

# 生产车间的心得体会 工厂生产车间实习心得(优质7篇)

心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。那么你知道心得体会如何写吗？下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

## 生产车间的心得体会篇一

xx—xx年7月，又迎来了暑假。为了给自己多一些社会实践经验，我决定这个暑假要打暑期工，在给父母减轻一点经济负担的同时也给自己一次锻炼的机会，何乐而不为呢。

于是，我和几个朋友顶着炎炎夏日，经过几天的努力寻找，我们来到了x鸿五金加工厂。建厂以来，该厂一直以“革除马虎之心，提高产品质量；找方法才能成功，找借口只会失败”为管理理念；鼓励员工：“你思考，我思考，成功产品难不倒”，并使员工在各自得岗位上发挥自己的水平。承诺：“不做不良品，要做就做消费者满意的产品“，多年来创造了不少的佳绩，给消费者带来了信赖，在竞争激烈的市场上也树立了良好的信誉。

在这里，我只是一个包装部的一名普通工人，但在这无论你属于什么职位都会被这个企业浓浓的气氛包围着。刚报到那天，我们到人事部办好手续，就有人把我们领到生产包装车间，车间不大，大概有两百多名员工左右，一共有六条生产包装拉，我们被分成两人一组分配到各条拉，刚刚坐到自己座位，看到旁边和对面的大姐都在忙着她们手中的工作，对她们的的工作我有点好奇又有些许期待，我在想我接下来的一个月会做怎么样的工作，其实我也有点害怕与紧张，我害怕我会做不好做得不够好。过了几分钟，就有个人跟我说：“跟我来，我帮你拿货”，后来才知道那个是班长，原

来每条拉都有自己的拉长和一个班长。班长和拉长必须具备一定的能力，最重要的是必须了解和熟悉生产产品的包装过程，有很强的看图纸能力，这样才能根据图纸教会下面的员工如何包装等等。工作的第一天，我的工作很轻松，就是贴贴纸，然后把耳环上卡，最后包装就算完工了。因为包装部是按计件工资制发放薪酬的，看着旁边和对面的大姐那么拼命的连头都没机会抬的干，而且动作又那么快，我突然有点心慌，不禁在心里暗暗想：她们那么拼命的干一个能拿一千多，那像我这样的蜗牛速度，能不能赚够车费回家？真是个可怕的问题。可是回头想想，她们能做得快我为什么就不行，于是乎，又埋头苦干，同时在想怎么提高工作速度与效率，看着她们手上做的不同的货，我很好奇，也在期待我的下一单货会是什么，这样想着，做事也觉得有劲多了。工作一天下来都挺顺利，唯一感觉就是累。

来到这里工作也已有半个月了，我发现了一个挺严重的问题，那就是：在包装部，每个员工在完成一单货后，你必须点数才能写单然后交到qc部，最后才能再领另外一单货，在这个过程中，至少也要十分钟左右，我认为这道工序其实是在浪费时间，假如你点错数你还得多点几次确保无误才能交货，特别是新员工，由于不习惯点数，错误是难免的。所以更需要花时间在这点数上，假如拿这十几甚至二十几分钟的时间去工作不是可以完成很多工作了吗？所以我个人认为，应该另外安排一些专门点数的人员，这样不仅可以在节省员工时间的同时总体上提高了企业的工作效率。所以在这部门的人员配备方面应该要有些改进。

8月14日，我的暑期打工生活就要告一段落了，刚刚开始工作时很期待它的结束，毕竟第一次打工觉得很辛苦，不适应外面的生活，可真正到结束的时候觉得时间过得挺快，在这里虽然每天除了工作还是工作，累，但是过得很充实，在和同事相处的日子里，然我看到了每个人不一样的生活，也感受到了社会和学校生活的不同。虽然只是包装部的一名普通工人，但经过工作学习，我对自己专业知识有了更深一步的了

解，也然我看到了一个企业如何招聘，如何调动和配备人员，薪酬管理制度，制定劳动定额等等。

总结我的这次暑期社会实践活动，体会到了打工的艰辛，也深刻理解父母赚钱的辛苦，虽然这只是我的第一次短短一个月的社会实践，但我认为是一次成功的，有用的，受益匪浅的社会实践，这将会对我的以后学习起很大的帮助的。而这次社会实践也让我了解到：

