高压空气吹净水分，将曲轴、缸体等重要部位涂抹润滑油，避免锈蚀。

最后总成装复，进行装车，要对发动机进行热磨时间应在三小时以上，同时磨和过程中主修人员检查有无漏油、漏水、漏气。

大修过程中要注意：不能用含有腐蚀性溶剂的热水清洗铝质零件；安装前，要用发动机油或防蚀剂涂覆螺纹；紧定图轮轴缸盖等要用扭力扳手；组装时，应预先用专用油晶相互摩擦接触零件，以便于启动。

### (三) 自诊断系统

一般装有微处理器控制单元(ecu)的汽车，都具有故障自诊断系统。可以用它来对汽车内传动系统、控制系统各个部分工



作状态进行自动检查和监测。当汽车出现故障时，装在仪表板上的故障指示灯就会闪亮以警告车主汽车可能出问题了，按一下按钮，故障代码(一般用二位或三位数字代表不同的故障)就在仪表板上显示出来。同时此故障信号将被存入存储器，判断汽车的故障所在。故障排除后，断开ecu的电源故障码就会被清除。汽车故障自诊断系统时刻监控着汽车的运行，哪怕是一个小小的螺钉松动了，也会反映出来，以便及时发现隐患，保证汽车的安全运行。

当微机工作正常时，通过诊断用程序检测输入信号的异常情况，再根据检测结果分为导致将被障碍的轻度故障、引起功能下降的故障以及重大故障等。并且将故障按重要性分类，预先编辑在程序中当微机本身发生故障时，则通过wdt进行重大故障分类。

有了自诊断系统，配合电脑自诊断仪检测故障就更方便快捷，特别是不明故障原因。仪器由一块带总线接口器和车系接口装置的主控线路板以及若干个硬件结构相同的子系统构成，操作界面犹如一台笔记本电脑，可检测电喷发动机、自动变速箱、防抱死刹车、安全气囊、自动空调、定速巡航、主动悬挂，动力转向、仪表板系统等等。然后根据屏幕显示得出故障所在。

#### (四) 四轮定位

前轮定位包括主销后倾角、主销内倾角、前轮外倾角和前轮前束四个内容。后轮定位包括车轮外倾角和逐个后轮前束。在四轮定位仪的帮助下，首先升起车体，校正位置进行钢圈补偿，通过各种传感器分析出各个角的数值，通过扳手或液压杆等工具调剂悬架减震器定位螺钉以调整定位角到正常范围内。

#### (五) 轮胎动平衡

汽车的车轮是由轮胎、轮毂组成的一个整体。但由于制造上的原因，使这个整体各部分的质量分布不可能非常均匀。当汽车车轮高速旋转起来后，就会形成动不平衡状态，造成车辆在行驶中车轮抖动、方向盘震动的现象。为了避免这种现象或是消除已经发生的这种现象，就要使车轮在动态情况下通过增加配重的方法，使车轮校正各边缘部分的平衡。这个校正的过程就是人们常说的动平衡。

首先要卸下车轮，并固定到多功能动平衡仪上，测量输入车轮外形相关参数，在动平衡仪的帮助下测定车轮的不平衡点，以及需要补偿的重量，然后在钢圈上添加相应的铅块进行补偿。

## (六) 常见故障

1. 发动机启动后易熄火。检查防盗器，检测点火系电火花是否太弱，空燃比是否正确及进气压力大小。
2. 发动机工作，起动机不工作。检查火花塞，供油系统是否供油，燃油含水量，进气压力，点火正时。
3. 怠速时高时低。点火不良，空燃比不正确，怠速调节阀电路有故障，进气有泄漏，检测发动机控制单元电压及点火正时。
4. 转向有异响，前悬架平面轴承，球笼轴承，球笼轴承护套破损破损。
5. 暴震。火花塞选用不正确，汽油辛烷值过低，缸内集炭，点火正时。
6. 倒档响。倒档主动齿轮，惰轮损坏。
7. 空调不制冷。空调冷凝器上异物灰尘过多，风扇运转不正

常，压缩机传动带离合器打滑，缺氟。

8. 发动机故障灯闪烁。一直亮时发动机本身问题，闪烁可能时燃油油品问题。

## (七) 其他

### 车辆生产实习报告实习报告实习总结

短短3周时间给了我丰富的实践经验。在整个实习过程中还对车漆喷涂，钣金，节气门，喷油嘴等清洗，点火正时调节，空调加氟，更换制动液、机油，研磨气门，轴瓦检修，传感器的检测更换，常见易损零件更换等等有了更深刻的认识和了解。

## 四、实习收获及总结

总的来说这次实习给了我两个方面的收获：工作环境的适应与社交；理论与实践的结合。

这次生产实习给了我个宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年大学里所学知识的巩固与运用。在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。但这短短的3周实习时间远远不能够对一个行业做深入地了解，对专业技能有较大的提高，所学所见都是肤浅的、粗略的。

实习中也让我对自己的众多不足有了一个清醒的认识：做事不够踏实沉稳，社交能力有较大的提升空间，专业英语不够扎实。

在中南的实习让我看到了汽车行业发展的远大前景，从而也

反映出了我国机械行业一片欣欣向荣的景象，这更加让我坚定了学好本专业知识的决心和信心，今后我一定会更加努力地学习，弥补各方面的不足，为日后的工作打下坚实的基础。

最后，我衷心的感谢领导和老师们为我们的实习做的工作和努力！

## 车辆生产实习报告经典(二)

实习对于我们将要走入社会的学生来说是一次熟悉社会，了解社会的好机会。实习是我们了解社会的第一站，2012.10月我来到我的实习单位山东凯马汽车有限公司，以下是我的实习情况：

刚进入车间的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。实习的前三天是我们的基本培训时期。开始对我们进行了企业文化的培训，使我们更加的了解公司的情况。然后就是部门的培训，从今天的培训中我看到了这个工作的专业性，最后给我们讲解了车间的安全操作规程，让我们更加适应这里的环境。

