

化工厂安全事故心得体会 化工厂新员工 安全培训心得体会(精选5篇)

心得体会是对一段经历、学习或思考的总结和感悟。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

化工厂安全事故心得体会篇一

当我们看见红艳艳的骄阳拔地而起，金色的田野歌声如潮，丰硕的稻谷散发着诱人的清香，迷人的都市霓虹闪烁着智慧的光芒……每一个静止的、运动的生命体都被渲染的蓬勃、美丽。我们一定会情不自禁地感叹：生命竟是如此美丽而精彩！然而，有两个字是至关重要的，因为如果没有这两个字的相伴相依，我们将无法感受和拥有这美好的一切，这就是安全！

在这里，我想用一个简单数字模式来表示生命和健康与发展的关系：我们把生命做为一个数字前面的“1”，把家庭、企业所拥有的诸如票子、房子、车子、幸福快乐等等都划归到后面的“0”。这个数字的“0”越多，那么它的值就越大。如果没有了前面的这个“1”，后面的“0”不论再多，也只是“0”，没有任何意义。一个简单的数学模式暗示了一个事物生存与发展永恒的最起码的理念，那就是我们不管工作生活都要树立牢固的安全理念。

也许，忘戴一顶安全帽，可能会把生命断送；一点烟火，可能会令亿万财产化为灰烬；一次疏忽违章，可能会使企业安全堤坝崩溃瓦解，多年基业毁于一旦。生命流星般的陨落，在血泪浸泡中凄婉地哀述，悲凉地演绎着人生的惨淡。一例例事故撕碎了亲人们的心，一个个幸福美满的家庭为之破碎，事故留在人们心中的阴影久久挥之不去。朋友，不要非等到流

血了，才知道疼痛的存在；不要非等到出事了，才知道生命的昂贵。

人生的旅途上时刻要讲安全，当我带着“安全”上路就是千家万户的幸福，就是同事“高兴上班、平安回家”时的喜悦，工作中的细心和精心，工作时一丝不苟地执行工艺纪律，严格按操作规程办事，遵守一切规章制度，从我做起，从现在做起，从日常生产工作中的每件小事做起，杜绝违章作业，是生产工作得以正常进行，减少和杜绝一切安全事故的前提。每道工序、每个岗位都不是孤立存在的，因而岗位与岗位、人与人之间存在相互关心，相互照应的关系。当同事需要帮忙时，当一个同事违规操作时，当有人不遵守安全操作规程时，我们就应时时提醒“安全连着你我他”。

化工厂安全事故心得体会篇二

打开了安全事故案例后，上面所讲述的一起起的安全事故仿佛我就在触目惊心的事故现场，想着那因事故造成的伤害，我的内心触动了！是的，正是这些惨痛的事故，让千万个家庭失去了欢笑的权利。我的思想发生了很大的转变，内心此起彼伏，感受到生命的可贵和安全生产的重要性。案例表明有的职工在安全生产过程中违章操作较多，造成后果是严重的，难以挽回的。职工生产在第一线，现场环境复杂有时存在着不确定的因素，这就要求我们在工作和处理问题时，应时刻保持冷静的头脑并不断提高技术水平以不变应万变，防范各种突发情况。

我们所工作的岗位接触的反应储罐较多，每天都需要和各种化学物品溶剂打交道，这样的相对应的，我们要注意安全隐患也就较多，比如釜和储罐的压力安全，化学物料和溶剂的使用及存放等，除了这些物品本身的安全隐患还有更重要的就是外部环境的安全隐患，在我们车间门口贴着一块十分醒目的安全标示，上面列出了进入车间禁止携带的一些物品和行为，这样每天还没进入车间安全意识就时刻的看在眼里，想

