

2023年配电线路岗位安全职责 配电线路工作总结(模板8篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

配电线路岗位安全职责篇一

2、输配电线路设备巡视质量不高。主要反映一是巡视记录填写不规范、不完整。二是明显缺陷巡视时未发现、未登记，导致检修计划安排不合理。三是部分线路巡视未到位，缺陷变成故障。

3、职责缺失：由于天气恶劣、故障频繁，中心精力有限，导致责任范围内的10k线路故障巡视经常委托供电所巡视，增加供电所工作量。

4、中心检修计划或抢修与相关部门配合经常脱节。经常发生互相等待。导致检修或抢修不能按时完成任务。特别是抢修工作，有时一个很小或很容易抢修的故障往往在等待中耗去大量时间，造成供电所损失电量和优质服务方面不少压力。

5、部分员工责任心不强，检修质量和工艺不升反降。导致重复停电和重复检修。

6、工作重心偏移。由于10k线路设备故障多、任务重，消耗了主要精力，导致35k线路设备检修相对开展较少。

配电线路岗位安全职责篇二

以下就全年各项实际工作完成情况做全面分析如下。

1、主要指标完成情况。

严格按照上级工作要求及具体安排，制定切实可行的线路巡视计划并付诸实施，全年按计划完成对所属线路正常月份巡视不少于2次，累计近1000公里。

针对各种特殊天气积极展开特巡8次，确保安全稳定供电。

2、巡视检修工作情况

截至到11月份，检查清除塔基杂草23基，基础接地线螺丝紧固12基，回填基础土方6基，砍伐线下树木21棵，修剪树木51棵，5基转角铁塔保护角及垂直测量，6档导线弧垂测量。

3、安全工作情况

按照规范要求对巡视人员进行了安规考试、三种人考试、秋检和春检安规考试、认真学习国家电力有个部门的安全通报，总结经验教训，提高安全意识。

线下树障清理工作是今年工作的重点，今年以来隐患治理工作取得显著成效，但由于协调、树早于线等原因，工作难度较大，希望公司各部门和风电场继续提供大力支持，帮助协调治理。

（一）工作思路。

以工作精细化为主线，全面提高线路工作的管理水平，本着“安全第一、以人为本”的原则，提高设备健康水平和工作人员业务水平。

（二）重点工作。

做好设备管理和人员管理工作，加大线下障碍隐患治理工作力度。严格执行各项指示精神，确保各项工作圆满完成。

1、希望公司领导继续加大对线路运检班的工作支持，在人员上，继续改善线路工作人员年龄结构，保证线路工作不断层。

2、需要公司层面协调解决的’工作问题。

线下隐患治理工作，特别是线下树木的清理工作，需要公司各部门的大力支持。

配电线路岗位安全职责篇三

1□xx年中心将力求实效，紧紧围绕中心工作，突出安全生产管理，加大工作推进力度。重点做好以下几个方面的工作：加快基础达标和隐患整治进度。

加快基础达标和隐患整治进度主要从五个方面着手：一是加强员工安全思想教育和员工技能培训；二是加强巡视处缺力度和安全考核。三是强化施工作业现场安全管理和标准作业；四是加强“两票”管理；五是加强安全工器具管理。

2、持续推进作风建设年活动

为保证作风建设年活动取得实效，中心将及时修正作风建设年活动方案中不妥之处，扩大奖励范围和内容充分发挥员工积极性，力求公平、公正，持续发展。

3、加强质量管理，剔除经营风险

中心将切实加强质量管理，从严考核，力争每一项、每一处检修达到标准，保证设备健康运行。

4、加强宣传工作，营造良好的生产氛围

新闻报道和宣传一直是中心弱项。今年虽采取了一定的措施，但还未达到目标。中心将加强宣传，提高奖励，纳入考核等

措施调动员工写作热情，提升中心形象，营造良好的生产氛围。

5、加强队伍建设，提高工作质效

通过作风建设年活动提高中心凝聚力，把员工思想和行动统一到工作目标上来。在总结今年工作的基础上，认真查找薄弱环节和弱项，分析存在的问题，落实整改措施，落实岗位责任，不断改进和提高工作质效。

