

生产实习报告 生产实习报告生产实习报告 (优质10篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

生产实习报告篇一

一、实习目的：

实习主要把理论和实践相结合，更好的理解理论，从而将课程上学习到得理论用到实际中去。

二、实习单位及岗位介绍：

实习中我们主要参观了四家公司的生产线。通过各公司的负责人讲解，知道了四家公司中各公司的发展及其生产产品技术的发展历程。

三、实习安排：

实习的四天主要是上午在学校集体上课，老是都是经验相当丰富的在职前辈。下午集体组织主要在栖霞区的一个工业园区里面参观生产流水线。

四、实习内容及过程：

在短短的四天中自己学到了学校所不能了解到的知识，也是本专业很少涉及到得部分。主要有两个部分，一是：打印机的相关理论和技术，二是：电路板的制作和加工。

生产实习报告篇二

实践是检验理论最好的方法。

6. 与工人和基层生产干部密切接触，学习他们的优秀品质和先进事迹

1. 培养学生尊重生产实践，注重调查研究，勤于总结，能够抓住重点，分析问题，全面的辩证的看问题的思想方法。通过对已建和在建的建筑工程的参观、考察、及参加施工和实践管理中的实践环节，学生收集分析和掌握原始资料，了解设计意图、设计方案、施工技术、施工组织及管理技术，学习前人的生产实践经验，并分析存在的问题，为今后解决工程实际问题打下基础。

2. 在生产实习中受到一定的工程实践训练，培养学生理论联系实际、解决实际问题的能力，提倡运用所学的基础理论与专业知识，在生产实践中，大胆提出创新的见解和技术革新措施建议，提倡创造精神与科学态度相结合的作风。

3. 培养学生热爱劳动，热爱劳动人民的思想品德，尊重施工人员的劳动，树立谦虚谨慎的工作态度，和多看、多听、多问、多记、多总结的“五多”学习方法。

4. 了解建筑工程在我国国民经济中的地位，培养学生认真学习、坚决贯彻党和国家经济建设的方针政策，特别是有关建筑建设的方针政策，激发学生热爱土木工程专业，树立为建筑建设作贡献的精神。

方式和组织形式

以班级为单位由实习老师带队到在建和已建工程进行参观，听取有关人员的设计、施工管理、监理等方面的报告。如果是在建工程，应深入到工程的施工现场考察或跟班进行技术

值班等活动。

1. 了解该实习工程的自然条件。包括地形地貌、地质、水文、气象等设计原始资料。
2. 了解该工程枢纽布置的特点和任务。
3. 了解该工程各种建筑物的结构形式及特点，并了解为什么要选择该种形式。
4. 了解该工程施工分期和施工进度计划安排。
5. 了解该工程投资等情况。
6. 了解该工程在设计、施工等方面采用了哪些先进技术和经验。
7. 了解该工程监理方面的情况。

生产实习报告篇三

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期10天的生产实习，我们去了南通市正鑫机床厂，在正鑫机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

(一) 实习目的

1: 通过在南通市正鑫机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，

并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2: 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

3: 通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私奉献精神。

4: 通过参观南通市正鑫机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5: 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(二) 生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1: 机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2): 大致了解毛坯的制造工艺过程, 找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4): 对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析, 并做好工序卡片、工艺卡片。

2: 装配工艺

(1): 了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2): 了解个中装配方法中的优、缺点, 如何避免缺点; 及装配方法使用类型、要求。

(3): 了解典型装配工具在装配方法中的工作原理, 结构特点和使用方法。

3: 基本知识; 铣削加工的特点、应用范围。

(1) 所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

(4) 摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。

(5) 平面、沟槽导轨面的铣削方法, 尺寸以及一些重要精度的检验, 铣削用量的选择。

(三) 生产实习的时间安排

(1): 第一周了解车间及工件大体情况

(2): 第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

(四) 生产实习的内容

- 3。 摇臂万能铣床在铣齿轮时需要装分度头，装刀时刀具与主轴锥面紧密结合，这样使不易变形；同时铣床的锥度有7：24不能自锁，而莫氏锥度能自锁。
 - 5。 床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工；
 - 7。 万能摇臂铣床x轴方向丝
 - 10。 夹紧与孔的大小，接触面的面积大小，水平面是否水平有着密切的联系；
 - 12。 升降台的导轨面有两种：水平导轨面、垂直导轨面；
 - 13。 加工工件时需要考虑效率、成本、和精度，具体要求由工厂情况而定；
 - 14。 在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。
 - 15。 工件的装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。
 - 16。 工作夹紧概述
- 夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基本要求：

(1) 夹紧应不破坏工件的正确定位；

(2) 夹紧装置应有足够的刚性；

(3) 夹紧时不应破坏工件表面，不应使工件产生超过允许范围的变形；

(4) 能用较小的夹紧力获得所需的夹紧效果；

(5). 工艺性好，在保证生产率的前提下结构应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17. 工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

19. 在检验燕尾是否是55度，应于标准化进行接触磨(涂色法)；

20. 工作面是否水平需要水平仪来检测，将水平仪放在桥板上首尾相接，依次测量；

22. 在介绍测量工作台面平面度时，先建立一个假想平面，在上面放三个等高块，需要用平尺和可调量块，如图所示：

23. 发蓝处理：强制性的氧化措施

24. 升降台的砂轮越程槽加工时一定要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工；

25. 工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面；

26. 镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种精密夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。

27. 镗床夹具由主要部分组成一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分组成。

28. 工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面、V形面及用圆柱销同V形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。

29. 钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。

30. 钻模的设计要点钻套 钻套安装在钻模板或夹具体上，用来确定工件上加工孔的位置，引导刀具进行加工，提高加工过程中工艺系统的刚性并防振。钻套可分为标准钻套和特殊钻套两大类。

31. 工件的六个自由度都限制了的定位称为完全定位；工件限制的少于六个称为不完全定位。

33. 床身导轨的粗磨应在端面磨削，生产效率高，加工表面精度低；床身导轨的精磨应在周边磨削，生产效率低，加工表面精度高。

34. 导轨精磨时砂轮修整应增加或加少材料。

35. 升降台燕尾导轨导磨性好，刚度差；矩形导轨磨性差，刚度好。

36. 铣刀类型选择

根据被加工零件的几何形状，选择刀具的类型有：

3) 铣小平面或台阶面时一般采用通用铣刀，

4) 铣键槽时，为了保证槽的尺寸精度、一般用两刃键槽铣刀，

5) 孔加工时，可采用钻头、镗刀等孔加工类刀具，

37。加工中心是一种备有刀库并能自动更换刀具对工件进行多工序加工的数控机床，是具备两种机床功能的组合机床。它的最大特点是工序集中和自动化程度高，可减少工件装夹次数，避免工件多次定位所产生的累积误差，节省辅助时间，实现高质、高效加工。

38。加工中心可完成镗、铣、钻、攻螺纹等工作，它与普通数控镗床和数控铣床的区别之处，主要在于它附有刀库和自动换刀装置。

三：感受

参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

1、了解了当代机械工业以及摇臂万能铣床的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

2、了解了机械产品以及摇臂万能铣床的生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。

3、了解了机械产品以及摇臂万能铣床的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

4。在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。

5、社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中,我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能,更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐,以及获得知识的满足。真正的接触了社会,使我们消除了走向社会的恐惧心里,使我们对未来充满了信心,以良好的心态去面对社会。同时,也使我们体验到了工作的艰辛,了解了当前社会大学生所面临的严峻问题,促使自己努力学习更多的知识,为自己今后的工作奠定良好的基础。

6、增进了我们的师生感情,从这次生产实习的全过程来看,自始至终我们都服从老师的安排,严格要求自己,按时报到,注重安全。

本次生产实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用,理论与实际的相结合,让我也大开眼界,也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的两个星期中,让我们初步让理性回到感性的重新认识,也让我们初步的认识了这个社会,对于以后工作、做人所应把握的方向,也有所启发!

