

# 制药专业实践心得(汇总10篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。相信许多人会觉得范文很难写？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 制药专业实践心得篇一

我们苏州医药科技学校24名同学在学校组织下到苏州中化药品工业有限公司进行为期六个月的实习，实习是对一个应届毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

1-1实习单位简介苏州中化药品工业有限公司（简称苏州中化□sccpc□是由中国化学制药股份有限公司（简称中化□ccpc□占93.7%的股份）与中国医药（集团）公司（占6.3%的股份）共同投资的综合性制药企业。

苏州中化于1993年4月正式成立，位于苏州国家高新技术产业开发区，占地11.02万平方米，总投资5500万美元。是全国首批gmp认证企业，并先后通过了iso9001质量管理体系认证和iso14001环境管理体系认证。

公司成立以来，建立了全国性的销售网络，在全国主要大、中城市都设有联络机构，并与有实力的商业密切合作，不断拓展自身的业务，业绩高速增长。

苏州中化将秉承中化“诚实无私、友爱互助、夜以继日、研究发展、造福社会人群”的经营理念，集海峡两岸的力量，为振兴中华民族的药业而不懈努力。

## 1-2实习目的及意义

- (1) 了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；
- (3) 了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；
- (4) 提高沟通及人际关系处理能力；
- (5) 体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；
- (6) 找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

## 2-1公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间□500mt车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。

精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

### (1) 合成部生产一车间

合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300mt□车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

## 2-2岗位实习内容

### (2) 熟悉车间布局和管线流向

(4) 把握设备的清洁保养技能（离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养）

(5) 使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

### （一）离心机

工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心机力场的作用下，物料通过滤布（滤网）实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

### （二）摇摆式颗粒机

工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

### （三）回转真空干燥机（双锥）

工作原理：干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用于化工，医药，染料，食品等行业。

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8:00上班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在学校里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩

充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在苏州中化药品工业有限公司为期的实习生活让我学到了很多的东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

### 制药专业实习报告3

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益匪浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得gmp认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当参观两家获

得gmp认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。

一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰撞。在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室1、男子/女子更衣室2抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后在工作人员的带领下我们纷纷见识到了不同规格的软、硬胶囊、片剂、粉剂、颗粒剂等各种制剂生产车间中陈列的设备以及为这些药品内外包装的机械、晾干的防爆车间等其他一些我们从前所不知的区域，在工厂人员的介绍下让我渐渐了解到药物被生产出来的整个细节过程，那些从书本与实验室中所学到的知识慢慢地立体起来；之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使

我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

(一) 只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

(二) 只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日

后才能保持好的工作状态

(三) 只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经历，使在学校所学的理论知识得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也提供了很大的帮助，为毕业设计提供了现实资料。从而避免了在设计过程中出现设计与实际相脱节的现象。不管是学习、生活都要认真对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员确实不容易。实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。“知之者不如好之者，好之者不如乐之者。”兴趣推动了自主性，实践和探究性，我相信只要我们依旧包车这份热情总有一天我们也能像一个专业人员般熟练地操作着各种设备或者像那些影像中看到的实验室人员设计着自己开发的药品。说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实

践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。

至此，心中总结出一句言简义深的话“实践出真知”。与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

#### 制药专业实习报告4

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了许多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益匪浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作总结。

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标



准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思

考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

## 制药专业实践心得篇二

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益匪浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作总结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得gmp认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当参观两家获得gmp认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周

围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。

一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室1、男子/女子更衣室2抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后在工作人员的带领下我们纷纷见识到了不同规格的软、硬胶囊、片剂、粉剂、颗粒剂等各种制剂生产车间中陈列的设备以及为这些药品内外包装的机械、晾干的防爆车间等其他一些我们从前所不知的区域，在工厂人员的介绍下让我渐渐了解到药物被生产出来的整个细节过程，那些从书本与实验室中所学到的知识慢慢地立体起来；之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，

在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经历，使在学校所学的理论知识得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也提供了很大的帮助，为毕业设计提供了现实资料。从而避免了在设计过程中出现设计与实际相脱节的现象。不管是学习、生活都要认真对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员确实不容易。实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。“知之者不如好之者，好之者不如乐之者。”兴趣推动了自主性，实践和探究性，我相信只要我们依旧包车这份热情总有一天我们也能像一个专业人员般熟练地操作着各种设备或者像那些影像中看到的实验室人员设计着自己开发的药品。说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。

此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。

至此，心中总结出一句言简义深的话“实践出真知”。与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

## 制药专业实践心得篇三

20xx年10月27日

xx药业

药业股份有限公司厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念：集中所有资源，在相关领域深入研究、专业创新、专业服务。

刚刚开始是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。

2、使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平等。

3、测定药品的干燥失重称取药品1克，置于称量瓶中，在105摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过10%。

#### 4、微生物限度检查

(1)、对所有器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在165摄氏度，高温灭菌4小时，取出，备用。

(2)、制备供试样pH7.0氯化钠-蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升。培养基，营养琼脂培养基，虎红琼脂培养基，每个平皿约放入15毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行灭菌，121摄氏度，15分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

(3)、做实验之前，应用苏尔消毒液对操作台进行消毒，通风，紫外灭菌，用洗手液洗手后，将所需物品通过传递窗放进菌检室，进行实验，操作时要穿洁净服，戴口罩及手套，每个样品至少制备两个平皿以上。

(4)、含动物组织的药材，应做沙门菌检查，将10克药粉倒入200毫升营养肉汤培养基中，摇匀，放入细菌培养箱中，18至24小时，取出，吸出一毫升，放入亮绿中，培养，次日，将其取出，用接种环接种在胆盐硫乳，麦康凯琼脂培养基中，培养一天，看结果。

5、学习如何测定及使用悬浮粒子尘埃测定器，以及纯化水的测定。

在此实习期间，我充分的运用了学校中所学习的知识，提高了自身的技能，刚刚毕业的学生与在岗就业许多年的老职员相比，无论是在技能上，还是在经验上都远远逊色于他们，我认为，书本上的知识固然重要，但学校应该让学生多接触