一年来，中心经过全体员工的共同努力，取得了一定的成绩，但还有许多不足之处，我们将抓紧当前，按照科学发展观的要求，推动安全生产文明并进，以新的形象、新的举措，创出新的业绩。

配电线路岗位安全职责篇四

1、根据选矿厂621线路实际情况，及时进行621线路26#杆，2-3泵站间过道桥处线路进行改造，保证了621线路安全运行。

2、根据各单位电动机故停分析，加大对电动机运行管理工作，并制定了电动机倒修表，各单位严格执行倒修制度，使电动机故停率降低。

3、结合电气设备季节性预防，安排公司变电站进行预防性试验，预试中查出6项，已整改5项，2#变电站2#变压器电缆正在采购中，防止了变电站因设备缺陷和带病作业造成全站事故停电，为公司安全生产保驾护航。

4、结合季节性天气变化，督促各单位节电意识，对公司安全用电及电气取暖设施进行检查，每周不少于三次现场检查，发现问题及时与生产单位沟通，督促整改并验收。

5、雷雨季节前对公司避雷设施进行检查及整改工作，重点部位迁安气象局已发合格证。

配电线路岗位安全职责篇五

为适应我局的改革发展、提高供电可靠性、节约投资建社，更好的搞好我局对用户的服务质量，局及工区领导于2011年6月首批派我们3个人到省电力工业学校进行了配电线路带电作业培训。带电作业指在不停电的高压电气设备上进行检修、测试的一种作业方法。电气设备在长期运行中需要经常测试、检查和维修。带电作业是避免检修停电，保证正常供电的有效措施。从今年后的发展来看，带电作业也是保障可靠供电的一个重要的技术措施。

带电作业根据人体与带电体之间的关系可分为三类：地电位作业、中间电位作业和等电位作业。

地电位作业时，人体处于接地的杆塔或构架上，通过绝缘工具带电作业，因而又称绝缘工具法。在不同电压等级电气设备上带电作业时，必须保持空气间隙的最小距离及绝缘工具的最小长度。在确定安全距离及绝缘长度时，应考虑系统操作过电压及远方落雷时的雷电过电压。

中间电位作业系通过绝缘车等工具进入高压电场中某一区域，但还未直接接触高压带电体，是地电位与等电位作业的中间状况。因此，地电位与等电位作业时的基本安全要求，在中间电位作业时均须考虑。

等电位作业时，人体直接接触高压带电部分。处在高压电场中的人体，会有危险电流流过，危及人身安全，因而所有进入高电场的工作人员，都应穿全套合格的屏蔽服，包括衣裤、鞋袜、帽子和手套等。全套屏蔽服的各部件之间，须保证电气连接良好，最远端之间的电阻不能大于 20ω 使人体外表形成等电位体。

三种作业法人体与带电体的关系如下：

在带电作业培中心这段时间，我们对地电位、中间电位、等电位作业法有了明确的了解，着重对地电位和中间电位作业法进行了理论学习及实操技能培训。随着设备的更新和新工具的发明，大多数情况下，配电带电作业采用的是中间电位作业法，而这种作业法要求对绝缘斗臂车进行熟练的操作，这样才能保障作业人员在工作时的安全距离。（目前，主要绝缘斗臂车有三兴、阿尔泰克和杭州爱知。相比较下，爱知比较灵活。）

但是，对于一些作业环境地势比较恶劣的情况下，例如绝缘斗臂车无法进入的环境还必须要进行带电作业的情况下，必须采用地电位作业法，这样就必须要要求作业人员有扎实的基本功，我们几人在线路十几年的工作经验与工作技能在地电位作业上有着过硬的基础。