山东凯马汽车制造有限公司是全国大型工业企业之一，山东省机械工业百强企业，主导产品有“凯马”“聚宝”“奥峰”牌载货汽车，经国家发改委公告的产品品种目前已达400个。

我实习所在的车间是汽车总装车间，主要是检测下线车辆。我学的是热能动力设备与应用专业，在实习期间学习了课本上所没有学到的知识，所以一切还要从最基本的学起。刚开始实习时，班长和其他的同事对我很关心，他们耐心的教我怎样检漏，只有看懂了，才会用自己的思维去认识，只有认识了才能更好去操作。在这期间我了解到了专业知识的重要性。在学校只能想象，现在通过自己亲自去实践，才能弄清楚整个生产线的流程。而且在实践中也遇到了很多的困难，

有问题就去询问，自己也学到了很多东西。这时我才真正感觉到课本的知识应该与实践相结合。从这之后我一遇到不懂的地方就记在笔记本上，没事的时候就看看，经过一段时间的认识和复习我基本掌握了一些技能，之后还对我们进行培训，使我更加了解了一些汽车方面的知识。

在实习期间，我深切地感受到，汽车总装车间是一个团结、上进、充满活力的集体。每天大家都是笑脸相迎，即使面临很大的工作压力，车间里仍然会听到笑声；面对同事，大家总是热情真诚；面对工作上的困难，大家总是互相帮助，直至解决难题。整个车间和睦相处，就像一个温馨的大家庭。而领导就是这个家庭中的家长，给每个人很大的空间自由发挥。从他们身上，我真正体会到了凯马人的敬人、敬业、高效、高水平服务的真实意义，体会到了创造完美、服务社会的理念，体会到了凯马汽车有限公司的企业文化，知道了什么是“有激情一切皆有可能”。特别令我感动的是，每当我遇到困难向大家求助时，谁都会无私的告诉我；我很庆幸自己能在这样有限的的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起分享快乐，分担工作。所以我努力向同事学习，不懂就问，认真完成领导和同事交给我的每一项工作。领导和同事也都尽力帮助我，给我讲授知识，耐心解答我的疑难困惑，并给我制定了一系列的实习计划，帮我达到实习的目的。

在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。

十分感谢凯马汽车有限公司，感谢汽车总装车间给我这样一个宝贵的实习机会，让我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。其次，我还要感谢技术服务部的各位师傅，感谢他们给我的指导，谢谢！我也要

领导及同事说一声谢谢，感谢他们对我的栽培！

### 车辆生产实习报告推荐(三)

在本学期的第七周至第十周的顶岗实习中我不但学习了汽车的各种相关技术(主要有汽车的美容、汽车的钣金、汽车的喷漆和汽车机修四个方面)，还学会怎样与他人沟通，也了解了一些关于汽车维修企业的运作方面的知识。以下是我这三周实习中的总结：

#### 一、汽车维修企业的管理

要运用科学的管理，传统的“胡萝卜加大棒”管理模式已经过时了，我们要用现代管理模式来进行管理。现代管理要把制度管理和文化管理结合起来，重视人地作用，要做到以人为本。现代企业的经营观念主要有：

(1) 战略观念全面系统地看问题，要有全局、面向企业未来的发展观点。

(2) 市场观念要了解市场，确定对策去占有市场，赢得市场。

(3) 用户观念企业要树立一切为了用户的观念，全心全意为用户服务。

(4) 效益观念关键在于，对外如何赢得市场，如何多完成任务；对内如何降低成本。

(5) 竞争观念要通过竞争去获得市场，要做到“质量以优取胜，价格以廉取胜，服务以好取胜”。

(6) 时间观念把握好决策的时机，努力缩短生产周期，坚持效率观念。

(7) 变革观念企业要保持对外部环境的适应性，事前有预测，

环境变化时有对策。

## 二、与人沟通

与人沟通，这是我们日常生活工作中非常重要的一个基本能力，我们要学会善于与人沟通。在实习的过程中我们主动地与维修厂的员工进行交流，不懂就问，有时也会聊一些生活上的小事，使我们在这三周里相处得很好，厂里员工也很乐意把他们的经验告诉我们，让我们学到不少书本上没有的东西。由此，我明白了，在与他人的沟通之中我们要保持主动、积极的态度。

## 三、汽车维修的相关专业知识

(1)在顶岗实习中，博辉汽车维修厂的相关服务归类与书本上的分类是有所出入的，它的汽车美容主要是洗车而已，其实真正的汽车美容是这样的：汽车美容是一个全新的概念，它与一般的洗车、普通打蜡有着本质上的区别。专业汽车美容与众不同之处，在于它自身的系统性、规范性和专业性。

所谓系统性就是着眼于汽车的自身特点，由于表及里进行全面而细致的保养；所谓规范性就是每一道工序都有标准而规范的技术要求；所谓专业性就是严格按照工序要求采用专业工具、专业产品和专业手段进行操作。汽车美容应使用专业优质的养护产品，针对汽车各部位材质进行有针对性的保养、美容和翻新。使经过专业美容后的汽车外观洁亮如新，漆面亮光长时间保持，有效延长汽车寿命。

(2)汽车美容的具体服务项目概括为：

1)防爆隔热膜。包括前挡、后挡、侧窗。通常用的有绿色、天蓝色、灰、棕色、自然色等。

2)车身美容。车身美容服务项目包括电脑洗车，去除沥青、

焦油等污物，上蜡增艳与镜面处理，漆面方程式处理，新车开蜡，钢圈、轮胎、保险杠翻新与底盘防腐涂胶处理等。

3) 内饰美容。内饰美容服务项目可分为车室美容、发动机美容及行李箱清洁等项目。其中车室美容包括仪表台、顶棚、地毯、脚垫、座椅、座套、车门内饰的吸尘清洁保护，以及蒸汽杀菌、冷暖风口除臭、室内空气净化等项目。发动机美容包括发动机冲洗清洁、喷上光保护剂、做翻新处理、三滤清洁等项目。

