

钢铁厂实践报告(优秀5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!

钢铁厂实践报告篇一

1. 目的意义

通过对宝钢公司的实地实习认识，使我们对机械这个行业有了更深入地了解，让自己更加清楚地认识到机械到底是干什么的、工作情况怎么样、发展前途怎样以及我们要向哪方面去学习发展，熟悉具体的生产过程，经过一次全面的感性认识后加深了我们对所学课程知识的了解，使学习与实践相结合。

2. 实习安排

实习时间：6月18日至7月6日

实习地点：包头雪鹿啤酒厂，上海宝钢集团公司，校内实习基地。

带队教师3. 企业简介

宝钢一直是中国最大的钢铁生产企业，在中国乃至世界都有很大的影响，同时也是中国经济战略的一个重要组成部分。根据资料显示其主要生产基地为宝山钢铁股份有限公司、宝钢集团上海第一钢铁有限公司、宝钢集团上海浦东钢铁有限公司、宝钢集团上海五钢有限公司、宝钢集团上海梅山有限公司、宁波宝新不锈钢有限公司等。宝钢股份以其诚信、人

才、创新、管理、技术诸方面综合优势，奠定了在国际钢铁市场上世界级钢铁联合企业的地位。《世界钢铁业指南》评定宝钢股份在世界钢铁行业的综合竞争力为前三名，认为也是未来最具发展潜力的钢铁企业。公司专业生产高技术含量、高附加值的钢铁产品。在汽车用钢，造船用钢，油、气开采和输送用钢，家电用钢，电工器材用钢，锅炉和压力容器用钢，食品、饮料等包装用钢，金属制品用钢，不锈钢，特种材料用钢以及高等级建筑用钢等领域，宝钢建有功能完善的电子商务平台，同时在上海、杭州、广州、天津、青岛、重庆、沈阳等地设立了现代化的钢材加工中心，可以快速响应用户需求，为用户提供全方位的增值服务。宝钢股份在成为中国市场主要钢材供应商的同时，产品出口日本、韩国、欧美四十多个国家和地区。随着新一轮发展战略的推进，宝钢正在加快一体化运作的步伐，集中发展对市场影响大、在我国钢铁工业结构调整中需要战略性投资、能与国际顶尖钢铁产品相抗衡的钢铁精品，全面提升钢铁业的综合竞争力。

公司全部装备技术建立在当代钢铁冶炼、冷热加工、液压传感、电子控制、计算机和信息通讯等先进技术的基础上，具有大型化、连续化、自动化的特点。通过引进并对其不断进行技术改造，保持着世界最先进的技术水平。

公司采用国际先进的质量管理，主要产品均获得国际权威机构认可。通过bsi英国标准协会iso9001认证和复审，获美国api会标、日本jis认可证书，通过了通用、福特、克莱斯勒等世界三大著名汽车厂的qs9000贯标认证，得到中国、法国、美国、英国、德国、挪威、意大利等七国船级社认可。

公司具有雄厚的研发实力，从事新技术、新产品、新工艺、新装备的开发研制，为公司积聚了不竭的发展动力。

公司重视环境保护，追求可持续发展，在中国冶金行业第一家通过iso14001环境贯标认证，堪称世界上最美丽的钢铁企业。

宝钢作为重工业龙头企业，其经济效益给上海带来了活力，促进了上海经济的发展，在不断地打造新兴制造业基地的同时，罗源海新城这里已经在不知不觉地产生了一种宝钢效应。

而宝钢不仅仅局限于钢铁的生产，为了实现可持续发展战略，宝钢还致力于发展煤化工工业，充分利用资源，降低了成本，同时也提高了经济效应。上海宝钢化工有限公司是与宝钢钢铁主业相配套发展的资源利用型产业，是宝钢战略发展的重要组成部分。宝钢化工以冶金化工产品的生产、销售、科研为主营业务，是宝钢煤化工的核心企业，在与宝钢钢铁主业配套发展的同时，开拓高技术含量、高附加值下游煤化学品领域。宝钢化工现拥有上海宝山、南京梅山及苏州宝化炭黑有限公司三大生产基地，以及参股的山西太化宝源化工有限公司。在企业规模、经济实力、技术经济指标、产品质量等方面，经过20多年的建设和发展，宝钢化工已成为国内最大、竞争力最强的煤化工企业。作为宝钢集团多元板块之一，在新的发展形势下，宝钢化工以“安全、环保、质量、成本、效益、发展”的经营理念，立足于焦化副产品综合利用，跟随钢铁业务规模扩张和布局延伸，充分利用社会资源，走“做大产品规模、做强化工产品、谋求产业升级”的道路，实现规模和效益的同步增长，向着建设世界一流煤化工企业的目标迈进！公司固定资产原值为68亿，总资产为48亿，具有28亿立方米焦炉煤气、75万吨焦油、21.5万吨粗苯的处理能力，焦油加工能力国际排名第五，国内排名第一，具备发展成为世界级煤化工企业的规模优势。