一些实践，这样，在实习时才能给公司留下很好的印象，这样，我们长白山职业技术学院才能更好的发展起来。

但此次实习也是有许多不足之处，例如，学生在学校时的生活环境，生活方式及理念，都与社会大大的不同，而这仅仅八个月的实习不能彻底的将我们改造成一个正真的工作人员，所以今后，无论在何地工作，都要将身心都融入到这个社会，与之完全融合，成为社会中的一员。

## 制药专业实践心得篇四

十月二十七日，我在民泰药业开始了实习生涯，在生产车间，化验室的岗位学习了各种实践知识，八个月的实习生涯转瞬即逝，在实习期间，我认真刻苦，积极向上的工作，并严格要求自己，做好每一项工作。并将理论与实践相结合，虚心向领导和同事前辈学习，认真努力的提高自己的技能，下面我来总结一下，首先介绍企业概况。

通化民泰药业股份有限公司前身系通化白山制药八厂，始建于19xx年，厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下——吉林省通化县黎明工业园区。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。民泰药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念：集中所有资源，在相关领域深入研究、专业创新、专业服务

刚刚开始是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。



1. 制备硅胶板，将一份固定相和三份水在研钵中研磨混匀，倒入涂布器上，在玻璃板上平稳的移动涂布器进行涂布，晒干，在105%活化30分钟，备用。

2. 使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平等。

3. 测定药品的干燥失重称取药品1克，置于称量瓶中，在105摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过10%。

4. 微生物限度检查

(1) 对所有器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在165摄氏度，高温灭菌4小时，取出，备用。

(2) 制备供试样ph7.0氯化钠-蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升。培养基，营养琼脂培养基，虎红琼脂培养基，每个平皿约放入15毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行灭菌，121摄氏度，15分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

## 制药专业实践心得篇五

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益非浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得gmp认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现

状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。

当参观两家获得gmp认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室1、男子/女子更衣室2抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。

因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用

的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。

一开始面对那些熟悉的‘药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。

尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能

尽快适应自己的工作岗位。

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态。

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经历，使在学校所学的理论知识得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也提供了很大的帮助，为毕业设计提供了现实资料。从而避免了在设计过程中出现设计与实际相脱节的现象。不管是学习、生活都要认真对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员确实不容易。实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。

在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂进化而来的。知之者不如好之者，好之者不如乐之者。兴趣推动了自主性，实践和探究性，我相信只要我们依旧怀着这份热情总有一天我们也能像一个专业人员般熟练地操作着各种设备或者像那些影像中看到的实验室人员设计着自己开发的药品。

说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东

西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。

至此，心中总结出一句言简义深的话实践出真知。与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

## 制药专业实践心得篇六

生产实习是高等工科院校教学计划中一门重要的实践性课程。是学生将药学理论知识同生产实践相结合的有效途径及重要途径。是加强学生对制药行业认识及相知识的学习，使学生学习和了解药品的生产过程，并培养学生的责任心和使命感过程。

通过认识实习，使学生学习和了解药品批量生产全过程中，以及生产组织管理，在实践中对理论知识加以考验，并能尽量深化和提高。并通过礼物呢联系实际，把理论与实际联系起来，并通过实际验证理论知识，并使学生在实际生产中培养学生实际工作能力。同时为洁净车间设计和毕业设计以及

论文收集一些必要的数据和资料，为毕业时做论文设计打下基础。

自20xx年9月9号起我们一直在为实习准备，期间有专业课梁老师主持的实习动员及要求讲座，齐市食品和药物管理局丁局长的药厂安全教育讲授以及期间各专业老师对我们相关知识的辅导和学生对gmp及相关规范的自学拓展。

(1) 了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；

(2) 熟悉中药提取流程，加强gmp知识和安全知识的实习，把理论与实践相结合；

(3) 了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；

(4) 找到不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力；

(6) 获取实际生产知识和技能，为学习后续专业理论课程奠定基础；

呼伦贝尔松鹿制药有限公司始建于1954年，是内蒙古自治区最早建厂的制药企业之一，是以生产中成药为主、中西药产品兼备的综合性制药企业。国家高新技术企业，内蒙古自治区科技名牌企业，内蒙古自治区级农牧业产业化重点龙头企业，松鹿牌商标是内蒙古自治区著名商标。其生产的养阴清肺口服液是企业自行研制开发的国家级新药，发明专利产品；乌龙养血胶囊是企业自行研制的发明专利产品；小儿胃宝片、回生第一丹胶囊是国家中药保护品种；20xx年，养阴清肺口服液和乌龙养血胶囊被评为内蒙古自治区名牌产品。

药厂厂区占地10万平方米，建筑面积2万平方米，拥有国内一流的厂房和设备，完全按照gmp标准进行生产。现有综合制剂和中药提取前处理车间，生产丸剂、散剂、片剂、胶囊、口服液、糖浆剂、颗粒剂等七个剂型一百九十余种产品，多

个品种已列入国家医保目录。企业现有员工260余人，各类专业技术人员60余人，执业药师8人。企业技术力量雄厚，拥有国内先进的中药制药机械设备、完善的检测仪器、严格的质量管理和高素质的技术及科研开发队伍。企业依托内蒙古独特的中药、民族药资源优势，经过五十多年的不懈努力，不断调整产品结构，创造了良好的社会效益和经济效益。企业始终恪守“真材实料、质量第一、用户至上”的经营宗旨，以“诚信、务实、创新、简洁”的经营理念，致力于为社会提供质量合格、疗效确切、价格合理的药品，为人类健康做贡献，努力将自身建设成为一流的制药企业。

