

2023年电机实训报告总结(模板5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

电机实训报告总结篇一

实习目的：

认识了解电机制造的一般工序流程及基本知识，掌握电机制造与加工的基本技能，了解社会工作岗位的基本状况。并培养良好的时光观念，纪律观念，工作态度和实践潜力，为以后走上社会工作岗位做好准备。

实习单位综合概述：

德州市恒力玛瑞电机制造有限职责公司成立于一九六六年，为原机械工业部船用电机定点生产厂家之一，长期以来一向为海军生产船用电机，是一家集电机研发，生产，销售和维修于一体的现代制造企业，拥有雄厚的资本，完整稳定的生产销售链和强大的自主研发潜力，是德州制造业中有名的一家企业。

实习资料及进度：

十一月一号，在进行入厂安全教育之后，参观了解电机的完整制造流程，初步接触电机定子的组装及加工。二号到四号，在装配车间进行定子加工的具体学习和操作。五号和六号，在装配车间和加工车间进行转子组装及加工，电机整体组装及加工的观摩学习和操作。第七天上午参观学习数控加工，下午进行实习总结。

实习体验与心得：

一号上午，进入车间，一切都是那么的陌生，大型机器的轰鸣声掩盖了几乎所有说话的声音，工人师傅都在忙碌，一切的一切在进入工厂的瞬间发现：现实与梦想之间是有距离的，在实习一周后我发现，这距离也并不是遥不可及的。工厂，车间，陌生的环境，我只有在师傅的讲解与自我的观察中去慢慢了解他们的工作、生活并学习师傅众多的生活工作经验。工作，师傅的工作看上去似乎很简单，但亲自动手操作后才发现并非如此，在看到、想到和做到之间还有很远的距离，不要理所当然的认为，看上去很简单的东西做起来也很简单。有些同学认为很简单就不去亲手操作，有些同学认为这么简单，做了没有好处。到此，我想起电视剧《士兵突击》里的一句话：不要对没做过的事说没好处。才发现很多听过的至理名言以前并没有真正懂得。一句话，明白它的意思不能叫懂得，最多算是了解，只有因此产生对人生的感悟才算是真正懂得了前辈们用实践换来的经验。

刚实习的第一天，分配给我的任务是对电机定子进行线圈紧固绑扎，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着绑扎定子，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。那一天，我就在这真实又虚拟的工作岗位上加工产品，体验进入社会后工作的感觉。

作为初次真正接触社会工作岗位的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面状况的了解都是很少的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，在我便仔细阅读企业发给的员工手册，并向师傅以及员工同事请教了解工作的相关事项，透过他们的帮忙，我对车间的状况及开机生产产品、加工产品等有了必须的了解。也对企业的工作规章制度有了初步的认识。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢

慢平静下来，工作期间每一天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事宜，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：绝缘片，线圈绑扎带等)。在工作岗位上根据员工手册上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将生产线上过来的定子上的线圈进行绝缘处理，并且用绑扎带进行紧固，最后将加工好的定子放在指定的位置。

在工作期间有些工件的加工难度较大。刚开始加工起来困难很大，加工效率也很低。在我向师傅请教后，在师傅的指导下我慢慢运用他们介绍的操作方法开始熟悉一些技术规范和技巧。同时我发此刻加工中选取适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也就应不断自我摸索出加工产品的有效方法和技巧。

经过一段时光加工产品的学习，我对装配车间的生产、加工的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，理解小组长分配的工作任务，在自我的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自我尝试着去解决，而当问题较大自我独自难以解决时，则向小组长、技术员反映状况，请求他们帮忙解决。在他们的帮忙下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自我解决处理问题的潜力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出诀窍。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的用心性也有所提高，尽自我的努力提高工作的效率。每次下班之前，将自我工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作资料也就完成了。然后，就是每一天的重复。

结论：

实习期间，我对电机制造的整个流程有了一个完整而详尽的了解，对有关电机的型号，用途等其它知识也有了很的了解，对我工作了三天的定子线圈加工流程更是有了透彻的认识。而且实习的工作与我所学的专业有着千丝万缕的联系。所以在实习中，我拓宽了自我的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。在实习期间，我和师傅结下了深厚的友谊，作为一个学生，在实习之后深刻的体会到了朋友的重要性。认识一些朋友，也是我早就就应上的一堂社会课。

此次实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，透过实习，让我在社会中磨练了自我，也锻炼了意志力，训练了自我的动手操作潜力，提升了自我的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

在实习的那段时光，才发现作为学生，我们的工作太过于简单，生活真的很不容易，此刻，对父母有一种愧疚感。生活学习还在继续，理想和现实之间需要我用自我的努力脚踏实地的去走过，活着很累，但要坚强！

最后，感谢德州市恒力玛瑞电机制造有限职责公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上，到实践中接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界，让我取得了必须的进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。多谢！

电机实训报告总结篇二

德昌电机是一家总部位于香港的大型跨国集团公司，在微电机和集成电机系统的设计、研发及制造等领域具有全球领导地位。德昌微电机产品被广泛应用于消费及商用产品中，包括汽车配件、家用电器、电动工具、商业器材及个人护理产品、多媒体及视听产品等。

