

# 参观生产车间心得体会一句话 参观生产车间主任心得体会(模板5篇)

心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。心得体会是我们对于所经历的事件、经验和教训的总结和反思。下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

## 参观生产车间心得体会一句话篇一

近日，我有幸到某企业参观生产车间并与该厂的主任进行了交流。这次活动给我留下了深刻的印象和启示。

### 第二段：对现代生产车间的生动描绘

如今的生产车间已经不再是我们传统印象中那种灰暗、压抑的工作场所，而是一个现代化、高效率和环保的场所。生产车间的生产制造线上，机器人、传送带、喷枪等先进的机器设备正在紧张工作，各种原材料和半成品源源不断地流动着，而操作工人则戴着口罩、手套和护目镜等防护设备，认真地按照工艺规范操作设备，细致而快捷地完成着自己的工作。

### 第三段：对生产现代化的思考

在面对现代化的生产车间时，我深刻地意识到，生产车间现代化是企业发展的必要条件，也是企业竞争力的保证之一。只有通过先进的设备与技术，企业才能不断提升生产效能及品质，以满足市场的需求，赢得顾客的信任和认可。如果不跟上国内外的现代化生产车间发展潮流，企业将面临被淘汰的危险。

### 第四段：强调文化理念和员工教育管理的重要性

企业生产车间的现代化不仅仅是技术和设备的革新，更重要的是企业文化理念和员工教育管理的现代化。在现代企业文化理念的引领下，员工要有着追求卓越的精神，具有创新、协作、责任感等素质；在员工教育管理方面，则应该注重培养员工的能力和素质、建立科学的激励机制、确保员工的福利待遇、营造良好的工作氛围等方面，这样企业才能够打造具有实力和文化底蕴的员工队伍。

## 第五段：总结体会

通过此次参观和交流，让我更加深刻地认识到现代生产车间对于企业发展的重要性，同时又让我意识到生产车间现代化需要企业全面保障，包括先进科技、良好的企业文化和员工教育管理等多方面。更为重要的是，企业要时不时地进行一些与同行的交流，借鉴吸收别人的先进经验，才能更好地推动企业向前发展。

## 参观生产车间心得体会一句话篇二

周五下午的天气灰蒙蒙的，仿佛在预告着大雨即将来临，然而今天的天气并不像前两天那样的闷热。我们宇通班的同学在12点20分，就都来到了学校操场上的乒乓球台这里集合了，我们排列的整整齐齐的，像是刚来大学军训的时候，等候着教官检阅的样子。每个人的脸上都露着微笑和期盼的样子，仿佛在等待着什么，这时候，整齐的队伍里开始有了躁动，我看了一下时间：12点30分。所有人的眼睛都向着学校北门望去，来了两辆写着“通勤”的大客车。

当时同学们脸上的微笑已经不再含蓄了，嘴里都在说着什么，但我们的队形保持的好像比之前更整齐，更像一个即将被检阅的队伍了。客车停在了我们的面前，老师指挥着我们上车，我们依次的坐在车上，而我坐在了一个靠近后排的位子上，同学们都已经做好后，司机师傅发动了客车，我们开始去往今天的目的地——宇通客车厂。这时的时间是12点36分，同

学们都在议论着什么，无意中听到了一句：宇通人，真的很准时。（因为我们通知是说12点20分都在操场集合，车会在12点半左右的时间到）这句话让我们好多的同学都不约而同的点头默认，谁都没有再说什么。

在车上我们做了大约有一个小时的时间，就看到了雄伟而壮观的宇通大厦，然后看到的就是好多和我们坐的一样的写着“通勤”的客车停在了马路的旁边，我们都知道，我们的目的地到了。下车后我们两辆车的同学们在一个广场上集合，宇通的接待人员给我们讲解了一些今天要参观的车间和一些要注意的事项，我们附近的车间都是做什么的，工作区和办公区都分别在哪里，以及我们当时在的那个广场的主要用途，之后我们一起在那个广场上拍照留念后，我们又参观了一些公司摆放各式各样的样品车，小钢侠，大鼻子校车，旅游车，机场摆渡车等等。待我们看过后，我们刚才坐的那辆大巴车又停在了我们身边，我们同样是被安排在两辆车上，以不同的世间和地点出发参观生产车间。

