

化工厂安全事故案例心得感悟 安全事故案例心得体会(实用6篇)

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得感悟的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。优质的心得感悟该怎么样去写呢？下面小编给大家带来关于学习心得感悟范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

化工厂安全事故案例心得感悟篇一

我们煤矿工作与大自然做斗争，其的特殊属性决定了有时事故又难以回避。从全国各地的矿难事故及安全事故不难看出，安全就是煤矿的“天”，“天”塌下来就没有煤矿的安全发展，就没有矿区的安全稳定。每一齐事故的发生，都破坏了整体安全环境，同时也打乱了矿井的正常工作秩序，给矿干部、职工造成了巨大的心理压力，也给死者家庭带来顷刻间的破碎，事故造成了不可想象、不可挽回的后果。

事故发生后，我们就应怎样想？出了事故我们就应如何应对？我们煤矿战友以血的教训是否能换回我们的良知？从每一齐事故的发生我们能够看出，事故之因此发生，它与违章作业、职责不到位、从业人员安全意识不高、现场管理有漏洞都有直接关联；我们要做的就是要理解教训，把心里的压力转变成我们工作执行的压力，将压力有效地传递下去。

首先要将“安全就是命”的根本理念真正让大家共知、共享，要唤起我们每名员工“违章就是事故、事故意味死亡”的意识，做到干一辈子煤矿、谨慎一辈子，时刻如履薄冰、时刻如临深渊。还要真正将我们的安全文化理念渗透到每一名员工的思想、意识、操控、行为；真正做到本质安全，不能麻痹大意凭侥幸；总之，我们不让矿工兄弟的血白流，我们煤矿不能出事故，也出不起事故，我们要改变传统思维，做到

安全工作精细求细，如果稍有大意、必然出事，而且事故残酷，一旦发生不可原谅、不可挽回，我们就是要在提高安全保证程度的基础上做到“预测、预知、预警、预报、预防”。

二是要提高我们每名煤矿从业人员的安全认知潜质。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性，认识到安全工作一票否决、否决一切的极端重要性。只有境界提高了才会真正重视起来，才会将安全真正放到生命至上的高度去研究、去管理、去落实，去全面履职履责。要想不被安全否定，我们的管理就要有高度，要严格落实“安全发展”的要求，抓好“人、机、物、环”四种隐患的排查，打击不安全的行为。

三是必须要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当有事，无中找有，小题大做。排查隐患很重要是要细致，必须要有细之又细、慎之又慎的心，不采取细致全面的方法、手段就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。我们安全生产是动态的，是24小时不停运转的，旧的问题解决了，新的问题可能又会出现，必须要建立全面细致排查隐患的长效机制，解决“不得病”的问题。

四是必须要抓好本质安全和本质质量要求的落实。本质安全讲究内在的本质安全，首要的是人的本质安全，这就要求对员工要一手抓教育，实行正面引导，树立正确的防范意识，一手抓制度约束，严格执行各项制度规定，目的是解决保护自我的问题；本质质量就是要干标准活，高标准干活，规范操作，不糊弄自己、不糊弄别人。

要抓好各项工作的规范，设计标准、操作过程、人的行为都要依照标准去规范。要对照检查一下自己的工作，哪些还没有标准，先把标准明确了，再按照标注去做，就是规范。我们要追求的就是凡事有标准，凡事按标准去做，这是一个长期的、动态的、习惯纠正的过程。

五是要重点工程重点抓。矿、专业、区队、班组、现场都有

不一样的重点，自己分管范围的重点自己最有数，这就要求对各自的管理重点首先自己要重视起来，做到自己的事情自己办，保证重点工程管控到位。目前我们矿井季节性的一通三防、顶板管理同样也都是安全管理重点，都要牢牢掌控。