2018生产实习报告范文5000字(二)

实习目的

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节,生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过生产实习,能够使学生接触生产、科研、企业管理,达到理论与实践相结合的

目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质应用型人才不可缺少的环节。

实习时间□xx.05.25——xx.06.29 实习地点：肯纳电子有限公司

实习单位介绍：

武汉肯纳电子有限责任公司坐落于美丽的江城汤逊湖之滨，临近数所高校，交通便利；专注于工业测试与控制系统的研究和生产，是国内早期致力于张力控制系统研究的企业，迄今为止，已有十余年的历史。公司拥有实力雄厚的开发和应用团队，以科技创新、高质量的产品保障以及无间隙客户服务为企业发展主旨，致力于中国印包机械控制系统、复合机控制系统、切割机控制系统的技术提升，以全面提升国内机械控制行业的竞争力为己任。

通过多年的研发，公司已形成了张力控制系统、张力控制器、手动张力控制器、张力传感器、张力变送器、功率放大器□ccd光电纠偏控制器、切割机、节能器系列产品，公司张力类产品广泛装备于国内印包装、纺织电线光缆等多种行业机械设备上。

公司特为广大高校电类专业院系设立生产实习中心，让学生在实习中心自己动手的过程中了解电子产品从生产流程，品质控制到检测手段等一系列生产过程，接触并了解当今最前沿的电子产品生产技术(smt表面贴装技术)及管理模式。让学生理论与实际相结合，为今后的工作打下良好实践基础。

实习内容及过程

本次实习共五天，五天的基本安排为：，

第一天：上午是实习场所的一些介绍，以及一些焊接技术的介绍，下午是对实习期间的实习所做的电话机的原理的一个介绍。

第二天：上午前面两个小时左右时进一步对几种焊接技术的进行介绍，重点是对手工焊接的一些要点和应该注意的问题的介绍，为后面近两天的手工焊接pcb板做准备，后面两个小时是就一些基本元件包括电容，电感，电阻，二极管和三极管的识别和分类的介绍，也是为在后面的作业做准备。

下午就是进行元件的分辨了，这个过程比较的耗时间。

第三天：根据具体的分组情况，模仿流水线作业，每个组员根据自己的所安排的工作，按需跟组员之间互相分类和查找自己工作时所需的元件，然后是用元件分完后，用数字万用表检测是否为自己所需，下午就是焊接过程了，由于我们平时在学校用到的都是通用板，焊接起来并没有那么的费力，以及相关的问题也不是那么的明显，而在这次实习中，问题很严重，这个也直接导致了后面我们是电话机不能完全实现功能。

第四天pcb板的焊接基本结束，主要是进行了一些补焊的工作，还有就是焊接了多引脚的液晶屏，这个焊接的过程中主要是在发挥了阻焊剂的作用的同时还有效的利用了液体的粘滞性，然后就是对主板的一些外围设备的焊接，如键盘speaker听筒和话筒。

下午开始对机子的组装和测试，这个过程我们基本是很粗糙的完成的，实习报告上的测试内容特别是哪些功能块有问题的都没能得到解决，然后就是对几种焊接技术和机器的介绍认识，为第二天进入生产车间的观察做准备。

第五天：上午跟同实习指导老师一同进入车间进行观察，由于以前自己也参加过暑期的实地实习工作，对车间的相关有

一定的认识，所以后面的手工操作并没有给予我太大的认识，我更多的是关注那些机器设备的运作了，感触比较的深，因为自己大学期间也经常关注到各种有关于pcb的制作以及元件的焊接，但是没能有机会进行实地考察，这次算是有了相当的认识。

下午我们对前面做的电话机进行了故障排除工作，这个算是比较的涉及专业知识的，特别这块儿基本是模拟的，让我们对模拟电路的作用有了更深刻的认识。

实习总结

这次实习所做的工作虽然和本专业没多大的联系，但我们还是学到了很多的东西，每天都有很多的体会，我总结大致有以下几点：

1. 严格遵守公司规章制度

在学习里学习生活，虽然有学校纪律约束自己的行为，但相对于在公司工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有很大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度。这制度就像高压线一样，如果触犯它们就要受到处罚，大多是扣工资之类的，严重点的话可能会对自己以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业，非常有素质的职业者，必须积极去面对自己的工作，认真刻苦的把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做完美。而作为一个职业者，认真负责，积极进取的态度会是自己发奋工作的源动力。所以，要成功的进行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己，不能再像在学校那样懒懒散散的了。

2. 多听，多看，多做

我们到公司工作之后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好。我们刚到包装部时，也不清楚要做些什么，而且这些和我们专业也没有必然的联系，可是我们看多了，听师傅教了就知道做了，做多了到后来越来越熟练了，能够帮师傅们做很多事了，心里感到很高兴。

3. 少埋怨

有的人会觉得包装着工作很繁琐、很机械、很无聊，而且与我们所学专业没联系，就经常抱怨，这样很影响自己的工作情绪，是自己心情不好，也做不好工作。所以，我们应该少埋怨，毕竟很多工作都需要人来做，无论做什么工作，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

4. 虚心学习

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的，会给公司带来一定的损失的。

此外，这次实习还让我体验了公司的正常工作，学会了如何与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作更是很难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能向以前那样等待机会的到来，而是要建立起先就业后择业的就业观，尽量学会在社会上独立，敢于接受社会的压力与考验，使自己能够在社会上快速成长。我们要保持一颗学习、思考的心，在企业这样一个新环境中，有很多我们值得学习很思考的地方。我们要认真对待工作，要有一颗职业者的心态去对待工作，做好自己的每一份工作，

还要注重学习企业先进的管理和人文文化，丰富自己的社会知识和管理文化知识，为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

生产实习报告篇四

实习是一个学生从学生的身份向一个职业者转变的一个过渡过程，是一个人迈向社会的很重要一步。众所周知，实习过后应写一份实习报告，对实习总结一番。下文，我们就以一份生产实习报告范文为便，教大家实习报告怎么写。

我在xx公司实习的xx星期期间，在学校老师、企业领导的指导和帮助下，顺利地完成了这个十分有意义课程并且收获很大。以下是我的实习报告总结：

通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

1、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进

行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

3、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

5、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。再就是时常要保持一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

2018生产实习报告范文【二】

根据学校安排我于xxxx年xx月xx日到武汉第xx建筑公司武汉xxx项目部进行建筑施工实习，这是一个让我了解施工现场的好机会，让我更深一步的了解理论与实际的差别。