20xx年9月23号综合制剂口服液车间参观

20xx年9月24号中药材提取车间参观

20xx年9月25号综合分析化验室

制药专业生产实习报告制药专业生产实习报告

20xx年9月26号综合片剂口服液车间参观

该车间是口服液综合制剂生产车间，我们的主要任务是分析掌握工艺流程，车间洁净区与一般生产区的划分，配液方式和相关管道布置以及人物流的走向规划。

2. 通过参观，结合《药品生产质量管理规范》及本项目生产工艺特点，我学习到了口服液车间平面布局的特点和必须的要求：

a.按生产工艺流向合理布置，避免人物流交叉，减少污染。

b.车间内区域划分清楚，洁净区域相对集中，使生产、管理方便。

c.充分利用厂房高度，利用位差使物料在管道内垂直输送，尽量缩短物料输送距离，节约能源，降低消耗。

本车间物流门设在车间西南与东南角入口，生产中使用的原料，辅料，包装材料由此进入车间，经外清处理，通过物料气闸运至个生产岗位。车间的生产成品由西北侧的物流门运送至仓库；人流由车间东入口经缓冲，消毒，换衣，换鞋，再缓冲进入各洁净区生产岗位，绕车间各工段呈逆时针单向流动。整个车间工艺布局合理，区域划分清晰，人，物流向分明，没有交叉污染，符合“gmp”要求。

3. 通过参观，以下是配液的简易图：

框图均为配液设备，包括配液管，除菌过滤器以及重要的管道线路。

中药有效成分的提取是中药生产过程重要的单元操作，其工艺特点、工艺流程的选择和设备配置都直接关系到被提取有效成分的数量和质量，从而进一步影响到产品的质量、经济效益等。因此探明中药提取的机理、优化提取工艺参数等逐渐成为中药生产和研究的重点内容。

广义的中药提取也称为分离，是指从中药材原料开始，经过一道或多道操作工序，最终的到所需要的药物或其半成品的全过程。按照分离手段的不同，溶质分离方法重要包括机械方式和化工传质方式。机械方式即是榨取发法，通过机械方法使含液固体组织发生体积变化和破裂，进而分离液体和固体。化工传质方式是用液体溶媒从固体药材中浸出有效成分的操作过程，称为浸提、浸出或浸取，它是现代中药生产的重要提取方法。由于中药材的药性、有效派成分的不同，所适用的浸取方式显然不同，选择合适的浸取方法与工艺对浸出生产是保持中药有效成分的生物活性非常重要。目前浸取生产的传统方法按固液接触状态可分为静态方式和动态方式，有煎煮法、浸渍法、渗漉法、回流法等。



本次参观的提取车间实习车间提取的方法为水浸醇法，即系指将药材中的可溶物到适宜溶剂中的过程。此法是中药提取工艺中的重要单元操作，是多数制剂制备工艺的第一步，将直接影响临床疗效，在中药制剂生产中占重要的地位。如下是提取的工艺流程框图：

除了以上工艺以，提取车间是管道排布较为密集的地方，因此合理的管道布局是非常重要的。车间布局应满足gmp的要求, 还要满足消防、环保、职业安全卫生的要求, 同时要尽量减轻劳动强度。

1. 车间布置应遵循一般工业厂房的布置原则, 还要处理好以下问题：

(1) 提取车间一般有醇提和醇沉, 应考虑车间的防爆；

(2) 提取车间产热产湿岗位较多, 应考虑车间排热排湿；

(3) 提取车间运输量较大, 应考虑减轻劳动强度；

(4) 浓缩液的后处理工艺。由于池爆和排热排湿的原因, 提取车间宽度一般不宜设计得太宽, 产热产湿设备和需要采取防爆措施的设备尽量靠外墙布置。

2 . 提取车间药材处理量较大, 为了管理和运输方便, 一般将原药材库、净药材库、药材的前处理与提取车间建在一个联体建筑内或建在一个建筑内。为了减轻劳动强度和保障安全, 原药材及净药材运输应电梯运输, 提取投料设投料层或真空吸料, 出渣设出渣间。浓缩液应在30万级洁净环境下精制。洁净区设计应满足gmp规范要求。车间应设冷藏库, 以储存浓缩液, 如果在洁净区内设冷藏库, 冷藏库口应设洁净缓冲间。毒性药材提取应设专用设备, 并在专用区域内提取, 以防止交叉污染。提取车间设计应考虑为以后发展预留空间。车间地面、墙面及顶棚应耐酸碱腐蚀、防霉。防爆域区内的电器开关应为防

爆型,产热产湿区域灯具及开关应为防水型。

3. 车间应采用先进、合理的生产工艺。就蒸发浓缩而言,浓缩分为自然蒸发与沸腾蒸发,在中药提取浓缩中大多采用沸腾蒸发。浓缩操作一般可在常压及减压条件下进行操作。在中药提取浓缩中过去通常采用常压操作,即采用敞口浓缩锅,夹套通蒸汽加热浓缩;现在大多采用减压浓缩;经济的浓缩方法是多效节能浓缩。在中药提取生产中最常用的干燥方法有:真空干燥、喷雾干燥、冷冻干燥等,另外微波加热干燥促进了物料内部水分的扩散速率,使干燥时间缩短,所得到的干燥产品均匀而洁净。因此微波加热干燥在中药提取生产中具有很好的发展前景。

4. 生产设备的最佳选型对产品的质量及以后厂家的长远发展起着重要的作用。设备选型应在满足生产工艺与制药厂家的承受能力基础上,尽量选用国内外先进、成熟、高效、节能、适用性强、自动化程度高、劳动强度小的密闭设备。提取车间首选直筒式多能提取罐组成的提取成套设备,因其具有既适用于水及(酸性、碱性)有机溶剂提取、水蒸汽蒸馏等多种方式的提取,又能将几个提取罐串联组成连续式的动态逆流提取线,还能方便设备出渣和清洗,并且可以对提取过程和出渣过程进行自动控制的特点;过滤设备尽量选用网袋式过滤器、离心机、板框过滤器等;浓缩设备尽量选用多效真空浓缩器;水沉、醇沉、絮凝沉淀选用沉淀罐;干燥设备尽量选用真空干燥、微波真空干燥和喷雾干燥等设备,以方便粉碎和制剂车间制粒。设备和工艺管道选材应满足gmp要求及所接触药液性质的要求。如果药液为腐蚀性,应选用耐腐蚀的材料;如无特殊要求,设备和管道选材应选304不锈钢,设备及管道内外应光洁,无死角。