对于带电作业最常规的项目就是为带电断、接引线、带电更换设备、带电立杆等，对这几个项目而言，在作业前首先要对现场进行勘察，对危险点进行分析，然后才能组织作业，更重要的就是要严格保持安全距离和进行必要的绝缘遮蔽。绝缘遮蔽用具和人身安全保护用具的正确使用起着十分重要的作用。所以掌握这些用具的使用是十分必要的，同时在现场我们也不断的结合实际有经验的老师傅请教了一些绝缘遮蔽用具和人身安全保护用具的使用方法与技巧。

这段时间学习感受颇深，对于一些以前没有使用过的带电作业工具，通过教练的演示讲解，我们能熟练的掌握其使用方法，为我局的带电作业工作打下坚实的基础。

配电网线路岗位安全职责篇六

去年的现在我还是xx电气公司技术员，那是心里总是有个结打不开，一方面想对自己有一个更高的目标及考验，一方面

却担心原来班组往后的工作，同时也怕自己做不好，怀着各种复杂的心情当别人沉浸在圣诞的喜悦中时，我踏上了来xx项目部的征程，告别了往日共同奋战检修的同事们，而迎接我的是xx项目部#1机组168最后一天，这一天我荣幸成为了宇翔xx项目部xx电厂电气班班长。

初来本项目部天公不作美滴水成冰、寒风刺骨，但这并没有冻灭我对带好电气班组这个目标追求的热情，在未做任何调整与休息的前提下一头扎入工作中，工作是艰辛的，怀着这人激情带领班组成员，用一年的辛勤汗水的付出换来了机组的长期稳定运行，作为电气班组的一班之长为本班组能有今天的成绩感到自豪。

由于项目比较特殊在班组成立之初我身兼数职，同时担当了专工、班长、技术员的职责，担任了500kv高压配电设备主岗，由于本班组为新成立班组，机组也为新投运机组，新学员进入较多，大部分人员对主系统设备还不是很熟悉，前期大部分情况还得下现场组织隐患排查、技术整改、维护消缺工作。

在这样的前提下带领班组通过以老带新、理论结合际加班加点实进行了短期人员技能强化培训，拿下了前期现场消缺工作。

年初#1机在经过一段时间的正常运行后，便迎来了机组的第一次临停检修工作，临修之初由于组织经验不足，各方面协调不合理导致工作开展不顺利，还好此情况得到及时反省通过沟通与协调较好的完成了机组检修工作。通过这次的机组检修，使设备健康水平提高的同时，进一步提高了班组成员的技能水平，使全体成员对pc段、mcc段、干式变等配电设备的检修有了一个更好的系统了解。

全年带领班组成员团结一致，客服各种困难，在同时兼任技术员职责的时期，建立良好的就地实操培训机制，带动了班组成员对追求新知识的渴望，从而做到了全年班组成员

员0流失。

在这里感谢班组全体成员，正是由于了你们的全力支持、团结一致、尽职尽责才使得班组能顺利完成了各项工作。

作为电气班班长班组安全是重中之重，多次组织班组开展安全会议，把安全放在班组建设的金字塔顶端，带领班组做到了，全年工作执行工作票达300余张合格率100%，全年无一人身轻伤以上人身事故、无一异常以上设备事故。

在组织消缺方面，由于新投运机组前期遗留缺陷及设备不稳定引起的缺陷较多，前期组着班组成员不分昼夜加班加点通过长期的点检、维护现已趋于稳定，除去因厂方备件问题及相关重大基建遗留缺陷（如：大范围电缆敷设工作、大范围电缆盖板松动等）外消缺率为100%。

全年带领班组成员配合完成了各项后期设备的基建工作，配合监护脱硝、石灰石制备系统的安装调试及投运，配合完成了脱硫系统的调试投运，配合完成了渣仓除尘设备的安装改造，完成了各项重要设备的定期工作（升压站瓷瓶清扫等），同时还组织完成了多项设备技术改造工作（其中有6kv皮带电动机直流回路改造、#7皮带拉绳回路改造等），为今后的维护打下了坚实的基础。