下车后，

我们走进了底盘装配车间，在绿色通道里，看到工人师傅都在忙碌着，让人惊讶的就是里面的环境卫生，真的是特别的干净整洁，让人看上去心情特别的愉悦。工人师傅的工具箱摆放的工具也是特别的整齐，想在里面找东西的话，一眼就能看到有没有你需要的。师傅们在底盘装配的流水线上不停地忙碌着，我们不停地向前走着，就会看到客车底盘上多出那么一些东西，当我们走到出口时，底盘上也已不再是进口时那样光秃秃的，这上面多了发动机，排线，压力罐等等，都已经成功的安装到上面。出来后，我们的那辆客车已经在出口等着我们了，我们上车后，接待人员给我们讲了一下周围的环境，好让我们更多的来了解宇通，然后又给我们讲了餐厅的饮食时间和哪个餐厅买的东西更好吃一点，讲的我们这些吃货都想下去爽一下口福。

接下来我们参观的是涂装车间，在这里的课程不再像上个车间的一样了，这里的课程都已经成型了。进去发现这个车间的环境卫生依旧像是上个车间一样干净，我们看了里面的英雄人物榜，宇通的发展历程和举办的大型活动的一些展示。走出来，已经是一辆辆跑出车间的客车。接待人员和我们打趣道：虽然你们现在见到的客车已经开出了生产线，但是还不能交到客户手里，因为它的安全性还不能够保证，必须还要经过一整套的检测试验，待检测全部合格后，才能把它交到客户手里。正是因为宇通人的做事严谨，严格的要求自己，把产品的质量和安全性始终放在第一位，以客户为中心，以员工为中心。使得宇通发展到目前的强大，铸就了现在的宇通企业文化。

在宇通的半个多小时的参观里，虽然时间上并不算多长，但是他给我们留下的美好记忆却是永恒的。14点左右，我们踏上了回学校的班车，上车时看到同学们都恋恋不舍得而又心满意足的。今天回去的我们，都不会因为要学习而不在宇通。淡忘今天的事情，我们肯定会在学校里规划者以后自己在宇通的职业蓝图，让我们以后能够很快的融入宇通，更好的成为一个真正的宇通人而努力奋斗着。这里改用毛主席的一句话：宇通是你们的，也是我们的，但是归根结底是我们的。我们青年人朝气蓬勃，正在兴旺时期，好像早晨八九点钟的太阳。希望寄托在我们身上。我们具有两点，一是朝气蓬勃，二是谦虚谨慎。就让我们这些宇通的新鲜血液，去创造宇通跟灿烂的明天！

### **参观生产车间心得体会一句话篇三**

“改革创新，奋发有为”大讨论活动从发动、宣传、部署、实践已经过去一个多月，在这一个多月取得的效果是车间每位成员有目共睹的。

在党务工作中，斜沟煤矿选煤厂洗煤车间党支部积极响应上级号召，积极主动开展“改革创新，奋发有为”大讨论活动，

为企业发展献言献策。通过微信□qq等网络平台进行了宣传发动，党员干部学文件、学习强国在线学习，支部召集在册所有党员开展大讨论活动座谈会，各位党员结合自身岗位职责积极对标“六个破除”、“六个着力”、“六个坚持”自我查找自身不足与短板，并根据存在问题结合实际制定了党员月度工作计划。

今年与往年相比，生产任务更重，同时今年也是选煤厂智能化推进的关键之年。智能化的推进大大减轻了工人的劳动强度，起初好多兄弟没有体会到智能化带来的便利，在智能化推进的过程中，一部分人是处于消极状态，现在好多岗位都体会到了智能化带来的便利，都积极地去与智冠的师傅们沟通，为更好的优化平板上的操作程序提出一些更好的建议。我个人直观的感受就是智能鼓风这块，以前一层启车，如果上料正常的话还好，如果有几个泵同时不上料，岗位司机手拿扳手是满一层的来回跑。现在好了只需要在平板上操作就可以，并且岗位上所有设备信息在平板上一目了然。

随着智能化的不断推进，对现场标准化有了更高的要求标准。停车除了正常的筛板更换以及日常维护以外，最重要的工作就是清扫设备卫生。好多设备都是长时间积下的老垢，钢丝球、去污粉、洁厕灵、腻子铲各路“宝贝”全上阵，雨鞋、雨衣齐上阵，下来照样是湿乎乎的，安全帽、衣服、脸都是黑乎乎，从上到下没有谁在抱怨苦累，从黑乎乎的脸庞上看的是一个七尺男儿的刚劲儿！

这是一个团队的朝气，也是一个团队的力量。兄弟们的思想有了很大的转变，不在拖拖沓沓，都是积极主动的去干好本职工作，并且对自己的工作有了更高的要求。我相信在车间领导的正确领导下，我们的工作会干的更好更出色，我们的职工也会绽放出别样的光彩！

