

# 2023年生产车间员工嘉奖报告 jit生产心得体会(模板8篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

## 生产车间员工嘉奖报告篇一

JIT(即时生产)是一种以减少库存、提高生产效率为目标的生产管理模式，它强调在生产过程中使用适量的材料，并且按需加工、按需交付产品。作为一种现代化的生产方式，JIT在许多企业中得到了广泛的应用。在我过去的工作经历中，我有幸参与了一家公司的JIT生产，下面将分享一些关于JIT生产的心得体会。

首先，JIT生产要求企业具备良好的供应链管理能力。在JIT生产中，供应链管理至关重要，因为它直接关系到原材料的供应、产品的运输和库存的管理。在我参与的项目中，我们与供应商建立了密切的合作关系，确保原材料及时供应。同时，我们制定了严格的运输计划，确保产品按时送达客户手中。此外，我们采用了先进的库存管理系统，精确掌握库存情况，避免过量备货。

其次，JIT生产要求企业具备高效的生产能力和灵活的生产方式。在传统的生产模式中，企业往往会一次性生产大量产品，然后将其存放在库房中，等待订单的到来。然而，在JIT生产中，我们要求每个环节都要高效运转，以减少废品和等待时间。我们采用了先进的生产设备和自动化生产线，以提高生产效率。同时，我们也推行了灵活的工作制度，根据订单数量和要求调整生产速度和排产计划，以更好地满足客户需求。

第三□JIT生产要求企业具备高素质的员工队伍。在传统的生产模式中，员工只需执行简单的操作，而在JIT生产中，员工需要具备更高的技能和创新的能力。在我们的项目中，我们进行了培训和技能提升，提高员工的专业素养和自主管理能力。我们鼓励员工提出改进意见和建议，并及时给予奖励和表彰。通过这些努力，我们的员工队伍发展壮大，生产效率显著提高。

第四□JIT生产要求企业具备高质量的产品标准和严格的质量控制。在传统的生产模式中，企业往往忽视产品质量，追求产量和销售额。然而，在JIT生产中，我们坚持质量优先的原则。我们建立了严格的质量控制体系，从原材料的采购到产品的生产，每个环节都严格按照标准操作。我们还引入了先进的质量检测设备，确保产品质量稳定可靠。这些措施不仅提高了产品的质量，也树立了企业的品牌形象。

最后□JIT生产可以有效地提高企业的竞争力和市场占有率。在我参与的项目中，通过JIT生产，我们成功地降低了生产成本，并提高了产品的质量和交付速度。这使得我们的产品在市场上具备了更高的竞争力。此外，通过JIT生产，我们减少了库存周转时间，提高了现金流，增加了企业的盈利能力。这种竞争优势使得我们在市场上有了更大的份额，也为企业的可持续发展奠定了基础。

总之□JIT生产是一种高效、灵活、质量优先的生产管理模式，它要求企业具备良好的供应链管理能力和高效的生产能力和灵活的生产方式、高素质的员工队伍以及严格的质量控制。通过JIT生产，企业可以提高竞争力、增加市场份额，并实现可持续发展。尽管实施JIT生产也面临一些挑战和风险，但只要企业能够坚持改进和创新，相信JIT生产会为企业带来更多的机遇和成功。

## 生产车间员工嘉奖报告篇二

为认真贯彻落实集团公司冬季安全生产安排意见，充分调动干部职工安全生产的积极性，确保我厂冬季安全生产，结合我厂实际，做出如下计划：

### 一、加强安全培训，落实安全规章制度

安全教育培训是提高干部职工安全素质的重要手段。各分厂(厂)要结合实际，根据生产特点，加强对干部职工的安全教育培训工作。要以落实安全生产责任制为核心，认真组织学习有关安全生产法律法规以及各种规章制度，提高干部职工依法办事、遵章守纪的自觉性和搞好安全生产的技术技能。要针对职工工作岗位特点进行培训，切实达到干什么、学什么、懂什么、会什么的目的。尤其要加大对工区(车间)主任、班组长的安全培训力度，通过提高他们的安全生产意识和安全技术、业务水平，进一步强化安全管理，切实保障安全生产，使培训取得良好效果。通过提高干部职工的安全生产素质，解决安全生产在口头上重要、工作中次要、忙时不要的问题，同时要根据有关安全生产法律法规的要求，进一步修订完善各项安全规章制度，使安全管理有章可循，依法办事。