一：工程简介

本工程是武汉市xxxx国企投资公司开发的公寓楼，承建单位是武汉第xxx建筑公司，分别是五号和六号楼，及高尔夫球健身楼，地基由xxx第四桩基公司承建。由北京xxxx设计院设计。采用框架剪力墙结构，柱子为异性柱。面积为1300xxxx米，

由3栋楼组成的商住楼，现浇钢筋混凝土六层框剪结构。

二 实习内容

1: 木工

- 1) 模板的种类及制作方法；
- 2) 各种结构模板安装的质量标准；
- 3) 现浇结构模板安装的质量标准；
- 4) 现浇结构模板拆除的时间和顺序；
- 5) 模板拆除的注意事项；
- 6) 模板的清理，堆放和维修的方法及要求；

2: 钢筋工

- 1) 钢筋的种类及外形特征；
- 2) 钢筋的焊接方法及质量要求；
- 3) 钢筋冷加工的方法及工艺；
- 4) 钢筋的绑扎的方法及质量要求；
- 5) 钢筋绑扎的搭接长度要求；
- 6) 各种构件保护层厚度的控制方法；
- 7) 掌握隐蔽工程记录方法及主要内容；

3: 混凝土工

- 1) 搅拌机的种类，规格，拌和的原理；
- 2) 震动器的种类，适用范围；
- 3) 施工配合比的换算及标志牌的内容；
- 4) 施工缝的留设及其处理方法；
- 5) 混凝土的养护方法及要求；
- 6) 混凝土表面缺陷产生原因及预防处理方法；
- 7) 混凝土工程的质量检查内容；

三收获与体会

方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会，也是我建立信心的关键所在，所以，我对它的投入也是百分之百的！紧张的一个月的实习生活结束了，在这一个多月里我还是有不少的收获。实习结束后有必要好好总结一下。首先，通过一个多月的实习，通过实践，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的唯一标准，通过旁站，使我近距离的观察了整个房屋的建造过程，学到了很多很适用的具体的施工知识，这些知识往往是我在学校很少接触，很少注意的，但又是十分重要基础的知识。

比如说混凝土的裂缝原因及处理这是一个很复杂的问题，那我就说说我的见解吧：

1 裂缝的原因

混凝土中产生裂缝有多种原因，主要是温度和湿度的变化，混凝土的脆性和不均匀性，以及结构不合理，原材料不合

格(如碱骨料反应), 模板变形, 基础不均匀沉降等。混凝土硬化期间水泥放出大量水化热, 内部温度不断上升, 在表面引起拉应力。

后期在降温过程中, 由于受到基础或老混凝土上的约束, 又会在混凝土内部出现拉应力。气温的降低也会在混凝土表面引起很大的拉应力。当这些拉应力超出混凝土的抗裂能力时, 即会出现裂缝。许多混凝土的内部湿度变化很小或变化较慢, 但表面湿度可能变化较大或发生剧烈变化。如养护不周、时干时湿, 表面干缩形变受到内部混凝土的约束, 也往往导致裂缝。混凝土是一种脆性材料, 抗拉强度是抗压强度的1/10左右, 短期加荷时的极限拉伸变形只有 $(0.6\sim 1.0) \times 10^{-4}$, 长期加荷时的极限位伸变形也只有 $(1.2\sim 2.0) \times 10^{-4}$ 。由于原材料不均匀, 水灰比不稳定, 及运输和浇筑过程中的离析现象, 在同一块混凝土中其抗拉强度又是不均匀的, 存在着许多抗拉能力很低, 易于出现裂缝的薄弱部位。在钢筋混凝土中, 拉应力主要是由钢筋承担, 混凝土只是承受压应力。在素混凝土内或钢筋混凝土的边缘部位如果结构内出现了拉应力, 则须依靠混凝土自身承担。一般设计中均要求不出现拉应力或者只出现很小的拉应力。但是在施工中混凝土由最高温度冷却到运转时期的稳定温度, 往往在混凝土内部引起相当大的拉应力。有时温度应力可超过其它外荷载所引起的应力, 因此掌握温度应力的变化规律对于进行合理的结构设计和施工极为重要。

2 温度应力的分析

根据温度应力的形成过程可分为以下三个阶段:

(1) 早期: 自浇筑混凝土开始至水泥放热基本结束, 一般约30天。这个阶段的两个特征, 一是水泥放出大量的水化热, 二是混凝土弹性模量的急剧变化。由于弹性模量的变化, 这一时期在混凝土内形成残余应力。

(2) 中期：自水泥放热作用基本结束时起至混凝土冷却到稳定温度时止，这个时期中，温度应力主要是由于混凝土的冷却及外界气温变化所引起，这些应力与早期形成的残余应力相叠加，在此期间混凝土上的弹性模量变化不大。

(3) 晚期：混凝土完全冷却以后的运转时期。温度应力主要是外界气温变化所引起，这些应力与前两种的残余应力相迭加。

根据温度应力引起的原因可分为两类：

(1) 自生应力：边界上没有任何约束或完全静止的结构，如果内部温度是非线性分布的，由于结构本身互相约束而出现的温度应力。例如，桥梁墩身，结构尺寸相对较大，混凝土冷却时表面温度低，内部温度高，在表面出现拉应力，在中间出现压应力。

(2) 约束应力：结构的全部或部分边界受到外界的约束，不能自由变形而引起的应力。如箱梁顶板混凝土和护栏混凝土。

这两种温度应力往往和混凝土的干缩所引起的应力共同作用。

要想根据已知的温度准确分析出温度应力的分布、大小是一项比较复杂的工作。

在大多数情况下，需要依靠模型试验或数值计算。混凝土的徐变使温度应力有相当大的松弛，计算温度应力时，必须考虑徐变的影响，具体计算这里就不再细述。

3 温度的控制和防止裂缝的措施

为了防止裂缝，减轻温度应力可以从控制温度和改善约束条件两个方面着手。

控制温度的措施如下：

(2) 拌合混凝土时加水或用水将碎石冷却以降低混凝土的浇筑温度；

(3) 热天浇筑混凝土时减少浇筑厚度，利用浇筑层面散热；

(4) 在混凝土中埋设水管，通入冷水降温；

(6) 施工中长期暴露的混凝土浇筑块表面或薄壁结构，在寒冷季节采取保温措施；

改善约束条件的措施是：

(1) 合理地分缝分块；

(2) 避免基础过大起伏；

(3) 合理的安排施工工序，避免过大的高差和侧面长期暴露；

此外，改善混凝土的性能，提高抗裂能力，加强养护，防止表面干缩，特别是保证混凝土的质量对防止裂缝是十分重要，应特别注意避免产生贯穿裂缝，出现后要恢复其结构的整体性是十分困难的，因此施工中应以预防贯穿性裂缝的发生为主。

在混凝土的施工中，为了提高模板的周转率，往往要求新浇筑的混凝土尽早拆模。当混凝土温度高于气温时应适当考虑拆模时间，以免引起混凝土表面的早期裂缝。新浇筑早期拆模，在表面引起很大的拉应力，出现“温度冲击”现象。

在混凝土浇筑初期，由于水化热的散发，表面引起相当大的拉应力，此时表面温度亦较气温为高，此时拆除模板，表面温度骤降，必然引起温度梯度，从而在表面附加一拉应力，与水化热应力迭加，再加上混凝土干缩，表面的拉应力达到很大的数值，就有导致裂缝的危险，但如果在拆除模板后及