在脑里，记在心里，在操作过程前可以把一些安全的隐患避免，消灭。安全意识造就了安全生产，从每一天的工作做起，从一点一滴开始。

“千里之堤，溃于蚁穴”，是出自《韩非子·喻老》中的一句话，后来广为流传，并演变成为今天的一条哲理成语。这句话深刻揭示了千里长堤虽然看似十分牢固，却会因为一个小小蚁穴而崩溃的道理。更是警示我们世人，事情的发展是一个由小到大的过程，当存在微小的安全隐患时，如果不给予足够的重视和正确及时处理，就会留下无穷的后患。所以，我们在实际工作中要防微杜渐，从小事做起，及时处理好不安全因素，避免事故或灾难的发生。

人是万物之灵，是社会之本，社会的发展离不开社会的生产，安全是生产的基石，是企业获取经济效益的根本保证。人作为安全生产的主体，是具体工作的执行者，社会上各样的工作都必须围绕人来开展，离开人什么事情都将无所事事。

在安全生产中，必须坚持以人为先，因为人是生产力中最积极的因素，是最具有创造性的，同时也具有破坏性，任何工作都是通过人来完成。纵观人类社会的发展，从古代钻木取火，到当今高科技的使用都离不开人，离开人去谈社会的发展，那不过是水中月，雾中花。当今人类为了征服自然和改造自然及生产自身赖以生存的物质资料，不得不从事一些高危险性的工作，如我们所从事的化学品生产等，往往由于人的疏忽三大敌人（麻痹，不负责任，不遵章），常常给企业造成重大的损失和人员的伤亡，既害了国家、企业，最终害的是自己和家人。

安全生产活动中的思想障碍是影响员工“要我安全”的重要问题，是各种不安全因素中的主要因素。在抓安全生产的过程中发现，一般情况下，员工都会为满足自己的安全需要而采取自我保护措施，遵守安全生产规程，但有的时候，有些人则可能因为存在某些思想障碍，不仅忘记了“我要安全”，

而且做不到“要我安全”。这类思想障碍归纳起来，大体上有以下几种：

- 1、对安全生产规程并没有真正理解，看不到违章操作的严重危害性；
- 2、对安全生产规程感到麻烦，图省事、求简便而不去遵守；
- 3、因抢时间、赶进度，而忽视、忘记安全生产规程；
- 4、对自己的熟练技术过分自信，心存侥幸，麻痹大意；
- 5、逞强好胜，表现为胆大妄为的冲动，明知故犯；
- 6、因为身体疲倦，精神松懈，注意力分散而顾不上安全生产规程等。安全与生命，息息相关；爱心与平安，心手相连，作为一名化工企业的职工，我深深地知道：安全，是我们永恒的主题。“高高兴兴上班来，平平安安回家去”是每位职工共同的心声；行动起来，从我做起，从小事做起，从身边做起，形成人人关爱生命，关注安全的和谐氛围。

化工厂安全事故心得体会篇三

为期不多的安全培训即将结束，作为公司的一员，我受到很大教育，感受很深。对自己的职责有了更深刻的理解和感悟。

生产教育和培训合格的人员，不得上岗作业。培训教育是提高职工安全素质，杜绝“三违”的有效途径，以三级安全教育为基础，从安全生产方针、安全法律法规、安全管理制度、安全操作规程、安全防范技能和意识等方面入手开展形式多样的宣传教育工作，全面提高职工的综合素质，有效的减少，甚至杜绝事故的发生。

其次，我们还要做好消防安全工作，一是要加大对消防安全

工作的管理力度，定期组织消防安全检查，查处并整改消防安全隐患，切实把消防安全工作与生产经营管理工作相结合，确保各项工作能顺利进行；二是宣传教育要到位，透过开展消防安全知识培训和消防演练，提高员工的消防安全意识，提高职工在火灾事故发生时的施救和自救潜力；三是制度措施要到位，要根据有关消防的法律法规，结合分厂实际制定出一套行之有效的制度和措施，并严格抓落实，保障消防安全的各项工作能正常有序开展。四是消防器材配备要到位，配备足够数量的消防器材并定期对消防设备进行检查和保养，对到期的器材及时换药，以备发生事故时能及时启动，为消防安全工作得以顺利开展带给硬件保障。