化验分析是药厂保证药品质量安全的重要途径,相关的建设与投资都是药厂运营必须的。

本次于化验分析室实习 主要有三个方面的学习。一是通过直

接参运作过程，学到了实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论与实践知识都有所提高。二是提高了实际工作能力，为就业和将来的工作取得了一些宝贵的实践经验。三是一些学生在实习单位受到认可并促成就业。

实践中通过对“养阴清肺口服液”的检测和工作人员的降解我认识到了：在分析化验室为了规范检验、试验秩序和行为，实现生产分析检验和试验活动的有效性和时效性，准确提供质量数据，达到质量体系符合性要求应该注意的问题。

分析人员必须认真学习分析规程和有关的安全技术规程，了解设备性能及操作中可能发生事故的原因，掌握预防和处理事故的方法；进行有危险性的工作，如危险物料的现场取样、易燃易爆物品的处理、焚烧废液等应有第二者陪伴，陪伴者应处于能清楚看到工作地点的地方并观察操作的全过程。化验室要有安全生产操作规程，特别注意所用化学试剂的安全操作和管理。

原始记录是化验室重要的需要保存的资料，一般过程控制分析原始记录保留一年，原材料及成品分析原始记录保留三年。对原始记录要求：要用圆珠笔或钢笔在实验的同时记录在化学检验原始记录本上，不应事后抄在本上，记录要详尽、清楚、真实地记录测定条件仪器、试剂、数据及操作人员。数据应按测量仪器的有效读数位记录，发现观测失误应注名；更改记错数据的方法为在原数据上划一条横线表示消去，在旁边另写更正数据；数据整理要求用清晰的格式把大量数据表达出来，必须保持原始数据应有的信息。

中药片剂系指药物细粉或提取物与适宜的赋形剂混合，经加工压制而成圆形或其他形式的片状分剂量的剂型，供内服和外用。从总体上看，片剂是由两大类物质构成的，一类是发挥治疗作用的药物(即主药)，另一类是没有生理活性的一些物质，它们所起的作用主要包括：填充作用、粘合作用、崩解作用和润滑作用，有时，还起到着色作用、矫味作用以及

美观作用等，在药剂学中，通常将这些物质总称为辅料(excipients 或adjuvants)[]根据它们所起作用的不同，常将辅料分成四大类。

即：释剂(diluents) [] 粘合剂(adhesives)[] 崩解剂(disintegrants)和 润滑剂(lubricants)除了上述四大辅料以外，片剂中还加入一些着色剂、矫味剂等辅料以改善口味和外观，但无论加入何种辅料，都应符合药用的要求，都不能与主药发生反应，也不应妨碍主药的溶出和吸收。

## 制药专业生产实习报告实习报告 实习总结

筛分是借助筛网孔径大小将粗细物料进行分级的方法。目的是获得粒度均匀的物料，有利于药品质量以及制剂生产的顺利进行。主要筛分设备为振动筛，是利用机械装置或电磁装置使筛产生振动将物料进行分离的设备。

筛分出的物料经混合机混合均匀后，采用湿法制粒机制湿粒，将湿颗粒用热风循环烘箱干燥后压片。湿法制粒机主要介绍摇摆式颗粒机，制粒原理属强制挤出型。对物料性能的要求有物料必须粘松恰当，太粘挤出的颗粒成条不易断开，太松则不能成颗粒而变成粉末。

湿法制粒压片是将湿法制的的颗粒经干燥、添加适宜辅料后压片的成型工艺。其主要设备旋转式多冲压片机可连续完成填充、刮平、压片、出片工艺操作过程。

为期一周的生产实习结束了。通过这次实习我们了解了现代制药工业的生产方式和工艺过程。通过在制药车间的参观学习，听取相关的管理和工程技术人员讲解介绍，我对制药企业有个基本的了解。包括：制药厂的必要生产环境，与其他工业企业的联系；制药生产的概况，获得了制药工程、制药工艺的实际感性知识。在了解、熟悉和掌握一定的制药知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的实践能力、创

新意识和创新能力。这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

纸上谈兵只会让人走进误区，实践才是永远的老师。它带给我们的不仅仅是经验，它还让我们知道什么叫工作精神和严谨认真的作风。在以后的学习生涯中我更应该真人学习，将来成为一个出色的专业人才，这次实习让我懂得什么叫“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。最后，对我们的带队老师表示感谢，他们不仅在带领我们实习上付出了辛苦，也在与单位的联系上尽了最大的努力，使得我们这次实习顺利圆满的结束。

## 制药专业实践心得篇七

实习报告都有基本的格式，它主要是表述这一年或这一段时间的工作，让别人知道你在这一段时间的情况。以下是东北制药厂实习报告，欢迎阅读。

在这个假期中，我们一行六位大学校的学生来到了江苏省\*\*药业股份有限公司进行了参观学习。这个企业坐落于连云港市经济技术开发区，是一个新兴的现代化综合性制药企业。公司自从1995年创立以来，通过实行程序化和目标化管理的营销策略，建立了一个覆盖面大、渗透力强的营销网络。他们以科学的营销体系促进销售，达到了销售业绩连年翻番的好成绩，并于20xx年进入全国医药企业五十强，且连续八年被评为aaa资信企业。在最近的福布斯20xx中国潜力100榜上，\*\*药业位居排名第七位。这作为一家新兴的药业公司，实在是难能可贵！

作为仍在象牙塔内学习的我们，非常有幸来到这个现代化、科技含量高而且人性化管理的制药厂。在这里，我们参观了厂内的加工工艺；我们结识了厂里的与我们年纪相当的技术工人朋友；我们与企业的副总经理伏女士进行了深入的谈话；