时在表面覆盖一轻型保温材料，如泡沫海棉等，对于防止混凝土表面产生过大的拉应力，具有显著的效果。

加筋对大体积混凝土的温度应力影响很小，因为大体积混凝土的含筋率极低。

只是对一般钢筋混凝土有影响。在温度不太高及应力低于屈服极限的条件下，钢的各项性能是稳定的，而与应力状态、时间及温度无关。钢的线胀系数与混凝土线胀系数相差很小，在温度变化时两者间只发生很小的内应力。由于钢的弹性模量为混凝土弹性模量的7~15倍，当内混凝土应力达到抗拉强度而开裂时，钢筋的应力将不超过100~200kg/cm²。因此，在混凝土中想要利用钢筋来防止细小裂缝的出现很困难。但加筋后结构内的裂缝一般就变得数目多、间距小、宽度与深度较小了。而且如果钢筋的直径细而间距密时，对提高混凝土抗裂性的效果较好。混凝土和钢筋混凝土结构的表面常常会发生细而浅的裂缝，其中大多数属于干缩裂缝。虽然这种裂缝一般都较浅，但它对结构的强度和耐久性仍有一定的影响。

为保证混凝土工程质量，防止开裂，提高混凝土的耐久性，正确使用外加剂也是减少开裂的措施之一。

例如使用减水防裂剂，笔者在实践中总结出其主要作用为：

(1) 混凝土中存在大量毛细孔道，水蒸发后毛细管中产生毛细管张力，使混凝土干缩变形。增大毛细孔径可降低毛细管表面张力，但会使混凝土强度降低。

这个表面张力理论早在六十年代就已被国际上所确认。

(2) 水灰比是影响混凝土收缩的重要因素，使用减水防裂剂可使混凝土用水量减少2xxxx□

(3) 水泥用量也是混凝土收缩率的重要因素，掺加减水防裂剂的混凝土在保持混凝土强度的条件下可减少1xxxx的水泥用量，其体积用增加骨料用量来补充。

(4) 减水防裂剂可以改善水泥浆的稠度，减少混凝土泌水，减少沉缩变形。

(5) 提高水泥浆与骨料的粘结力，提高的混凝土抗裂性能。

抗裂性能。

(7) 掺加外加剂可使混凝土密实性好，可有效地提高混凝土的抗碳化性，减少碳化收缩。

(8) 掺减水防裂剂后混凝土缓凝时间适当，在有效防止水泥迅速水化放热基础上，避免因水泥长期不凝而带来的塑性收缩增加。

(9) 掺外加剂混凝土和易性好，表面易摸平，形成微膜，减少水分蒸发，减少干燥收缩。

4 混凝土的早期养护

实践证明，混凝土常见的裂缝，大多数是不同深度的表面裂缝，其主要原因是温度梯度造成寒冷地区的温度骤降也容易形成裂缝。因此说混凝土的保温对防止表面早期裂缝尤其重要。

从温度应力观点出发，保温应达到下述要求：

1) 防止混凝土内外温度差及混凝土表面梯度，防止表面裂缝。

2) 防止混凝土超冷，应该尽量设法使混凝土的施工期最低温度不低于混凝土使用期的稳定温度。

3) 防止老混凝土过冷，以减少新老混凝土间的约束。

混凝土的早期养护，主要目的在于保持适宜的温湿条件，以达到两个方面的效果，一方面使混凝土免受不利温、湿度变形的侵袭，防止有害的冷缩和干缩。一方面使水泥水化作用顺利进行，以期达到设计的强度和抗裂能力。

适宜的温湿度条件是相互关联的。混凝土上的保温措施常常也有保湿的效果。

从理论上分析，新浇混凝土中所含水分完全可以满足水泥水化的要求而有余。但由于蒸发等原因常引起水分损失，从而推迟或妨碍水泥的水化，表面混凝土最容易而且直接受到这种不利影响。因此混凝土浇筑后的最初几天是养护的关键时期，在施工中应切实重视起来。

所以在施工时我们要谨慎的处理这些事件，根据不同情况不同处理。

这些问题都是在施工事要注意的，在施工时采用何种水泥，用量都是要注意的，还有混凝土的早期保养。

还有模板设计：

1. 模板安装前的基本工作：

1) 放线：首先引测建筑的边柱，墙轴线，平以该轴线为起点，引出各条轴线。模板放线时，根据施工图用墨线弹出模板的中心线和边线，墙模板要弹出模板的边线 and 外侧控制线，以便于模板安装和校正。

2) 用水准仪把建筑水平标高根据实际标高的要求，直接引测到模板安装位置。

3) 模板垫底部位应预先找平，杂物清理干净，以保证模板位置正确，防止模板底部漏浆或混泥土成形后烂根。

4) 工长事先确定模板的组装设计方案，向施工班组进行技术，质量，安全交底。

5) 模板应图刷脱模剂。还有好多注意事项，我在这就不列举了。

我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。

2018生产实习报告范文【三】

生产实习是大学最后一个极为重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际的实践性教学环节。。通过实习，能使我们接触生产科研，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，使我们接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础;同时可以检验编程的能力，为进一步提高教育教学质量，培养合格人才积累经验，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。“学而不厌，诲人不倦。”四年来，我全面严格要求自己，不断追求进步，不断完善自己，不断超越自己。在实习期间，在指导老师的带领下，认真思考，做好完成系统的工作，完成任务要求，做一名合格的技术员。

本次实习地点是在本校的科技楼的1005实验室。在第一天的时候，唐老师就给我们交待了本次实习的目的与任务。这次的实习时间为三周，我们需要在指导老师的带领下自己动手解决完成相应的实验内容。我浏览了一下，这些实验中很多都是之前没有接触过的新知识，但是俗话说的好：“活到老，学到老”，我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过阅读大量的专业书籍，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，去其糟粕，取其精华，不断提高自身素质。而且，学习新知识的过程也是一个自我认知的过程，可以更好的发现自己，提高自己。因此，我决定，在这次的生产实习中，我要更进一步的严格要求自己，虚心学习，争取在各个方面取得更大的进步。

在学习中做事。任何细节都有它的专业规律，任何人都有其独特比较优势；养成个性谦虚才能不断进步，踏实肯干才能表现专业。在这次实习期间，心境有时还显浮躁，做事偶尔还有粗心；这两点是在日后须牢记心中，并不断努力改进的地方。相信，通过踏踏实实做事，谦虚低调做人，并在老师和同学的帮助下，自己会得到很好的成长，也会为社会的发展贡献自己的力量！

虽然是在学校里进行生产实习，但是也要严格遵守各种规章制度。同时，也要积极地去面对各种困难，认真刻苦的把自己的事情做好，想尽一切办法做完美。所以，要想成功的进行实习，就必须首认真负责、刻苦、积极进取，像一个职业者一样要求自己。

生产实习报告篇五

以下是本站实习报告栏目编辑为您整理的2018生产实习报告总结，供您参考，更多详细内容请点击[本站查看](#)。

2018生产实习报告总结【一】

一、口语实习基本情况介绍

我院本次参加口语实习的班级为07级英语专业一班到六班，共123名学生。带队老师12名。实习期为一周。

我院学生实习地为西安。西安为世界四大古都之一，吸引了大量外国游客。同时，我院与西安方面有长期而稳定的实习合作项目，是我院实习基地之一。

学生在实习期间担任英语导游。实习期间由教师统一组织活动，学生在一定范围内自由选择游客进行义务导游工作。本次实习要求学生全程使用英语交流，同时教师实行在实习过程中即时抽查和听取学生每日汇报相结合的方法对学生进行监督和考核。