二、校内实习

6月18日，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习安排、实习要求以及实习中的安全问题。

6月19日，去图书馆以及网上查阅有关实习的资料，了解即将进行的实习企业情况，为实习做好准备工作，以便更好地完成实习。

6月20日，了解了学校的一条自动化电线生产线，进一步了解了测控技术在实际生产中的应用，并且还进行了电机转速控制实验。

6月21日，学习了如何用变频器精确控制水箱的液位。

6月22日，今天我们来到了校内plc实验室学习变频器的使用，并利用变频器实现步进电机转速和正反转的控制。

三、校外实习

在7月1日到6日，我们来到了上海，一个繁华美丽的城市，我们的实习地点在上海宝钢集团公司，主要地点在宝钢旗下的宝钢不锈钢公司和宝钢教育基地。

在宝钢的教育基地，我们听了很多宝钢工程师给我们进行的讲座，讲述了很多在学校里面学习不到的知识，并且让我们了解到了我们平时所学习的知识在企业的生产过程中的作用和地位。

他们主要讲述了高炉炼铁生产控制的本质和工艺流程，并且详细的介绍了高炉炼铁过程中的各种控制系统和先进技术。

高炉炼铁的实质在于用焦炭做燃料和还原剂，在高温下，将铁矿石或含铁原料中的铁，从氧化物或矿物状态还原为液态生铁。因此，高炉炼铁的本质是铁的还原过程。高炉生产的产品是生铁，副产品是炉渣、高炉煤气和炉尘灰。

高炉炼铁主要有五大系统：送风系统、渣处理系统、喷吹系统、煤气系统还有上料系统。

高炉炼铁的生产工艺如下图所示

焦炭石灰石硅石铁矿石球团矿烧结矿除尘器洗涤塔文氏管脱

水器净煤气

在高炉炼铁过程中，高炉自动化起到了非常重要的作用。高炉自动化过程主要包含高炉本体控制、上料和炉顶控制、热风炉控制，以及除尘系统控制等。

高炉自动化的目的，主要是保证高炉操作的四个主要问题：

- (1) 正确配料并以一定的顺序及时装入炉内；
- (2) 控制炉料均匀下降；
- (3) 调节炉料分布及保持其与热煤气流的良好接触；
- (4) 保持高炉整体有合适的热状态。

高炉自动化系统主要包括仪表检测及控制系统、电气控制系统和过程及管理用计算机。仪表控制系统和电气控制系统通常由dcs或plc完成。

高炉采用美国西屋公司的wdpfiplus分布式控制系统〔dcs〕进行自动化控制。该控制系统具有以下特点：

- (1) 通用性强，开放性好，能兼容不同制造商的自动化设备（如ab公司plc〔遵从ff协议的智能仪表等〕；并能通过tcp/ip协议与管理计算机实现通信。
- (2) 控制系统所特有的分布式数据库结构，减少了集中式数据库所带来的风险，使用户能很容易地访问数据库。数据库中的每一点包含了该点的全部信息，只要该点在数据库中定义，整个系统均可访问它。
- (3) 与采用plc+dcs结构形式的控制系统相比较，控制系统的分布式结构克服了

钢铁厂实践报告篇二

钢铁厂培训是将我们上学的理论知识同实际工作相结合的关键环节，通过学习“工人阶级，不怕吃苦，勇于奉献”的优秀品质，使自己沉淀下来，不骄不躁，争取为港陆公司贡献自己的微薄之力。

动力厂有发电车间，供电车间，燃气车间制氧车间，给水车间，检修车间六个车间，经过几天的参观学习，我感受颇多，我学的是电子科学与技术，动力厂给了我发展的舞台，想到这些，我心里无比的激动。我有机会熟悉这里的环境，了解生产的工艺流程，实在是难得的很，通过这次对动力厂的认识实习，使我对动流程力厂各车间的工艺流程、工厂布局、车间组成等，有一较全面的感性认识。

此次动力厂的实习培训给我印象最深刻的不是先进的设备和复杂的工艺程序，而是港陆对于制度的严肃性和人们一丝不苟的执行力。

通过本次的实习培训，让我了解了动力厂车间的职能，让我受益匪浅，也让我感受到了肩上的重任，在以后的学习生活中必须认真学习，刻苦钻研，为我国的钢铁产业奉献自己的力量，作为当代的大学生，我们不仅要几成前辈的经验和知识，更要继续发展新的技术，是我国从钢铁大国向钢铁强国迈进。作为新时代的大学生，钢铁的领域正等着我们去探索。

钢铁厂实践报告篇三

一、实习背景（实习目的、实习要求、实习场所、实习起止时间）

（1）实习起止时间、场所：我班本次专业生产实习是自20xx年7月19日至20xx年8月4日在宣化钢铁有限责任公司进行，由学院国宏伟和黄福祥两位老师带队对宣钢原料厂、炼铁区、

炼钢区、连铸区、型棒厂和宣龙公司高线生产区等主要厂区生产线进行参观学习。

(2) 实习目的：此行前往河北宣化钢铁集团有限责任公司生产实习是在已完成了钢铁冶金生产过程与工艺的认识实习，已学习了金属学、传输原理和钢铁冶金学*[i][ii]*的基础上进行的。这次生产实习的目的在于通过组织学生参加专业生产活动：培养学生进一步学习生产技术的实际知识，巩固和深化所学的专业及基础理论知识；培养和提高学生学习和掌握面向生产、深入实践对生产实际问题进行调查研究的方法；培养和提高学生学习理论联系实际分析解决问题的能力 and 独立工作的能力；培养学生学习现场的生产、技术、质量控制、劳动、经济等各方面管理知识，增强学习经济、管理观点；坚定和加强学生为四化建设努力学习，面向生产第一线的思想和观点。

