

电气控制系统 电气设备控制求职简历(大全7篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

电气控制系统篇一

姓名：

龙先生

性别：

男

出生年月：

婚姻状况：

未婚

政治面貌：

群众

民族：

身高：

181

体重：

65

最高学历：

大专

所学专业：

工程机械控制技术

毕业学校：

贵州交通职业技术学院

毕业时间：

特长概括：

踏实，善于沟通

户籍：

贵州省毕节地区织金县

现所在地：

贵州省贵阳市乌当区

自我评价

精力充沛，性格活泼开朗，随和有亲热感，善于沟通，有上进心，有责任心，诚实，豪爽

求职意向

职位性质：

全职

到岗时间：

1周以内

月薪要求：

1500～2000元

求职状态：

意向岗位：

意向行业：

机械/设备/重工, 仪器仪表/工业自动化, 建筑与工程

工作地区：

贵州省贵阳市

其他要求：

电话费补助

教育

学历

学校名称

专业

时间范围

专业描述

中专

贵阳经济技术学校

应用电子技术

2006年7月-2009年6月

电工电子技术与应用，家电产品维修工

培训

语言

外语语种

掌握程度

工作经验

技能专长

电子技术维修工，对工程机械行业酷爱

相关证书

我的职场风采

联系方式

电气控制系统篇二

车床电气控制技术是现代制造业中不可或缺的一项技术。它通过对车床运动、速度、位置等参数进行控制，实现对加工过程的精准控制。在我进行车床电气控制技术研究与实践的过程中，我深感这一技术的重要性和广泛应用性。下面我将从理论、实践和思考三个方面，分享我的心得体会。

首先，理论的学习是掌握车床电气控制技术的基础。在学习过程中，我通过专业书籍和课程体会到车床电气控制技术的原理和应用。电机以及伺服系统的运行原理、编程以及电气控制技术的基础知识都是掌握这一技术的基础。在学习过程中，我注重理论与实践的结合，通过课堂上的实验和示范，将理论知识转化为实际操作能力。

其次，实践是提高车床电气控制技术的关键。在我的实践过程中，我参与了多个车床电气控制系统的调试和维修工作，通过亲自操作与实际接触，更加深入地了解了车床电气控制的运行机制和关键技术。在实践中，我遇到了各种问题和挑战，如电路故障、电机驱动异常等，通过对问题的分析和解决，我不断积累经验，并提高了自己的技术水平。

同时，我发现了一些实践中的注意事项。首先，对于新型车床电气控制系统的配置，需要认真阅读相关的文档和说明书，了解其特点和工作原理，避免因不了解而错过重要的功能和设置。其次，要认真排查故障时，要从简单到复杂，逐一排除可能的问题。同时要善于借鉴他人的经验和技巧，同时加强对标准化、模块化零部件的了解，能够更好的快速解决问题。

最后，我对车床电气控制技术的思考。随着科技的不断进步，车床电气控制技术也在不断发展变革。新的控制技术和设备不断涌现，为精密加工提供了更多的可能。例如，智能化的控制系统与传感器的结合，使得车床电气控制技术能更好地

适应各种复杂工作环境和工艺需求。同时，我也意识到自己的不足之处，需要不断提高自己的技术水平和学习能力，跟上技术的发展变化。

总而言之，车床电气控制技术是现代制造业中一项至关重要的技术。通过理论学习和实践操作，我对车床电气控制技术有了更深入的了解，也认识到自己在这方面的不足之处。通过不断学习和实践，提高自己的技术水平，并不断跟上技术发展的步伐。希望将来我能在车床电气控制技术领域有所建树，为制造业的发展贡献自己的力量。

电气控制系统篇三

一、课程设计的目的

电气控制课程设计的主要目的是：通过电气控制系统的设计实践，掌握电气控制系统的设计方法、电器元件和电气控制线路的安装过程、设计资料整理和电气绘图软件的使用方法。在此过程中培养从事设计工作的整体观念，通过较为完整的工程实践基本训练，为综合素质全面提高及增强工作适应能力打下坚实的基础。

二、课程设计的要求

电气控制课程设计的要求是：根据设计任务书中设备的工艺要求设计电气控制线路，计算并选择电器元件。布置并安装电器元件与控制线路。进行电气控制线路的通电调试，排除故障。达到工艺要求，完成设计任务。同时要求尽可能有创新设计，选用较为先进的电气元件。严格按照国家电气制图标准绘制相关图纸。选用合适的电气cad制图软件，制作电气设备的成套图纸与文件，以满足现代化电气工程的需要。