安全是企业的永恒课题，“安全为了生产、生产务必安全”，安全生产事关企业的稳定和职工的生命安全，工作任重而道远，我们只有把各项工作长抓不懈，消除隐患以防为主，才能持续安全生产良好局面的长期稳定。

化工厂新员工安全培训心得体会

化工厂安全事故心得体会篇四

紧张忙碌的2014年即将过去，充满期望的2014年已悄然而至。在过去的一年里，我依然抱着极端认真负责的态度展开各项工作，兢兢业业，勤勤恳恳，有得也有失，有成果也有不足。

2014年工作成果。

(一) 狠抓安全、环保工作。

1、能够亲自落实各项安全防护措施，个人安全意识有所增强。

自从去年我工段发生安全事故之后，对我个人的震动很大，使我认识到自身工作中还存在的不足，本年度我要求自我不管任何检修项目，对其安全防护措施都亲自去抓，去落实，

甚至去监护，确保检修中的安全，尤其是动火作业，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱。事实也证明，回顾我工段全年的各项检修与动火作业，都能够安全高效地完成，无一例违反安全操作规程的作业。

2、对现场隐患的排查能够及早预警并协调配合消缺。

如果说对一个故障或者问题点的决定，结论下在盖棺定论之后，我觉的这一点都不足称道，仅有能够在潜伏期及早地预警或者提出前瞻性的想法才是我们当前就应提倡的，哪怕这个预警是剩余的，或者是有偏颇的都不为过。本年度我先后对北粗破机、小渣泵、回收泵等许多异常都能在第一时间内提出疑虑，并联系消缺隐患，确保装置的安全与满负荷生产。但令人遗憾的是也有许多问题，当你提出来之后，却如一缕轻风一样拂过，如北粗破机丝杠断的问题，仅有等到断了10几根的时候才去解决，更换下槽铁，加弹簧，最终使问题得到彻底解决。还有小渣泵，我们早就提出不行了，依然是“能够用”的说辞，最终导致半夜2点钟的时候坏了，差点搞的降量。

3、在应急演练方面也有突破，并得到各级领导的好评。

本年度在应急演练方面，我用心地探索，首先从硬件上完善，对我工段的各个可能发生的问题点进行了统一的登记，最终编印成册《乙炔工段应急预案》共12篇，有封面、目录，令人一目了然。再利用周一安全活动的时间让工段员工去学习，最终才组织班组进行演练。在11--12月的分厂抽查中，我工段共有三次演练，得到了分厂领导的充分肯定，同时我首先用的“埋雷”形式也得到安全部领导的认可。

（二）班组建设已初见成效。

1、从硬件上完善班组建设所必备的条件。

本年度，我在分厂领导的指导下，首先从硬件上完善班组建设必备的一些条件，我先后参观烧碱分厂电解工段三次，与其工段长交流多次，请教关于班组建设与工段管理的一些好的做法与先进经验，并加以吸收借鉴，都得到了好的效果。如班组考评方面，员工激励机制方面，各类台帐管理方面都有所提高，同时我也把我工段周一安全学习活动开展，应急演练方面，现场礼貌生产职责制方面等做的比较优秀的也与他们进行了一个交流，也引起烧碱工段长们的极大兴趣，为工段对外树立了一个良好的形象。

