

最新生产实习报告 机械生产实习报告 告(精选10篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

生产实习报告篇一

实习时间：5月7日至205月9日本次毕业设计实习时间历时三天，实习地点在重庆，实习企业为德阳东风电机厂，东风汽轮机厂及绵竹市汉旺镇的东风汽轮机厂。

第一天德阳东方电机厂，东方电机厂始建于1958年，是中国研制大型发电设备的三大基地之一，属全国大型发电设备制造的重点骨干企业，现为中央企业——中国东方电气集团公司的全资子公司。经过近50年的发展，东方电机励精图治、奋发图强，向国内外带给了超多优质的发电设备，为我国电力建设和经济发展作出了巨大贡献。到底，已累计向国内三十一个省、市、自治区的近300座大中型电站带给了发电设备13310。48万千瓦，约占全国总装机容量的1/5。其中水轮发电机组467套/2794万千瓦，汽轮发电机582台/10515。42万千瓦；向矿山、冶金、轧钢、军工、化工、轻工等两千多家工矿企业带给交直流电机7644台/644。26万千瓦。在国际市场上，东方电机的产品销往美国、加拿大、伊朗、印度、越南等二十多个国家和地区，外销金额达3。26亿美元。

ng□的概念。

此次实习历时三天，透过这次的参观学习，使我对课本的专业知识有了进一步的认识，了解了东方电机的有关知识以及

汽轮机的原理等，极大的开拓了视野，加深了感性的认识。这不仅仅激发了我继续努力学习的热情，也对我今后的研究生学习产生了用心的作用。

生产实习报告篇二

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。

经过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是

需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。

工作中我发现做任何事不能蛮干，应合理应用各类常识来解决问题，同时也要注意团队合作。

我是学机械设计的，在书本上学过良多理论常识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，也许等到真正需要用时，才会体味到难度；我们在老师那儿那里或书本上看到过良多出色的工具，似乎垂手可得，也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和常识的匮乏。

实习生活全面检验了我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会，也是我建立信心的关键所在，所以，我对它的投入也是的！

通过这次生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程。产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电机的工作原理、设计、加工工艺等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事机械制造的设计等打下良好的基础。

实习期间我学到了很多，生活告诉我们要有一颗真诚的感恩之心，学会饮水思源，虽然有时候工作会很累，但是想到厂里为我们做了那么多事。因为我取得的每一点进步都离不开厂里的培养，每一份成绩都凝聚着师傅们的智慧，每一点成长也包含着自己的汗水。想到这些我又有了干劲，我认为这是我们应该做的。当然以后我更会全身心的投入到学习和工作中，在工作中学习，在学习中工作，与时俱进，开拓进取，虚心向前辈们请教，勤于思考，不懂就问，在努力学好工作技能的同时，着眼未来，放眼世界，积极完善自我，紧跟社

会发展的步伐，为企业贡献力量。任何时候，我们都会记得我们身上的责任，为国家、为社会、为公司、为家庭、为自己，无论什么情况下，我们都会努力奋斗。任何时候，我们都会充满自信，同时始终牢记谦虚、谨慎，用我的实际行动为我们厂，为社会做出更大的贡献。