六是要关键人物关键抓。哪些是关键人物，首先是我们的班组长。最近从国家安监总局层层下文，要求煤矿企业要全面开展“五精”班组建设工程。为此我们必须认识到班组、班组长这个层面工作的重要性，班组长与现场工作结合最紧密，班组长履职潜质很大程度就是一个单位履职程度的体现，抓好了班组长这一层面就抓住了现场、抓住了管理、抓住了规范。对班组长要使用更要培养，要有工作标准、要有培养标准，要使班组长层面与我们的管理顺势并道，构成认同，并透过班组长将我们的管理有效的辐射放大。再就是我们的新工人、老工人和骨干员工。员工安全意识和安全操作技能低，存在冒险主义；老工人凭着老经验、老习惯违章作业根深蒂固；而有些骨干既起到了用心作用，同进也经常性的违章，破坏安全环境。

七是要职能部门职能抓。技术业务保安很重要，职能部门是做标准、出规程、定规矩的，每个部门都有各自的职能重点，各个部门的职能首先要放在业务保安上，安监处就是要查隐患、抓规范、不断揭示问题；调度室要调度指挥生产更重要的是要做好事故的应急防范、应急处置；工会就是要围绕民主管理、班组建设来进一步发挥安全保障作用，其他部门同样要结合各自的职能特点把业务保安放在第一位，动态地保证生产过程中的安全。

总之，我们要用血的教训唤起每名员工保护生命、珍惜健康的意识，教育每名员工不能违章，不能图侥幸、怕麻烦，要按照标准、按照规范，实实在在地抓好自己的安全。安全就是命，我们要将安全文化理念渗透作用于每一名员工，构成大家的广泛认同，做到全员共知共享。我们要透过培育、引领、渗透使大家切实认识到，抓安全是为了自己，是为了自

己家庭幸福，知道为什么要这么做，怎样做才是安全的，促使员工发自内心地提升自我保护意识。我们要学习事故，也要把兄弟单位的事故当作自己的教训，变成我们的日常教材，做到警钟常鸣，警示高悬，围绕本质安全的管理做到认知高、工作细、落实严，不断推进矿井的安全发展。

化工厂安全事故案例心得感悟篇二

结合近期发生的几起安全事故，从多个角度进行了深刻的自我反思。每一起事故的发生，也督促我们反思在工作中安全管理、设备管理、制度管理上存在的不足。为此，我们要从中吸取教训，查找不足，确保工作安全顺利进行。

连续出现安全事故是否可以避免?事故发生后，我们应该怎么想?出了事故我们应该如何应对?从发生的这起事故我们可以看出，事故之所以发生，它与违章作业、责任不到位、从业人员安全意识不高、现场管理有漏洞，规章制度执行不到位，监管不到位，工作放任自流都有直接或间接关系;我们要做的就是接受教训，把心里的压力转变成我们工作执行的压力，将压力有效地传递下去。

2、要提高我们每名职工的安全认知能力。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性。只有境界提高了才会真正重视起来，才会将安全真正放到生命至上的高度去研究、去管理、去落实，去全面履职履责。

3、一定要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当有事，无中找有。排查隐患很重要的是要细致，慎之又慎，不采取细致全面的方法、手段就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。我们安全生产是动态的，是24小时不停运转的，旧的问题解决了，新的问题可能又会出现，一定要建立全面细致排查隐患的长效机制，去解决问题。

4、要重点部位重点抓。车间、班组、各职场都有不同的重点，

自己分管范围的重点自己最有数，这就要求对各自的管理重点首先自己要重视起来，做到自己的事情自己办，保证重点部位管控到位。

5、要职能岗位职能抓。在技术业务岗位很，要做执行标准、带头遵守规程、规矩。查隐患、抓规范、不断揭示问题；做好事故的应急防范、应急处路；保证各种设备的运行率、完好率，动态地保证生产过程中的安全。

化工厂安全事故案例心得感悟篇三

救。并定期组织有针对性的应急知识培训，根据生产工艺特点和生产过程当中的危险因素，展开经常性的应急演练，从思想上和技能上提高员工的应急意识和自救互救能力、应急处置能力；杜绝冒险蛮干，杜绝盲目施救，才能有效的减少和杜绝类似事故的发生。