### 二、加强安全检查，狠抓隐患整改

实践证明，安全检查可加快隐患的查出和整改速度，是克服、防止一切麻痹松懈思想和自满侥幸心理，落实安全工作，保证安全生产的有效措施，对减少事故起着重要作用。冬季寒冷干燥，我厂大部分设备要进行冬季维修，加上岁末年首工作繁杂，安全工作尤为突出。各单位要高度重视并认真搞好冬季安全生产自查工作。对查出的隐患要及时落实整改方案，逐项整改，彻底把事故隐患消灭在萌芽状态。要建立一套完整的安全检查责任追究制度，做到层层落实，各负其责，横到边，纵到底，不留死角。

### 三、突出重点，切实搞好冬季安全生产

针对冬季生产特点，安全工作要以防火、防爆、防冻、防滑、防中毒、防交通事故、防触电为重点，各单位要积极制定冬季安全生产措施。一是要结合案例，加强对职工主要安全常识的培训，提高安全意识和防范能力；二是要加强对锅炉、压力容器、特种设备的使用管理，杜绝无证上岗现象；三是要认真做好冬季设备维修保养工作，为操作者提供性能完好、安全可靠的设施；四是要加强对危险化学品、易燃易爆物品的使用和存放管理；五是要加强有毒有害和特种工种劳动防护用品的使用管理，加大对职工穿戴防护情况的督察力度；六是加强冬季机动车辆的交通安全管理，严禁非驾驶岗位人员驾驶车辆，除领导批准，杜绝车辆外借他人使用。对于摩托车交通安全管理，要严肃监督检查，严格措施落实，严明责任处理；七是要针对基层基础材料比较薄弱这一环节，进一步健全完善安全生产基础工作，要根据标准及时查漏补缺，夯实安全生产工作的基础；八是要加强新建滩施工安全管理，努力克服工作量大、施工队伍多杂、工期紧张等困难，统筹规划，落实措施，制定制度，明确责任，各尽职责，严格管理，保证项目建设安全顺利进行；九是各处室要根据安全工作职责范围，认真抓好检查管理工作，及时协调解决安全生产中的问题。

### 四、认真总结经验教训，及早落实明年安全目标措施

20xx年即将过去，各分厂(厂)要认真总结今年安全生产工作的经验教训，查找存在的不足和问题。要进一步落实安全生产目标责任制，建立健全各项安全生产规章制度，加大安全生产工作管理力度，针对不足和问题，落实各项安全措施，狠抓隐患整改，并适当增加安全投入，切实做到教育到位、制度到位、措施到位、工作落实到位、资金投入到位，使干部职工的安全生产意识有大的提高，坚决杜绝违章指挥、违章操作，共同把安全工作搞好。

## 生产车间员工嘉奖报告篇三

- 2、负责人员管理及本部门日常事务。
- 3、根据公司发展需要和实际生产情况，完善车间的组织架构和人员编制
- 5、改善生产效率低、不良率过高及原材料损耗情况，提出改善决策 及预防措施；
- 6、负责组织落实执行公司的安全生产管理制度，结合车间实际运作特点，做好各岗位人员的安全防护措施。
- 7、现场6s管理，确保车间整洁有序。

## 生产车间员工嘉奖报告篇四

电路板[PCB]是电子产品不可或缺的组成部分，其造价非常低廉，可以批量生产[PCB]的生产制作不像其它电子组件一样可以通过采购来完成，必须靠自己搭建生产线程。在 PCB 制作的整个过程中，每一步都有非常专业和复杂的处理方式，需更加仔细和小心。在这篇文章中，我将分享我的PCB制作体验和—些制作技巧。

### 二、PCB 制作的必要条件

在进行 PCB 制作之前，保证有以下条件：

1. 工具齐全：必备工具包括 PCB 图纸、光敏胶片、紫外线灯、化学药品，如铁氯化物[FeCl<sub>3</sub>]等。
2. 购买好的材料：好的材料能够帮助我们制作出更好的电路板。选择好的基板材料可以提升 PCB 的质量。

3. 预先评估时效□ PCB 制作不会一蹴而就，需要时间，所以必须提前评估好时间，从而安排好日程。

4. 妥善保管已制作出的电路板：必须在制作完成的 PCB 上进行测量和检测，以确保其能正常工作。如此得到的 PCB 需要被妥善保管，这样在以后的使用时它能够正常地发挥作用了。