我们还与常年往返中国和加拿大的负责新药研发的资深科学家王博士进行了交流。在这些天的交流学习中，我们学到了关于制药方面的专业知识、开拓了视野，更重要的是，我们几个学校的学生在对待企业还有自身发展的认知上，受到了相当的震撼。毫不夸张的说，这次实践，颠覆了我们以往的一些观点。而在这里，我主要想简单的谈谈关于企业文化以及大学校的学生应该如何从学校走向社会这两个问题。

## 一、企业文化

江苏\*\*药业股份有限公司是一家拥有自主知识产权，朝气蓬勃，富有创新意识的知识型、科技型的大型制药企业。她以创新、科技、人才、管理的核心优势和严谨、科学、兢兢业业、一丝不苟的具体行为来服务社会、营造健康。

众所周知，要想把一个企业做大不是很困难，但是要把一个企业做长久甚至长盛不衰却是很不容易的。我曾经在一些统计上看到过，长寿企业与昙花一现的企业之间，最大区别在于企业文化中的核心价值观和企业的核心竞争力。而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己不可被替代的一种能力。这种能力之所以重要，因为它带来的竞争性是买不来、带不走、学不到甚至不可替代、无法模仿的。

而成立于1995年的\*\*制药在短短的10年时间内，从当年的一个不具天时不具地利的小厂，发展到了现在占地面积五万多平方米、每年净盈利高于10亿元佳绩的全国知名企业，就是因为他们拥有一套自上而下的优秀企业文化。

那么，究竟企业文化的内涵是什么呢？“企业文化是指在一定的社会经济条件下通过社会实践所形成的并为全体成员遵循的共同意识、价值观念、职业道德、习惯性的行为规范和准则的总和。”而正是这些统一的价值观、共同的认知体系才使得一个企业拥有强大的核心竞争力。

据\*\*药业的伏女士介绍，每一个进入\*\*的员工（小到负责清洁工作的工人，大到项目经理）在来到工作岗位之前，都需要提前进行培训。

“回顾\*\*药业的漫漫征程，梳理诸多经验。我们发现，高瞻远瞩与脚踏实地的统一、理性与激情的交织、自信与务实的辩证至关重要。建厂伊始，可谓不具天时、不具地利，但我们没有为困难阻碍，没有在恶劣的条件前止步。艰苦奋斗是一个企业求生存求发展的重要条件，在脚踏实地时又要高瞻远瞩。这些年来，公司领导班子团结而有激情，激情是克服困难的动力。同时我们又始终用超前的眼光缜密分析，谋划未来，这使公司的管理、制度架构、人员观念得到全面提升。

在荣誉和成就面前，\*\*人并没有满足现状，我们深深知道要创业就必须创新，创新就意味着打破常规。我们的核心能力在于新产品的研发，这些年公司来一直秉承‘科技为本’的理念，以博士后工作站及国家级技术中心为依托，诚招医药领域内的高科技人才，做好科研开发工作，为公司进军新医药领域及现有品种的升级换代打好基础。

在‘\*\*精神’的旗帜下，我们将一如既往地致力于推动制药技术的应用和发展，为人类的健康事业做出更大的贡献。”

这是每个新来的员工都需要用心阅读用心体会的关于\*\*历史的领导致辞。其中，所谓的“\*\*精神”就是：豪在大志、森在伟业、精在管理、神在创新。也即，立大志、创伟业、精管理、重创新。员工也要受到这样的教育，作为一个高科技制药公司，\*\*企业的终极目的绝不只是为了盈利，她有着更为沉重的企业责任——为医、患提供满意的服务；为员工提供良好的个人发展空间；为社会做出应有的贡献。这正如管理大师德鲁克在《组织的管理》里所说的，“一个组织机构是为了某项特定的目标和使命，或起到某项特定的社会作用而存在的。”所以，我们可以看到，\*\*企业正与德鲁克的这句话遥相呼应，证明了一个企业当且仅当她有一定积极的社

会作用才能够屹立于竞争激烈的市场。

在参观\*\*制药厂的时候，我们发现厂内并没有口号式的标语。例如，他们的企业宗旨是“服务社会，营造健康”，但不论何处都找不到这样的字眼。我们象征性的问了几个正在休息的工人\*\*的企业宗旨是什么，他们都能流畅的告诉我们，其中还有一些师傅给出了自己的深刻理解。这就让我们不得不佩服这个企业的管理能力——他们成功地避免了形式主义。我们真切的看到，企业或者员工的行为和外部形态都与内部的意识形态达成了统一。真正的做到了言行一致、表里如一。伏女士也告诉我们，他们这里除了培训时候发下的学习资料，没有任何字面上对企业文化的诠释。但是，当我们走进这个企业，当我们成为其中任何岗位上的一员之时，就会发现，\*\*的企业文化就好像空气一样，无处不在。每个员工的心态、每个员工的行为，处处体现着\*\*的那种高瞻远瞩与脚踏实地的统一、理性与激情的交织、自信与务实的辩证。

我们在闲聊时也曾经询问伏女士，他们为什么要进行企业文化建设。她告诉我们，\*\*文化不是为了赶时髦、为了要做“文化人”，也不是为了提高企业品牌在消费者心中的档次地位，而是要通过企业文化约束员工，凝聚员工，激励员工。但是，这种凝聚并不代表\*\*文化就是统一员工的行为。许多企业要求员工统一制服，清晨排列成行做早操，喊些口号，就算企业文化了。其实不然，优秀的企业文化在于员工对制度的真心拥护，在于企业统一的价值观，并非只是对于工作环境的统一。就好像微软的招聘广告语所说：“你喜欢自由自在，手拿可乐，边听音乐边工作的环境吗？”实践证明，随意的工作环境并不妨碍优良企业文化的行成与执行。