返校后，学生上交全英文版实习报告共123份。我院通过开展学生互评与教师考评活动，给每名同学打出了公平公正的实习分数。

二、实习目的

使学生把专业知识和社会实践结合起来，了解当地风土人情和历史文化，培养学生独立生存的能力和创新能力，树立湖大学子的好精神风貌。

三、口语实习具体实施过程

(一) 召开实习动员大会

xx年4月18日，我院在中楼117召开07级英语系西安口语实习学生动员大会。院长助理莫再树、英语系主任刘晓玲、分团委书记熊翀、07级辅导员陈胜以及指导教师出席会议。会议

由陈胜老师主持。此次会议强调了西安实习过程中可能碰到的各种安全问题和解决办法，让同学们了解实习的任务和相关要求，保障实习周的顺利安全开展。

(二) 实习过程

指导教师与实习学生于19号出发20号到达。六个班分别配备一名专职带队老师，每班分三组，安排组长和副组长各一名。到达西安后召开全体学生会议，通知实习安排和具体要求。为了最大程度得提高学生的口语应用能力，外国语学院制定了新的更为合理的考核标准。本次实习要求学生在导游实习和日常生活中全程使用英语，带队教师随时抽查。每晚将有六个小组的学生要向本班带队教师进行不低于五分钟的英文口语汇报，教师记录评分。

实习期间学生应主动与外国游客交流。返校后，每人上交一份全英文手写版实习报告，其中至少含五张与所引导外国游客的合影作为导游证明。实习过程应注意理论与实践相结合，要求学生不仅应注重口语的锻炼，还应在担任导游过程中留意景区各处翻译牌，积累新的知识并纠正翻译不当的文字。实习分数由平时分数和考核分数组成，学生互评和教师考评结合决定。新的考核标准加强了对学生口语应用的质与量的训练，为本次实习顺利进行起到了良好的指导作用，保证实习目的的圆满达成。

本次西安口语实习分三条路线进行，分别为西线，东线，市区路线。西线包括法门寺、乾陵和半坡遗址，东线包括华清池、秦岭地宫和兵马俑，市区路线则包括西安市博物馆和大雁塔。停留时间根据景区内外国游客的数量作出相应调整。

4月24日，全体师生完成实习，顺利返回学校。期间无任何违纪违规现象出现，无一起安全事件发生。

(三) 认真做好实习后续工作

参加口语实习的学生都按时、按质、按量提交了实习报告，各组指导老师认真批阅每一份实习报告。

四、实习效果

(一) 实习达到了专业教学的预期目的。在实习之后，学生普遍感到不仅实际工作能力有所提高，积累了大量在课堂上和书本中不易获得的知识 and 经验；更重要的是通过担任英语导游，进一步激发了大家对专业知识的兴趣，并能够结合生产实际，在专业领域内进行更深入的学习。不少学生写出了质量较高的实习报告。

2018生产实习报告总结【二】

为期半个月的生产实习结束了。这半个月来，我们经历了很多，学到了很多，同样也领悟了很多。

俗话说实践是检验真理的唯一标准。我们生活学习都在学校，接触的是课本是公式，很难有机会接触工厂的实物以及流程，我一直觉得我们学的漫无目的，我们所学的到社会就是鸡肋。但通过这半个月的生产实习，我的这些错误观点都改变了。书本上的知识是基础是保障，没这些知识公式的支持你在工作岗位上会很迷茫会不知所措的去摸索结果还会是一只半解。

我们是在1002工厂实习的，该工厂属于军工厂，在我们心里它是很神圣的。该工厂主要致力于测量的研究，生产各种型号的水准仪广角仪经纬仪。在实习的先前几天是由几位老师给大家讲解仪器的使用方法，我学到了s3水准仪j6经纬仪的使用方法。其间，我们还自己动手拆装仪器，了解了仪器的基本构造。

通过前几天的实习我明白了要不断的丰富自己的专业知识和专业技能才能使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，不

仅要学习先进的技术他要学习好基础知识，同时对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握。

随后几天我们戴上鞋套走进了生产一线，我们走了4个车间，不仅参观了总装车间，检修车间，也参观了打磨车间等基本生产线。在生产车间里，我们都收起了往日的懒散，各个都很严肃认真的聆听学习着师傅的教诲和每一个基本动作。师傅在休息之余，还和我们讲起了工厂的见闻，教导我们要认真学习专注每一个学习的机会。通过对生产车间的观察学习，使我意识到在工作岗位上一丝不苟的重要，你自己的一个闪失一个不注意就会导致很严重的后果，会影响一个团队的正常工作。

实习的最后2天我们一起进行了实地测量。这个任务单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能让实习快速而高效的完成。这次测量也培养了我们同学间的分工协作的能力，增进了同学之间的感情。测量中我们每个组员都分别独立的`观察，记录每一站，并准确进行计算。做到每步都检查无误，这样做不但可以防止误差的积累，及时发现错误，更可以提高测量的效率。我们怀着严谨的态度，认认真真完美的做好每一步，直至符合测量要求为止。培养了我们严谨的科学作风。

半个月的实习真正做到了让我们从一个学生到一个公司职员转变，使我们体会到什么才是真正的社会，真正的工作。实习时间不长，但却教给我们在学校永远学不到的，在实习期间，感谢各位领导老师对我们实习提供的帮助，在你们的帮助下，我们学到了很多，是我们深知，毕业只是求学的一小步，社会才是真正的大学。

2018生产实习报告总结【三】

实习是一个学生从学生的身份向一个职业者转变的一个过渡过程，是一个人迈向社会的很重要一步。众所周知，实习过

后应写一份实习报告，对实习总结一番。下文，我们就以一份##生产实习报告范文为便，教大家实习报告怎么写。

我在xx公司实习的xx星期期间，在学校老师、企业领导的指导和帮助下，顺利地完成了这个十分有意义课程并且收获很大。以下是我的实习报告总结：

通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

1、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。

同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本

不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛。

可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

3、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

5、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接

触。所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。

再就是时常要保持一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

生产实习报告篇六

在水利水电方面的短暂建设实践很快就结束了。在施工现场专业老师和工程师的指导下，我虚心向他们请教和学习了实践中出现的专业知识困惑和问题。通过这次实践，我不仅学到了很多专业知识，也从老一辈水资源工程专家那里学到了很多道理。现在，我实践以来的经验总结如下：其次，通过这次施工实践，我更加清楚地认识到施工管理的重要性。

无论是从事设计、施工还是监理，都要注意提高施工管理的效率。

该工程局的先进管理理念和方法值得借鉴。

特别是在三峡工程的实践和三峡大坝的建设中，世界级的管理体系和管理模式给我留下了深刻的印象。

的确，大学毕业并找到新工作后，我们面临的是一张白纸。一切都是新的，等待我们去努力。

因此，面对这么多长期从事水利工程的高级同事，他们的工作经验比我们丰富，知识比我们扎实，知识比我们深刻。只有宽容和虚心向他们请教和学习，我们才能取得更大的进步，也才能在水利工程这一艰巨而富有挑战性的工作领域取得更大的成就。