生产实习报告篇三

河北xx集团有限公司是为汽车，内燃机及工程机械生产以空气滤清器进气系统板块为主导产品的专业厂家。厂区占地60余亩，建筑面积24000平方米。总资产10800万元，固定资产6800万元。厂址坐落于全国十佳民营科技园区——清河国际羊绒工业园。京九铁路，青银高速公路，308国道贯通于此，地理位置优越，交通十分便利。公司技术力量雄厚，现有研究员级高级工程师1人，高级工程师3人，专业技术人员30多人，对空气滤清器及预滤器的设计制造有丰富的经验。公司长期与长春汽车研究所合作，联合开发研制新车型及换代卡车系列产品，是长春汽车研究所进气系统试制定点单位。公司以长春汽车研究所为技术依托，时刻瞄准跟踪世界先进国家的空滤器技术发展，在设计思想上始终贯串先进、优化、时代、前沿的理念，使空气滤清器产品始终处于当代最先进水平。公司的特点和强项是塑料空气滤清器及预滤器的设计和制造，2005年5月，“中国汽车工业协会滤清器分会”秘书长葛德义先生和副秘书长杨春生先生到公司考察，评价是“滤清器行业塑料空气滤清器第一家。”为配合产品研究开发，公司实验室购进世界先进水平的af3000全自动空气滤清器性能试验台及滤纸孔径测定仪，滤纸透气度测定仪，热变形、维卡软化点温度测定仪等十余台专用检测设备。公司模具车间拥有数控加工中心，电火花加工机床及各类机床20多台。生产车间拥有500 \times 10000g注塑机和大型吹塑机15台，滤芯端盖pu注胶生产线两条，空气滤清器总成装配线两条。已形成“新产品设计、原材料配比、模具开发、产品成型”的一条龙生产模式。现年空气滤清器总成20万套，空气滤

芯60万套，预滤器总成15万套，变速操纵系统总成10万套。

想通过亲身实习体验，找出自己的不足，让自己更了解这个社会。在实习中，通过锻炼自己的韧性和才干，要检验一下自己在学校中学到的知识是否在社会中会被利用，自己的能力是否可以被社会承认，以及如何利用在学校中学到的知识，把它活学活用到实践中。所以为了学生以后能更好的适应工作和学习。其目的有以下几点：

- 1) 熟悉工厂的工作环境，为将来更好地适应工作做准备。
- 2) 掌握工作中的常用技巧与技能，增强专业技能。
- 3) 发现自己的不足，为下一步完善自己明确方向。

为了在实习过程中学到一些知识同时也给同学们一些约束，我们必须时刻要求自己，必须做到以下几点：

- 1) 要有认真仔细的工作态度，遵守实习纪律，服从实习安排，完成实习任务。
- 2) 本着好学好问的态度，尽最大努力多学习点东西。
- 3) 与指导老师定期保持联系，回报实习进展情况，接受指导老师的指导。
- 4) 了解并掌握一些工作上的流程，处理办法等相关信息。
- 5) 实习结束，提交《实习报告》。

时间过的很快，转眼间三个月的实习就结束了，三个月的实习有苦也有乐，学到了许多在学校学不到的东西，在实习的过程中，我们是忙碌的，充实的，快乐的，幸福的。在实习的过程中，我们付出了很多同时也收获了很多，这次实习对于我来说有着非同一般的价值，它给我的人生开启了一盏明

灯。

我被分到了模具车间实习，这对于我们学模具的来说是专业非常对口的，我们队我们的实习充满了希望，因为我们懂关于模具的基本知识，而且在学校里也学到了不少关于模具的东西，我觉得模具车间是我们学习的第二课堂，我们能够学到的东西学以致用，弥足我们的不足，还会增加模具学习方面的知识，我的班长是邹师傅，他为人严厉，是个南方人，但是还是很热心的教我们东西。

刚来到车间的时候，车间主任给我们上了一节课，他告诉我们，在塑胶车间把自己高傲的心态放下，你什么都不是，我们只是来这学习的，一切从零开始！在车间里要尊重每一位师傅，他比你早来一天也是你的师傅，一定要塌下心来，虚心学习，认真肯干，不懂就要问，没什么！

开始去的时候自己什么也不会，但相比其他同学来说自己还算可以，因为暑假的时候再精锐模具厂当过一个月的学徒，对车铣刨磨钻也有一定的了解，师傅教给的活也能完成。

因为我们是来实习的，因为我们什么都不会，所以我们在车间里开始只是做哪些没有技术含量的活比如说擦黄线，扫地，搬运工件等让人烦心的工作，这些工作对于我们还没走向社会的大学生来说真是无法接受，每个人都会这样想的，但是反过来想，为什么你只是做这些工作呢，因为你什么都不会，谁都是这样过来的，所以我又重新调整心态，这也坚定了我要努力学习真本领的决心！