三、课程设计的目标

1. 基础知识目标

(1) 理解电气线路的工作原理；(2) 掌握常用电器元件的选用；

(3) 掌握根据工艺要求设计电气控制线路；(4) 掌握电气控制线路的安装与调试；(5) 掌握电气控制设备的图纸资料整理；(6) 掌握计算机电气绘图软件使用。

2. 能力目标

(1) 掌握查阅图书资料、产品手册和工具书的能力；

(2) 掌握综合运用专业及基础知识，解决实际工程技术问题的能力；(3) 具有自学能力、独立工作能力和团结协作能力。

四、课程设计任务

1. 接受设计任务书，选定课程设计课题。

2. 制订工作进度计划，进行人员分工，明确各阶段各人应完成的工作。3. 根据设计任务书分析电气设备的工艺要求，讨论最佳设计方案。4. 设计电气控制线路，选择电器元件。

5. 绘制相关图纸（如：电气控制原理图、电器板元件布置图、电器板接线图，控

制面板布置图、控制面板接线图、互连接线图等）。制订材料明细表（如：电气元件明细表、安装材料明细表等）。

6. 根据设计方案采购电器元件，并根据市场行情及时调整元器件型号和材料种类。在满足设计要求前提下，兼顾设计方案的可行性。

7. 按照现有电控柜的尺寸，布置和安装电器元件，连接控制

线路。发现问题及时整改，作好更改记录。

8. 安全检查无误后通电调试控制线路，排除故障。

9. 用电气cad软件制作电气设备的成套图纸与文件，设计方案通过调试验收后，输出打印结果。

10. 整理设计文件、图纸、资料，写出课程设计报告。报告内容包含课程设计的目的和要求、设计任务书、设计过程说明、设备使用说明和设计小结，列出参考资料目录。另外打印装订一本设备使用说明书，作为课程设计报告的一个附件。

11. 总结设计过程中出现的问题，分析思考题，参加答辩，回答指导老师提出的问题。

五、电气设计内容

1. 根据设计任务书制定控制方案。

2. 设计电气控制原理图，说明工作原理。3. 计算选择电器元件，列出元器件明细表。4. 设计安装图（布置图、接线图、互连图等）。5. 安装调试设备。6. 编写设计说明书。

六、时间安排

七、电气设计一般原则

在电气控制系统的设计过程中，通常应遵循以下几个原则：

1. 最大限度满足生产机械和生产工艺对电气控制的要求。生产机械和生产工艺对电气控制系统的要求是电气设计的依据，这些要求常常以工作循环图、执行元件动作节拍表、检测元件状态表等形式提供。对于有调速要求的场合，还应给出调速技术指标。其他如起动、转向、制动、照明、保护等要求，

应根据生产需要充分考虑。

2. 在满足控制要求的前提下，设计方案应力求简单、经济合理，不要盲目追求高指标，造成不必要的高投资。
3. 妥善处理机械与电气关系。很多生产机械是采用机电结合控制方式来实现控制要求的，要从工艺要求、制造成本、结构复杂性、使用和维护等方面协调处理好二者关系。
4. 正确合理地选用电器元件，以实用为原则。选用新型号电器可以提高可靠性，减小体积，尽可能不要选用旧型号电器。
5. 确保电气设备安全性、可靠性高，兼顾设备使用和维护方便。

八、电气原理设计

电气设计分为原理设计和工艺设计两部分。首先进行原理设计，画出电气控制原理图，满足设备的控制要求。然后再从安装工艺角度加以说明，即工艺设计，满足设备的制造和使用要求。

电气原理设计又分为分析设计法和逻辑设计法：

1. 分析设计法

分析设计法是根据生产工艺要求，选择适当的基本环节（典型控制电路）或经过考验的成熟电路，按各部分的连锁条件组合起来，加以补充和修改，综合成满足控制要求的完整电路。由于这种设计方法是以熟练掌握各种电气控制典型电路和具备一定的阅读分析各种电气控制电路的经验为基础，所以又称为经验设计法。这种方法为一般工程技术人员所常用。