(3) 实习要求：为了达到这些目的，作为学生的我们要根据实习大纲，主动学习，做到这样几方面：参加专业生产岗位的各项生产活动，包括必要的劳动，了解和熟悉专业生产流程和相应的操作规程，学习工人和工程技术人员的实际操作经验，掌握操作要领；了解和熟悉生产工艺流程的主要设备，其工作原理和性能，主要工艺参数和指标；通过调查研究，与工人和工程技术人员座谈讨论了解生产中取得的先进经验，存在的薄弱环节、技术措施和发展前景等；了解钢铁生产的生产组织，产品成本和生产经济效益；在教师指导下结合实习厂具体情况深入开展某些专题的调查研究，并为课程设计作资料准备工作；认真写出书面实习报告。

二、实习环境（实习单位全称、地址、实习单位性质、规模、简介、所在部门、该部门主要工作、指导老师安排等内容）

此行生产实习地点是在河北省宣化钢铁集团有限责任公司宣钢坐落在塞外历史文化古城宣化，东距北京150公里，厂区紧傍京包铁路和京张高速公路，交通发达，通讯便利，当地矿

产资源丰富，是20xx年6月30日正式挂牌成立的河北钢铁集团（唐钢、邯钢、宣钢、承钢、舞钢、矿业、国贸、财达证券、衡板、京唐等10个全资或控股子公司）中的一员，是国家重点大型国有企业。

目前宣钢年钢产量有600万吨左右，宣钢前身为龙岩铁矿股份公司，创建于19，在3月28日改制为宣化钢铁集团有限责任公司，现有资产总额139亿元，在岗职工2.1万人集团公司下属矿山、焦化、炼铁、炼钢、轧钢、动力、运输等10个钢铁主体生产厂、12个辅助生产单位。主体生产设备有6座高炉：5#、6#、7#高炉500m³，8#高炉1350 m³，9#高炉1800 m³，10#、11#高炉2500 m³，6座转炉：1#、2#、3#转炉30t，4#、5#转炉110t，6#转炉150t，连铸机6台，jn60-6型焦炉2座，jn60-82型焦炉2座，jn43-804型焦炉2座和从德国引进的全负压回收焦化副产设施；目前用于生产的烧结机主要有两台规格为360m²，8m²竖炉2座，10m²竖炉2座；轧钢小型材生产线2条、热轧带钢生产线2条、棒材生产线1条、高速线材生产线2条、焊管生产线3条、中型材连轧生产线1条、高强度棒材生产线1条，25000m³/h制氧机1台，15000m³/h制氧机2台，10000m³/h制氧机1台，5000m³/h制氧机3台，6000kw发电机组3台，trt发电机组3台。宣钢主要产品有线材、棒材、小型材、型材、热轧带钢、焊管等。“十一五”期间，宣钢以优化品种结构，提升产品档次为重点，全面发展循环经济，将宣钢建设成为资本节约型、环境友好型、产品附加值高、具有抵抗市场风险能力的现代化钢铁联合企业，成为华北地区重要结构用钢精品基地。

我们实习的主要部门是宣化钢厂炼铁厂铁区、炼铁厂烧区、炼铁厂球团区、炼铁厂原料场，炼钢厂转炉区、连铸区、精炼区，焦化厂区，宣龙公司，型棒厂区。炼铁厂铁区主要是负责将铁矿原料及其它添加物送入高炉生产出铁水（以备后续炼钢用）。在此部门老师安排我们做的是参观高炉及其附属设备，了解高炉进料和出铁过程，客观上去认识高炉冶炼

过程所涉及的重要指标参数（高炉工长关心的数据、如何判断悬料、料尺曲线、高炉顺行、铁水产品的质量影响因素、布料过程和布料矩阵、焦批、矿批、上料系统、生铁生产成本组成等）。炼铁厂烧区主要负责将铁矿原料配好并在烧结台车上烧结为合格的烧结矿。我们实习需要完成的任务是认识烧结设备、熟悉烧结的各流程及烧结所要控制的参数。炼铁厂球团区负责生产强度达标的球团矿用以和烧结矿搭配生产铁水以及用作冷却剂，我们要完成的实习任务是熟悉球团团生产流程，认识用于球团制造各设备工作原理及规格、参数。炼铁厂原料场是将外购和本地的不同品味的铁矿原料堆放好然后在混料仓内混匀送往后续铁矿粉造块。作为实习的我们则要做到了解宣钢的铁矿粉品位、原料场工作流程、设备工作原理和详细规格参数（比如堆取料机、翻车机、皮带运输等）。炼钢厂转炉区是决定钢产品质量的至关重要环节，转炉主要用于脱碳、脱磷、升温，将铁水炼制成钢水。在实习过程我们除了了解宣钢的转炉规格、转炉炼钢生产流程以及各种散料和添加剂的加入方法、加入量外，还要掌握铁水在炼钢前后的温度和成分变化。连铸是将钢水凝固成具体形状的固体钢坯的过程。我们要做的是通过实习将书本上学到的比较抽象的知识同现场的连铸设备和连铸流程结合起来，从而加深对对应专业知识的理解和认知。炉外精炼在炼钢中是为得到比初炼更高的生产率和更高的质量的钢水而进行的“二次精炼”操作。宣钢目前只有lf炉炉外精炼装备。因此在实习前，老师给我们安排的任务是认识lf炉设备、学习lf炉精炼的四大制度、学习lf炉精炼中进行的工艺操作；最后，对于焦化厂（将煤炼成焦炭）、宣龙公司（小方坯经粗轧和精轧为高线）、型棒厂（小方坯经轧制成圆棒材、角钢、钢筋等），在这几大实习部门，由于在校专业知识学习的特殊性，我们要做的是大致了解它们在生产线上，对其建立一定的认识和了解。