4) 漆面处理。漆面处理服务项目可分为氧化膜、飞漆、酸雨处理，漆面深浅划痕处理，漆面部分板面破损处理及整车喷漆。

5) 汽车防护。汽车防护服务项目包括安装防盗器、倒车雷达、静电放电器、汽车语音报警装置等。

6) 汽车精品。作为汽车美容服务的延伸项目，汽车精品能满足司机及乘员对汽车内部附属装饰、便捷服务的需求，如车用香水、蜡掸、脚垫、座垫、座套、把套等的配置，能使汽车美容服务贴身贴心，宾至如归。

其实，在实习的过程中还学习了钣金、喷漆、机修方面的知识，对于它们在这里就省略了。我特别关注汽车美容方面的知识，因为我打算以后向这方面发展。但是，在这次实习过程中我学到汽车美容方面的知识还是非常少的，只能通过自己搜集相关的资料来了解。不过，经过这次实习，我对汽车美容的了解还是上升了一个层次，我相信，只要坚持朝这个方向走下去，一定会有所得的。

#### 车辆生产实习报告热门(四)

光阴飞逝，转瞬间，大学的学习生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们终于要进行毕业实习了。



20xx年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限责任公司实习。虽然不是我的第一份工作，不过却是体验我自己的工作。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的工作中所没有的。

## 一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情、和若干条流水线；在工作中必须做到：

- 1、服从班组长安排，相对应的岗位有关有相对应的人；
- 2、严格按照作业指导书操作；
- 3、严格遵守工厂各项规章制度；
- 4、熟悉公司流程及生产流程；

## 二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人能力

## 三、在工厂上班的优缺点

## 四、工作体会

在奇瑞实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

- 1、做任何工作都要积极、认真负责、做就要做好；
- 2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，非常感谢学校和奇瑞给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊！所以，今后，我会继续努力，

不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会有贡献的人。初中毕业后，我就踏入了市总中专的校门。转眼，中专的学习就要告一段落，很快我就要毕业了，这不，现在正进行毕业实习呢。

以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，可是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样——它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到奇瑞实习。上班第一天，我的心情激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在奇瑞实习，我被分配到该公司的汽车底盘流水线，当了一名流水线作业员，这份作，看似简单，其实要做好它很不容易。因为“怎样才能作好工作、“怎样才能流水线上作好”，这里学问可大了。因此，当一名作业员首先要学会如何作好一名作业员——最起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不同地区的人有着不同的生活习惯和生活方式等，与不同地区的人相处要讲究不同的方式方法。只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到：自己绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力

地工作。

第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。

第五，要学会以礼待人。

在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发：

- 1、要认真学好专业知识，这样可以打下一个扎实和稳固的工作根基。
- 2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白：今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会轻松多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的美好，那么的令人回味呀！也由此感到一种紧迫感。

车辆生产实习报告最新(五)

实习对于我们将要走入社会的学生来说是一次熟悉社会，了解社会的好机会。实习是我们了解社会的第一站[]20xx.10月我来到我的实习单位山东凯马汽车有限公司，以下是我的实

习情况：

刚进入车间的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。实习的前三天是我们的基本培训时期。开始对我们进行了企业文化的培训，使我们更加的了解公司的情况。然后就是部门的培训，从今天的培训中我看到了这个工作的专业性，最后给我们讲解了车间的安全操作规程，让我们更加适应这里的环境。

山东凯马汽车制造有限公司是全国大型工业企业之一，山东省机械工业百强企业，主导产品有“凯马”“聚宝”“奥峰”牌载货汽车，经国家发改委公告的产品品种目前已达400个。

我实习所在的车间是汽车总装车间，主要是检测下线车辆。我学的是热能动力设备与应用专业，在实习期间学习了课本上所没有学到的知识，所以一切还要从最基本的学起。刚开始实习时，班长和其他的同事对我很关心，他们耐心的教我怎样检漏，只有看懂了，才会用自己的思维去认识，只有认识了才能更好去操作。在这期间我了解到了专业知识的重要性。在学校只能想象，现在通过自己亲自去实践，才能弄清楚整个生产线的流程。而且在实践中也遇到了很多的困难，有问题就去询问，自己也学到了很多的东西。这时我才真正感觉到课本的知识应该与实践相结合。从这之后我一遇到不懂的地方就记在笔记本上，没事的时候就看看，经过一段时间的认识和复习我基本掌握了一些技能，之后还对我们进行培训，使我更加了解了一些汽车方面的知识。

在实习期间，我深切地感受到，汽车总装车间是一个团结、上进、充满活力的集体。每天大家都是笑脸相迎，即使面临很大的工作压力，车间里仍然会听到笑声；面对同事，大家总是热情真诚；面对工作上的困难，大家总是互相帮助，直至解决难题。整个车间和睦相处，就像一个温馨的大家庭。而领导就是这个家庭中的家长，给每个人很大的空间自由发挥。

从他们身上，我真正体会到了凯马人的敬人、敬业、高效、高水平服务的真实意义，体会到了创造完美、服务社会的理念，体会到了凯马汽车有限公司的企业文化，知道了什么是“有激情一切皆有可能”。特别令我感动的是，每当我遇到困难向大家求助时，谁都会无私的告诉我；我很庆幸自己能在这样有限的的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起分享快乐，分担工作。所以我努力向同事学习，不懂就问，认真完成领导和同事交给我的每一项工作。领导和同事也都尽力帮助我，给我讲授知识，耐心解答我的疑难困惑，并给我制定了一系列的实习计划，帮我达到实习的目的。