虽然我在学校认真学习了专业知识，但我目前的知识还不够广泛，不能胜任水利工程项目。因此，尽管我将在不久的将来找到一份工作，但我应该把我的工作视为新学习的开始。只有在实践中学习，我才能掌握更多的专业知识和技能。

由于专业实践的时间较少，很难应用所学知识和通过实践获得的经验，尤其是不足之处。

因此，今后，我们必须抓住机遇，向从事水利工程的前辈多学习。同时，我们必须改变学习方法和态度，改变过去过于依赖教师的被动吸收学习方法。我们应该积极向别人学习，向别人请教。同时，我们应该加强自学能力和控制和解决难题的能力。

通过这次毕业实习，我真的觉得以前学的专业知识不灵活。

这主要是因为还没有为所学的知识形成一个完整的体系。这些分散的知识点很难应用。因此，今后在学习和实践中应注重积累和应用，使所学知识能从量变到质变发挥更大的指导作用。

水利建设的实践很快就要结束了，但通过这短暂的实践，我学到了很多以前从课本上难以学到的知识。这些新的收获将对我的岗位工作有更实际的指导意义。

生产实习报告篇七

□xx老师□xx老师

通过一个星期的电子实习，使我对电子元件及收音机的装机与调试有一定的感性和理性认识，打好了日后学习电子技术课的入门基础。同时实习使我获得了收音机的实际生产知识和装配技能，培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力。最主要的是培养了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。具体如下：

- 1、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。
- 2、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。
- 3、熟悉印制电路板设计的步骤和方法，熟悉手工制作印制电路板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物设计并制作印制电路板。
- 4、熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书。
- 5、能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。
- 6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法。
 - 1、讲解焊接的操作方法和注意事项；
 - 2、练习焊接
 - 3、分发与清点元件。
 - 4、讲解收音机的工作原理及其分类；

- 5、讲解收音机元器件的类别、型号、使用范围和方法以及如何正确选择元器件。
- 6、讲解如何使用工具测试元器件
- 7、组装、焊接与调试收音机。
- 8、将焊接产品交给老师评分，收拾桌面，打扫卫生。

在一周的实习过程中最挑战我动手能力的一项训练就是焊接。焊接是金属加工的基本方法之一。其基本操作“五步法”？准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁(又“三步法”)？看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。刚开始的焊点只能用“丑不忍睹”这四个字来形容，但焊接考核逼迫我们用仅仅一天的时间完成考核目标，可以说是必须要有质的飞跃。于是我耐下心思，戒骄戒躁，慢慢来。在不断挑战自我的过程中，我拿着烙铁的手不抖了，送焊锡的手基本能掌握用量了，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。在这一过程当中深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。在对焊接实习的过程中我学到了许多以前我不知道的东西，比如，像实习前我只知道有电烙铁，不知道它还有好多种类，有单用式、两用式、调温式、恒温式、直热式、感应式、内热式和外热式，种类这么多。还有就是在挂锡以前不能用松香去擦拭电烙铁，这样会加快它的腐蚀并且减少空气污染，等等。但是我也遇到了很多不明白的地方，1、为什么要对焊接物进行挂锡，是为了防止氧化吗，只要我将被焊接元件的表面清洗干净不就可以了，不明白；2、待电烙铁加热完全后，到底是先涂助焊剂还是先挂锡，我采用后者，有人采用前者。都焊出来了，但我在焊接的过程中经常出现焊不化的状况，而采用后者不是加快它的腐蚀并且减少空气污染吗，不明白。

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战

我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

对我来说，这无疑是一门新的学问，既是一种挑战，也学到了很多有使用价值的知识。这个实习是我最感兴趣的实习，也是我最失败的实习。从小我就喜欢组装和拆卸，可这次我却失败了一次，虽然第二次成功了，但毕竟比别人多了实习的时间。总结这个实习我感觉自己有时候十分的粗心和不自信，刚开始我得收音机是好的，可我测试的时候总是不响，问了同学才知道原来我没有打开开关。打开开关准备去检查，在检查之前自己极度不自信的再次测试一遍，这到好将接到扬声器的线弄断了，接着是重新焊接扬声器的街头，螺丝刀不小心又将扬声器焊接处给脱落了。俗话说祸不单行，然后是sp1接头断了，焊接处的铜箔融化。只好作废。哎。在这个实习环节中，我明白了自信的重要性。但也明白了自己的动手能力还十分的不足，缺乏锻炼，在这种情形下无法胜任以后的工作，所以在日后的学习过程中，我应该努力的将理论与实际联合起来，着重锻炼自己的动手能力，是自己面对以后的工作时有一定的底气。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装

去，但这样一来，这东西就给废了。现在电工电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

一、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

二、对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

生产实习报告篇八

一、工作概述：根据审计室要求完成生产车间相关核算工作；根据人员工资情况对劳动工时定额进行核定；月生产完成产品的分类统计及产值核算；对车间设备、物品(转载于:生产主管的月度工作总结)状况统计、损耗核算；登记车间固定资产明细账及低值易耗品台账，并与相关部门核对；按时编制车间成本预算和产品成本计算单。

二、本月工作内容：核算电器工序定额和收集整理车间成本核算所要的基础数据

三、本月存在的问题：

1、工时定额与计件单价的矛盾：计时工资大于计件工资（经过2个月的核算都存在如此问题）

2、成本核算项目公司安排上的问题：工作关系和工作职责没有明确，其他部门不知道这个部门是做什么的。

3、组织机构的稳定性存在问题：组织机构人员和岗位的调整没有及时的通知相关工作责任人或工作关系人。

4、人员的工作岗位关系存在跨级任命和跨级汇报的问题。

5、工作目标和项目时间、优先顺序没有告知，直接责任人不清楚。

四、本月工作心得：

部门的生产报表作如下要求：

1、各生产部门或工序的生产报表至少要体现如下内容，产量，以能了解生产进度；工时，以能了解实际工时的耗用；效率，以能运用绩效管理，提高工效；成本方面必须的基础资料，以能准确核算成本。2、个人日报表由车间负责人指定人员或车间统计员进行录入，并按工序、设备、产品种类、消耗进行统计。

a□日报：工序产量，工序工时，工序消耗（原料消耗，低值易耗品□□b□旬报：设备产量，设备使用工时（在通电状态的时间），有效利用工时（在生产作业状态下的作业时间□□c□月报产品类别产量，产品类别工时，原料消耗，工序低值易

耗品，设备、模具维修费用的统计，工资核算报表，异常工时的统计按计划异常、物料异常、设备异常、制程品质异常、设计工艺异常、水电异常、其它异常等七个方面进行统计。3、本《通知》通知事项和统计报表从20xx年日起开始实施收集，并作为部门绩效考核的基本条件和审核的依据。)

我还在人际关系这一点上，我认为在公司人际关系主要还是工作关系，实际上我们在工作上的关系还是都没有处理好——就是工作职责和工作关系。所有业务处理必须程序化、制度化，任用人员必须经过慎重挑选和训练，任用品德不良人员则容易发生舞弊，任用业务不熟练人员则容易发生错误。培训的全员参与是目前解决基础责权范围最好的措施。