三、实习内容（实习过程、实习内容）

(1) 实习过程：这次暑假在钢铁企业的生产实习是较学校课堂学习更为直观的一种主动性学习的平台，通过直面钢厂生产现场的实践增加我们对钢铁冶金方面的感性认识，同时锻炼运用所学理论知识去分析实际问题，培养理论联系实际的独立工作能力。

实习不仅仅指在钢厂的实习，还包含实习前在学校里的实习动员、炼铁炼钢视频的观看等。实习进入热火朝天的最关键时期是在我们到达实习地宣化钢厂的阶段，由于国宏伟老师和黄福祥老师的研究方向分别是炼铁领域和炼钢领域，在实习过程中他们共同协调我们在宣钢的实习事宜。在实习期间，先主要是由国老师安排我们在炼铁厂的原料场、烧结区、球团区、高炉区、焦化厂的实习，然后是黄老师安排我们在炼钢厂的预处理脱硫区、转炉区、精炼区、连铸区实习，最后我们参观了宣钢型棒厂和宣龙公司的高线生产线。整个实习的内容大致分为以上三大部分，实习结束后，我们安全地返回学校，结束这次难忘的暑假宣钢生产实习之行。

(2) 实习内容：在宣化钢厂实习的时间是20xx年7月19日至20xx年8月4日。实习期间，我有幸作为班上实习小组的组长之一，平时主要负责通知小组各成员实习事务，检查小组出勤人数，带领小组有序地进行生产实习。在此之前，我们在学校进行了实习的前期准备工作。

首先是出发前的20xx年7月13日的实习动员大会，集合07级冶金工程专业学生在学校逸夫楼105进行的动员大会由学院王福明老师主持。王老师依次从（1）介绍生产实习安排（2）着重强调实习安全重要性（3）提出实习期间所要达到的`目标和需要完成的任务（4）实习期间保持作为北京科技大学学生的良好形象（5）阐述实习经费问题这样五个方面逐步展开。之后，院杨世山老师再次对此次实习给予了指示，希望我们在确保安全实习的前提下认真实习，服从老师的指挥，顺利成功地完成本次本科教学要求的专业生产实习。除此之外，杨世山老师还交代了实习前需要准备的一些实习物品、交代

实习前看宝钢炼铁炼钢录像的通知。

在进入钢铁企业实习之前，我对于炼钢炼铁只有一个模糊的理解。7月15日，学院组织冶金工程专业6个班级在学校观看了宝钢的炼焦系统、各大高炉容量、高炉炼铁四大物料平衡系统、出铁水、煤气回收等录像。另外，我们还观看了宝钢炼钢生产工艺系统、初轧生产工艺流程（钢钉均热—初轧—板坯冷却—钢坯连轧—钢坯冷却精整）、钢管生产工艺流程、热轧生产工艺流程、冷轧生产工艺流程、宝钢连铸新技术。这次契机让我学了专业课后第一次接触炼钢炼铁画面，对于我在进入钢厂实习有很大帮助。

7月18日，在班干部的组织下，我班全体成员坐火车从北京赶往宣化，经过4个小时的车程，我们便到了目的地——宣化。

在国老师和黄老师的带领和指导下，我们已充分做好了实习的准备。7月19日，生产实习算是真正进入状态。两位老师带领我们来到宣钢会展中心参观学习，学习宣钢的发展历程（贯穿“历经沧桑”—“千锤百炼”—“蓄力腾飞”—“跨越发展”—“面向未来”—“光荣榜”），了解宣钢从成立至今所取得的成就和经历的挑战，还有宣化钢厂现阶段的生产设备结构。参观结束后，老师召集班上各组长到宣钢宾馆会议室开会，和宣钢人力资源部、培训科及各生产部门代表商量此次实习的相关事宜。当日下午，王安仁老师在我们的住宿处召集大家开会，向我们讲解实习方法、安全问题。第一天的实习就这样顺利结束了。

实习最重要的是保障安全，在此基础上尽可能多的学习专业知识，这是我们此行的最重要目的。7月20日，终于要零距离投入宣钢生产线上实习了。上午，饱含热情和期待，我们来到宣钢炼铁区大会议室进行高炉参观前的安全培训教育。炼铁厂宋老师除了向我们简单介绍了宣钢目前拥有的高炉设备情况外，着重对炼铁厂存在的危险因素和潜在威胁进行了细致的剖析。另外，还以做安全试卷的方式向大家传授实习安