2、工段管理逐步趋于科学化，制度化。

我一向认为，做为最基层的管理，尤其是每一天做人的工作，涉及到安全、考勤、工艺质量、礼貌生产、设备管理、经济考核等诸多方面的工段长，其实就是一个“管家婆”，应对如此错综复杂的关系，管理必须要走制度化的路子，不能带有随意性，更不能讲人情，搞关系。所以，本年度，我工段在执行《聚氯乙烯乙炔工段管理标准》的时候上下一盘棋，始终坚持用一把尺子衡量每一件事情，时刻关注每一位员工的思想动态，如果处罚了某一个人，不光是罚完了钱就了事，还要掌握他的心理活动，如果有疙瘩还要帮他解决，既要教育他，还要让他高兴，把活干好，在管人的路子上我是不断探索，大胆尝试，用心谏言，努力配合刘段打理好工段和各项事务。尤其是班组考核方面，我工段铁面无私，奖罚分明；在工段帐务管理上，我工段实行专工管钱，副段长管帐，工段长审核，工段员工监督，班长评议的全公开化的管理模式。

3、本着不断发现问题，解决问题的用心态度开展各项工作，在“利”与“弊”的权衡下大胆尝试。

文档为doc格式

化工厂安全事故心得体会篇五

日前，我们组织学习了《锅炉车间8号炉停炉》和《燃料车间烧毁碎煤机电机》两起事故的安全事故通报，事故主要原因是作业人员未认真执行安全操作规程，不按章作业，工作负责人责任心不强、业务不熟练造成的。此次事故的发生，暴露了工作负责人安全职责不清，作业人员缺乏基本的安全技能，不能正确的处理问题。事实再次证明，如果对业务不熟悉、缺少责任心、不按规定操作，那么，在必须条件下，它就可能演变为事故，后果不堪设想。透过学习，再次强化了大家的安全生产意识。安全生产要坚持“安全第一，预防为主”的思想，并切实落到日常行动中。

透过学习，现体会如下：

重视安全生产，加强责任心需要做到以下几个方面：

一是，所有的安全事故是能够防止的。安全事故是能够防止和避免的，每次事故的发生都有它的原因，我们从事故的根源入手，釜底抽薪，切断事故发生条件，这样我们就能够防止事故的发生。这样就需要企业建立安全事故数据库，对各类安全事故进行分析总结，举一反三，将他人的事故作为我们的事故，从中吸取教训，避免事故发生。

二是，各级管理层对各自的安全直接负责。安全要引起足够的重视，就务必建立一把手的负责制度，奖罚分明，他务必对自己管辖范围内的安全生产负责，这样就会给他们足够的压力和动力。

三是，所有安全操作隐患是能够控制的。每种设备都有其操作规程，违反了其操作规程就可能对设备造成损坏甚至发生安全事故，也就是发生了违章行为。因此，在操作中务必按照操作规程进行。操作规程不能是一纸空文，务必有监督机制使其贯彻实施。

四是，员工务必理解严格的安全培训。安全培训是使员工了解和掌握安全知识的重要途径，首先你要让你的员工知道怎样做是安全的，怎样做是不安全的，这样他们才会知道就应做什么，不就应做什么，我怎样做企业才会对我认可，怎样做会危害企业的安全生产。

五是，各级主管务必进行安全检查。有了各种规章制度，规章制度到底有没有实施？实施了，那么实施的怎样样？这些也都是关联到企业安全生产程度的因素。既然你制定了这么多规章制度，你就要去监督实施，这就要求企业主管对其进行检查，这样才能使各种规章制度切实得到落实。只有这些安全规章制度得到了落实，安全生产才真正的有了保障。

六是，发现安全隐患务必及时更正。经过安全检查后发现了问题后务必及时整改，降低其演变为安全事故的可能性，如果发现了安全隐患不去整改，那么，我们根本就没有必要浪费人力物力去检查。因此安全隐患的整改务必及时彻底。

七是，熟悉电气设备事故处理的方法对值班人员来说十分重要，正因这不仅仅是靠经验积累而成，还需要不断学习有关规程，了解电气设备的技术性能。值班人员应经常开展事故预想、安全活动讨论等多种形式的活动，增强对事故处理方法的认识，使真正发生事故时做到头脑清晰，有条不紊，提高事故处理的效率。