## 参观生产车间心得体会一句话篇四

今天上午，我们一个班的同学一起到常州的工业园区，参观了xx集团和xx有限公司。

首先，来谈一下关于我参观旷达集团的一些体会。

旷达集团是专业从事交通工具内饰面料及专用有色差别化涤纶丝的研发、生产和销售的企业。该公司的总部位于长三角太湖湾旅游度假区，而我今天参观则是位于常州市武进纺织工业园区的生产基地。刚进企业的时候，我们观看了一个视频，这很好的介绍了该公司的一些基本资料，其中包括了企业获得的荣誉以及公司文化、公司的产业。有一个我们纺院的91届的学姐建议我们在将来工作的时候坚持“目标、坚持”四个字，她说只要这样，我们不一定会取得成功，但是会一步一个脚印，把最终的目标分成n个时间目标，终将会成功的。

该公司的产品系列包括经编、纬编、机织和剑杆系列的。它的理念一直坚持“资源有效利用、环保”。充分发扬了“纺织与低碳”的现代生活理念。

而我们这次主要参观的是化纤第一线的生产情况。其生产过程有烘干、流体、丝体、卷绕等。涤纶低弹丝、空气变形丝都是化纤相关的产品。

不过还有面料加工车间因为没有时间，所以没来得及看。

另外一个就是江苏伊思达企业，伊思达是集科、工、贸为一体的集团型民营股份制纺织印染自营进出口企业，下辖xx有限公司、常州东方伊思达染织有限公司，及气纺、环纺、筒子染色和牛仔面料五个产品事业部。

而我们主要参观的就是面料事业部和筒染事业部。

在面料事业部里，我们看的就是重型无梭剑杆织机，所织的的织物都是厚型的。我们进去看的时候，织的的正是一块比较厚的面料。它的用途既可以做毯子，也可做窗帘，但基本上都是做家纺的。有时候我们冬天穿得那种厚厚的衣服，也是这种织机做的。

然后看了染整实验室，看起来有点像我们学校的化学实验室，不过在里面看到了一个学姐是我们学校的，反正就是只要我们把该学的好好学。

又大概看了一下染筒事业部。里面分为绞纱染色和筒子染色。正好我们最近学了染整概论，所以这对于我们的学习有了更近一步的认识。

这次参观，我们重点了解和学习到：

- 1、涤纶纤维（长丝、短纤维）生产和工艺技术原理，包括相应的生产工艺过程、工艺参数控制与产品质量控制的关系，不过因为当时在工厂里的噪音太大了，所以好多没听清楚，不过我相信用过以后的学习，我会知道的更多。
- 2、了解涤纶纤维的半成品、成品纤维的检测方法和质量指标，当时在那儿的时候就看见一个工人拿了一大堆的乱得涤纶丝，还以为是废品。
- 3、综合运用所学的知识，培养分析、解决生产与产品质量管理问题的能力。这是我们充分认清了专业前景，为以后从事专业工作做好充足的心理准备。

## **参观生产车间心得体会一句话篇五**

最近，我有幸被邀请参观公司的生产车间，与主任一起了解製造过程，掌握生产过程，以及了解公司的製品质量的保证措施。在这个参观的过程中，给了我深深的启发，使我对企

业运作有了更加全面地了解。本文将分享我在参观生产车间时感受到的体会。

## 二、公司管理水平提升

在车间参观的过程中，我看到了公司强大的管理水平。车间工人每个人都一丝不苟地按照规定的程序进行操作，这正是公司强大的管理水平的体现。在车间的环境保持得干净整洁，各项设备也在进行良好的运行，这足以证明了公司的管理水平已经达到了一个很高的水平，并且还在不断的提高中。

## 三、体会到生产环节对品质的掌控

生产车间的参观也让我感受到了对品质的重视。车间工人在操作过程中每做完一个环节，都会严格检查确保当前的任务执行到位，并在最后的环节进行全面的质检。通过参观生产车间的实践操作，我还感受到不同工艺的生产过程更加深刻地认识，提高了我的专业程度。

## 四、协同努力，争取更好的成果

车间不同的工作岗位，每个岗位都需要在规定的时间内完成任务，完成产品的质量检验，这需要工人们互相配合。车间的合理分配和互相协作，才可以更好的完成任务，保护企业的利益，为客户提供更满意的製品及服务。

## 五、致谢：对车间员工致以谢意

在参观生产车间最后，我想对车间的员工们致以谢意，感谢他们长时间在车间进行艰苦、繁琐的加工，把最好的产品呈现给客户。本次参观不仅仅是一次视察，而是对生产过程和现场工作情况的一种学习方式，让我在企业管理、优质产品制造等方面有了更为深入的认识。



总之，参观车间确实提升了我对企业运作全方位的认识，对我今后的职业规划一定会起到很大的帮助。我期待公司今后仍然能够继续向规范化管理和高质量制造的方向发展，为舒适的生活和全球化市场竞争发挥重要的作用。