

# 2023年财务管理实训总结(精选5篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 财务管理实训总结篇一

车工实训结束了，但带给我的感受却永远的留在了我的心底。

重要的是安全教师告诉我们的以前发生的类似事件，我真的有点害怕，许多人也和我有同样的感受。教师看出了这一点，就告诉我们，只要按照正确的方法，掌握要领，是不会发生事故的，于是我明白了，规范的操作，是安全的重要保证！

### 一、车工安全知识

- 1、上班穿工作服，女生戴工作帽，并将长挽入帽内。
- 2、工作时必须精力集中，不准擅自离开机床。
- 3、工件和车刀需装夹牢固，以免工件和车刀飞出伤人。
- 4、工件旋转时，不准测量工件。
- 5、工件安装好后，三爪扳手必须随手取下，以免不注意开动车床，以免扳手飞出伤人。
- 6、上班不准串岗，坚持各自工作岗位二车床实践知识教师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工，在此时教师们教的十分认真，不停地在人群中穿

梭，随时指正我们在操作中的错误，纠正手型，耐心的一遍遍的分析我们做的砂型的优缺点。

虽然时间仅有短短的几天，可是师傅们却是尽其的努力，在如此有限的的时间里多教给我们一点东西，期望我们能真的有所收获，而不是空手而归。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。

切完槽，就要加工螺纹了，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个午时，还算满意，可是比起教师拿给我们看的样本还是差了不少，并且在加工的时候我的手还被飞出来的热的铁屑烫伤了，不管怎样说，一句话，还是不熟练。但看着自我加工出来的工件，心里真的很高兴。

车工实训是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，是非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一个月的时间，好好的提高一下自我的动手本事。

我校的工程训练中心虽然存在诸如：设备数量有限、师资力量相对薄弱等缺陷，可是学校经过有效的组织，化短为长，使同学们分期分批的实训，到达了梦想的效果。时光总是匆匆而逝，很快几天就这样过去了。大学毕业后，我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像教师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习、总结。不具备这项本事就难以胜任未来的挑战。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，仅有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。几天的车工实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是经过几项工种所要求我们锻炼的几种本事，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自我的情景去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训到达了他的真正目的。