生产实习报告篇四

顶岗实习，是指在基本上完成教学实习和学过大部分基础技术课之后，到专业对口的现场直接参与生产过程，综合运用本专业所学知识和技能，以完成一定的生产任务，并进一

步获得感性认识，掌握操作技能，学习企业管理，养成正确劳动态度的一种实践性教学形式。

通过到工厂实习，了解和掌握了机械生产工艺和流程，巩固和理解了已学过的理论和专业课程内容，培养我们理论联系实际的能力，提高实践能力、动手能力、观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后续毕业工作打下了坚实的基础。

此次实习时间从20xx年4月19日开始，根据单位对我的情况进行了如下的安排：

第二阶段：到基层锻炼，在师傅的安排和指导下，结合自己的专业理论知识，进行参观实习。并且熟悉企业的结构、发展方向、主要事务。而且还熟悉了数控车床、钳工、电焊的基本操作方法和原理。

1、积极的心态。跟对人，做对事，个人就会成功；选对人，做对事，团队就能成功。我们是即将毕业的学生，也许对工厂的环境不大适应，这时我们应积极融入环境——适度自我约束——积极主动做事——努力钻研产品知识——认真细致的职业精神。

2、企业制度。俗话说“无规矩不成方圆”，远东建立了一套完善的考勤制度，目的是保证公司员工有规矩的上班，爱护公司财物，携手共建身边的环境。

3、职业生涯规划。一个人有追求、目标，才有奔跑的方向。“明日复明日”，因此每个人应该有自己的职业生涯规划，时时鞭策自己。

与普通车床相比，同是车床，数控车床的优势是不言而喻的！数控车床是数字程序控制车床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大、覆盖面最广的一种数

控车床。可能因为自己是学过计算机的缘故，所以我对数控车床通过编程来控制车床加工感到特别的亲切，上手特别的快。之前担心的耐性和准确性问题消失得无影无踪：只要有严密准确的思维，输入正确的程序，车床就会执行相应的操作，完全不用担心人为的差错，而且数控车床还可以加工轮廓形状特别复杂或难于控制尺寸的回转体零件——如果是通过普通车床来应付它们的话，普通车床将会显得那么的无力。

生产实习报告篇五

在__年6月26日——7月2日我们统计07的学生到镇路面机械有限公司进行了认识实习，在5天时间里，我所见到的每一样设备，所做的每一项工作基本上都是以前从来没有遇见过的，但是在师傅们的耐心指导与帮助下，我学习到了很多实用的、有价值的东西，在积累了一些实际工作经验的同时也更深刻的理解到了统计理论知识体系，为今后的学习奠定了坚实基础。在认识实习期里，我的感受和体会会有很多，下面，我仅把主要情况做一下汇报，可能有些稚嫩，如果有不妥的地方还请老师批评指正。

一、镇路面机械有限公司及其产品介绍

我公司由江苏华通机械集团公司和华晨中国机械控股有限公司共同出资建立，是我国生产经营路面机械产品和混凝土机械产品的重点企业和骨干企业，为江苏省高新技术企业、外商投资先进技术企业、全国cad应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、设立国家级博士后科研工作站企业和通过iso9001质量体系认证的企业。公司的前身是镇江路面机械制造总厂。近年来引进德国产数控板材加工中心、数控切割机、瑞典产hmc--800机加工中心和美国产数控折弯机、中国制造zhj.00焊接机器人、卧式铣镗加工中心、龙门铣床、数控车削中心等；配有一座综合计量测试中心大楼、工程机械可靠性试验场、三坐标测量仪、发动机试验台架、液压试验