2. 逻辑设计法

最后再作进一步的检查和完善，获得需要的控制电路。

原理设计中应注意以下几个问题：

1. 控制电压按控制要求选择，符合标准等级。在控制线路简单，不需经常操作，安全性要求不高时，可以直接采用电网电压，即交流380v或220v[]当考虑安全要求时，应采用控制变压器将控制电路与主电路电气上隔离开。照明电路采用36v安全电压。带指示灯的按钮采用6.3v电压。晶体管无触点开关一般需要直流24v电压。对于微机控制系统应注意弱电电源与强电电源之间的隔离，不能共用零线，以免引起电源干扰。
2. 尽可能减少电气元件品种、规格与数量。便于维修和更换，降低成本。
3. 正常情况下，尽可能减少通电电气数量，以利于节约能源，延长电气元件寿命，减少故障。
4. 合理使用电器触点。接触器、时间继电器往往触点不够用，可以增加中间继电器来解决。
5. 合理安排电器触点。避免因电器动作时间有差别，造成“触点竞争”。避免因操作不当，造成“误动作”。避免因某个元器件损坏，造成“短路”。避免出现“寄生回路”。
6. 设置必要的短路、过载保护，防止故障进一步扩大。
7. 设置必须的急停或总停按钮，以防万一出现故障时，切断整个控制回路，进而切断主电源。
8. 设置必要的手动控制线路，方便设备调试和维修。
9. 设置必要的指示灯、电压表、电流表，随时反映系统运行状态，及时发现故障。

第二讲

一、章节：《电气控制课程设计》

电气控制课程设计基本知识

二、教学目标：

应知：设计电路实施的工艺流程

应会：常用低压电器的原理、测试和使用方法及元器件的选用原则

难点：常用低压电器的原理、测试和使用方法提高：分析元器件故障点及原因三、教学方法：

讲授、实物演示、指导操作

四、教学过程：

1、结合实例介绍电路实施的工艺流程

2、结合实物讲解元器件相关知识，学生动手测试元器件五、问题与讨论：

1、元器件故障的分析方法2、设计电路实施的注意事项六、考工必备

常用低压电器元件的使用和测试六、课后小结：

本次课作为元器件复习课，重在让学生掌握元件的原理、测试和应用。通过让学生自己动手测试，动脑分析，使学生对其有更深刻的认识。

电气控制系统篇四

通过本次认识实习，要求学生理解所学的信号施工的基础知识，以及这些信号设备在铁路中的具体应用。为以后的学习和工作积累经验，使学生对本专业的工作性质有进一步的了解，培养学生对本专业的热爱，学生的事业心和责任感，巩固专业思想。

- 1、绘制车站信号设备平面布置图。
- 2、联锁表制作。
- 3、设计车站信号设备的选择组电路。
- 4、设计车站信号设备的执行组电路。
- 5、设计车站信号设备的联系电路。

第一，铁路站场图主要是反映站场线路的布置情况和接发车方向；信号楼位置的确定和集中联锁区的范围；并且表明了信号机、道岔的名称编号和设置位置，划分了轨道电路区段，车站信号平面布置图是设置车站联锁电路的基础，是进行车站信号工程设计与施工的重要依据，同时也是编制联表的依据。站场线路的布置和接发车方向；确定了信号楼的位置和集中联锁区的范围；标明了信号机、道岔的名称编号和设置位置，划分了轨道电路区段。主要内容有信号机的布置、轨道电路区段的划分和转辙机的安装等。

第二，设计车站信号设备的选择组电路，是铁路信号施工的重要组成部分，选择组电路包括记录电路，选岔电路，继电器电路。其作用是确定运行进路的范围，进路的性质和运行方向，选出进路中的道岔的位置和信号点的位置。检查进路选排一致，同时，在控制台上给出选择组电路动作时的相应表示。记录电路由按钮继电器、方向继电器和fkj-zj电路组成。

其作用是用来记录按压按钮的动作和进路的'性质与方向，并且确定进路的始端和终端。选岔电路由接在16网路线上的fcj和dcj及jxj组成。其作用是按照操纵人员的意图自动选出进路上各道岔的位置和各信号点的位置。

第三，在选择组电路完成选路任务后，由执行组电路完成后续任务。与选择组电路一样，执行组电路也是站场型网络，由8线至15线共8条网路线组成。另外，还包括道岔控制电路和信号点灯电路等。在选择组电路确定始、终端，区分进路的性质和方向，完成选岔任务的基础上，完成转换道岔，锁闭进路，开放信号，解锁进路，状态表示。记录电路由按钮继电器、方向继电器和fkj、zj电路组成。其作用是用来记录按压按钮的动作和进路的性质与方向，并且确定进路的始端和终端。