虽说全年各项工作很忙，其中有定期工作、消缺、机组检修、改造、设备基建配合等，但忙中偷闲、加班加点带领班组成员完成了所投运设备的各项台账建立、图纸资料收集、全厂380v保护定值核对等工作。

忙也好、累也罢，我在本项目部的第一年就这样匆匆忙忙收尾了，新的一年需要面对的挑战还很多，首先需要进一步加强定期工作，因为缺陷是班组的负担，定期工作做好了才能有效减少缺陷的发生；其次各项台账还需要进一步跟进完善；再次新一年的反措计划、整改计划、技造工作都陆续制定有

待再拼一把劲把各项工作做的更好。

文档为doc格式

配电线路岗位安全职责篇七

以下就全年各项实际工作完成情况做全面分析如下。

1、主要指标完成情况（截至11月27）。

严格按照上级工作要求及具体安排，制定切实可行的线路巡视计划并付诸实施，全年按计划完成对所属线路正常月份巡视不少于2次，累计近1000公里。

针对各种特殊天气积极展开特巡8次，确保安全稳定供电。

2、巡视检修工作情况

截至到11月份，检查清除塔基杂草23基，基础接地线螺丝紧固12基，回填基础土方6基，砍伐线下树木21棵，修剪树木51棵，5基转角铁塔保护角及垂直测量，6档导线弧垂测量。

3、安全工作情况

按照规范要求对巡视人员进行了安规考试、三种人考试、秋检和春检安规考试、认真学习国家电力有个部门的安全通报，总结经验教训，提高安全意识。

线下树障清理工作是今年工作的重点，今年以来隐患治理工作取得显著成效，但由于协调、树早于线等原因，工作难度较大，希望公司各部门和风电场继续提供大力支持，帮助协调治理。

（一）工作思路。

以工作精细化为主线，全面提高线路工作的管理水平，本着“安全第一、以人为本”的原则，提高设备健康水平和工作人员业务水平。

（二）重点工作。

做好设备管理和人员管理工作，加大线下障碍隐患治理工作力度。严格执行各项指示精神，确保各项工作圆满完成。

四、对公司20xx年工作的建议

- 1、希望公司领导继续加大对线路运检班的工作支持，在人员上，继续改善线路工作人员年龄结构，保证线路工作不断层。
- 2、需要公司层面协调解决的`工作问题。

线下隐患治理工作，特别是线下树木的清理工作，需要公司各部门的大力支持。

配电线路岗位安全职责篇八

电工实习的主要目的是培养学生的动手能力。对一些常用的电子设备有一个初步的了解，能够自己动手做出一个像样的东西来。电子技术的实习要求我们熟悉电子元器件、熟练掌握相关工具的操作以及电子设备的制作、装调的全过程，从而有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业的相关知识。培养理论联系实际的能力，提高分析解决问题能力的同时也培养同学之间的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

(1) 电烙铁：由于焊接的元件多，所以使用的是外热式电烙铁，功率为30 w，烙铁头是铜制。

(2) 螺丝刀、镊子等必备工具。

(3) 锡丝：由于锡它的熔点低，焊接时，焊锡能迅速散布在金属表面焊接牢固，焊点光亮美观。

(4) 两节5号电池。

(5) 收音机(调频、调幅收音机实验套件及贴片调频收音机实验套件)。

第一部分：调频、调幅收音机的组装制作。

这是本次实习的主要环节。实习第一天拿到器材后我们并没有直接做。先是听指导老师详细讲解各器件的用途与组装方法以及实习中用到的工具的使用及安全知识教育。之后我们组成员就真正进入到电子技术实习的操作中去了，以前虽然接触过电烙铁，但毕竟没有实际操作过，总是怀有几分敬畏之心。而电子电路主要是基于电路板的，元器件的连接都需要焊接在电路板上，所以焊接质量的好坏直接关系到以后制作收音机的成败。因此对电烙铁这一关我们是不敢掉以轻心的。