在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。

十分感谢凯马汽车有限公司，感谢汽车总装车间给我这样一个宝贵的实习机会，让我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。其次，我还要感谢技术服务部的各位师傅，感谢他们给我的指导，谢谢！我也要对领导及同事说一声谢谢，感谢他们对我的栽培！

文档为doc格式

## 车辆实训报告篇四

### 1、参观北京工业大学交通工程实验室

依次参观了交通检测实验室、交通规划实验平台、智能交通实验平台、交通仿真实验平台、交通行为实验平台、交通控制实验平台、道路性能检测平台等。见到了许多先进的实验仪器和设备。印象深刻深刻的是交通行为实验平台和交通控

制实验平台。交通行为实验平台主要是利用能够构造各种道路、交通条件的驾驶模拟舱，以及驾驶适性检测系统、测谎仪、眼动仪、脑电仪、动态心电仪等生心理检测设备，研究驾驶员对周围道路、交通产生的生心理反应，并有一个很先进的模拟驾驶舱。

交通控制实验平台注重软件的开发，有一个按比例缩小的城市道路模型，该系统智能性非常高，由电脑控制，实现信号及车辆的自动控制，给实验分析提供了一个的实验平台。

## 2、参观分析北京西直门立交

西直门立交饱受人诟病，网上戏称其为“世界第九大奇迹”“中和国结”式的设计，令司机经常晕头转向。由于不能俯瞰整个立交，一下午时间也没弄清是如何组织交通的。查阅资料得知：自二环路由南向东直接右转进入西直门大街是被禁止的，规定的转弯方法是先由辅路经360度转弯上至第二层的慢车桥，然后经270度转向向西至慢车桥西北端，然后270度转向向南，经360度转向进入二环路西侧辅路，然后再作270度转向上至慢车桥南侧，然后再向东进入西直门大街。一个简单的90度右转弯需要经过两个360度转弯和3个270度转弯才能完成，其复杂性令许多本地的熟练司机在桥上迷路，或转至错误方向。由西直门外大街自西向南右转、前往西二环路，也需要采取同样的绕行方式。着实令人咋舌！对于这样的立交不如拆掉。

## 3、参观北京东直门交通枢纽和首都机场t3航站楼

相对于西直门外立交，东直门立交设计的显得相对简单、实用。东直门交通枢纽位于东直门立交桥的东北角，为亚洲的交通枢纽，占地7.3万平方米，为地上地下各两层。地面一层为公共电汽车到发站，地面二层为通往首都机场的轨道交通到发站和首都机场第二始发大厅。地下二层是地铁13号线到发站，地下一层是地铁2号线东直门站。该交通枢纽连接了

地铁2号线、13号线、公交电汽车站以及首都机场快速轨道，乘客在此能实现零距离换乘。首都机场t3航站楼

由gtc、t3c、t3e三部分结构组成，是目前世界上的单体建筑。gtc分四层，地下两层是停车场，地上两层是机场快轨站台，同时还是机场高速、轻轨的交汇地，是航站楼的门户。t3c为乘客办理登记手续、候机和行李托运的地方，是t3最重要的地方，也是我们参观的重点。令人印象深刻的是它的巨大规模和采光设计，航站楼和停车楼顶部设天窗自然采光，有“龙鳞”之称。特别是航站楼近300个天窗朝向光线良好的东南，白天大幅度减少灯光照明。玻璃幕墙采用中空低辐射镀膜玻璃，既保证采光，又隔音隔热；部分天窗可自动开启通风，调节楼内冷暖。

#### 4、参观北京南站、乘坐brt、参观西单平面立交

北京南站外型奇特，像三叶虫的化石造型。该站有地上两层，地下三层，从上到下依次为：高架候车厅以及配合的高架环形车道、站台轨道层、换乘大厅、地铁4号线、地铁14号线。在高架候车亭屋顶中央采光带，充分利用了自然光，突出了环保节能的理念。

如此豪华壮观的车站却并不见多少人候车，且始发车都是动车和高速列车，由于我国高铁线路刚刚起步，该站目前发挥的作用远小于北京北站和西站，但在功能上绝对可称为中国乃至亚洲第一了。由木樨园桥乘坐brt到前门用时17分钟，比起北京的普通公交应该说是很快了，一路并没有因为车辆占道和堵车耽误时间，延误主要发生在十字路口红灯时间，不过北京的道路早已过饱和，brt是否适合大范围推广有待商榷。西单平面立交是苜蓿式立交的平面化，解决了十字路口右转车辆所造成的冲突和交织，且简单方便，可以让人一目了然，应该是值得推广的。

#### 5、调查路口交通量交叉口机动车流量调查表

调查地点：宽街路与沙滩路交叉口调查员姓名：交叉口控制  
方式：无信号交叉口调查日期[]20xx年9月14日天气：晴路口  
类型[]t型路口。

6、参观北京交通大学实验室参观了许多设备，多和铁路与站场有关，从最新的动车到古老的蒸汽机车模型一应俱全，还有各式各样的铁路信号设备和轨道，无不显示了这个学校很有内涵。

北京之行向往已久，可以在老师的引领下深入的了解首都的城市交通，归来之后却没有不虚此行的感觉，应该是和自己的期望有差距吧。问题就在于这次实习以一系列的参观为主，并没有涉及提出问题、解决问题这一学习的最重要环节，到头来还是看看而已。最直观的：北京很大，楼高、车多、人多，还有无处不在的拥挤，虽然是首都，但它并不让人留恋，也去了很多地方，除了故宫，大多流于形式，缺乏内在的东西。对于北京不能说官不大、钱不多，高校和各种科研机构以及专家精英比比皆是，交通问题一直在想办法可是确实越解决越糟，我认为交通问题在很大程度上是人的观念和管理制度的问题，这两个问题不解决，交通理论和硬件搞得再好也徒劳。参观北工业和北交大，才感觉到有种人文气息扑面而来，实验室的配置和他们平时做的工作着实让人羡慕不已，我想此番北京之行一定坚定了考研者的决心，同时也动摇了就业者的信心。读研，接受更加好的教育，可以使人有机会接触到高层次的东西、先进的理论，确实很好啊！不过，每个人都有自己的路要走，目前我还是坚持就业的。首都机场航站楼和北京南站确实让我感叹很长时间，设计的大气漂亮，在旅客的分流上处理的很好，很少出现扎堆排队，混乱不堪的场面，巨大的钢支撑和玻璃墙引领了现代建筑的时尚，还可以充分利用自然光，再加上太阳内板和雨水收集利用，足见节能、环保是现代建筑的发展趋势。