按钮继电器电路，按钮继电器平时落下，按下按钮使按钮继电器励磁并自闭。松开按钮，断开按钮继电器励磁电路，当该信号点的jxj吸起时jxj的后接点断开按钮继电器自闭电路，使按钮继电器缓放落下。

对于并置和差置调车信号机的按钮继电器，在它们的12线圈设有条互为带动的励磁电路，当以并置或差置信号机的进路按钮作为列车进路的变通按钮使用时，只要按下其中的任一个按钮，就将另一个按钮继电器带起来，参与选岔电路的工作。

第四，选择组电路各网路线的作用是第一、二线为“八”字第一笔双动道岔反位操纵继电器的网路线，第三、四线为“八”字第二笔道岔反位操纵继电器的网路线，第五、六线为双动道岔定位操纵继电器，单动道岔定位操纵继电器和反位操纵继电器，以及选信号点的进路选择继电器jxj的网路线。第七线是开始继电器的励磁网路。选择组电路故障举例，选建立x至ig接车进路，控制台的现象是进路的始端按钮

点亮稳定灯光d7a及终端按钮均闪光d13a不闪光d13a不闪光，排列进路表示灯点亮，故障现象说明13/152dcj或9/111dcj或d13dxf的jxj没有吸起，这是第五线故障，利用道岔的单独操纵，分别判断之即可。按压始、终端按钮后，中间信号点按钮不闪光。现象表明中间信号点jxj未吸起，所以，可以确定网络左端至中间信号点这段电路故障。

本周是我们进行电气集中设计与施工的实训周，为了我们能够将实际的东西和课本的知识相结合，提高同学们的理论知识储备，实践能力，在实习过程中，指导老师李小民对我们进行了细心、耐心的指导，使我们受益匪浅。

在此次实训的学习中，我深刻的认识到，作为一名铁道通信信号专业的学生，未来的信号施工或是信号维护人员，我们必须拥有足够的责任意识，而且还必须用于强烈的安全意识，因为铁路信号的安全问题关系到千家万户的安全问题，我们无论以后是从事于信号设备的施工工作还是从事于信号设备的维修工作，都必须要有责任感和安全意识，在工作的每个步骤当中，将整个社会人民的人生安全放在自己的心中，因为我们从事的是一门神圣而且光荣的工作，我们的一个小小的疏忽可能会给好多的人带来惨痛的灾难，这是我们铁路信号工人最不想看到的。

在这几天的实训中，我对车站信号的设备有了更深刻的了解和认识。车站信号设备平面布置图施工的重要依据。图中反映了：站场线路的布置和接发车方向；确定了信号楼的位置和集中联锁区的范围；标明了信号机、道岔的名称编号和设置位置，划分了轨道电路区段。主要内容有信号机的布置、轨道电路区段的划分和转辙机的安装等。信号机是用来防护进路的，所以不论哪类信号机都设在进路的始端。同一种性质的进路，若其始端在一起，则可用同一架信号机防护。在电气集中联锁的车站，所有列车进路和调车进路以及信号机

的接近区段均装设接近区段轨道电路，用来反映进路和接近区段是否空闲。为了较确切地反映机车车辆所在位置，并满足提高站内作业效率的要求，轨道电路要划分为许多区段。在车站信号设备平面布置图中要用钢轨绝缘将划分的轨道电路表示出来。

此次实训我们进行了绘制车站信号平面布置图，绘制选择组电路、绘制执行组电路，绘制联系电路这四项内容。第一，我们将四个环节的基础知识做系统的回顾。车站信号平面布置图是编制联锁表的主要依据，为满足编制联锁表的需要，信号平面布置图必须包含一些相关的内容。选择组电路包括记录电路、选岔电路和开始继电器电路。其作用是确定进路的范围、进路的性质和运行方向。选出进路中道岔的位置和信号点的位置，检查进路选排的一致性，同时，在控制台给出选择组电路动作是的相应表示。并对各组成电路的作用及动作程序有利一定的认识。选择组电路完成选路任务后，由执行组电路完成开通进路、锁闭进路、开放信号和解锁进路的任务。与选择组一样，执行组电路也是站场型网路，由8线至15线共八条网路线组成。另外，还包括道岔控制电路和信号机点灯电路等。按照站场线路的状况，为满足车站运营的某些特殊要求，须在6502电气集中的基础上，增加一些电路，这些电路被称为6502电气集中的联系电路。站内常用联系电路有：非进路调车电路、到发线出岔电路和延续进路电路。在对这四部分的基础知识有了一定的熟悉之后，我们开始了电气制图。