台、传动台架等试验检测机构和设备，逐步完善erp(企业资源计划)项目管理和6推行活动。公司所属省级技术中心专业从事路面机械和建筑机械产品开发研究□cad设计技术覆盖率1998年已达100%，并已全面实施capp□pdm技术。这些具有世界先进水平的设备和管理方式，为批量生产高科技、高附加值的路面机械提供了很好的性能和可靠的质量保证，为新产品的研究、开发、试验工作和实施产品的高新技术产业化提供了必备条件。

arc150m型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备

hth3400b型滑模式水泥混凝土摊铺机

该产品是为满足我国高速客运专线及公路建设的需要，并为提高水泥混凝土路面的施工质量和速度，在从美国先进技术的基础上自行研制开发的。为全液压驱动，恒速自动控制、故障自诊断、汉显等功能；功率储备大，重载型液压系统性能可靠；操作简单方便，设有自动驾驶和自动找平控制系统，作业时可一次性完成水泥混凝土摊铺、刮平、振捣、捣固、挤压成型路面，并可完成中间钢筋插入，侧边钢筋插入等工序。

ltl60c型沥青摊铺机

主要用于公路、城乡道路、停车场、广场等工程的沥青摊铺作业。该机动力强劲、结构紧凑、操作方便、可靠性高、性价比优；采用先进的双层液压延伸熨平板和自动找平装置，平整度、密实度高；采用电子控制燃油加热系统，加热均匀、速度快；采用独特的段差调整机构，快捷、方便；采用燃油清洗系统，清洗更加彻底；采用小螺旋叶片，拆卸方便、使用经济。

lxh1300d型沥青路面铣刨机

是一种高效的路面机械化养护设备。主要用于高等级公路、机场、广场等沥青路面的铣刨破碎；也可用于路面油包、油浪、

车辙的铣平修整;还可以对摩擦系数较低的路面进行快速拉毛作业。该机配有回收装置,可将铣刨下来的旧料直接回收到运输车辆上;先进的自动找平系统使铣刨工作更可靠,铣深控制更精确,并极大减轻操作劳动强度。是沥青路面机械化养护最理想的设备。

lxzy500b型沥青路面铣刨机是一种小型的路面机械化养护设备。主要用于市政道路、街区巷道、广场货场等沥青路面的铣刨破碎;也可用于沥青路面油包、油浪、车辙的铣平修整;还可以对摩擦系数较低的路面进行拉毛作业。该机小巧机动灵活,操控简单方便,特别适合狭窄区域的铣刨作业,是沥青路面机械化养护的理想设备。

sph75e型多功能摊铺机

广泛适用于各等级公路基层和面层的摊铺。它充分吸收了国内外同类产品的先进技术,整机具有自动化程度高、操作简单、施工质量好、作业效率高等优点,采用全液压驱动、电液比例控制、双振捣高密实度端部液压延伸熨平板、超声波传感控制等先进技术。具有输分料传感器自动控制、自动找平、集中自动润滑、端部宽度无级调整等功能。关键件全套进口,确保了整机的先进性和可靠性。

spse90v型多功能摊铺机

主要用于高等级公路基层和面层的摊铺作业。它采用了当今先进技术,整机具有自动化程度高、作业效率高、可靠性好、操作简单、维护方便等优点。集先进性与实用性于一体,采用全液压驱动、多导柱液压延伸熨平板、智能远红外加热、超声波传感控制等先进技术。具有恒速自动控制、自动转向、故障自诊断、数显等功能;关键件全套进口,易磨损部位采用进口耐磨材料,确保了整机的先进性和可靠性。

沥青路面微波工程养护车

将微波技术应用到路面养护施工当中，利用微波发射的频率为24亿次/秒的电磁波对沥青混合料里面的极性分子进行加热，达到对病害路面的热修补，具有穿透力强、加热均匀、易于控制、清洁环保等特点。沥青路面微波路面工程养护车主要由汽车底盘、发电机组、微波加热墙、料斗等组成。

二、认识实习的具体内容

第一天到__路面机械有限公司时，一进大门，就看到大门右侧排列着诸多荣誉奖牌，像全国cad应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、国家级博士后科研工作站企业等等，都是国家给予__的表彰，也是对他们工作的肯定，看到这些我就不禁感到好奇，对于这家企业也就想有更深入的了解。在通往学习教室的路上，不断有叉车从我们身边驶过，工人们都身着工作服做着正式开工前的准备。从建筑厂房来看，这件企业应该有一段不短的历史了，食堂，厂房，教室都是旧式建筑，树木也都长的郁郁葱葱，枝繁叶茂的。后来经过师傅的介绍才知道我们身处的这个厂区是老厂区，已经有50多年的历史了。