关于车辆资产评估报告范本



车辆评估报告

车辆资产评估报告

车辆资产评估报告

关于铣工实习报告

车辆资产评估报告书

车辆资产评估报告书

关于实习报告与开题报告写作

关于超市的实习报告

关于大学公司实习报告

## **车辆实训报告篇五**

学 生 毕 业 实 习 报 告

(2013—— 2014 学年 1 学期)

专业名称： 车辆工程 年 级： 10010142 学 号： 姓 名：

评定成绩： 指导教师签名：

2013年 10 月 28 日

### 一、实习目的

1、生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题的和向生产实际学习的能力和为目标。

2、培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

3、通过毕业实习，使同学们把所学知识运用到实践中去加以检验，把抽象的理论知识转变成灵活知识和技能，并在实践中丰富头脑，增加实际操作能力，同时为最后撰写毕业论文收集数据资料。

## 二、实习组织

实习指导组成员： 学生班级和人数：

时间安排： 2013.9.8-2013.9.28

## 三、实习内容与要求

### 实习一 实习动员大会

学生的积极性，对实习有充分的认识和准备，以便顺利完成实习工作。

基本要求：

1. 明确实习的目的、意义和作用。

### 实习二 实习准备（5天）

内容：熟悉汽车构造，相关知识及课程内容的熟悉。

基本要求：

1. 工程实训中心拆装。

2. 熟练掌握汽车基本结构及部件的基本功能及作用。3. 了解汽车生产过程。

### 实习三 汽车生产领域参观实习

山西大运汽车制造有限公司（10天）基本要求：

1. 遵守厂规厂纪，做好安全保密工作。
2. 了解冲压、焊装、涂装及总装等工艺特点，参观相关设备，掌握所生产零件的基本工艺。
3. 了解质检的基本内容及在整个汽车生产过程中的作用。实习内容：

#### 1、入厂教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等。

入厂主要安全注意事项：防火防爆、防尘防毒、防止灼烫伤、防止触电、防止机械伤害、防止高处坠落、防止车辆伤害、防止起重机械伤害、防止物体打击、班前班中不得随意走动、不得在安全线外活动。

了解企业情况：山西大运汽车制造有限公司始建于2004年，于2009年10月26日正式投产，位于山西省运城市空港新区，是一个集科研、开发、生产、销售、服务为一体的重型卡车企业。厂区占地面积1500亩，总建筑面积30万平米，总资产26亿元人民币，拥有国内一流的冲压、焊装、涂装、总装四大工艺生产线，主要生产设备、检测试验设备均达到了国内先进水平。公司现有员工2000人，其中大专以上学历占40%，工程技术人员占30%，已形成整体素质较高、专业素质过硬的

员工队伍。

大运重卡项目是以科学发展观为指导，紧紧围绕山西省委、省政府“以转型发展为主线，以实现山西经济社会跨越发展为目标”的战略规划，顺势而生的重型运输车辆项目，是“山西装备制造业调整和振兴规划”中的重要代表，项目的开发、建设得到了省市各级党委、政府的高度重视和大力支持。

大运重卡综合了国内外同类产品设计之大成，拥有驾驶室等产品的自主知识产权和多项专利，严格以国际质量标准为品质管理目标，以高品位、大吨位、优价位为市场拓展点，先后开发了牵引车、自卸车、载货车、专用车四大系列三百余种车型。产品研发以人为本，技术先进、性能稳定、质量可靠、外观威猛，在经济性、安全性、舒适性方面具有十分明显的竞争优势。

公司自投产以来，在国内市场迅速呈现出产销两旺的良好态势，并且在国际市场上开创了良好的局面，已成为中国重卡行业的新生力量。

大运重卡项目采用总体规划、分期实施的建设方式，一期工程达产后将实现年产重卡5万辆，年产值150亿元，年利税15亿元以上的目标，二期工程达产后将形成年产10万辆以上的规模，年产值可实现300亿元以上，届时直接间接就业人数可达数万人以上，并极大促进当地汽车配件业、物流业、服务业等产业的蓬勃发展，所产生的经济效益和社会效益将十分显著。大运汽车代表了当今重卡市场先进配置标准和人性化设计理念，大运重卡将不断加大产品研发和市场营销力度。在前进的征途中，大运将坚持以“建立具有敦厚理念及价值观的企业文化，成为对社会贡献最有成就的企业”为发展目标，以振兴民族汽车工业为己任，立志打造国际知名品牌，实现“风驰天下、运行世界”的伟业！

1. 公司始终坚持以“建立具有敦厚理念及价值观的企业文化，成为对社会贡献最有成就的企业”为发展目标，立足山西、辐射全国、走向世界，为打造世界知名卡车品牌而不懈奋斗！