一、在社会上要善于与别人沟通。如何才能与别人很好的沟通，这门技术是需要长期的练习。良好的人际关系直接影响到工作与生活。

二、在社会中要有自信。只有自己相信自己，才能得到别人的肯定。

三、在社会中要克服自己胆怯和懒惰的心态。

四、在工作中你要学会忍耐，忍耐是一门艺术。适当的忍耐对你的工作很有帮助，小不忍则乱大谋。五、在工作中不断地丰富知识。知识是开启人类智慧的钥匙，知识犹如人体血液。人缺少了血液，身体就会衰弱，人缺少了知识，头脑就要枯竭。

通过这次为期不长的暑期生活，让我看清了自己仍然有很多不足之处，也发现自己有很多东西没有学到。也让我更明确了以后的学习方向和奋斗目标，我的学习和生活将有一个新的起点和突破点。在以后的学习生活中，我会把这次的实践经验与自己的专业相结合，认真把自己没学会的东西努力学好，进一步提高自己的能力为以后就业做好准备。

## 生产车间的心得体会篇二

假期空闲，也有时间整理回忆下这两个实习环节——

生产实习与管理信息系统课程设计。我们应用型本科是比拟重视学生的动手实践实习能力的，老师们也认真的指导，深入现场为我们讲解。这次的生产实习地点是株洲齿轮厂和湘潭的几个比拟有代表性的企业，在此也不多少了，我的网盘最近不好用了，在这就只黏贴局部文字供大家参考，其它的图标如果大家需要的话给我留言。

实习目的：

生产实习是进行工程训练的重要实践教学环节，是理论联系实际的现场学习，是进一步的理解、消化、掌握课堂上所学习的专业根底知识的'重要步骤，是培养工业工程专业人才的主要手段。通过生产实习要求学生：

1。了解工厂的生产概况及生产组织和管理的状况；

4。通过深入生产现场，学习工人阶级的优秀品质和先进思想，提高学习的自觉性，做到德、智、体、全面开展。湖南工程学院工业工程专业第一届学生迎来了盼望已久的实习工程——生产实习。，我们已经进行了三项实习，分别是：认知实习、金工实习、生产实习。认知实习是让我们对本专业以后涉及的方向有一个根本的了解，属于启蒙式实习。金工实习的内容是一些比拟根底的，但是技术性较强的生产工程，它的目的是为了让我们了解生产加工过程的实际情况。而这次“生产实习”是让我们深入到工厂、企业中去，目的是为了让我们对工厂车间中产品的加工流程、原材料的配送、产品的存储，生产过程中工厂的实际运作情况，企业中各部门的运转情况，部门间的关系，以及根据不同的实际情况来设立和划分各部门等的情况，增加我们的实践经验，强化我们的专业意识，理论与实际结合，增强我们学习的热情与士气。

生产实习是工业工程专业的一项重要性的实践教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，稳固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲座形式

介绍有关内容；同学们下生产车间参观，向企业的现场管理、技术生产工作人员学习请教相关知识；由带队老师组织同学们分组讨论、发言，通过交流实习体会方式，加深和稳固实习和专题讲座内容。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对生产管理有了更深的认识。

## 生产车间的心得体会篇三

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装asv和打2个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(1.2班)两班的工作时间段为：早上8：30至下午16：30；下午16：30至晚上00：40上、下班制度。

### (2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一

下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具，在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产。

### (3) 实际操作

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的'问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

## 四、实习收获及总结

实习期间，我对实习工厂的生产部(组装科)生产、组装产品

的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 生产车间的心得体会篇四

生产实习是大学最后一个极为重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。。通过实习，能使我们接触生产科研，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，使我们接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础；同时可以检验编程的能力，为进一步提高教育教学质量，培养合格人才积累经验，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。“学而不厌，诲人不倦。”四年来，我全面严格要求自己，不断追求进步，不断完善自己，不断超越自己。在实习期间，在指导老师的带领下，认真思考，做好完成系统的工作，完成任务要求，做一名合格的技术员。