元器件的识别：电路板上涉及到很多元件，二极管，三极管，电阻，电容(瓷片电容、电解电容)，变压器等等。电阻需要按色环来区别其电阻值，二极管，电解电容器的负极，三极管的三个引脚连接顺序等等有许多注意事项。瓷片电容两只引脚长度相等使用时不考虑正负极，其电容值标于电容器上。如果不细心辨别，很可能出现不必要的麻烦。好在我们组的都比较细心，在大家的合作下很快我们就有了一个初步的成果，远走在其他组的前面，这让我们很自豪。

总结起来我们的实习过程大概分为以下几个步骤：

(一) 熟悉电路元件，掌握烙笔的使用方法

(二) 发收音机装配零件，检查和熟悉各种零件

(三) 熟悉收音机的装配图

(四) 焊接各种零件及进行最后的组装。

印刷电路板：

电工实习报告

过程中也遇到了不少的问题。如何使得焊接既美观又牢固，这是我们讨论的重点，虽然我们最后还是没有做到很好，但是通过实习我们的认识更进一步了。如何安排元件装的顺序也是一大问题。装元件过程中切忌急于求成，要有序推进，按部就班，才不会忘装、漏装一些器件。

虽然我们的收音机由于种种原因没有收到预期的那种理想效果，但还是让我们比较满意，毕竟我们努力过，我们认真学了，因此我们不会后悔。

第二部分：贴片收音机的制作。

电工实习报告

电路工作的核心是单片收音机集成电路sc1088.它采用特殊的低中频技术，外围电路省去了中频变压器和陶瓷变压器，使电路简单可靠，调试方便。sc1088采用sot16脚封装。

工作原理主要分为以下几部分：fm信号输入、本振调谐电路、中频放大、限幅与鉴频和耳机放大电路。

安装步骤及要求：1、技术准备：了解smt基本知识；实习产品简单原理；实习产品结构及安装要求。2、安装前的检查：smb检查；外壳及结构件；tht元件检测。3、贴片及焊接：丝印焊膏；按工序流程贴片；检查贴片数量及位置；用再流焊机焊接；检查焊接质量及修补。4、安装tht元器件。

实习产品安装流程如下：

元器件检测

smb检测

外壳与结构件检验

丝印焊膏

贴片

再流焊

tht元件装焊

检验、补焊

部件装配

检测、调试

总装、交验

我觉得本次实习让我收获最大的还是贴片收音机的制作。实验项目开始后，老师带我们到实验室让我们详细了解了收音机的整个制作的过程，以及要使用到的主要先进自动控制仪器。比如电路板的制作是经过打孔---刮焊锡膏---贴元器件---高温烘烤这么一个过程。本次实习我们采用的是再流焊技术。我们在焊膏印刷机机上进行了焊膏在印刷板上的涂抹。在手工贴片工序，我们注意了电子元件的安放顺序和安放位置，特别注意了手不能接触印刷版。之后老师将印刷板放入台式自动再流焊机，进行焊接。与此同时，我们还了解到了电路的发展史。生动的真实的实物展现让我们看到科技进步

所带来的无穷力量。

这个收音机的制作相对比较简单一点。待我们的电路板做好后，里面只有一些简单的元件，初步安装好后把它焊接好，接好线，就可以看到实际的效果了。

四、实习总结

通过一个星期的实习，使我们对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义；也对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，芯片触角的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

我觉得自己在以下几个方面与有收获：一是学到了很多课堂上没法学到的东西，比如电路板的制作过程，我们还亲身体会了一回，熟悉了制作流程。二是动手能力的提高，我们从没有这样专业性的使用过电烙铁，这次可亲身体会了一回电焊师的滋味，真是受益匪浅啊！最后就是我深刻体会到了团队合作精神的重要性。这中间我们组成员互相学习、共同进步，使得我们的实习工作圆满完成。