### 三、PCB 制作设计流程

制作电路板的流程通常包括以下步骤：

1. 绘制电路图。

2. 检查电路图是否符合标准，确保无误。

3. 将电路图针式打印到光敏胶上，这通常需要在黑暗中进行，要小心谨慎。

4. 将胶片放在 PCB 的表面，并使用紫外光灯照射几分钟，让胶片满足里面的电路图敏感材料长成。

5. 将胶片的图案部分从 PCB 上去除，接下来是在铜表面上氧化铅而且表面反复清洗，目的是让铜做电路的笔画部分得到暴露在 PCB 上。

6. 使用化学药品处理 PCB□这一部分要非常小心，一些强酸剂可能会对环境造成污染，同时也对人体有害。在 PCB 制作的过程中，务必在通风良好的区域进行，防止出现人身伤害。

### 四、制作注意事项

1. 经常检查铜盘是否过时，如果是，则它将会无法反应并捣脏 PCB 的制作。

2. 需要密切关注第一次铁氯化物溶液转换的时间，一旦时间过长，它就会腐蚀掉 PCB 的铅部分。

3. 处理 PCB 溶液时必须戴手套并佩戴防护眼镜，以保护皮肤和眼睛。任何接触药剂都会对人的健康产生不良影响。

## 五、总结

PCB 制作是电子爱好者必须了解的一项技能，这需要耐心、经验和感性。此外，必须非常重视 PCB 制作过程中安全问题，警惕环境污染。通过切实的练习和特定的准备，一定会制作出非常好的 PCB。固然 PCB 制作难度十分大，但克服这些难点，你会有绝对的收获。

## 生产车间员工嘉奖报告篇五

1、让高质量的产品乘着环宇风帆，冲出亚洲走向世界。

2、让环宇风帆载着优质的产品，跨越世纪。

3、跨越今日的视野扩展世纪的眼光。

4、跨过iso的门廊，进入世纪的殿堂。

5、走进质量天地，带来无限商机。

6、筑质量大堤，迎世纪挑战。

7、只有步入国际标准的轨道，才有无限延伸的空间。

8、立足新起点，开创新局面。

9、能上能下，能进能出，唯才是举，唯能是用。

- 10、今天工作不安全，明天生活不保障。
- 11、时代精神演绎民族灵魂，优质精神构筑时代精神。
- 12、安全网，挽留生命的网。
- 13、春种一粒粟秋收万颗籽。
- 14、转变观念，转变作风，创新机制，创新局面。
- 15、树立核心价值观，而且要善于学习，更要善于创造。

## 生产车间员工嘉奖报告篇六

PCB作为电子系统的核心部件之一，应用广泛，涵盖了通讯、医疗、车载电子、军事等众多领域。在PCB生产过程中，存在许多技术和质量要求，我的PCB生产心得体会如下。

### 一、设计阶段的重要性

PCB的设计决定了整个电子产品的性能，通过了解板子上的元件布局、线路、电流、电压和模拟信号等，能为后续生产提供十分重要的参考。具体而言，在设计PCB的时候需要对工艺、材料特性、环境温度、电磁兼容等多方面进行考虑。正确的PCB设计可以降低制板成本、提升电路可靠性，还能在后期的调试中减少不必要的时间和成本。

### 二、制板环节的优化

制板是PCB生产的核心步骤之一，制板过程中出现的问题如毛刺、倒角、表面起皮等因素都会导致电路板的不稳定和故障。通过优化制板流程、改善措施，从而达到提高制品质量的目的。例如可以使用先进的制程工艺和严格的制品检测来确保制造质量和产品的稳定性。



### 三、质量检测的必要性

PCB在生产过程中往往面临某些挑战，如流程、坏片变异以及制造人员的不熟练等问题。没有有效的质量控制措施将会损害产品的质量。为了提高产品的质量，需要对PCB生产过程中的每一个环节进行监测和检测。使用目测、电气测试、X射线测试、显微镜检查、高精度拍照等多项手段检测间接可以提高生产效率及减少生产工期。