安
全
事
故
案
例
学
习
心
得

2013年10月18日

安全事故案例学习心得体会

安全是企业兴亡的基石，是企业的生命线，效益的前提，安全生

产事关职工生命和企业财产安全，事关社会稳定，因此作为一名开危化行业的员工，更应该加强安全技术培训学习，增强自身的安全意识，提高个人的安全应变能力。

通过这次公司组织的典型事故调查报告的学习，心里非常震

动，进行了深刻的反思。我在想这些事故为什么会发生呢？是人的原因还是制度的原因？依我个人的理解，根本原因在于人的安全意识不够高，使我意识到在工作、生活中要强化“超前意识”，“预防为主”的理念，从根本上杜绝安全事故。生产安全事故一旦发生，讲给个人、公司以及社会带了不可估量的影响，多少年轻的生命会因为一次安全事故而终止，多少人又因此失去了温暖的家，同时也带来一系列的社会问题和不可挽回的经济损失，即使多加几个“不放过”也时为晚矣。所以安全工作贵在防患于未然，必须将“安全第一，预防为主”的理念灌注在每个人的意识里，时时刻刻牢记安全。

认真贯彻遵循“安全第一、预防为主”的原则，在日常工作中通过

证物的安全状态发挥正常的价值作用。对于物的安全状态的管理，通

过对设备的维护保养、检修管理，有效防止设备处于亚健康状态。人

员按章操作及设备的良好状态从而保证设备的正常运行，提高设备利

用率，保证正常生产运行，杜绝安全事故。提高自身素质不仅仅是安

全生产管理的要求，也是企业发展的需要，在班组绩效考核中要把自

全-我要安全-我懂安全-我会安全”的转变。

安全生产是企业的头等大事，在今后的工作中，我会认真贯彻落

实公司的安全生产方针，认真执行公司安全生产管理理念，并将安全

生产工作放在自己的职业价值中去。

安全事故案例心得体会

事故案例：某电力公司供电所在处理台区一处高低压共杆隐患，隐患点为10kv高压引下线至刀闸处压线头端子打火，当时10kv高压已办理相应停电手续，现场电工张某在得知线路已停电后即开始进行登杆作业，在登至电杆2/3处有低压线地方时，其头部触及400v低压线（而该低压线由另一10kv线路变台引来），立时出现触电从高空坠落，造成双腿摔断。

事故已然发生，伤者接受了痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，感受到它的无情和残酷，伤者的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不经在想，造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重

蹈他的覆辙呢?从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系：“违章、麻痹、不负责任”。此次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

项制度履行到位，也就是把环境的不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的可能性降到最低。

其次要提高思想意识，这是保证安全的根本。此事故中当事人的工作经验不可谓不丰富，技术水平不可谓不高，但还是出了问题，就是因为他思想上有了松懈，才犯了这样的低级错误。提高思想意识，即：开展形式多样的安全思想教育，牢固树立“安全第一，预防为主”的思想，把“三不伤害”确实贯彻到工作当中，变“要我安全”为“我要安全”，使安全深入人心，平时工作提高警惕。

另外，加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

还有就是营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。

综合信息调度

安全事故案例学习心得体会

港化工公司“11?28”液氨泄

漏事故，我公司※厂发生氮气

窒息事故，我在学习了事故通

报后，心里非常震动，进行了

深刻的反思。我在想这些事故

为什么会发生呢?是人的原因

还是制度的原因?公司经过这

么多年的发展，各项规章制度

及操作规程已非常完善，发生

事故的原因主要是人的原因，是“违章、麻痹、不负责任”的具体体现，安全是企业兴亡的基石，是企业的生命线，效益的前提，安全生产事关职工生命和企业财产安全，事关社会稳定，因此作为一名开危化行业的员工，更应该加强安全技术培训学习，增强自身的安全意识，提高个人的安全应变能力。