德昌电机成立于1959年，并于1984年在香港联交所上市，是恒生指数的成分股，其产品远销世界三十多个国家和地区。德昌电机在中国、意大利、西班牙、美国、墨西哥及阿根廷等地设有制造工厂，在香港、台湾、中国大陆、日本、新加坡、德国、英国、美国、意大利、巴西等地设有研发、销售、市场推广和技术支援中心，在世界各地雇用员工三万多人。

德昌电机信奉“人是公司最宝贵的资源”的经营理念，为员工提供有竞争力的待遇和优越的学习及发展机会。为配合集团在中国大陆及全球快速发展，我们诚邀各类英才加盟，共创美好未来。

德昌电机成立于1959年。1982年，公司将其生产基地移至与香港只有一个海关之隔的中国深圳宝安区沙井镇，名为德昌电机(深圳)有限公司。德昌电机集团于1984年在香港证交所上市，是恒生指数的成分股。通过迅速扩展的业务，集团已经成为一家年销售额超20亿美元，具极佳发展前景的环球企业。

其产品远销世界三十多个国家和地区。

德昌电机是世界最大的马达制造商之一。在驱动方案设计、研究和制造方面均居全球领先地位。所生产的驱动组件与子系统被广泛应用于消费品及商用产品领域，包括汽车配件、家用电器、电动工具、商业器材、个人护理产品、多媒体及视听产品及医疗护理仪器等。其产品远销世界三十多个国家和地区。

地区。无论你身在何处，德昌电机都能伴你左右。作为驱动相关行业内的增长公司，德昌电机能为员工提供良好的发展机会。我们在全世界20多个国家拥有超过40000名员工。分别在香港、中国大陆、日本、以色列、意大利、瑞士、德国和美国拥有工程设计研发中心，而且这一数量将会持续增加。

德昌电机是全球最大的驱动子系统及驱动部件供应商之一，其产品专注于汽车及工商应用领域。多年以来，我们将数十亿计的驱动产品运送至三十多个国家，并被使用在数百种不同的应用之上。德昌电机具有超过十亿台电机及驱动子系统的年产能，集团由一系列专注于特定应用及产品的营运部门和业务单元构成。

德昌电机集团通过“汽车产品集团”、“工业产品集团”和“johnsonmedtech”三大经营部门对驱动系统、电机和开关业务进行管理。

电机实训报告总结篇三

电机修理常用工具及仪表：滑片、压线板、钢皮铁划板、拉钩、摇表、万用表、转速表、电流表、钳形电流表、电压表。

电动机是一种用来将电能与机械能相互转换的电磁装置，其运行原理基于电磁感应定律，电动机的种类与规格很多，按其电流类型很分为直流电机和交流电机两大类。

交流电机的基本结构由两个主要部分组成，固定不动的部分叫做定子，旋转部分叫转子，转子装在定子腔内，彼此之间有一个很小的均匀的气隙，此外还有盖端、轴承盖、风扇和风罩等。

直流电机的特点是可以无机变速，调速范围广，启动转距大，直流电机的构造好似一台装有换向器的交流电机，依靠换向器作用，把交流变直流。它主要有两大部分组成。定子和转

子。

三相定子绕组星形与三角形连接：将三角形的首端 d_1 、 d_2 、 d_3 （或尾端）连接在一起，而另外三个线端与三相电源相接，即成星形连接；将三相绕组的一相首端与另一相的尾端想连接，如 d_1-d_6 、 d_2-d_4 、 d_3-d_5 组成闭合三角形，三个端点与电源相接，即成三角形接法。

端部接线：定子绕组的接线按一定的规律排列旋转磁场。在一个极面下把属于一相的所有线圈串联（或并联）在一起，称为一个极相组。为保证 n 极与 s 极互相间隔排列，相邻的两个极相组中电流的流向必须相反。连接个极相组必须顺着电流方向。在四级电机中，一相就有四个级相组， n 级下的极相组，电流逆时针方向，而 s 级下的极相组电流是顺时针方向。连接后个个极相组的电流方向是一致的。各极相组必须是头接头，尾接尾。在隐极接法中各极相组必须头接尾，尾接头。最后每组只留一头一尾，三相共有三头三尾接到六个线端子上。在接线中应掌握：1，三相电机中，线圈数与槽数相同，没相的线圈数是定子总线圈数的三分之一。2，每极没相的线圈数等于线圈总数除与极数，3，每极相组的线圈数等于总槽数除以相数乘极数。4，每个线圈的节距小于等于（槽数/极数），称为短节距。5，具体接法，串联接法前已诉，并联接法的条件是绕组感应电动势的大小及相位要相同，并联支路中绕组数相等。在整数槽绕组中，每对极下的极相组处于相同的磁场下，因此一般都可以并联。最大可能的并联支路数就是极对数。