伏女士说，“其实人才固然重要，文化才是关键”。的确，顶尖的人才，可以通过合作生产出世界上最好的产品，但也可以上演最惨烈的斗争。如果组织缺乏富于凝聚力和团结合作精神的文化，这个组织也只是一盘散沙，这个时候人才的增多，不过是增大内耗而已。所以，\*\*需要她特有的企业文



化，不但如此，任何企业都需要其独特的企业文化。因为，企业文化总是标志着该企业的视野和品位，一个企业如果没有文化，尤其是没有自身特色的企业文化，那它就好比是建造房子时，只有砖、瓦、沙子，而没有水泥（凝聚剂）一样。总之，当企业的发展达到了一定的高度时，为了能再上一层楼，再创新的辉煌，这个企业就必然要提高它的文化素质，只有这样，这个企业才可能会具有一种长久的生命力。

## 二、大学校的学生从学校到企业的转变

通过这次实践，我们发现，毕业的大学校的学生与合格的企业员工相差甚远。且不谈技术上从理论到现实的差别，或者是与人的交往能力的差距，光是大学校的学生需要进行的角色转变就已经相当大了。

从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学校的学生变成员工，无论生活方式，还是生活环境；无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应企业。在实践过程中，我们通过和员工的交谈，再加上伏女士的点拨，以及各自的观察，总结出了下面几条。要想成功的从学校的学生变为员工，至少要做到以下几点：

### 第一，由“是什么”转变为“做什么”

校园里的学校的学生更喜欢探究了解事物的本质，非要弄出一番道理才知足；但企业里更注重的是以实践为前提，可行性与成本效益一旦作出合理评估，即可采取行动。换句话说，校园型思考喜欢冠以抽象的概念，而企业工作者更侧重做什么，从何时做，何处做，并如何达到最佳效果。一句话：学校的学生喜欢抽象具体，但员工需要具体抽象。

### 第二，由“别人提出问题”转变为“自己发现问题”

作为一个学校的学生，等待老师出题目是再正常不过的了，

被动的应付考试导致学校的学生产生一种制约式的处世观。然而，来到职场之后，我们必须以主动积极地态度，不断地寻找自我突破，不断寻找问题，思考问题，解决问题，才能自我成长、脱颖而出。一句话：学校的学生习惯被动应付，但员工需要主动探求。

### 第三，由“一个人独立解决”转变为“大家共同解决”

在学校的学生时代，大家都被教育要独立完成作业、要独立参加考试。但是在企业里则不是这样，员工们遇到的问题都是错综复杂，涉及多方面的，单凭个人的主张见解，恐怕是找不到问题所在的，更拟定不出合理的对策。所以，需要集思广益，结合各个专业的特色，共同合作。一句话：学校的学生善于独立奋战，但员工需要协同作战。

### 第四，由“为自己”转变为“为大家”

校园里的学校的学生都深信，只要自己努力学习，就可以换来好成绩从而换来身边老师同学的尊重。所以学校的学生的学习都是以自我为中心。但企业的工作是一个整体，是需要各个环节共同努力才能做好的。团队中每一个人都要扮演一定角色，必须互相协作支持，才能产生成效。也就是说，我们要追求的不是个人利益最大化，而是集体利益最大化。一句话：学校的学生总是自私自利，但员工需要无私为工。

### 第五，由“注重智商开发”转变为“注重情商开发”

校园里智商高的学校的学生，不论他的情商如何，似乎总是可以拥有好成绩从而进入好大学。但是在企业中，智商固然重要，但情商高的人才能够控制好自己的情绪、能够自我激励、能够正确对待自己，能够客观看待同事，能够适应各种环境，能够正确处理各种关系。所以这类人才能够更好的完成工作。一句话：学校的学生习惯纯脑劳动，但员工需要全面发展。

所以，总的来说，学校的学生从学校到工作岗位真的需要很大程度上的改变。而这次社会实践，才让我们认识到了这一点：大学的学生在思想上、心理上、学业上往往不够成熟，但由于多方面原因，大学的学生们常常以我为中心，自我感觉良好，常有“天生我才必有用”的豪气。可实际上，很大一部分大学的学生素质与真正意义上的成才有着极大的差距。

曾经，我认为一个学校的学生（尤其是硕士研究生）走完了从小到大的二十余年的学校生涯，学了很多的知识，懂了很多的道理，应该可以成为一个较为全面的工作人员。尤其像是清华这样的名牌学校培养出的学校的学生，更应该能够胜任各种岗位的需求。但是，经过了解，我发现清华学校的学生的口碑并不像我们想象的那么好：

每年人才招聘会上还有一些单位也反映，名牌大学的学校的学生与一般院校的学校的学生相比，往往更加注重个人待遇和工作条件，却又不愿意为单位为集体尽更多的责任。一旦遇到未满足个人心意的情况，他们往往选择立刻走人。

这些事例都证明了，大学学校的学生，哪怕是名牌大学学校的学生，都存在着距离合格员工的或大或小的差距。而对于这些欠缺处的关注，在校园里往往是微乎其微的。于是，这次实践告诉我们，作为大学的学生，我们不但要注重知识和技能教育，更要大力加强心理素质和道德品质教育，使我们既具有高度的事业心和责任心，又具备坚韧不拔、百折不挠的意志和精神，这样才能真正成为个人有所作为、又对社会有所贡献的人。

同时，作为名牌院校出身的我们，更要尤其注意：要正确看待自己、正确看待社会，正确处理个人理想、个人利益和社会需要的关系，这样才能既可充分施展个人才华，又为社会所接受并欢迎。

### 三、总结

总之，我们在本次对江苏省\*\*药业的社会实践活动过程中，检验了自身的能力，并在与企业中的员工甚至管理阶层的比较中，明显的发现了自身经验严重不足，观察问题、分析问题、解决问题的能力严重不够等等问题。我们也通过这次社会实践开阔了视野，接触了社会现实，在社会这个大舞台上感受和体验了许多书本上学不到的东西。