全知识。下午，我们的任务是参观宣钢10#高炉（容量2500m³）在宣钢工作人员的带领下，我们来到10#高炉会议室，听取经验丰富的师傅给我们讲授10#高炉的生产情况，在这个过程中，我学习到了很多以前不知道的东西。10#高炉有3个出铁口、进入高炉的风温高达1200℃、采用的是并罐式下料、综合焦比为540~550kg/t、煤比为150~160kg/t、下矿料采用70%的烧结矿和30%的球团矿（矿的综合品位为57%左右）. 不听不知道，一听真是大开眼界，原来高炉是这么复杂的一个“庞然大物”。随后，我们来到了10#高炉的现场参观，高炉旁温度很高，环境比较差，我们围绕高炉参观了一圈。在老师的指引下，大家以小组的形式近距离观察了缠绕高炉的30个风口和喷煤口，挂看风口喷煤的过程。虽然实习比较艰苦，但是我觉得这是个很难得的学习机会，因此大家的积极性都非常地高。

在对高炉参观了之后，7月21日我们在宣钢铁矿原料场进行实习。原料场可谓一个钢厂的起点，钢铁冶炼所用的铁矿原料都从这里供应，我们依次参观了翻车机—输入组—堆取料机—四料条堆料—输出组—大圆盘混料仓—成品混合料堆—输出组—烧结……原料场通过地上地下皮带和取料机实现原料输送。由于宣钢本身拥有的铁矿原料量和原料品位不够，所以必须向外界进口大量铁矿粉，主要进口地有澳大利亚、巴西、印度、泰国等，这些进口铁矿粉通过器械和火械运输到原料场地。原料的质量直接影响造块及后序炼铁工艺，进而间接影响钢铁产品的质量。带队的师傅每到一处都给我们细心详尽地讲解，后来回到会议室，领队师傅以画原料场流程图的形式给我们梳理了当天的实习经过，增进大家对原料场布局的宏观认识。

参观完原料场次日（7月22日），紧接原料生产线的流程，老师带领我们在宣钢烧结车间实习。在烧结车间，宣钢的领队师傅向我们介绍了目前宣钢主要用于生产的两台烧结台车，负压抽风面积为4m×85m=360m²以前的一些抽风面积较小

的烧结机（如64m²已经停产。目前还考虑引进一台大抽风面积的烧结机550m²）实习过程中，我们除了熟悉了烧结机的具体工作原理外，还从带队师傅那里学到了烧结原料的许多学问：烧结料中除了大部分来自原料场的混合料外，还有小部分来自高炉返矿；添加的熔剂有生石灰（质量分数为7%）+轻烧白云石（质量分数2.5%）+燃料+石灰石等；烧结矿的碱度为 2.0 ± 0.8 ；烧结成品率可高达90%以上。在实习途中，宣钢工艺员给大家特别强调了烧结中尤其重要的一点，就是烧结窑采用低温（1260~1280℃）烧结。原因是为了避免温度过高导致Fe₂O₃分解而不能生成还原性和强度都较好的复合铁酸钙（sfca）而复合铁酸钙是很好的烧结液相，对铁矿粉的固结起至关重要的作用。

7月23日，带着新的期待，我们来到了宣钢宣钢炼铁厂第二球团车间进行参观学习。实习开始，宣钢的接待人员对我们进行球团工艺流程的理论教育，让大家从宏观上把握好球团工艺过程。不学不知道，一学才发现自己对球团的掌握知识微不足道的一小部分。球团从精粉料仓—干燥滚筒—球磨机—造球圆盘机—链篦机—回转窑的每一步骤都举足轻重地影响球团的质量。在球团过程细节方面，我们要学习的地方很多：造球开始前的滚筒采用逆流干燥；造球圆盘采用的不是平放，而是47°的倾斜；链篦机可谓球团中最关键的设备，机速为1.85~2.0m/min，链篦机的三段与环冷机的三冷却段紧密联系实现球团过程的热量循环；回转窑焙烧温度大致为1250~1300℃，转速为1.33r/min，在各部骤合理操作下，筛分出合格的球团颗粒尺寸在10mm~16mm为宜。

经过周末两天的休息和调整，我又重拾了实习前的激情。7月26日，带着劲头，我们在9#高炉（容量为1800m³）作业区实习，并且今天是炼铁区实习的最后一天。我们满载热情来到宣钢第四炼铁车间，9#高炉炉长热情的接待了我们，在会议室里通过炉长的对9#高炉的情况讲解，加之从会议室里的黑板上记录的高炉各项指标参数，我们对宣钢高炉的生产情

况有了进一步了解。与宣钢10#高炉相对比，9#高炉在容量上是最基本的不同，除此之外，焦比、燃料比、风口等也有细微的差别。国老师在实习前给我们安排的明确的任务，务必在实习过程中通过向宣钢工作人员学习到（1）热风炉的热量走向（2）热风炉的燃烧期、送风期、闷炉期、煤气流量、助燃空气流量（3）高炉工长关心的数据、悬料的判断（4）高炉顺行、铁水质量的影响因素（5）高炉布料矩阵、矿批和焦批、上料系统等。在实习前老师将我们实习的任务提前安排好，这样可以很有针对性地提高我们实习的效率，让我们最直接地学到更多的专业知识，我想其他同学也同样获益于此。