时间转瞬即逝，转眼之间一周的实训就结束了。然而在这一周的实践里，我们学到了许多课堂上平时学不到的东西，对我们以后的学习奠定了更加扎实的基础。

电气控制系统篇五

我们这次实训是综合性训练，既是主管会计、审核、出纳，又是其他原始凭证的填制人，克服了分岗实习工作不到位的

不完整、不系统现象。加深理解了会计核算的基本原则和方法，将所有的基础会计、财务会计和成本会计等相关课程进行综合运用，了解会计内部控制的基本要求，掌握从理论到实践的转化过程；熟练掌握了会计操作的基本技能；将会计专业理论知识和专业实践，有机的结合起来，开阔了我们的视野，增进了我们对企业实践运作情况的认识，为我们毕业走上工作岗位奠定坚实的基础。

国际贸易具有综合性、基础性、应用性和实践性较强等特点，实训重要的任务就是让学生通过本次实训进一步掌握国际货物买卖的基本知识和基本技能，学会在进出口贸易活动中，如何才能正确贯彻国家的方针政策和企业的经营意图，实现的经济效益。

电气控制系统篇六

在这次的实习中，我们组将每天的实习任务分成了三部分：图片的美化，产品介绍、描述部分的编辑和产品的上架，每个人各负责一部分，分工合作，发挥各自的长处。我主要负责产品的上架，将美化过后的图片与文字刊登上去并排版，选择物品属性与信息等。我觉得这样的分工合作是很有效率的，而且可以充分利用每个人擅长的领域。但这样做也有一个缺点就是可能因为三个人对一些要注意的地方沟通不畅，最终导致产品刊登出现一些信息上的错误，所以在出现第一个错误并纠正后，我们又增加了轮流复核已上架产品的工作，并加强彼此的沟通。

通过这次实习，我不仅学习到了如何刊登产品，还学习到了ps如何对产品的进行定价以及如何如何进行价格修改、如何进行市场调研、如何进行产品优化提高曝光度、如何根据顾客的喜好挑选上架的流量产品等。可谓是受益匪浅。

跨境电商对我来说是一个陌生的领域，刚开始是怀着激动与渴望学习的机会参与到这次实习中，至今也还记得成功刊登

完第一个产品与卖出第一个产品的喜悦。但是随着实习工作的推进，每天重复的上架工作让我感觉到有些疲惫，而且卖出去的货物和上架数量明显不成正比，这让我们组开始感觉付出得不到回报并有些灰心丧气。在经过老师的点拨之后，我们认识到我们的产品的刊登美化还是存在一定的问题，虽然产品的曝光度够了，但是在顾客浏览页面的时候还是无法勾起顾客想要购买的欲望。于是在后期，我们组每天就把工作的重心转到了产品的优化上，针对价格、标题、图片这三个方面进行全面的优化并比对优化的效果。结果证明，优化确实是有一定的效果的，我们组的业绩每星期都在上涨，重振了我们组的信心。

对跨境电商接触越多，越觉得我现在了解的只还是一个很小的部分，跨境电商的未来是很光明的，如果有机会，我也希望以后能够再多接触下这个行业。

电气控制系统篇七

似乎对很多人来说，他们在实施简历书写时，都会非常关注简历的外在效果，在很多人的认知里，只有那些外在效果十分出众的个人简历，才能够在递交至招聘方手中受，吸引到他们的关注，并且在求职过程中增加就职的几率性。但他们却忽视了，太过于注重外在效果的个人简历有时也并不一定可以发挥出对他们而言比较满意的效果。因为这种简历的制作往往会呈现出外在观赏性效果强，而实际内容却不佳的水准。

除了上面提及的问题之外，还有一点因素也是求职者必须有所关注的，那就是简历的叙述意义。其实价值的衡量标准在于简历的书写理念。简历本身是一种表达能力非常强的表达方式，所以我们必须要关注它的叙述意义。若失去了简历能够表达出来的运用意义，那么简历也很难凸显出求职者的个人能力。

下面是小编分享的成本控制求职简历范文，更多内容请访问(/jianli)□

个人信息

姓名：

性别：女

婚姻状况：未婚

民族：汉族

户籍：广东-惠州年龄：27

现所在地：广东-惠州身高□160cm

意向地区：广东-广州、广东-惠州、广东-深圳

意向职位：工业/工厂类-**ie**/工业工程师

行政/人事类-人事专员

经营/管理类-经理助理

寻求职位□**ie**□物流供应链、生产管理

教育经历

培训经历

公司性质：私营企业行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位：精益专员岗位类别□**ie**/工业工程师