社会实践中大学校的学生认识自我、完善自我与认识社会、服务社会之间的关系是密不可分的，也是相辅相成的。树木要成材，不是在温室，而是在肥沃的土壤上吸收天地日月精华，经受风霜雨雪考验。大学校的学生要成才，不应只是在大学这座象牙塔里“风声，雨声，读书声，声声入耳”，而应在社会这个广阔天地里自我历练，作到“家事，国事，天下事，事事关心”，真正在认识自我、完善自我、认识社会、服务社会的社会实践中成长为社会英才。只有认识了自我，完善了自我，才能更好地认识社会，服务社会；只有在认识社会、服务社会的过程里才能更好地认识自我、完善自我。

文档为doc格式

## 制药专业实践心得篇八

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益非浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合

适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不仅仅只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

## **制药专业实践心得篇九**

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解

决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

制药有限公司(原山东新华制药厂)位于淄博市沂源县城。公司创建于1966年，是山东省第一家粉针剂生产企业。年9月公司在新加坡成功上市。四十多年来，制药有限公司秉承“制药，造福四方”的经营宗旨，坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略，“忠诚守信，坚韧不拔，吃苦耐劳，创新进取”，从一个备战备荒的三线企业，成长为中国医药五十强企业，成为沂源县的支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、国家863计划成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业。商标被认定为中国驰名商标。

公司占地面积36万平方米，员工3500余人。拥有粉针制剂、原料药、固体制剂和中药制剂等18个生产车间且全部通过国家药品gmp认证。公司还通过了is09001□iso14001和ohs18001国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等350余个品种规格，年产粉针(冻干)剂20亿瓶、小容量注射剂2亿支、片剂20亿片、胶囊剂10亿粒、颗粒剂1亿袋、栓剂1000万粒、合剂500万瓶、原料药1600吨。

公司注重技术创新，设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站，与山东大学联合成立了“药物研究所(济南)”、在上海设立了“药物研究所(上海)”，先后获得40余项专利、60多个新药证书。公司建有严密的质保体系，负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等42个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监(检)部门的质量检查中，各类产品抽检一次合格率均达到100%。公司销售网络完善，产品覆盖全国29个省市，

并远销德国、土耳其、尼日利亚等20多个国家和地区。

自年起公司经济效益位列中国制药工业企业50强制药粉针生产规模全国前五；每年1000吨的头孢类无菌原料药生产能力，是全国较大的头孢类原料药生产基地之一；拥有全国较大的单车间粉针和冻干粉针生产线；拥有三项专利的粉针分装设备和全国第一位的粉针分装效率主导产品美洛西林钠原料药及其制剂、注射用葛根素、葛根汤颗粒、瓦松栓等品种国内市场占有率均位居首位。20xx年，公司被认定为“建国60周年山东省医药行业功勋企业”、“新中国60年山东百家领袖品牌”，位列医药板块第一位。“制药，造福四方”是人始终追求的目标。制药将一如既往地坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营理念，顺国家大势而为，精心打造品牌，实现更高质量的成长。

我在头孢类粉针剂车间工作。头孢类粉针剂车间建成于20xx年3月并投产，建筑面积4064平方米，下设四个工段，共有411人。头孢类粉针剂车间主要生产粉针剂，即将无菌原料药在无菌条件下经分装机直接分装成各种规格的注射用粉针剂。车间有八条粉针生产线，其中主要包括有超声波洗瓶机、远红外隧道灭菌烘箱、双头螺杆分装机、刀式自动轧盖机、不干胶贴标机。

该生产线能生产7ml、10ml、12ml、15ml、20ml、32ml等规格的产品，拥有各类辅助生产设备200多台套，包括全自动湿法超声波胶塞清洗机、多功能铝盖清洗机、脉动真空灭菌器、列管式多效蒸馏水机、列管式纯蒸汽发生器等设备。年生产粉针剂4亿瓶。

车间的设计和施工均按照gmp要求进行。生产区地面全部经自流坪处理，地面平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落，并能耐受清洗和消毒，墙壁和地面的交界处成弧形，以减少灰尘积聚和便于清洁。洁净区与非洁净区之间设置有缓冲设施，人、物流走向合理。空气净化系统根据生产工艺



要求划分空气洁净度等级并达到要求。

生产工艺流程主要包括进入生产岗位的物料处理程序，以及各个环境区域的洁净级别。

1、通过顶岗实习，使我们能够把基础理论、基本知识、基本技能综合运用到生产岗位中。

2、了解制药企业各部门的设置及整体运作模式。

3、熟悉gmp对制药生产设备的要求。

4、熟悉各种药物的经营管理环节及仓库检验等必须工作程序。

5、掌握药物的生产工艺、设备安装调试和维修的程序，能够提供基本的药学服务。

6、通过实习，让我们开阔视野、丰富我们的知识结构，培养良好的职业素质与团队精神，使我们进一步提高分析问题和解决问题的能力。

7、通过实习，在真实的生产环境下，使我们在药品生产、工艺规程、岗位操作、质量控制、设备维护、故障排除、营销、药学服务等不同岗位上，接受规范的训练，培养制药专业实践能力，积累工作经验，毕业后能迅速地适应相关的工作。

(1)、百年：以严密的制度为基础，以创新为发展动力，以管理重心下潜为突破口，以完善的考核机制为激励，以学习和培训为手段，以“百年”为奋斗目标，以“制药、造福四方”为理念，以作风严、细、实的干部队伍作保障，建成一个高效、务实能打硬仗的团队。树百年品牌，创国内一流企业。