### 四、选材与储存

与其他制造过程一样，选材在PCB的生产中起着极其关键的作用。选用不合适的材料会对产品的性能和可靠性产生很大影响。需要根据板子相关的应用环境选择适合的材料，比如高功率电子产品对散热要求就比较高，那么在选材时需要选择具备一定散热性能的材料。此外，在储存板子时，需要做好防潮、防静电、防尘等工作，确保其质量不受影响。

### 五、交货与服务

在PCB生产中，保证产品的交货期以及售后服务质量同样十分重要。合理的交货期能够让客户满意，而良好的服务则能让客户对我们的信任度提高。因此，良好的交货与优良的服务是PCB生产的成功因素之一。对于ERP软件，在制作工艺流程时要尽量详细，以便于生产和交付。在售后服务时，需要秉持服务至上的原则，并及时给予客户解答和处理反馈。

综上所述, PCB生产中需要注重每一个细节，从设计、制造到交付的各个环节，都需要注意质量控制和管理。只有通过良好的工艺和质量控制，才能生产出质量稳定、性能卓越的PCB板，确保电子产品的可靠运行，促进电子行业的发展。

# 生产车间员工嘉奖报告篇七

PCB（Printed Circuit Board，印刷电路板）是电子元器件的重要基础，其使用范围非常广泛，几乎所有电子产品都需要用到PCB。因此，PCB的生产质量对整个电子产品的性能稳定性具有决定性的影响。在我从业多年的PCB产业中，积累了一定的心得与体会，分享如下。

## 第二段：选用高质量的PCB板材是保证品质的关键

PCB的板材选用是决定电路板质量的首要因素。优质的板材可以提供更好的电气特性，通过抗干扰能力、机械强度、高温性能等方面达到更高的质量要求。从经济成本考虑，价格不要选择太低，既能满足要求，又能够承受常规生产流程带来的压力。此外，在PCB的生产过程中，还需要将不同材料的热膨胀系数保持一致以避免组件间的应力叠加，影响电路板的寿命和可靠性。

## 第三段：合理设计电路板布局是提升制品品质的重点

PCB的电路设计非常重要，尤其是布局的规划。合理的布局不仅可以提高产品的性能和可靠性，也能够有效的提高生产效率。在实际的设计过程中，要注重布局的整齐划一，保证信号传输线路的长度和阻抗的匹配。在布局过程中还应注重位置安排，避免元件之间的相互干扰，提高电路板的耐干扰性和抗噪音能力。对于各类关键器件，还应当设立必要的保护和隔离措施，以保证电路运作的准确性和长期的可靠性。

## 第四段：PCB的不同制造流程和工艺需要测量不同参数

PCB制造的流程和工艺是较为复杂的，不同流程和工艺需要针对不同的参数进行检测，例如印刷和钻孔工艺需要进行线宽线间、碳化层、静电量等测试，电镀工艺需要测试沉积和

镀层厚度，最终FTA测试需要对产出产品的参数进行全面的测试和评估，确保生产出的电路板达到最优质的标准。因此，检测设备的选用非常重要，建议在制品正式生产前，要对所有的原材料、中间流程和成品进行检测和测试，从而为最终的产品质量上保驾护航。

## 第五段：结语

总之，PCB生产的质量取决于产品本身的设计和制造流程，我们可以从选择好的板材、优化电路板布局、根据不同工艺测量相关参数等方面对生产加以控制。只有通过多年的实践积累和勤奋的工作，才能够完善PCB的生产流程，提高产品的可靠性和品质。

## 生产车间员工嘉奖报告篇八

电力公司在保税区安委会和控股公司的正确领导与关心帮助下，继续坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，贯彻落实安全生产法律法规，大力推进安全生产标准化建设。公司整体安全形势稳定，一年来未发生安全生产事故。现将一年来安全生产管理工作总结如下：

### （一）安全生产

#### 一、全面落实安全责任，保障安全生产投入

电力公司始终把安全工作作为公司发展的关键环节来抓，贯彻落实“谁主管，谁负责”的原则，全员签订《安全生产目标责任书》，做到各司其职、各负其责，坚持把安全工作作为重要的考核内容，通过安全生产责任制，实现了“层层抓安全，事事重安全，人人想安全”。

公司的安全资金投入能够得到充分保障。各类检测费用、仪器校验费用、劳动防护用品与应急物资的购置费用、安全管

理人员培训费用、隐患整改费用、安全咨询费用、其他安全技术措施费用等共计支出123456万元。

## 二、设置安全管理机构，倾力打造“双标”企业

电力公司于成立安监部，配备专职安全管理人员2名，其中注册安全工程师1名。其他部门配备兼职安全员8名。所有安全管理人员每年经市安监局培训、考核合格，持有《安全生产管理资格证》。