本次实习地点是在本校的科技楼的1005实验室。在第一天的时候，唐老师就给我们交待了本次实习的目的与任务。这次的实习时间为三周，我们需要在指导老师的带领下自己动手解决完成相应的实验内容。我浏览了一下，这些实验中很多都是之前没有接触过的新知识，但是俗话说的好：“活到老，学到老”，我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过阅读大量的专业书籍，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，去其糟粕，取其精华，不断提高自身素质。而且，学习新知识的过程也是一个自我认知的过程，可以更好的发现自己，提高自己。因此，我决定，在这次的生产实习中，我要更进一步的严格要求自己，虚心学习，争取在各个方面取得更大的进步。

在学习中做事。任何细节都有它的专业规律，任何人都有其独特比较优势；养成个性谦虚才能不断进步，踏实肯干才能表现专业。在这次实习期间，心境有时还显浮躁，做事偶尔还



有粗心;这两点是在日后须牢记心中,并不断努力改进的地方。相信,通过踏踏实实做事,谦虚低调做人,并在老师和同学的帮助下,自己会得到很好的成长,也会为社会的发展贡献自己的力量!

虽然是在学校里进行生产实习,但是也要严格遵守各种规章制度。同时,也要积极地去面对各种困难,认真刻苦的把自己的事情做好,想尽一切办法做完美。所以,要想成功的进行实习,就必须首先认真负责、刻苦、积极进取,像一个职业者一样要求自己。

生产车间实习心得5

## 生产车间的心得体会篇五

在装配车间这段时间里我带着对工作的热情向各位师傅学习请教,学到了很多实践动手能力,更让我感受到了团队合作和为人处事的重要性,在此感谢公司给我这次工作的机会,以下是个人近一个月的和。

1、输送机的装配首先要根据图纸的要求,首先确定输送机的材料和长宽高,是否带整形机,电动机的额定功率、速比、型号和电动机的安装位置等,将所需要的原件配齐进行装配。

2、一些固定螺丝的孔螺纹不是很完整需要进行重新攻丝(攻丝心得:攻丝时要使丝攻与孔垂直将手上所用的力与丝攻在一条线上,若不在一条直线上的话可能使攻丝局部受力导致断裂,在攻不动时将丝攻退一下再攻)。一些地方要进行重新打孔(打孔心得:要先用记号笔将需要打孔的地方做记号然后再进行打孔,若是较大的孔要先用小钻头进行定位在换大号钻头打孔)。

3、按照装配图纸组装完成后要用卷尺测量对角线的长度是否符合标准，若不符合要进行调整后在固定输送机的滚筒和挡板。

4、装配完成后将输送机做标记，防止和其它项目的输送机混淆。

5、按要求将电动机和调节螺丝装好待调试。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和皮带上的杂物清理干净防止皮带转动时与滚筒摩擦损坏。

2、用扳手将调节螺丝适当紧固，不要过紧防止设备内有杂物在转动时将皮带损坏。

3、将电动机通电使其正转（电动机所在方向为正转），电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

4、查看电动机转动是否有异常，用调节螺丝对设备调节使皮带松紧适中使其位置在滚筒中间，让设备运转一段时间一切正常后将设备断电，紧死调节螺丝完成调试。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和杂物清理干净。

2、将电动机通电使其正转，电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

3、查看电动机转动是否有异常，齿轮与链条是否有错位。让设备运行10分钟一切正常后切断电源。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和杂物清理干净。