(2)、的理念：

经营理念：以高质量的产品奉献社会

企业精神：学习、创新、严细、敬业

企业宗旨：制药、造福四方

(3)、商标寓意：寓意为吉祥的阳光普照人间，送给人类健康、幸福和安宁；引意为“制药，造福四方”的企业宗旨。

1. 员工职业道德规范

2、通过视频学习《弟子规》

3、安全生产资料

(1)、为什么要进行安全基本教育

(2)、安全生产基本概念

(3)、安全生产法律法规

(4)、安全生产职责、权利和义务

(5)、劳动防护用品的使用

(6)□

5、职业生涯

(1)、篇

(2)、目标篇

(3)、奋斗篇

## 6、设备管理

(1)、生产系统工艺流程简介

(2)、制取工艺设备

(3)、辅助系统设备

(4)、水处理设备七、工艺流程

## 制药专业实践心得篇十

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

制药有限公司(原山东新华制药厂)位于淄博市沂源县城。公司创建于1966年，是山东省第一家粉针剂生产企业。年9月公司在新加坡成功上市。四十多年来，制药有限公司秉承“制药，造福四方”的经营宗旨，坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略，“忠诚守信，坚韧不拔，吃苦耐劳，创新进取”，从一个备战备荒的三线企业，成长为中国医药五十强企业，成为沂源县的

支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、国家863计划成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业。商标被认定为中国驰名商标。

公司占地面积36万平方米，员工3500余人。拥有粉针制剂、原料药、固体制剂和中药制剂等18个生产车间且全部通过国家药品gmp认证。公司还通过了is09001□iso和ohs国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等350余个品种规格，年产粉针(冻干)剂20亿瓶、小容量注射剂2亿支、片剂20亿片、胶囊剂10亿粒、颗粒剂1亿袋、栓剂1000万粒、合剂500万瓶、原料药1600吨。

公司注重技术创新，设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站，与山东大学联合成立了“药物研究所(济南)”、在上海设立了“药物研究所(上海)”，先后获得40余项专利、60多个新药证书。公司建有严密的质保体系，负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等42个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监(检)部门的质量检查中，各类产品抽检一次合格率均达到100%。公司销售网络完善，产品覆盖全国29个省市，并远销德国、土耳其、尼日利亚等20多个国家和地区。

自年起公司经济效益位列中国制药工业企业50强制药粉针生产规模全国前五；每年1000吨的头孢类无菌原料药生产能力，是全国较大的头孢类原料药生产基地之一；拥有全国较大的单车间粉针和冻干粉针生产线；拥有三项专利的粉针分装设备和全国第一位的粉针分装效率主导产品美洛西林钠原料药及其制剂、注射用葛根素、葛根汤颗粒、瓦松栓等品种国内市场占有率均位居首位。20\_\_年，公司被认定为“建国60周年山东省医药行业功勋企业”、“新中国60年山东百家领袖品牌”，位列医药板块第一位。“制药，造福四方”是人始终追求的目标。制药将一如既往地坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营理念，顺国家大势而为，精心打造品牌，实现更高质量的成长。

我在头孢类粉针剂车间工作。头孢类粉针剂车间建成于20\_\_年3月并投产，建筑面积4064平方米，下设四个工段，共有411人。头孢类粉针剂车间主要生产粉针剂，即将无菌原料药物在无菌条件下经分装机直接分装成各种规格的注射用粉针剂。车间有八条粉针生产线，其中主要包括有超声波洗瓶机、远红外隧道灭菌烘箱、双头螺杆分装机、刀式自动轧盖机、不干胶贴标机。

该生产线能生产7ml□10ml□12ml□15ml□20ml□32ml等规格的产品，拥有各类辅助生产设备200多台套，包括全自动湿法超声波胶塞清洗机、多功能铝盖清洗机、脉动真空灭菌器、列管式多效蒸馏水机、列管式纯蒸汽发生器等设备。年生产粉针剂4亿瓶。

车间的设计和施工均按照gmp要求进行。生产区地面全部经自流坪处理，地面平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落，并能耐受清洗和消毒，墙壁和地面的交界处成弧形，以减少灰尘积聚和便于清洁。洁净区与非洁净区之间设置有缓冲设施，人、物流走向合理。空气净化系统根据生产工艺要求划分空气洁净度等级并达到要求。

生产工艺流程主要包括进入生产岗位的物料处理程序，以及各个环境区域的洁净级别。

#### 四、实习目的

- 1、通过顶岗实习，使我们能够把基础理论、基本知识、基本技能综合运用到生产岗位中。
- 2、了解制药企业各部门的设置及整体运作模式。
- 3、熟悉gmp对制药生产设备的要求。
- 4、熟悉各种药物的经营管理环节及仓库检验等必须工作程序。

5、掌握药物的生产工艺、设备安装调试和维修的程序，能够提供基本的药学服务。

6、通过实习，让我们开阔视野、丰富我们的知识结构，培养良好的职业素质与团队精神，使我们进一步提高分析问题和解决问题的能力。

7、通过实习，在真实的生产环境下，使我们在药品生产、工艺规程、岗位操作、质量控制、设备维护、故障排除、营销、药学服务等不同岗位上，接受规范的训练，培养制药专业实践能力，积累工作经验，毕业后能迅速地适应相关的工作。

(1)、百年：以严密的制度为基础，以创新为发展动力，以管理重心下潜为突破口，以完善的考核机制为激励，以学习和培训为手段，以“百年”为奋斗目标，以“制药、造福四方”为理念，以作风严、细、实的干部队伍作保障，建成一个高效、务实能打硬仗的团队。树百年品牌，创国内一流企业。

(2)、的理念：

经营理念：以高质量的产品奉献社会

企业精神：学习、创新、严细、敬业

企业宗旨：制药、造福四方

(3)、商标寓意：寓意为吉祥的阳光普照人间，送给人类健康、幸福和安宁；引意为“制药，造福四方”的企业宗旨。

1. 员工职业道德规范

2、通过视频学习《弟子规》

3、安全生产资料

(1)、为什么要进行安全基本教育

(2)、安全生产基本概念

(3)、安全生产法律法规

(4)、安全生产职责、权利和义务

(5)、劳动防护用品的使用

(6)、消防安全知识

## 5、职业生涯

(1)、反思篇

(2)、目标篇

(3)、奋斗篇

## 6、设备管理

(1)、生产系统工艺流程简介

(2)、制取工艺设备

(3)、辅助系统设备

(4)、水处理设备七、工艺流程