如果说炼铁是炼钢的“前奏”，那么我认为炼钢可以算是炼铁的“升华”。于是在7月27日之后，主要黄老师负责我们在炼钢厂的实习。27日当天，我们来到炼钢厂会议总楼，炼钢厂的索主任对我们进行了详细的安全教育培训，如在炼铁区一样，索主任细致地剖析了炼钢区存在的安全隐患。之后的实习时由炼钢厂马工师傅带领，他不仅介绍了宣钢转炉的生产情况外，还从大方向角度讲述了高炉铁水在炼钢厂的流程：高炉铁水—混铁炉—预处理脱硫站—转炉—lf炉外精炼……我们今天出了参观喷mg粉罐脱硫设备和混铁炉外，下午还在lf炉主控室和lf炉精炼现场实习，今天的实习很充实。

转炉是炼钢的核心环节。7月28日，我们开始在宣钢转炉区实习。从主控室里的操作员那里学习到，转炉炼钢有一套复杂的操作工序：装入铁水、废钢—摇正转炉—下枪—加散料、造渣—测温取样—倒渣—出钢（历时5min）—溅渣护炉（历时3min）—倒出剩余炉渣……在实习过程我了解到，转炉煤气经高效喷雾节水洗涤器（湿法除尘）净化后再经过旋流液轮脱水器到达煤气柜，然后送至用户。宣钢4#转炉的生产参数大致如下：氧气供应时间为810s，炉钢耗氧量为4700m³，供氧流量为2m³/h，铁水加入量为107t左右，废钢加入量为9~10t，铁水温度1260℃，枪位1.6m，每炉钢石灰加入量为3280~3700kg不等。29日的实习地点依然是在宣钢转炉区，

今天我们实习的过程主要是学习转炉散料加料系统（散料经贮料仓—称量斗—汇总斗—转炉炉内）和现场观看转炉出钢过程。

转炉区之后便是在连铸区的实习了。7月30日，在连铸区的实习场所主要是在主控室和连铸机生产现场。宣钢有6台连铸机，各连铸机流数不尽相同。老师将大家分成两小组的形式分别前后在主控室和连铸现场学习。在主控室里，我向里面的师傅们了解到了很多宣钢连铸生产中的工艺设备和参数：每吨铸坯耗钢量1016t左右，大包容量为130~140t钢水，大包下面采用2个中间包承接（每个中间包下面有6个浸入式水口，其中5个用于生产），每个中间包装钢量为23~24t，开浇温度为1570℃，中间包温度为1546℃左右，结晶器的振动采用偏心轮振动，结晶器入口水温度39℃，出口水温度为44℃，宣钢的连铸机都是弧形连铸机（弧半径为9m，保护渣厚度一般为20~30mm，中间包的保护渣采用的是碳化稻壳，液芯长度一般在12~13m，冶金长度为30m左右，小方坯设计拉速在3.5~4.0m/s，实际最大拉速为2.5m/min，连铸现场的参观实习是按照连铸生产流程的顺序进行的，从大包钢液—中间包—结晶器—二冷段—拉铸坯—铸坯切割—铸坯成品进入轧钢区……黄老师带着我们小组在现场参观的过程非常耐心给讲解每个设备的工作原理，解开大家心中的疑惑。

周末过后，8月2日，我们的实习转移到了宣钢炼焦厂。由于我们现在所学的专业知识的局限性，对焦化部分的涉及较少，因此老师要求我们主要学习的是焦化厂的生产流程：火运、汽运煤—煤厂—堆取料机—配煤仓—贮煤塔—炼焦炉—推焦—熄焦—焦炭。随后，在焦化厂工作人员的带领下，我们依次参观了炼焦流程中的各设备厂房。

8月4日，我们的实习任务是参观宣钢型棒厂和宣龙公司高线生产线。在宣钢炼钢厂部门会议室里，宣钢的一名技术员用ppt给我们讲解宣钢“型棒厂型、棒车间工艺及技经指标”。

讲解的条理很清楚，第一大部分是棒材车间棒材生产线简介，第二大部分是型材车间的型材生产线简介。从会议室出来后，我们来到型棒厂参观，依次参观了加热炉、主控室、轧机，观看轧机将小方坯轧制成圆棒材的过程，途径了角钢、钢筋的存放车间。下午，我们来到宣龙公司参观高线的生产过程。宣钢高线共有3条生产线（一线于20xx年投产，年产品量35万吨；二线于20xx年投产，年产品量45万吨；三线于20xx年投产，年产品量为60万吨）。由于时间的限制，我们只参观了三线的生产车间，三线共有18架短应力轧机，采用蓄热式加热炉，加热能力为150t/h，开轧温度为1020℃左右，吐丝温度为1030℃左右（视钢种而异），初轧采用降温轧制，精轧采用升温轧制，整个轧制过程耗时70s左右。

四、总结（实习体会、意见或建议）

（1）实习体会：在酷暑难当的实习期间，两位老师非常辛苦、认真负责为我们班的实习联系实习单位、商量实习的各种繁琐事宜，我觉得国老师和黄老师为我们这次暑期生产实习付出了很多辛劳。在实习过程中，国老师和黄老师始终贯彻保障大家安全并尽可能学到更多知识的原则给我们灌输安全意识、安排实习所要完成的任务，大大提高了效率，这是大家有目共睹的。