其它异常等七个方面进行人员和工时的统计来解决生产部门与生产服务部门的关系。因为从整个生产流程来看解决和确认部门的责权才是解决生产管理混乱的根本所在。比如我们在工序上作手，必然牵扯到一线员工工资的问题，如果我們能在异常情况下有所突破，就有充分的理由说服员工。如此在通过广州和深圳的相关工序和工种的工资水平指导价格来确定工资水平，来平衡生产成本。在基础数据（设备产量、工时、消耗等初步汇总统计）和异常情况的双重统计下来完善成本核算工作和工资的核算。

六、20xx年06月份工作计划

（一）建立健全异常情况统计制度（第一周内）

1、要求各部门必须对异常工时进行分类记录和统计（必须按生产计划异常、物料异常、设备异常、制程品质异常、设计工艺异常、水电异常、其它异常等七个方面进行人员和工时的统计）

（二）审核和建立设备和原材料台账和易耗品台账（第二周内审核）

1、要求各部门必须对动力消耗和易耗品消耗以及原材料消耗进行台账登记，月底进行相应的统计。

（三）加强盘点管理（召开盘点审计会议）

1、各部门盘点数字相当不准确，漏盘、错盘较为严重，其次是型号问题。

2、盘点报表的格式问题

3、盘点制度的建立（保障盘点数据的正确性和及时性）

（四）逐渐建立和完善各种产品的生产用料明细表

1、先建立常规产品的用料明细。

（五）逐步建立本部门相关文件（工作稳定状态下）

（六）其他辅助工作

1、协助工装统计模具维修工时或材料消耗

（七）重要工作事项

1、完善异常情况的统计和制度建立篇二：生产部一季度工作总结

20xx年一季度工作总结

在过去的一个季度中，通过公司领导的正确决策、兄弟部门的通力合作、车间员工的共同努力，我车间的各项工作进展顺利，取得了较好的成绩。现在一季度已经过去，为了更好地开展今年的工作，我们必须总结一季度工作的经验和教训，及时修正工作中的缺点和错误，现对车间20xx年一季度的工

作总结如下：

1、生产统计分析

20xx年一季度，液体制剂车间共完成针剂27批次计136万支；口服

各个品规收率与15年收率对比分析：

1、甲磺酸帕珠沙星注射液整体收率较14年有一定提升，主要由于灯检合格品率上升1.5%□2□10ml:0.3g收率下降的主药原因是因为150101批灌封超时限，药液颜色超标，导致当批收率仅为79%，如抛开该批次，一季度该规格平均收率为92.3%。

3、在口服液瓶盖由铝塑组合盖改为全铝盖后，设备扎盖情况有较大改善，同时加上对设备装量控制部件的维修，整体装量的均一性有所提升，故口服液收率有较大提升。

预计下个季度开始，生产成本会有所降低。此外，针剂更换规格件后对设备试运行调试不够，大部分人员经验不足，导致短时间内无法保证设备达到最佳状态，往往需要生产两个批次进行磨合，对此车间在清场安排上也增加规格件更换后对设备的调试时间，将清场时间由半天调整至1天。

2、产品质量与安全生产

20xx年我们着重抓好基础管理工作，强调生产现场的井然有序，强调生产过程的熟练和快捷。并以此养成良好的习惯，逐步让习惯成为自然。我们在生产过程中层层把关，加强各工艺控制点的自检和互检，加强管理人员的巡查和检查力度，把质量隐患的萌芽杜绝在每一个工序。

安全生产管理应当常抓不懈，本季度未发生安全生产事故，但工作中仍有较多违规操作现象，因此在20xx年的基础管理

工作中，我们把安全生产工作当成基础工作来抓，安全警钟时时敲。

3、员工培训

20xx年一季度我车间辞职人员多达5人，员工流动快，加大了车间的管理难度，不利于产品的质量控制，不利于生产技术熟练积累，进而影响生产效能。特别对于以流水线生产为特点的我车间来说，影响更大。针对这一难题，我车间突击加强新进员工进行岗位培训，在公司管理文件、岗位操作规程、员工应知应会上进行针对性的培训。培训和考核收到了显著的效果，员工综合素质和专业技能的提高效果显著。使其尽早胜任岗位，填补人员流失后的空缺。

4、降本增效

我车间今年继续秉承从降低成本中求效益这一理念，做好员工的成本意识，告诉她们，成本就在我们手中。在日常生产过程中，注意每一度电、每一滴水、每一吨汽的使用。此外对于低耗，建账管理，控制低耗成本。

5、不足之处

纵观20xx年一季度的工作，我们车间在车间管理和工作上仍存在许多不足：

（1）在基础管理工作的开展上，虽然取得了进步，但管理的空间和力度还做得不够到位，在与员工的思想沟通频次和沟通技巧上还有待于加强和提高。

（2）在团队建设和和谐生产上，我们的团队协作能力、工作责任心

以及团队共同进步方面均有待于提高。

车间20xx年接下来工作目标和计划如下：

一、通过狠抓基础管理和降本增效工作，提升管理水平

“降本增效”贯串于我们生产经营的全过程中，生产活动中的降本增效能给公司带来可观的经济效益。

- 1、继续优化生产工艺，解决生产过程中的常见问题，进一步稳定、提高产品收得率，争取全年的整体收率比一季度再提升2%。
- 2、加强设备维护和保养，减少设备维修成本和降低设备故障率，确保设备的正常运行，减少机物料消耗费用。
- 3、做好每个季度的费用预算，加强考核机制，严格把控水电汽的使用，做到合理使用。
- 4、继续通过“一人多岗”的方式控制用工成本，做到合理有效地人员配置调度。
- 5、加强与质量管理部、物资供应部的沟通协调，积极主动地应对原辅包材所出现的问题，减少因这一方面出现的不必要成本浪费。

三、继续加强岗位培训，实行岗位技能轮训。

1、针对公司及车间的人员状况，结合新版gmp的有关要求，积极参加公司组织的各项培训活动，继续加强车间人员的药学基础知识、卫生和微生物学基础知识培训，加强岗位基础知识培训，提高人员的基本素质。根据生产的需要，继续进行“一人多岗、一岗多人”的培训，关键岗位进行多人的轮岗培训，做好岗位人才的培训和储备。

2、岗位轮训

关键岗位的人员储备实行一人多岗、岗位轮训的方法，除在岗人员外，

每个岗位（工序或机台）人员储备不少于1人；

以上是车间20xx年的工作目标和计划，我们将以此作为我们车间努力的目标与方向，通过我们的勤奋工作和沟通协作，提高我们车间团队的工作能力和工作质量，力争把车间的工作做得更好，为我们奥邦药业的发展作出我们应有的贡献。

生产实习报告篇九

学号□XXXXXXXXXXXX

带队教师：

日期：

摘要：为了更好的将所学的课本知识融入生产实践之中，更为将来职业生涯打下一个良好的基础，电子信息工程系组织本专业全体同学赴四川省绵阳市长虹电子集团进行了为期十天的生产实习。我们经过入职安全教育、生产车间顶岗实习、彩色电视机主板原理培训、彩电元器件测试等多项生产维护项目实习。另外在工厂中我们参观了彩色平板电视机和贴片主板的生产和质检和组装过程并了解了其构造与制造。实践证明，通过努力，我们顺利的完成了生产实习的任务，并学到了一定的生产制造的知识与技能。