工作描述：1. 熟练运用ie七大手法进行现场改善，消除浪费，降低成本；

2. 精通pts常用各类时间研究方法，进行生产线平衡分析改善；

3. 损失工时记录与分析，改善设备利用率；

4. 统筹精益生产活动安排、制度建设和绩效考核等工作，并组织开展精益培训工作；

5. 推进实施整个供应链的精益活动交流与开展等相关工作。

公司性质： 外资企业行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位ie工程师岗位类别ie/工业工程师

工作描述：1. 负责新产品导入项目, 解决产品转量产过程中的流程及技术问题；

2. 对产品标准工时的测定及管理, 以及产能、辅料、内部周转包装方式的制定；

3. 车间的物流分析改善以及产品制程问题的改善及异常工时的评估；

4. 协助新生产方式的导入(如cell单元生产模式)；

5. 对生产车间5s布局规划及实施查核；

6. 对所负责车间改善提案项目的可行性评估及实施进度跟踪以及效果确认.

项目经验

担任职位：提案人和项目推进组长

项目描述：本项目主要针对为解决用人成本上升问题，利用人机联合作业分析、动作分析和程序优化进行的一人操作多机台改善，有效减少了作业用人，缓解招工难问题的用人压力。共减少5人。

责任描述：项目涉及ie人员、工程技术人员pe和质量部门等。作为精益推进专员和项目推进组长，需与各部门负责人沟通，协调好各部门的工作。

2. 进行动作分析，发现人员有多余动作，需进行工装改善和程序优化来消除；

3. 联系工程技术部门，研讨工装改善和程序优化方案；

4. 联系pe部门，安排改善样机；

5. 联系质量部门，对改善样机进行验证；

人员收集样机数据，验证效率提升效果；

7. 召开效率会议，展示改善效果，公司领导决议改善进行时间和责任部门；

8. 协同各部门推进方案；

9. 由pe制作sop；

10. 各部门协同认证项目效果。

担任职位：推进组长

项目描述：配件工程改善前为“一”字形作业，夹具和产品

的流转线路不合理，人员走动多，作业方法没有标准化。

变更“一”字形为“u”型布局，利用物流分析方法，动作经济原则□5w1h提问技术□ecrs四大原则、作业测定、平衡分析和流程程序分析，进行了包括布局改善，设备、工夹具改善，作业方法等各类改善，配件工程效率提升20%，年节约约40万元人民币。

责任描述：作为推进组长，本人的主要职责为组织和安排各部门相关人员参与项目推进任务。

2. 跟进问题点推进情况，协助关闭问题点；
3. 个人负责基本的数据收集和分析：
 - a. 绘制布局图，进行物流与经路分析；
 - b. 分析wip堆积量和夹具需求数；
 - c. 进行流程分析、作业测定和平衡分析；
 - d. 设想需求工装夹具，与工程技术人员讨论研发。
4. 协助生产管理部门和pe推行方案；
5. 由pe制作sop；
6. 各部门协同认证项目效果。

技能专长

专业职称：

计算机水平： 中级

计算机详细技能：熟练掌握word/excel等office软件和cad/photoshop等绘图软件，熟悉dreamweaver/vf/c++语言/erp(金蝶)等软件。

技能专长：*熟悉各种机械工艺流程、制造技术、生产管理、财务管理等技术；

*灵活运用ie七大手法；

*普通话粤语流利，还会客家话，闽南话等地方方言，英语也有一定的水准。

语言能力

普通话：流利 粤语：流利

英语水平/cet-4

英语：良好

其他：客家话、闽南话；流利

求职意向

发展方向：希望能从事ie工程师，项目工程师、生产管理，物流管理，供应链管理，成本控制，采购，人事资源等相关方面的工作。熟悉各种机械工艺流程、制造技术、生产管理、财务管理等技术，懂得工业工程手法以及现场ie应用，会一般的流程图绘制；熟悉dreamweaver/vf/c++语言/erp(金蝶)软件,熟练掌握word/excel等office软件和cad/solidworks,photoshop等绘图软件。

自身情况

对改善生产线平衡,解决现场的异常和不良有一定的经验。较强的逻辑思维能力,工作认真、细心,经过一年多的历练增加自己的责任感和团体精神,具备一定的沟通能力和工作组织能力。