2、将电动机通电使其正转，电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

3、查看电动机转动是否有异常，调节传动皮带松紧使其在转动时不发生偏转。

4、观察滚筒是否有偏转。让设备运行10分钟一切正常后切断电源。

5、将滚筒两端用销子锁死防止移动。

1、工作时时刻注意安全，认真工作。

2、工作中要将理论与实践相结合，很多看似简单的事情自己动起手来就感觉不那么简单了只有多实践才能快速的进步。

3、工作中团队合作很重要，很多事情只有大家一起合作才能完成单靠一个人就算他能力再强也是无法胜任的，团结就是力量。

4、俗话说：三人行必有我师焉，工作中要学习别人的优点改正自己的缺点逐步完善自己，不懂得东西要虚心向别人请教。

5、工作中要多思考问题，比如：做事情要想想为什么用这个方法？这个方法有哪些优点！还有什么更好的方法吗？工作中只有不停的总结与创新才能一步一步的提高能力。

6、要和同事要搞好关系，在别人需要帮助的时候帮助了别人，当你有困难的时候别人肯定也会伸出援助之手！

以上仅是个人体会与心得，有不当之处还请领导指教！

## 生产车间的心得体会篇六

回忆这场实习经历，我的内心有许多的体会。有感慨辛苦，但又为自己能在这次的经历中收获成长而感到欣慰。作为一名大学生，我也曾积极利用假期却社会尝试过工作的体会。为此在这次的实习经历对我而言并不陌生，但却带来了许多更深刻，更细节的体会。

在经历了一段时间的努力后，我最终参加了某某车间。还记得我刚开始的时候，对这个车间有许多的不了解，那些不在工作范围内地方和身边陌生的同事们我甚至都不敢太多接触。但后来，工作中的一些时机，我慢慢的接触到了更多的东西，也和许多的同事有了接触，这不仅让我更加认识到这是一个多么出色的车间，更了解到在我的'身边有多少热情的同事。这给我的实习带来了很大的扩展，让我更加清楚的看到了社会中的环境。

在车间中有很多的规矩和要求，或者说应该每种工作都有自己的规定。在实习中我慢慢了解到，这些规定都是有着非常重要的意义和责任的。如果不遵守规定，不仅仅会影响到我们自己的工作，甚至还会给集体带来麻烦！当然，如果是平安的规定，更会影响许多平安方面的问题！为此，在认识到规定的重要后，我在自我管理上也大大的提高了自己，并在工作中严格的遵守了车间规定，保证了工作的准确和平安。

在工作方面，我在师傅的带教下一边学习，一边协助工作。但最开始的时候，我有时会因为工作任务过于“简单”和繁琐，导致在工作中放松自己。但在一次工作后，我的工作却被发现了纰漏和问题，并被受到了领导的严格批评。

在这次的经历后，我才真正认识到了工作的责任！认识到及时是最简单的工作，也要严格的去面对！

为了方便实习，我搬入了公司的员工宿舍里。虽然同样是集

体的生活，但在这里，我不仅要学会自主的做好自身生活的管理，也要学会适应新的人际环境。让我体会到了社会生活的不同。

在这次的实习经历里，我在适应中深刻感受到了社会环境和校园环境的不同，也了解到了自己在工作中的缺乏之处，这些都是我还较为缺乏的方面！为此，我也会继续努力的提高自己，让自己能在今后的社会生活中取得更大的进步！

## 生产车间的心得体会篇七

回顾20xx全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：

在生产工作中根据生产管理部的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，不影响需方的生产安排，车间与生产管理部、仓储部、销售部，进行了密切的沟通。当生产计划需要临时变更时，面对生产上临时调整的诸多难题，车间管理人员通过与各班组长一道积极努力的配合，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，以及时保质保量的完成生产任务。车间完成了公司及生管理部下达的生产任务，及各项生产质量技术指标，保证了销售的供货需求。

### 1、车间在生产过程中各班组对自己的产品负有责任感

作为集团六家子公司中药饮片原材料的指定供应商，我们深知自己肩上担负的责任的重大，对产品工艺的稳定性和质量的均一性都提出了很高的要求。我们将书面培训方式和现场操作技能相结合，并实时的进行督促和思想教育，使员工对产品的质量和自身工作的重要性与整个集团及相关公司的利害关系有高度的认识。车间本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，在批生产记录、物料标示签、中间产品流转证的基础上车间实施了物料、标签交接审核登记制度，做到人人监督、有据可查，

不管是工段长、班组长都对自己所生产成品负责，配合质检员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。随着我公司对外市场的逐渐放大，车间也正在积极努力的提高自己的生产水平，以满足市场多元化的需求。