生产实习报告篇六

通过机械实习，我了解了许多课本上很难理解的知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。

通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面。掌握了几种基本的电工工具的使用，了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法。

本次实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础。六个月的实习期虽然很短，却使

我懂得了很多。

不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照规定的程序来完成工作任务。同时对冰箱这方面也有了实际操作和了解，为我以后更好的发展奠定了基础。

经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们看，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度。只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情。

5、要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。

最后，我想说的是，上面只是我工作中取得的一点成绩，这

与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我始终坚信一句话一根火柴再亮，也只有豆大的光。但倘若用一根火柴去点燃一堆火柴，则会熊熊燃烧。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，感召激励着同事们一起为我们的事业奉献、进取、立功、建业……在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。

此次的顶岗实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。

生产实习报告篇七

为了更加适应时代发展的需求，为了更好的服务社会，我决定利用暑期的空闲时间到社会中去实习去锻炼我。作为一名数控专业的学生，我把实习地选在了xxxx工程机械配件厂。

xxxx年7月23日10上午我到达了机械厂，在工厂厂房我找到了厂长室，对他说明来意并经过一番商讨后，他同意我在这里实习一周实习内容包括参观工厂，在师傅的指导下操作小设备，帮工人搬运毛坯、零件、干一些其它活。

出了厂长办公室，我通过询问师傅了解了厂子布局及工件形成的基本流程：1绘图2备料3初步成型4精车5检验6运输。

下午我自行参观了车间，车间内虽然轰鸣声不断，但给人的感觉是杂而不乱。宽大的弓形棚内分成若干区：机床区、钻床区及锻床区。机器摆放整齐有序，另外还有一台用于热切割的大型设备以及一些其它小设备。车间内工作区和非工作区用黄色警示线分开，体现了工厂对安全的重视。写有“质量是生存的根本”的宣传栏又道出了质量的重要。工人们都在熟练认真的操作机器。整车间透露出一种严谨的气氛。

生产实习报告篇八

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期xx天的生产实习，我们先后去过了xx通用机床厂□xx机密机床加工工厂□xx阀门加工工厂□xx汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

x月x日，我们来到实习的第一站，隶属xx集团的xx机床厂。该厂主要以生产m级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的几天时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械实习报告械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在

不知不觉间嵌们我们的脑袋。在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

7月8日我们到了同属xx机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义xx精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

胚料——划线——刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面。

粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工。

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

接下来的日子我们乘车去了xx因为时间比较紧迫，所以这

次xx之行应该以参观为主，在xx厂的时间比较短，也很难获得比较理想的实习效果，在xx汽车有限公司的参观，多少实习报告令我们了解了机械制造业的发展方向，我想，这也是本次上海之行的收获。

我们此次实习的最后一站是xx发动机厂，该厂建于1958年，是由杭州动力厂和汽车修配厂等合并而成，该厂参与生产了浙江省第一辆重型柴油机，第一辆拖拉机，第一辆大客车以及第一部无轨电车，曾在92年被列为国家重点大型企业□xx省机械100强的美誉，现在该厂拥有员工1800人，具有xx多台专业机器，该厂的x6130柴油机，615柴油机□tir型柴油机都在浙江省内市场上占有主流地位，年产值达10多亿元，是xx省内重点发动机生产基地。在此次实习中，在杭州发动机厂的时间最长，历时12天，分别介绍了x6130柴油缸体的加工工艺（分为面加工和孔加工），凸轮轴孔的加工，数控设备的加工特点，分类及具体运用，曲轴的加工工序以及发动机的具体工作原理。在最后一天，我们还参观了其铸造部，参观了其铸造生产过程。在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用，以及目前社会对数控机床及数控人才的急需，而在一些重要数控产品，如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上，决不能过于依赖进口。

历时将近一个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展。

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企

业生产制造灵活多实习报告变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

生产实习报告篇九

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手潜质，加强社会活动潜质，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