浸漆意义：浸漆能提高防潮性能，增加绝缘强度与机械强度从而改善散热条件，还能起防腐作用，也直接影响到电机的寿命与可靠性能。

电动机的主要故障及排除方法：

故障可能原因排除方法

电动机启动时不转，有响声或震动一相断路查出断电处并清理

电动机转动时有响声却电动机过热或冒烟绕组短路或接地修理绕组

绝缘电阻降低绕组脏污或受潮清理电动机，干燥绕组

绕组温升偏高1，电动机过载2，风路不通1，减轻负载2，检查电动机内外通风情况

轴承有响声1，轴承磨损2，轴承脏污1，换轴承2，换新润滑油脂

震动大1，基础刚度不够2，电动机轴与传动机械同轴度超差1，重新安装2，检查同轴度。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

电机实训报告总结篇四

每一位学生都会外出实习，实习是为了让学生更加的了解社会，了解自己所学的专业，汽车修理专业大学毕业生实习报告。我是一名汽车修理专业的学生，在学校的安排下，和另外两位同学到****汽车修理厂进行为期两个月的工作实习。现代社会不断的发展，汽车已经成为了大部分人的交通工具，现在每个城市的交通都出现了拥堵，汽车的数目也增加到了一个可怕的程度，汽车用长了就要保养，而且坏了也要修理，所以汽车修理厂不断的增加，对我们汽车修理的技术人员也有着很大的需求，对技术也有了很高的要求。

刚来到修理厂，我们三个都有点紧张，在负责人的安排下，我们就跟着几位修理师傅们工作，这段实习的时间里，我们的工作都由他们安排，师傅们人都很好，知道我们刚开始没有什么工作经验，就让我们换好工作服在旁边打打下手，听他们讲解，忙完了就让我们做收尾的工作，实习报告《汽车修理专业大学毕业生实习报告》。毕竟我们也没有工作经验，有地方实习就相当不错了，所以我们工作起来相当认真和努力，开始的一段时间里，师傅们没有让我们动手，而是让我们在旁边认真的学习，听他们讲解，有什么不懂的就虚心的请教。我们大家也知道，汽车这个东西还是很危险的，每年发生车祸不知道有多少起，要是在修理的过程中，出现意外而导致车祸，那么对我们来说就是致命的打击，所以师傅们也很谨慎，我们也知道这些事情是不能开玩笑的。

所以在师傅的培养下，我们实习的半个月，师傅们也开始让我们动手操作一些简单的事情，即使是简单的事情，我们也做的相当的认真、仔细。做完后，师傅还会认真的检查，怕其中出现什么差错，有什么做的不对的地方，师傅们会帮助我们指出，然后帮助我们改正，而且一再说，汽车修理是不能打马虎的。我们在师傅们的感染下，拥有了良好的工作素质，每次工作都相当的认真，做完后会仔细的检查，然后才会放心。经过一个月的实习，我们对一般的修理也能够独自

动手了，我们的进步还是很大的，在接下来的一个月里，我们还是修理简单的问题，一方面是巩固修理知识，一方面是增加我们的操作技巧和经验，我们也知道贪多嚼不烂，所以我们还是工作的很认真，对自己的工作很负责。

这次的实习，让我们养成了良好的工作素质，培养了我们的动手能力，增加了我们的操作经验，这些都是课堂上学不来的，所以这次的实习对我们来说收获还是很大的。。经过这段时间的实习，我们也知道了自己的不足，在接下来的学习中，我们会努力弥补自己的不足，让自己在以后的工作中，做的更好。

电机实训报告总结篇五

第一个是三项异步电动机的正反转控制。这个看似简单的实验，其实没想象中的简单。为了做好这个实验，我们整整花费了两天的时间!但我觉得收获还是很丰厚的，通过这个实训我们掌握了控制电路的接线及检查方法;通过学习低电压电器的有关知识，我们了解了控制电路基本环节的作用，并掌握了三相异步电动机的正反转控制电路的工作原理。

这个部分我最大的感触就是要有心细、谨慎的工作作风，在接线的时候一定要保持注意力高度集中，哪里接错了一根线都不会出效果。同时还要有耐心，面对越来越多的接线，不要有怕麻烦的心理，思路不要乱，对照电路图耐心细致地接好每一根线。接好线路后再仔细检查一遍，用万能表检测电路是否连通，确定无误后再交付老师评分。

第二个是收音机的组装。虽然这是个选做的实验项目，但这个实验很有意思，所以大部分同学都选择了这个项目!通过这个实训，我们了解了收音机的基本知识，初步掌握了焊接技术，和简单电路元器件装配，并对故障的诊断和排除以及对收音机的远离工作也有了一定的理解。

这个部分我最大的感触就是一定要细心、和冷静!在那么小的电路板上要焊接上几十个元件，如如果不集中精力，稍微不小心就可能前功尽弃了!虽然练习了一下午的焊接，但一到真正开始焊接的时候，同学们都有一种感觉，就是手会发抖，经过几个点的焊接以后我们渐渐掌握了诀窍，终于可以焊出圆锥型的光亮圆滑焊点了。当看着自己亲手焊接的收音机能接收到电台的时候，心里是何等的高兴啊!