## 2、稳步提升的人员竞争力

我公司现处于操作员工新老交替的关键时期，明后两年将陆续有老员工退休，车间将新员工的培养作为重点项目来抓，以满足新设备、新技术、新产能、新需求对于人员素质的基本要求，人员是企业存在的根本，专业技术人员是企业成长、发展的核心竞争力，对于新一代90后青年员工的培养才用了循序渐进的教育方法，树立正确的人生观、价值观。引导并帮助他们度过人生迷茫的择业阶段，调整积极心态，培养良好的职业素养。针对不同岗位分别培训岗位sop□相设备sop□清洁sop□维修维护保养，并以考试的形式对学习效果进行考核。

## 3、新设备、新技术提升生产能力

我公司所使用生产设备均为现代中药饮片加工技术最前沿的创新科技，今年较去年又新增了qg—37气流网带干燥机一台、最新型的自控温燃油炒药机二台□tdp—600大型破碎机一台、剁刀机二台，加工小包装的多功能切片机一台、加工川芎饮片的旋料式切片机一台、磨刀机一台，使车间的加工能力在去年的基础上又提高了40%以上。通过9月份的人参加工项目的初步摸索，总结为生产设备是限制生产能力主要瓶颈，因此公司在10—11月份对人参烘干房进行改造扩建、并建设了人参净制药房、购买了大量的晾晒干燥工具、新增了人参蒸箱一台、现在筹划建设的楼顶阳光房项目将大大的降低干燥的劳动强度、节约生产时间。

突破设备的瓶颈后预计明年人参的瞬时加工能力、总能力将

是现在的三倍以上。为了能够满足需方对炮制品种产量需求，公司于11月份新购入了5t蒸制箱一台、多功能提取罐一台，使炮制工序的生产能力增加了一倍。随着车间新技术、新原理的生产设备的增加，在增加了产能的同时对于设备管理方面也提出了新的要求，要求员工要会使用、会维修、会保养、而且要能创新。车间对现有设备的小改进如：转盘式切药机的电机护板、剃刀式切药机的底座等。合理的生产安排、熟练的操作技能、正确维护保养才能够完全的将设备的全部能力发挥出来，车间将通过不断地培训学习、加强现场管理、设备管理来保证生产设备安全、有序的正常运转。

#### 4、物料管理

不同的需方对同一品种的使用方式、质量需求、需货日期不同的这样一个问题，最终会体现在生产上。为了能够满足不同的需求，车间加强了物料的管理并与不同的质量需求相结合，严格按照生产管理部下发的生产计划和需方信息，按照药典要求并有针对性的进行生产加工，物料管理员与质检员、物料接受人员共同核对，减少误差的产生。加强了物料摆放、标示标签的管理，做到帐物相符、清晰明了。物料管理员、质检员严格监督物料平衡，出现偏差立即按照偏差处理规程执行。在严格按照gmp的`物料管理执行的基础上，车间建立了物料收率统计、物料接受发放登记制度，凡是与物料管理员直接交接的物料均有签字审核。做到了接收发放有审核，出现差错有据可查、责任到人，从而增强了员工物料管理、质量管理的责任意识。

#### 5、环境卫生

车间整体环境卫生有了很大的升，随着生产管理的日趋稳定，在完成生产任务的同时能够将环境卫生良好的保持。全年多次迎接大、小型参观数十次，面对中药饮片加工生产的特殊性，多次受到参观人员的好评。一个良好的生产环境，能够给予员工良好的工作状态，从而为完成生产任务打下基础。

一个好的生产环境，代表了一个企业的管理水平、员工素质和企业的整体形象。我们将不懈努力的保持下去，并争取做得更好。

1、年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。另外，今年对《消防安全紧急疏散预案》、《消防安全知识》、用火、用电、节约用水等多方面安全知识进行了培训，组织人员实物、实地的进行消防演练和紧急疏散。

2、车间对安全事故做到了齐抓共管。九月一名员工将烟火带入车间，车间配合人力资源部对当事人进行教育及严格按照人力资源管理规定执行。车间对此事高度重视，再一次对全体员工进行了安全教育培训，增强员工的安全意识。车间安全员严格履行安全职责，做到平时多巡检巡查、有厂房、设备改造、动火的关键作业能抓住安全重点，一旦发现安全隐患的苗头，就一直采取跟踪、改进等相应的措施，杜绝安全事故的发生。车间力争做到人人讲安全，人人懂安全，人人做安全。

3、通过车间工段、班组、安全员的细致工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。