20，电力公司同时按照电力行业安全标准化、工贸行业安全标准化的要求，大力推进安全生产标准化建设，不断梳理工作流程、完善文件资料、加强现场管理。10月，公司向市安监局申报二级达标企业，预计11月完成考评。

## 三、重新编写制度规程，继续提高监管水平

年，电力公司根据组织结构调整和生产经营实际情况，重新编制了公司岗位安全操作规程22项，补充、修订安全管理制度31项，使公司安全工作实现“凡事有人负责、凡事有章可循、凡事有据可查”。

电力公司推行全员、全过程、全方位、全天候的安全管理。通过全员参与危险源辨识，公司对23项作业进行了危害辨识评价活动，最终确定137项危险因素。为消除3级重大危险因素，制定安全管理方案2项并完成落实。

公司坚持定期组织安全生产会议，通报事故防范工作情况，分析近期安全工作形势，布置阶段性重点工作，协调解决安全工作中存在的问题。2013年，公司安委会共组织召开安全生产会议17次。

2013年，公司组建了由安全监督人员、部门安全员、班组安全员组成的三级安全监督网，每季度单独召开一次安全网例

会，分析安全生产和安监现状。

#### 四、定期组织宣传教育，特种作业全部持证

公司始终把强化安全意识、提高安全技能水平作为安全工作的重中之重。2013年，公司采取观看教育片、文件资料学习、答卷活动等形式，组织全体员工对消防灭火知识、违章事故案例、安全生产法、电力安全规程等内容进行了12次学习，并深入开展“安全生产月”宣传活动，组织安全生产建议征集活动，提高员工的责任意识与主人翁意识，在公司营造了良好的安全文化氛围。

另外，电力公司十分注重安全操作技能的培训。公司特种作业人员36人全部经培训考核合格，掌握必要的安全生产知识、安全操作技能、触电急救技术，持有效证件上岗，确保作业安全。

#### 五、持续开展安全检查，迅速消灭事故隐患

隐患的排查与治理是实现安全生产的重要手段。2013年，公司电力调度坚持落实每日巡视制度，全年共发现设备缺陷27项，并逐项落实设备消缺。公司安全检查组坚持开展日常检查、专项检查、季节性检查，全年发现隐患18项，全部指定责任部门完成整改并复查合格。

6月至9月，电力公司按国务院、市委和控股公司要求，集中开展安全生产大检查活动。经过自查、复查、隐患整改，切实解决了安全生产中存在的问题，使大检查活动取得了实效，为创建零事故企业打下了坚实的基础。截止到11月11日，公司累计实现了电网安全运行4321天。

#### 六、全面更新应急预案，积极组织应急演练

2013年，电力公司根据《生产经营单位安全生产事故应急预

案编制导则》，重新编写了综合预案、专项预案、现场处置方案共35项，并完成了应急预案的备案工作。预案对应急组织体系、响应程序、信息报告、后期处置等内容进行了修订，强调与外部救援力量、周边企业的协作，使应急响应工作更加准确、快速、有效。

电力公司于2013年加大资金投入，适时更新、添置各类设备设施与应急抢险器材，并进行经常性维护、保养。对2#变电站消防自动报警系统进行维修，为三台主变压器加设可恢复式感温电缆，确保消防重点部位报警设施符合安全需求。同时，积极组织从业人员开展了灭火、疏散、电网事故处理等预案演练活动。

## 七、修缮公司基础设施，调度系统改造升级

2013年，公司完成了办公楼、2#变电站外墙修缮，有效解决了房层渗漏问题。完成了办公楼低压供电线路检修工作，更换老化的线路、漏电保护器，确保低压用电安全。

10月，公司进行了电网调度自动化升级改造，使用新一代自动化软件系统，将调度自动化系统的应用从简单地参与电网安全运行监视与控制，提高到实现电网运行管理和电网智能分析；增加电能潮流计算和分析、配网自动化及调配一体化等功能，部分环网开关加装配网自动化装置。新的系统能够为电力调度、生产运行人员提供电力系统运行的实时信息，在电网安全运行、事故处理等方面发挥重要作用。调度自动化改造项目已向区安监局申请安全生产专项资金补助321万元。