关键词：彩色电视机、安全教育、生产实习、长虹集团、顶岗实习

生产实习：生产实习是组织学生到现场从事一定的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作能力和独立工作能力。

长虹集团：长虹电子集团有限公司始创于1958年，公司前身国营长虹机器厂是中国“一五”期间的156项重点工程之一，是当时国内唯一的机载火控雷达生产基地。历经多年的发展，长虹完成由单一的军品生产到军民结合的战略转变，成为集电视、空调、冰箱、IT、通讯、网络、数码、芯片、能源、商用电子、电子部品、生活家电及新型平板显示器件等产业研发、生产、销售、服务为一体的多元化、综合型跨国企业集团，逐步成为全球具有竞争力和影响力的3C信息家电综合产品与服务提供商。20xx年，长虹跨入世界品牌500强。长虹品牌价值655.89亿元。

长虹培训中心：长虹专门对员工和学员进行工程培训、业务维修、技校培训等综合人才培训的基地。20xx年“5·12”地震后，作为北川中学的临时校址！

生产实习目的

主要目的有：了解电子产品的生产方法，技术路线，生产流程，生产工艺，质量标准，技术规格；熟悉印制电路板设计的步骤和方法，熟悉手工制作印制电板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物设计并制作印制电路板；能将所学的理论和实践相结合，巩固消化所学的知识，培养实践操作技能，并为毕业以后的工作打下坚实的实践基础。培养团队意识，以及团队合作的能力！

生产实习的意义

主要意义：其一，生产实习生产实习是组织学生到现场从事一定的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作能力和独立工作能力。是组织学生到现场从事一定的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作能力和独立工作能力。其二，极大的提高了同学们学习积极性，通过这次的实习使同学们知道了自己的不足，树立了以后努力好好学习的

意识。其三，能够进行思想作风的严格训练。

生产实习的任务

主要任务：

第一，生产理论与技术指导。主要包括：参观实习、顶岗实习、实验维修、彩电主板电路学习与分析、示波器应用等。

生产实习的要求

- (1) 任何地点严禁吸烟。否则直接不及格并遣送回学校。
- (2) 严禁串岗
- (3) 上班时任何地点严禁打闹
- (4) 不准翻越生产线
- (5) 在车间内实习时请在安全线内行走，车间外行走时注意避让厂内的车辆，不要妨碍场内车辆的正常通行，同时也要注意自身安全，避免发生意外。
- (6) 到车间实习时由老师包车往返。乘车时间大约20分钟左右。有部分同学没有座位。所以在乘车时一定要听从指导教师安排，严禁在乘车时一拥而上争抢座位。
- (7) 参观实习时要保持队形。
- (8) 未经允许不准动手触碰生产上的任何装备。发现2次按不及格处理。
- (9) 与生产线上的师傅交流要注意礼貌和谦和。
- (10) 生产线上实习时，学生统一交生产线上的班长管理，

有事请先与班长请假，再到指导教师处登记，方可准假。

生产线实习时，中午休息的时间比较短，没有统一的集中地点，注意不要到处坐卧。这里由各指导教师随机应变，自行安排。

(11) 下班时各条线上的下班时间可能不统一，但要统一回旅社。先行下班的学生请在厂门口等候。待全部同学都下班后再统一乘车回旅社。

(12) 生产线上劳动时各班组的工作要求、劳动条件有所不同，分配给那个学生的工作学生在生产线上实习一律不加班，但要遵守白班的作息时间。

生产实习报告篇十

本人是一名电气工程专业的学生，现在实习于xx电气工程有限公司。公司主要业务包括：提供110kv及以下送电线路(含电缆工程)和同电压等级变电站工程的输电、供电、受电电力设施的施工安装服务；提供380v及以下的城市广场、道路、公路、建筑物外立面、公共绿地等照明工程安装服务；提供35千伏以下输电、供电、受电电力设施的维修、试验服务。

我在公司实习的岗位是开发部事务员，主要负责开发部的内勤工作。我所从事的工作内容主要有：

1. 制作项目开工资料(报装资料、施工方案、施工组织设计、进场所需资料)；
2. 制作项目竣工资料(竣工图、竣工文件)；
3. 竣工资料的整理与归档工作；
4. 制作项目9000认证文件；

6. 制作项目招投标文件(除商务部分);
7. 负责项目招投标工作;
8. 合同统计工作;
9. 完成公司要求的报表工作, 由于我所负责的是开发部的内勤工作, 故不涉及设备技术参数和技术要求。

经过这段时间的顶岗实习, 我深深的感觉到我们在学校学习的那些知识远远不够。刚毕业的大学生往往会觉得毕业了, 告别了校园生活再也不用学习了。尤其我以班级综合排名第一的好成绩作为学校的优秀毕业生应聘到顶岗实习单位, 更加以为我在学校所学的以及通过自己努力取得的那些国家计算机、英语、制图员的等级证书就是单位所需要的。

可是在顶岗实习过程中, 我才发现学校里我所学习的那些知识, 学得再好不过是书本上的东西, 真正到了实际工作中相差太远了。尤其我所实习的岗位, 所负责的工作, 与我在学校所学的专业知识更是几乎没有关系。我们在学校中学习的, 事实上真正重要的是那种自主学习的方法, 所学习的是再学习实际东西的一些学习工具, 更重要的还有做人的道理。学校里我们要学会做人, 才能更好的学做学问。

在工作中, 一切都是新的, 都要从零开始。我很深刻的体会到, 学无止境。我们要想在这个社会上很好的立足是需要不断的学习, 不断的充实自己才行的。否则, 在当今竞争如此激烈的社会, 我们就将被淘汰。

在毕业顶岗实习过程中, 我收获了很多。对于我所在的开发部的工作性质而言, 我认识到沟通协调能力在工作中的重要性。开发部作为我们整个公司的业务源头, 在生产中起着至关重要的作用。

我们需要尽职尽责，为客户所想，为客户所急。公司的总经理每周都会给开发部召开部门会议，会议中我们会彼此谈谈各自一周的工作以及大家分享一些在处理工作中的经验，这让我学习到了很多书本中无法学到的东西。其中让我感受很深的就是与人沟通协调的方法。社会不像校园，是一个很复杂的环境。

工作中与客户沟通更不像在学校与老师沟通那样轻松。这其中有很多的技巧，都是在不断的工作学习中积累出来的。步入社会，这种与人沟通协调的经验是很重要的。很多时候，我们即便是无法完成的事也需要答应顾客，然后回去协调，最后哪怕依然就是不可能的事，但我们需要给顾客这个我们为顾客服务了的过程。

鉴于我们的工作性质就是要让顾客满意，要协调好甲方、供电局甚至公司内部其他部门的工作。我认识到在社会这个大环境下为人处事是需要圆滑的，社会上没有人会包容我们的脾气，在毕业顶岗实习过程中，我学习到了不少这方面的经验。

通过对这段时间的实习总结，我感觉自己对于知识的学习太表面化了，没有深入的理解，只能说学习认真所以取得了好的成绩，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识只停留在书本上。我个人也觉得我们学校可以在专业课程的教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与实际联系更加紧密些，让以后供用电技术这个专业的同学在毕业后学习到更多真正工作中可以用得到的东西。