2. 参观冲压、焊装、涂装和总装四大工艺生产线，以及改装车间。我们依次参观了冲压、焊装、专用车、电泳、涂装和总装车间。在冲压、焊装车间中我们亲眼见证了重卡车头是怎样从一整块铁皮变成一块块的冲压件，然后又通过怎样的焊接方式把一块块冲压成型的零件连接成一个整体；，接下来我们参观了专用车生产车间，相比于冲压、焊接车间，该车间生产的节奏明显要慢得多；而在涂装车间中，我们看到了涂装后的车头相比于涂装之前的简直是天壤之别，可见色彩对于汽车行业的重要性之大；相比其他生产车间，我觉得生产任务最重的莫过于总装车间了，从总装生产线一路走来，我们慢慢地看到了汽车是怎样从零件依次进行组装终而能在大道上奔驰的。

## 2. 与往届优秀毕业生的座谈会

在大运实习的最后一天下午，公司为我们安排了一个与往届优秀毕业生的座谈会。各位学长向我们分享了他们的工作经验，从在学校找工作到进入公司后的方方面面，让我受益颇多。让我对我以后要从事的工作有了更深刻的认识，对工作充满了极大的信心。

## 实习四 汽车流通领域参观（2天）

内容：参观太原五菱4s店。

基本要求：

1. 参观过程文明礼貌。
2. 了解汽车销售及售后服务体系。3. 了解4s体系的内容及

运作方式。

4s店是一种以“四位一体”为核心的汽车特许经营模式，包括整车销售[sale]、零配件[sparepart]、售后服务[service]、信息反馈[survey]等。它拥有统一的外观形象，统一的标识，统一的管理标准，只经营单一的品牌的特点。它是一种个性突出的有形市场，具有渠道一致性和统一的文化理念。4s店在提升汽车品牌、汽车生产企业形象上的优势是显而易见的。

通过查询资料我们了解到山西晋菱汽车销售服务有限公司（原名山西物产五菱汽车销售有限公司）成立于2000年8月，是原山西省机电设备总公司汽车部五菱组改制而来的股份有限公司，主营五菱全系车型及五菱汽车维修、配件。是上汽通用五菱汽车股份有限公司授权的4s专卖店。

公司从成立以来在全体职工的共同努力下创造出辉煌的成绩，销售逐年增长，一步一个台阶，曾连续4年稳居五菱汽车华北地区销量冠军。

公司的维修配件业务也随着整车业务的成长而成长，从一开始简单的换机油、售前换件到现在的五菱厂指定售后a级服务站，年维修车辆15000余台，成为五菱厂华北地区最大的专业维修站。

公司优良的业绩是与优秀的团队分不开的，公司人员从开始的12人发展到现在的包括维修人员在内的100人，内部管理销售人员90%为大专本科以上学历，山西晋菱公司优良的协作精神一直延续下来，以公司利益为大局，团结协作为基础，自觉自愿的精神为根本，共同目标为方向，开拓进取，努力向前。

通过参观我们了解了汽车销售的流程：接待——咨询——车辆介绍——试乘试驾——报价协商——签约成交——交车——售后跟踪，加深我们对汽车4s体系的内容以及运作方

式，对汽车专业在国民经济中所处地位和作用有了更加直观的认识。

## 实习五 北方风雷工业集团有限公司（3天）

内容：参观北方风雷工业集团有限公司。

山西北方风雷工业集团有限公司是隶属于中国兵器工业集团公司大型国有独资企业，地处山西省太原市。公司前身创建于1898年，具有百年发展历史，是国家156项重点工程改造企业之一。企业历经几代兵工人艰苦奋斗、强军报国，为国防现代化建设和国民经济建设做出了重大贡献。曾受到毛泽东主席亲笔嘉勉信鼓励。公司继承兵工优良传统，不断创新发展，提升产品研发制造能力和经营管理水平，增强综合实力和核心竞争力，向建设现代化高科技企业目标迈进。

公司集产品科研、开发、生产制造于一体，拥有一流的科研开发、有色铸造、热处理、冲压铆焊、表面处理、大件、复杂结构件、管轴件、精密件机械加工、工具工装制造、总装总调、产品试验能力和完善的质量保证体系。公司设有产品研发中心，工艺技术中心，职工培训中心，国家一级理化中心试验室，二级区域计量站，产品试验常技术力量雄厚，计量分析手段先进，人才培养体系健全，产品试验验证能力突出。公司核心业务是从事大型复杂成套机械装备的研发制造。主要产品有：汽轮机、拆炉机、石油机具、石材开采设备、大坝防渗漏工程施工机械、型煤机等。多次荣获国家、国防科工委、中国兵器工业集团公司级科技进步奖、新产品奖等荣誉。

公司下设有子公司——山西诺凌机电设备有限公司，主要从事拆炉机、汽轮机、石材开采设备的生产制造。参股山西风雷石油机械有限公司和山西风雷石油钻杆公司，主要从事石油钻具的生产加工，属国内最大的石油钻具生产企业。参股山西中北能源机械有限责任公司，从事机械制造和物流运输、

房地产开发、餐饮、医疗等服务业。

山西北方机械制造有限公司秉承“内方外圆，诚信共赢”的经营理念，奉行“强军报国，兴企富民”的价值观，将进一步提升科研开发、特种机械加工、总装总调、试验验证能力，内强管理，外塑形象，以崭新的姿态，建设具有核心竞争力的集团化、多元化、混合控股、军民品协调发展的现代化高科技企业。

基本要求：

1. 参观过程文明礼貌。
2. 遵守厂规厂纪，做好安全保密工作。
3. 了解机加工及热处理工艺特点，参观相关设备，掌握总装基本工艺。在大运我们看到的是汽车的总体装配流程，那么在北方风雷，我们详细参观了各种零件的精加工，相对于金工实习时在学校工程训练中心简单的零件加工，我们参观了各种先进机床以及零件精细化，复杂化加工过程，对于机械加工有了更加深入的认识。

四、实习总结（2天）时间过得很快，实习很快就结束了。在这期间我们在大运，五菱和北方机械参观实习，在王老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。虽然生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。概括起来有以下几方面： 1. 通过对工程训练中心拆装实习，我学到了很多书本上学不到的东西，我看到了