安全环保学习材料每期都刊登4-5篇事故案例，分析事故原因，究竟是什么造成，特别是铜系统氮气窒息事故，集团公司在工作上投入了大量的人力和资金，在安全管理上已形成体系，但还是发生了事故，而且还是特低级的事故，依我个人的理解，根本原因在于人的安全意识不够高，使我意识到在工作、生活中要强化“超前意识”“预防为主”的理念，从根本上杜绝安全事故。

生产安全事故一旦发生，讲给个人、公司以及社会带了不可估量的影响，多少年轻的生命会因为一次安全事故而终止，多少人又因此失去了温暖的家，同时也带来一系列的社会问题和不可挽回的经济损失，即使多加几个“不放过”也时为晚矣。所以安全工作贵在防患于未然，必须将“安全第一，预防为主”的理念灌注在每个人的意识里，时时刻刻牢记安全。

显得尤为重要，只有从根本上提高了人的安全意识，提高人自身安全防范应对能力，严格按照各项规章制度办事，才能更好的发挥对物的安全状态的管理以、对突发事件的控制以及保 证物的安全状态发挥正常的价值作
作及设备的良好状态从而保证设备的正常运行，提高设备利用率，保证正常生产运行，杜绝安全事故。提高自

身素质不仅仅是安全生产管理的要求，也是企业发展的需要，在班组绩效考核中要把自身的安全知识，安全技术水平，业务能力相结合，使自己具有较高的技能，较强的分析判断和紧急情况处理能力，实现安全工作“要我安全-我要安全-我懂安全-我会安全”的转变。

安全生产是企业的头等大事，在今后的工作中，我会认真贯彻落实公司的安全生产方针，认真执行公司安全生产管理理念，并将安全生产工作放在自己的职业价值中去。

安全事故案例学习心得体会

看着一张张触目惊心的图片，仿佛我也能感受到伤者的痛楚。十指连心针扎一下都会痛的不得了，更何况是被削去一块肉

呢？安全是我们最容易记住而又最容易被遗忘的两个字，每一次看到眼前活生生血淋淋的案例都让我们触目惊心，很多事故都发生在我们不经意之间和被人忽视的“角落”里。在我看来发生事故之所以会发生，这和工作人员的侥幸心理以及安全意识不足有很大的关系。

大部分安全事故的发生都和“违章、麻痹、不负责任”这些情况联系在一起。“违章”就是没按规章制度和操作规程来做事，仅凭自己的个人主观意识来做事，久而久之演变成了习惯性违章；“麻痹”则是进一步违章，没认真分析工作过程中的各个环节，不认真履行工作流程和规程，总认为自己这么做没什么大不了，自己是对的，图方便、图省事，抱着一定的侥幸心理从而导致了事故的发生；“不负责任”则表现在多方面，比如：管理有漏洞，监督不到位，作业不仔细等。这些都会导致安全事故的发生。

安全顾名思义，无危则安，无缺则全。但我们这个行业是充满危险的高危行业，稍有疏忽就可能会导致十分严重的后果。“违章、麻痹、不负责任”充分体现了事故发生的根本原因。一旦事故发生了，不仅自己很痛苦，家人也会跟着受罪，对公司也会造成巨大经济损失。这是一种对自己、对家人、对公司都不负责的行为。受伤的人固然值得同情，但同时也该反思自己的问题。而我们更要以他们的经历为戒，在今后的工作中始终绷紧自己的那根弦，与“违章、麻痹、不负责任”这三个敌人作斗争，避免类似的悲剧发生在自己身上。

化工厂安全事故案例心得感悟篇四

事故已然发生，伤者正在接受着痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，让我们从事故对当事人所造成严重深切感受到它的无情和残酷，他的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不仅在想，

造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重蹈他的覆辙呢？从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系，说白了，就是“三大敌人”在做怪。纵观人们的实际工作中，“违章、麻痹、不负责任”现象确实存在，当上级来检查或是要求严格些，下边就收敛些，否则，风头一过就又放松了警惕。些次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