××市××机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司成立于1988年，位于××市××××工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产潜质。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001□20xx体系；生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产潜质；机械厂拥有各种普通及高精、

大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的潜质。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

1) 安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，因此在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂务必穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不好成堆，不好站在生产主干道上；在没有实习老师的允许状况下，不准乱按按钮、开关；(企业口号)

2) 毛坯选取。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下方知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它能够是各种形状复杂的零件毛胚，个性是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。因此用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多状况下冲压件可直接作为零件使用。

表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查户外件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5) 质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并回到到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门说，由于该企业采取的订单式生产，因此销路一路看好。

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时刻最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一齐的，是相互依靠，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表此刻它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动

中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关联做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育就应社会实践得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关联，暑期实践与平时实践的关联，社会实践广度与深度的关联，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这近一周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮忙。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人礼貌交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们能够向他们学习很多知识、道理。

生产实习报告篇十

实习：顾名思义，就是在实践中学习。在经过一段时间的学习之后，我们需要了解自己的所学需要或应当如何应用在实践中。因为任何知识源于实践，归于实践。所以要付诸实践

来检验所学。认知实习是我们工科学生的一门必修课，通过机械认知实习，要初步了解常用的机械加工设备的结构各主要部件的功能，掌握设备的操作方法，实践演练机械中常见加工工艺刨车铣磨和钻（钳）的产品加工过程，了解设备的受力特点和常见的运动原理，了解产品图纸与设备加工的关系，从而为日后的专业课学习提供感性的认识和实践的基础。同时，实习的目的还在于开拓我们的视野，培养生产实际中研究观察分析和解决问题的能力。加强我们对机械制造专业感性的认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过实习中接触实际的加工过程，从而达到对所学专业的性质内容及其机械设备，加工工艺有更多的更具体的认识，为了解和工作专业思想创造条件，在实践中了解专业熟悉专业热爱专业。通过实习，让我们能在学习与实践中巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，为成为一个专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际，更符合一个当代大学生的技术及理论的要求的工程技术人员奠定必要基础。

在本次机械认知共有五个工位，分组轮换，每个工位上都有一位指导老师。实习中，经指导老师的详细讲解使我们初步了解常用的机械加工设备的结构各主要部件的功能。在老师规范的示范操作以及在操作过程中的讲解，是我们掌握设备的操作方法，同时在老师指导之下，实践演练机械中常见加工工艺刨车铣磨和钻（钳）的产品加工过程，从而更直观了解设备的受力特点和常见的运动原理。在操作过程中了解产品图纸与设备加工的关系。由此在实习中应能深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置的任务。本次实习包括五道工序，具体如下：

1、铣床加工。

经指导老师的讲解，我们对铣床_5032的结构及各主要部件的功能有了大致的了解。铣床是一种以铣刀旋转运动为主运动

的用铣刀在工件上加工各种表面切削的机床。操作前首先要进行检查，再装夹工件刀具，选择合适的各参数。对刀后进行切削，结束后关闭电源。

2、刨床加工。

刨床是用刨刀对工件的平面沟槽或成形表面进行刨削的机床。他利用刀具和工件之间产生相对的直线往复运动来达到刨削的目的。本次我们所了解的刨床型号是b6050□实习过程中首先检查检查设备，进行安全和润滑检查。检查安全过后，夹装工件以及刀具。在规定范围内进行切削，切削过程中保持清洁，不能终止。老师用诙谐幽默的方式为我们讲解，让我们能够在娱乐中学习，在学习中得到快乐。在讲解过操作方法及注意事项后，在一旁指导我们动手操作，亲身体会操作刨床的加工，加深学习的记忆。

3、磨床加工。

磨床加工工艺的`实习主要以听讲观察为主，认识设备各个部件，了解加工原理及受力特点，认真观察老师的操作，听取老师的讲解。

4、钻（钻）加工。

钻床是具有非常广泛用途的通用性机床，我们在老师指导下对工件钻孔。钻孔后，对孔进行攻丝。同时，练习对工件划线，沿着画好的线用钢锯锯开，制作鸭嘴锤零件。

5、车床加工。

我们要了解的车床型号是沈阳机床ca6140□这是机械制造和修配工厂中使用最广的一类机床。指导老师为我们讲解机床结构运动原理及操作方法，为我们规范地示范操作了机床，加工完成鸭嘴锤的杆部分零件。另外车床加工是本次实习的