汽车生产的大部分结构。2. 通过对大运的参观，对工厂的实际生产情况有了确切的了解，对我们工作以后的工作情况及工作环境有了更深一步的体会；了解了当代汽车工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。3. 在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。4. 社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。通过这次的北京实习，让我知道专业实习是我们车辆专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。其中让我学习到了许多东西，也让我对机械产业有了更进一步的了解和认识，也进一步的锻炼了自己。

在实习的短短三个周里，我发现自己缺乏的还很多。在以后的学习生活中，我将会更加努力学习，以百倍的信心和万分的努力去迎接更大的挑战，用辛勤的汗水和默默的耕耘谱写美好的明天！

## 车辆实训报告篇六

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档

车辆工程实习报告

姓名：李军

班级：机 1105 班

学号：20111076

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档

## 车辆工程实习报告

紧张而忙碌的车辆工程认知实习已经圆满结束，在这一周的时间里，虽然很累，但是很充实，更有实际意义。通过这次认知实习，不仅增强了自己对车辆专业的整体感性认识，而且很大程度上加深了自己对以往所学知识的理解，开拓了自己的视野。在这次实习中，通过不断的学习，在培养自己兴趣的同时，也树立了正确的人生观、更合理地认识，体会了自己将来的就业观。总的来讲，这次实习提高了自己的综合素质和创新能力，而且将理论知识和实践知识综合起来的能力也大大提高，这对我的就业观产生了深远的影响。

在参加本次实习和尝试操作有关机械设备的过程中，我总结了我的经验与体会有如下几点 1，必须深刻了解各种有关车辆设备的仪器的灵活使用，尤其是各处主要设备的工作原理，操作流程。

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档 先进设备的接轨。

3，认识一般零件和所用器具的检测和维修方法，尤其注意机械的故障测量方法。

4，注意运用好车辆工程等有关零件在日常生活中的使用和保护。

5，中国的铁路发展正处于高速进展阶段，尤其是机车动车组方面更是飞速前进，这不仅给中国机车组各专业人员提出了大大的挑战，同时也激励了我车辆专业的青少年努力学习，刻苦拼搏，将来我为我国的机车发展贡献自己的一份力量。

6, 简单了解感受了各企业的文化、管理制度。这些对于提高自己本身综合素质大有裨益。

也对将来的就业给与一些提前的感性认识, 更对自己的职业道德和就业观产生深远影响。

7, 注意在实习过程中培养自己的实际操作能力, 要把所学知识运用到实际中去, 做到知识为生活所用, 知识是生活的结晶。

8, 注意培养和合作伙伴的合作能力, 培养自己的团队能力。

9, 注意观察, 注重培养自己在感到不熟悉的机械设备下如何快速找到其关键零件

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档

## 实习经历

一, 参观校铁路和校高铁。

2012 年六月 18 号, 在杨老师的带领下, 全班同学参观了坐落于学校内的一段铁路和学校旁边的高铁路段。在生平第一次这么近距离的亲身接触铁道, 大家都感到非常高兴和充满了好奇, 在大家兴趣及浓烈的氛围里, 杨老师耐心地给我们详细讲解了铁轨的构成和铁轨的详细结构以及铁轨的工作原理。与此同时, 大家也根据自己的情况, 向杨老师探讨和询问各种问题, 杨老师都给我们一一解答了。不仅如此, 杨老师还给我们强调了铁路的维修工作, 及日常生活中的保养情况。虽然时间只有一个上午, 但我们收获不菲, 不仅使我们对铁轨有了一个感性的整体认识, 而且纠正了以前我们对铁轨的很多错误认识, 更让我们对铁轨的认识不再充满神秘感, 而是客观的认识。这一上午真的值。

## 二，探讨车辆的发展史及相关资料

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档 当天下午，杨老师给我们布置了作业，即从发展史，趋势，工作原理，基本结构等方面探究蒸汽机车，内燃机车，电力机车，动车组的各种情况。我们组的任务是探讨动车组，而我的基本任务是查阅动车组的动力原理和制动原理。我参考了《动车组牵引与制动》彭俊彬一主编（中国铁道出版社）等有关资料。明白了动车制动分为电制动，空气制动，而电制动又可分为电阻制动，再生制动。总之，动车组有制动能力强，响应速度快，准确性高，安全度高等特点，是目前最先进的火车类系列。

三，实体观察机体零件模型日上午，在王老师的引领下。我们参观了有我们机械工程学院研究的大型转向架，在王老师的讲解下，我才明白了机车是如何具体由转向架提供前进动力的，在大型实验室里，不仅有各种机车零件模型，而且我们可以亲自操作，可以亲自探讨零件的结构和工作原理，我觉得这是认知实习最有收获的环节之一。与此同时，我们还参观了一辆日本丰田轿车的车头，让我们在专业学习火车机车的同时，也了解汽车的情况，很好的丰富了我们的视野。

## 四，观看中国机车发展辉煌历史

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档 这天下午，我们在机械学院观看了中国机车发展史的视频。在视频里，不仅播放了老百姓由以前的梦想坐火车到现今的天天坐地铁上下班的历程，而且完整的展示了中国由一个铁道弱国变成如今的铁路强国的辉煌历史，极大地激励了整个中华民族，对整个世界也产生了深远影响。在这段历程中，中国铁路建设的速度之快，质量之保证，都是一流的。当然，这得归功于全中国人民的共同努力，其中的各项科研人员和各项专家，以及中国铁道部等重要官员更是做出了不可磨灭的贡献。如今，动车已在全中国很多地方普及了起来，在不久的将来，

中华大地，动车更会走遍每一个角落。这一切的变化，都是每一个中国人骄傲的事，更是让国外羡慕的事。这次视屏观看，极大地激发了同学们的学习斗志，同学们颇受鼓舞，都励志好好学习，为祖国的高铁建设贡献自己的力量。