对于马上要进入大四阶段的我们，已经学过了冶金传输原理、冶金物理化学、金属学、炼铁学、炼钢学、凝固原理与连铸工艺等专业课，对专业知识有一定的掌握，扪心自问，我们对于踏上钢铁企业参加工作、或是继续前行做研究还没有做好充分的准备。生产实习是一个增长我对专业领域见识的平台，是一个从大学校园走向社会的过渡，是一个在本专业领域继续深造的枢纽。

从自身的体会来讲，我有种特别强烈的感受。大三的学习就这样结束了，而大四的专业课程也并不是很多，不管在大学的这几年学习成绩如何，我认为仅把它当做一种阶段性的对

自己付出努力的短期回馈才合适。眼前最重要的是在毕业前放平心态，重新给自己定位，着实梳理和巩固所学的专业知识。对于今后的发展趋向，我不免有点茫然，而且我相信其他同学中也有很大一部分人会有这样的体会。实习之前，对于高炉、转炉、精炼炉、连铸设备所知道的在实习之后才发现竟是那样的少，比如说对高炉的进料系统、热风炉的工作原理、热风炉如何往高炉内送热风、针对高炉悬料的解决办法等并没有清晰地思路；还有比如说转炉在脱碳过程的操作流程、溅渣护炉的具体操作、散料的加入顺序和加入量等，这些都是我在学校里一时难以真正吸收为己用的知识；精炼炉和连铸机也同样，老师们在课堂上不断重复给我们讲解，但是如果没有经过现场亲身感受，对与这些设备的工作情况的理解永远只会停留在肤浅的表面，很难深入其本质去分析问题。我记得在转炉区观看宣钢4#转炉出钢过程，在实习之前只会用“出钢”二字概括了这个过程，其实它并不是一个如此简单的事情：经过取样合格后，挡渣机装上挡渣球（成分为铸铁加耐火材料）推向转炉，然后倾斜转炉倒出钢水（倒钢水过程由于碳成分不合格还要加入生炭进行拉碳），钢水在出钢口位以下时将挡渣球堵住出钢口（防止转炉渣随钢水一同流出）再倒完钢水，最后溅渣护炉，再将挡渣球推入转炉的剩渣中一同倒出。这个放挡渣球的时间也是相当关键，若时放得太早则由于挡渣球密度介于钢水和渣之间的缘故而不能停留在出钢口，并且挡渣球由于在钢液中停留时间太长会融化在钢水中，影响钢液的成分，若放得太晚，由于出钢太多，钢液面在出钢口位以下则会导致大量钢渣随钢水流出，只有在恰当时间既能出钢又能挡渣才会有最好的效果。

生产实习既是一次难得的学习机会，也是千金不易的查缺补漏的机会。不久的将来，我们即将走向实习地这样的岗位，在这之前，我们提前去“体验”钢铁企业的工作环境，可以增长我们对钢铁领域工作场所的接受力，为以后真正投入工作做好准备。通过这样的一次生产实习，我明白了自己仅在学校里学习的不足，发现自己还有很多地方都不懂，对冶炼的大部分数据没有一个清晰的概念。实习过程中，每天都要

接触非常多的工艺参数，虽然不能仅依靠这一次实习掌握，但是在不断的重复和学习中，我发现自己还是学到了不少东西。另外，这次实习让我发现了自己欠缺的地方，幸好还有一年的大学本科生活，这一年我更明确自己努力的方向，扎扎实实弥补之前学习中留下的空缺。

(2) 一些建议和意见：我认为这次的实习覆盖面比较广，这对拓展我们学生的视野很有帮助。但是，由于实习地的设施条件等的限制，比如宣钢的炉外精炼只有lf炉、转炉和高炉规模不是很大，这样对这方面的知识吸收就难免会有一些的瓶颈，所以在以后的实习中如果可以见识各方面更为齐全的企业生产线对拓展视野会更有帮助。在实习安排方面，我觉得这次我班由国宏伟老师和黄福祥老师搭配带领实习比较好，他们的研究领域分别是炼铁和炼钢方面，这样有助于作为学生的我们更针对性地获取知识和提高实习效果。虽然宣钢目前的生产设备还不是特别齐全，但是在本次实习过程中，我们受到了宣钢的热情接待，非常愉快地度过了一次充实的生产实习，鉴于这次宣钢大维修的因素，我们不得不小心再小心，有些设备区只能跳过了，虽然有点遗憾，但是我们还是很理解这样的特殊情况。

五、致谢

我诚挚感谢宣化钢铁集团有限责任公司，感谢宣钢工作人员的接待和帮助，由衷地感谢国宏伟老师和黄福祥老师认真负责的指导和带领我们实习，感谢我们小组的其他成员这么久以来对我的帮助和支持，感谢你们让我在这个暑假度过一次难忘而又充实的专业生产实习！

谢谢！

钢铁厂实践报告篇四

每个应届毕业生在学校毕业前都需要进行毕业实习，以下是

由中国人才网提供一篇实习报告范文，提供给应届毕业生写报告时参考所用□/shixi/

带着满腔激情，冶金班的五个同学踏上了去往湖南娄底市涟钢集团总公司的火车。大家都表现得十分开心，也十分激动，一上几乎是说着笑着并且吃着走过去的。

我们顺利到达了娄底西客站，并在校友的指导下找到了他预先为我们找好的旅店——涟钢职工第三招待所。

19日我们正式开始了涟钢之行的观察实践和采访。首先，我们访问了涟钢炼钢厂。19日上午8时许，由涟钢炼铁厂派来的一辆面包车将我们接到了涟钢炼钢厂。据以前的联系，我们首先找到了炼钢厂的厂长，也是我们北京科技大学的校友——郝志忠厂长，可时遇不巧，此时正值涟钢集团公司进行全体的保持党员先进性教育，所以，各个领导都很忙，因此，我们的活动安排也就由郝厂长交给了厂主任来安排。