最后一道工序，何老师十分重视，他为我们讲了许多关于安全问题的事例，在操作前尤其地强调了安全问题，再三嘱咐我们要注意安全。五道工序结束后，实习要求加工工件鸭嘴锤也顺利完成了。本次实习就此告一段落。

周末的认知实习很快就要结束了，我觉得这种形式的认知实习非常有意义，我在本次实习中也受益颇多。由于这比坐在课堂里听课更加实际直观，通过实地参观和亲身操作，我对进行实际生产的设备工艺以及生产的各个环节也有了一定的认识。我们在实习中认真听学习指导老师的讲解，仔细观察老师的规范操作示范以及总结分析自己在学习中的实践操作存在的问题。我感动自己真的学到了很多知识，这不仅仅是讲义上的理论知识，更重要的是我或多或少了解了的与机械设备操作专业相关的知识，提高了在生产实践中认知和分析问题的能力。这次认知实习过程中，给我印象最深的是在加工现场各种车铣刨磨钻等各种机床加工过程中指导老师们的操作以及他诙谐幽默的讲解下，让我们能在娱乐中学习，在学习中得到快乐。老师们在操作过程中都非常认真仔细，他们做事的有条不紊，细微谨慎让我深感敬佩。一个优秀的技术人员，不仅要有过硬的技术水平，还要有做事认真谨慎的态度。这样才能在保证产品质量的同时保证自己的人身安全。所谓安全第一，如果连自身安全都不能保证，还谈何生产，谈何工艺？所以在走入车间之前就应该做好准备，以防人身伤害。

身为当代的大学生应该树立严谨的工程思想，在技术方面做到精细与高效，因为细节决定水准的高低。同时我们要注重平日学习的积累，注重基础知识的学习，做一个仔细入微认真负责的人，为日后发展奠定基础。

在现场要注意场地的整理整顿清扫清洁素养安全。这也是实习时给我上的一堂课。如果我们只注重机械生产而不注意场地卫生，那么生产效率将会有所降低，同时工厂风貌也会很不好，尤其是器械厂里，每天都有会有很多铁屑，需要及时清

理。卫生清洁的才能保证安全第一。同一件产品的生产或许是有多种工艺流程的，也可能有多种加工方法，我们应该综合考虑各种方法，并做综合比较，得到的工艺。比如实习中加工的鸭嘴锤可通过铣床加工完成，也可经划线锯子切削完成，两者通过比较需选择较优加工方法。其实，实习过程中很多值得我们去学习与思考，在思考中我能逐渐成长。

在选择专业的时候我就听说，工科的专业学习起来相对比较辛苦，因而并不是很适合女生学。在本次实习过程中，让我多少感受到了女生学习机械的某些劣势。比如，在老师讲解某些大型的设备的时候，由于我的身高有限，我不能看清设备的结构部件；某些设备的操作需要较大的体力支出，女生力量不够，体力不足。但我相信女生还是存在优势的。这次的实习让我体会到注重基础知识以及平日学习的积累的重要性。虽然我们学的知识可能与实际有些脱节，但是不注重基础知识的学习是无法深入了解机械的。

大学生需要走进企业，通过认知实习以具体主观的方式了解设备是非常有必要的。但是如果只是停留在参观参观的层面，那认知实习的价值就大打折扣了。其实我觉得感受到这种氛围，对我们来说就有很大的意义。

我们通过到实习了解工艺流程，从而进一步的学习技术基础和专业课程。如果条件允许的话，我希望能够有更多的机会自己动手去操作一下，去体验一下实际生产的流程；也希望能给同学们留出专门自由提问的时间，同时非常感谢指导老师的讲解示范以及对我们的照顾，大家都辛苦了！