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档 家庄有限公司。这家大型公司，不仅有对火车的维修，和对机车的检测，也有对机车部分零件的产生，是南车的重要分公司之一，对铁路建设也做出了巨大贡献，尤其在机车空调设备方面更是贡献突出。王总这次带领我们参观了零件维修基地，在这次参观中，我们不仅学到了很多理论知识，同时也为工人们刻苦拼搏，不怕苦，不怕累的精神所感动。给我们以后的职业道德树立了榜样。

六，参观机械工程学院研究基地日上午，在刘老师的带领下，我们参观了我们机械学院自己的研究基地，在这里，主要是探究机械学院在铁道部里研究的项目——工程结构的振动与故障诊断，载运工具噪声识别与研究等科研项目。刘老师既给我们讲述了各项科研项目的研究原理和设备功能以及各项项目中的注意事项，也让我们亲身体会了机械设备实际工作的状况。在这之后，我们还观看了与修建铁路具体过程有关的视频，在高铁建设中，全部实行机械一体化，这样，既节约了人力，物力，又保证了安全，保证了高铁建设的高速，安全进行。

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档 中去，通过实践学习返回到理论研究中去来解决实际问题。通过这次的认知实习，我们深受鼓舞，决定更加努力学习。同时，多参加实践，弥补缺，弥补遗漏知识点，为今后的专业课做好准备，为几年后走入工作岗位打下扎实的基础，为今后的高铁建设作出贡献。

报告文档·借鉴学习word可编辑·实用文档

## 车辆实训报告篇七

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

20xx.8.19---20xx.8.29

2. 了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

3. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

4. 积累一定的工作经验和社经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

陕西通运重工有限公司是陕西通运专用汽车集团的核心子公司，专业从事于重型特种车辆的研发生产制造。企业位于国家新型工业化汽车产业（专用车及零部件）基地——陕西省蔡家坡经济技术开发区，注册资金5000万元，占地220余亩，员工300余人，两条特种车辆生产装配线，具备年产非公路自卸车4000辆，油田、工程、建筑等特种车1000辆的生产能力。

企业隶属的通运集团成立于1993年，是主要从事于特

种车、专用车、汽车零部件的研发、设计、制造的专业化汽车企业，经营涉及特种车、专用车、汽车零部件、专用设备、机械加工、房地产开发等领域，下设通力专用车、通运重工、铁鹰特种车、通力斯达专用车、通力鼎新专用车、陆航专用车6个特种专用车辆制造公司，奥特机械、通运数控三个机械设备加工公司，通力车身、通力汽车零部件、宝嘉成汽车空调3个汽车零部件公司，及通运置业、通源物资，共计14家控股参股子公司。企业经过近30年的健康稳步发展，目前已成为较大规模的汽车及零部件制造集团型企业，资产总额4.5亿元，年产值15亿元，员工1500余人。

通运重工依托陕西省专用车装备工程技术研究中心高标准、专业化、系统化的技术研发能力，及先进的生产设备和过硬的制造能力，主要生产非公路自卸车及油田、工程、建筑等特种车辆，非公路自卸车覆盖40吨、60吨、80吨三大系列、30多个车型，通过下设五个市场大区、60余家市场合作商辐射全国市场，以优质的产品 and 优质的服务在市场上赢得了优秀的产品口碑，产品畅销国内及出口非洲、西亚、南美等地。

企业始终坚持“以人为本、市场第一、科学管理、稳步发展”的经营理念，秉持“诚信、创新、务实、高效”的企业精神，以科学的管理、先进的技术、优质的产品、优质的服务创造企业核心竞争力，力争把企业建设成为中国西部最大的重型特种汽车生产企业。

通运重工系列非公路矿运车是陕西通运重工有限公司根据特种工程作业用车的市场需求而开发的新型系列特种自卸车，广泛适用于露天矿山、钢厂、水电工地、码头等路况差。

## 车辆实训报告篇八

(一)通过生产实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面，培养从事专业技术工作及管理工作所

必须的各种基本技能和实践动手能力。

(二)同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养吃苦耐劳的精神，也是接触社会、了解产业状况的途径，了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺过程及工艺技术方法。

(三)参观与本专业相关的企业，初步了解企业管理的基本方法和技能，以及在生产现场将本专业的知识结合起来，增加感性认识。体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

(四)培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风。培养合理的劳动观点和工程观点。

实习时间□20xx年9月22日

实习地点：安徽奇瑞汽车股份有限公司

奇瑞汽车股份有限公司于1997年1月8日注册成立，现注册资本为38.8亿元。公司于1997年3月18日开工建设，1999年12月18日，第一辆奇瑞轿车下线；以20xx年3月26日第200万辆汽车下线为标志，奇瑞进入打造国际名牌的新时期。目前，奇瑞公司已具备年产90万辆整车、90万台发动机、40万套手动变速箱及5万套自动变速箱的生产能力。

奇瑞公司旗下现有奇瑞、瑞麒、威麟和开瑞四个子品牌，产品覆盖乘用车、商用车、微型车领域。目前，奇瑞已有12大系列二十六款车型投放市场，并且实现了“研发一代、生产一代、储备一代”的良性循环，保证了技术和产品的不断升级换代。奇瑞以“安全、节能、环保”为产品发展目标，先后通过iso9001□德国莱茵公司iso/ts16949等国际质量体系认证。

20xx年，奇瑞实现全球销量682058辆，同比增长36.3%，连



续20xx年蝉联中国自主品牌销量冠军。多年来，奇瑞不断推进国际化战略，目前已跨入了“具有国际化远见的、技术先导的、值得信赖的中国汽车品牌”的品牌发展阶段，产品受到全球消费者青睐□20xx年出口9.2万辆，同比增长93.2%，累计出口已超过50万辆，连续八年成为中国最大的乘用车出口企业。