## (二)加强管理、挖潜增效，确保生产经营目标的实现和效益的增长

管理是生产力，是企业正常运行的保证，管理是提高企业核心竞争力的关键环节，建立创新的机制，必须靠管理来保证，管理对企业来说是永恒的，为此，我公司将加强内部管理列

入工作重点：一是进一步完善了全员责任目标管理，提高企业内部整体水平，把企业内部经济责任制与目标成本管理有机结合起来，全面建立起量化的责任目标体系。我公司制定下发了《办公用品费用承包实施意见》、《接待费用管理规定》、《物资验收入库及物资领用发放、审批制度》、《安全考核管理奖惩制度》等一系列相应的制度、措施，充分调动了各部门各单位加强成本管理的积极性。

一、夯实企业基础管理工作，加强安全生产和现场管理。我公司针对过去基础管理中存在的一些薄弱环节，对企业管理体系进行了改革，重点强化了以生产现场管理为核心内容的基础管理工作，强化安全意识，加强现场检查，对改进和提高生产现场管理水平提出了新的要求。

二、加强对财务的管理，降低财务费用，集中资金优势，使企业资金得到有效合理的使用。

### (三)加强企业文化建设，提高政治思想水平

企业的竞争归根到底表现为企业文化的竞争，一个企业的产品、市场、管理都可以学习模仿，但文化是学不走的，文化是一个企业内在的东西，是长期形成的、独有的潜在力量，企业文化是在生产、经营、发展、壮大过程中不断形成的理念，是职工共同的价值观，共同的行为准则。为此，我公司将把企业文化建设作为企业发展的重中之重，我公司利用“十一”长假，举办了庆“十一”文艺晚会、书画比赛、篮球、乒乓球比赛等等一系列活动；丰富了职工的业余文化生活，陶冶了职工的情操；在宣传上，利用板报、宣传栏、诗歌朗诵等形式宣传党的方针、政策，增强员工对时事的了解，提高员工的政治素质；利用《铝电信息》大力宣传员工在生产、经营及各项活动中的典型事迹，通过企业文化建设，使职工的文明意识明显增强，思想观念明显改变。

### (四)加强党风廉政建设，促进企业经济发展

今年以来，我公司在集团党委的领导下，在上级有关部门的具体指导下，认真贯彻落实党的各项方针、政策，紧紧围绕以企业经济建设为中心，严格按照党风廉政建设的要求，不断强化班子建设，创新工作机制，完善工作制度，狠抓工作落实，以卓有成效的工作推动了企业经济发展，从而使公司的党风廉政建设取得了较好的成绩。

一、完善机制，强化监督。制度建设是党风廉政建设的基础，是深入开展反腐败工作的根本措施，要使党风得到根本好转，必须建立健全监督机制，形成全方位、强有力的监督体系。我公司结合实际制定和完善了《车辆管理制度》、《医疗费用管理制度》等一系列规章制度，起到了工作有标准、做事有范围，用完善的制度约束人的良好效果。

二、延伸监督触角，创建干部廉政档案。我公司实行了党员干部“廉政档案”，随时掌握党员干部的廉政勤政情况，并要求每位党员每季度都要写出述廉报告，汇报本季度党风廉政建设制度的落实情况，给党员干部加上廉政“紧箍咒”，并为每位中层以上干部发放“干部廉政警示卡”，同中层以上干部的家属签定了“八小时以外廉政建设协议书”，把廉政建设的触角从工作时间内延伸到工作八小时以外，形成了岗上有责任，岗下有目标的良好监督氛围。

三、深化企务公开，实施阳光工程。企务公开是企业发展的一个强大原动力，实践证明，企务公开出凝聚力，企务公开出积极性，企务公开出效益。我公司始终坚持三个结合，即：与党风廉政建设、健全职代会制度、加强企业管理相结合，我们把三个结合和职工是否满意作为衡量企务公开工作的标准，要求各单位按时、定点作好公开工作，把企务公开的着眼点由注重公开的形式转向注重公开的效果，使企务公开在企业的改革发展中发挥了明显的作用。

，电力公司将始终保持高度的责任感和使命感，居安思危，未雨绸缪，落实事故预防措施，提高事故防范能力，打造平



安、和谐企业，为保税区的发展提供可靠的电力保障。