在齐主任的安排下，我们首先参观了涟钢第三炼钢厂的高炉运行。在参观和对涟钢炼钢厂的工人的采访中我们了解到，涟钢炼钢厂有四座7426立方米的高炉，其中，四号高炉是90年代新建成的现代化大型高炉，无论其安全性还是产钢量都是很先进的，其直径大约为10.5米左右，每天出炉钢铁18次左右，虽然不是世界最先进的，但各方面性能对涟钢这样一个中型企业来说已经是富足有余了。

离开炼铁厂嘈杂闷热的高炉，我们走向了高炉南面的主控室。一进主控室立刻有一种逃离火海的凉快惬意的感觉，而且带队的工人师傅也很快给我们几个人每人拿了一瓶矿泉水，坐在计算机旁边喝着清凉的水看着显示器才意识到一墙之隔的外面的工人师傅是多么辛苦。

在炎热的夏天，站在几千度高温的高炉旁，虽然炉外的温度远不及炉内，但对人来说的确受不了啊。可是里面的工人

师傅们却喝着水，享受着空调的凉风，并且坐在机子旁边，对比之下，“科技就是第一生产力”的确是再正确不过了。再仔细想想，落在我们当代大学生，尤其是当代北京科技大学冶金与生态工程学院的大学生肩上的担子的确不轻啊，我们决不能辜负“冶金学院”这一光荣称号，更不能辜负我们“北京钢铁学院”这一有着50几年培育钢铁英雄，冠以“钢铁摇篮”美誉的母校啊。

接下来我们去了主控室。在这里，我们采访了一位来自重庆的工人师傅，他是两年前来到涟钢的，据他介绍，经过这两年的锻炼实践，他对涟钢炼钢厂的运行模式已经有了一个比较全面的认识，工作起来也轻松了许多，当然，这要归功于进厂之初老工人师傅的帮助和教诲。

热门阅读文章：

暑期会计师事务所审计实习报告

银行实习报告

医院药房实习报告

钢铁厂实践报告篇五

xxx年3月24日，带着满腔激情，冶金141班的五个同学踏上了去往湖南娄底市涟钢集团总公司的火车。大家都表现得十分开心，也十分激动，一上几乎是说着笑着并且吃着走过去的。

18日上午11点左右，我们顺利到达了娄底西客站，并在校友的指导下找到了他预先为我们找好的旅店——涟钢职工第三招待所。

19日我们正式开始了涟钢之行的观察实践和采访。首先，我

们访问了涟钢炼钢厂。19日上午8时许，由涟钢炼铁厂派来的一辆面包车将我们接到了涟钢炼钢厂。据以前的联系，我们首先找到了炼钢厂的厂长，也是我们北京科技大学的校友——郝志忠厂长，可时遇不巧，此时正值涟钢集团公司进行全体的保持党员先进性教育，所以，各个领导都很忙，因此，我们的活动安排也就由郝厂长交给了厂主任来安排。在齐主任的安排下，我们首先参观了涟钢第三炼钢厂的高炉运行。在参观和对涟钢炼钢厂的工人的采访中我们了解到，涟钢炼钢厂有四座7426立方米的高炉，其中，四号高炉是90年代新建成的现代化大型高炉，无论其安全性还是产钢量都是很先进的，其直径大约为10.5米左右，每天出炉钢铁18次左右，虽然不是世界最先进的，但各方面性能对涟钢这样一个中型企业来说已经是富足有余了。

离开炼铁厂嘈杂闷热的高炉，我们走向了高炉南面的主控室。一进主控室立刻有一种逃离火海的凉快惬意的感觉，而且带队的工人师傅也很快给我们几个人每人拿了一瓶矿泉水，坐在计算机旁边喝着清凉的水看着显示器才意识到一墙之隔的外面的工人师傅是多么辛苦。在炎热的夏天，站在几千度高温的高炉旁，虽然炉外的温度远不及炉内，但对人来说的确受不了啊。可是里面的工人师傅们却喝着水，享受着空调的凉风，并且坐在机子旁边，对比之下，“科技就是第一生产力”的确是再正确不过了。再仔细想想，落在我们当代大学生，尤其是当代北京科技大学冶金与生态工程学院的大学生肩上的担子的确不轻啊，我们决不能辜负“冶金学院”这一光荣称号，更不能辜负我们“北京钢铁学院”这一有着50几年培育钢铁英雄，冠以“钢铁摇篮”美誉的母校啊。接下来我们去了主控室。在这里，我们采访了一位来自重庆的工人师傅，他是两年前来到涟钢的，据他介绍，经过这两年来的锻炼实践，他对涟钢炼钢厂的运行模式已经有了一个比较全面的认识，工作起来也轻松了许多，当然，这要归功于进厂之初老工人师傅的帮助和教诲第二天也就是7月20xx年学生提前准备了一个生动的社会素材。