保证安全需要做到：

1、要严格遵守各项规章制度，这是保证安全的首要前提，如果我们的每一项工作都做到有章可循，有章可依的话，事故发生几率必然会大大减小，如在一项具体工作中，工作前，认真进行危险点的分析，办理工作票，做好安全措施，开好班前会，将各项制度履行到位，也就是把环境的的不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的'可能性降到最低。

2、要提高思想意识，这是保证安全的根本。此事故中当事人的工作经验不可谓不丰富，技术水平不可谓不高(听说是位高级技师)，但还是出了问题，就是因为他思想上有了松懈，才犯了这样的低级错误，阴沟翻船。提高思想意识，即：开展形式多样的安全思想教育，牢固树立“安全第一，预防为主”的思想，把“三不伤害”确实贯彻到工作当中，变“要我安全”为“我要安全”，使安全深入人心，平时工作提高警惕，多注意观察员工的精神状态，发现不利因素及时调整。

3、加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走

路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

4、营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。

化工厂安全事故案例心得感悟篇五

港口安全事故是一个长期存在并且备受关注的问题，严重的事故不仅对港口经济造成巨大损失，还给人们的生命和财产安全带来威胁。在处理港口安全事故中，我们必须深刻认识到事故的重要性，并且不断总结经验教训。本文将通过分析一起具体的港口安全事故案例，总结出一些在事故处理中应该遵循的原则和方法，为提高港口安全管理能力提供参考。

第二段：事故案例描述

事故发生在某港口的一次海上运输事故，一艘油轮在靠港过程中与港口的甲板碰撞，导致大量石油泄漏，并引发火灾。事故造成港口海域油污严重污染，损害了港口的环境形象，还导致了数十人死亡和巨额经济损失。调查表明，事故原因主要是船舶操作不当和港口管理不善。

第三段：原因分析

首先，船舶操作不当是这起事故的主要原因之一。船舶驾驶员在靠港时，未能准确测量海水深度和港口水位，在驶入港口时撞上了甲板。这表明驾驶员在操作中存在不负责任或不专业的问题，缺乏对纪律和程序的严格遵循。其次，港口管理不善也是导致事故发生的原因之一。港口方面未能提供足

够的安全指导和培训，对船舶的管理和监督不到位。此外，港口管理方面的乌龙事件也暴露了港口管理层的问题，没有及时发现并避免事故发生。

第四段：心得体会

从这起事故中，我们应该得到一些重要的启示。首先，船舶驾驶员和港口管理方面必须提高安全意识，加强纪律和程序的遵守。驾驶员应该接受更全面的培训，提高他们的技能和责任感。港口管理方面应该加强对驾驶员的监管和指导，并定期组织培训，提高管理人员的专业水平。此外，港口管理需要建立完善的监测和检查机制，及时发现和解决潜在的安全隐患。最后，港口管理方面需要增加投入，提升设备和技术水平，确保港口安全设施和系统的完好性和可靠性。

第五段：结语

通过以上对这起港口安全事故案例的分析，我们深刻认识到港口安全事故的严重性和重要性。只有通过总结经验教训，提高安全意识，加强培训和监管，才能有效预防和控制港口安全事故的发生。港口是一个重要的经济节点，港口安全事故不仅对港口的发展造成阻碍，还会给人们的生命和财产安全带来威胁。因此，必须引起高度重视，加强管理，确保港口的安全运营。

化工厂安全事故案例心得感悟篇六

事故案例：某电力公司供电所在处理台区一处高低压共杆隐患，隐患点为10kv高压引下线至刀闸处压线头端子打火，当时10kv高压已办理相应停电手续，现场电工张某在得知线路已停电后即开始进行登杆作业，在登至电杆2/3处有低压线地方时，其头部触及400v低压线（而该低压线由另一10kv线路变台引来），立时出现触电从高空坠落，造成双腿摔断。

事故已然发生，伤者接受了痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，感受到它的无情和残酷，伤者的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不经在想，造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重蹈他的覆辙呢？从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系：“违章、麻痹、不负责任”。此次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

项制度履行到位，也就是把环境的不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的可能性降到最低。

另外，加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

还有就是营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。