

# 电气工程参观工厂心得体会 参观食品工厂心得体会总结(汇总5篇)

当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。记录心得体会对于我们的成长和发展具有重要的意义。下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

## 电气工程参观工厂心得体会篇一

首先，映入眼帘的是员工娴熟的操作机器，从机器中拿出制好的塑料模板，再进行裁剪切，放在一个袋子里。他们的动作都很熟练，我们注视着他们从机器中取出塑料模板，却完全不知其中的机械模板是怎样制作出来的，带着这个问题，我们又往下看着。

接下来，看到了那些塑料原料都来自那些回收的塑料材料，将其捣碎再进行利用。由于味道很重，我们一行的一个同学都对此有些过敏，也没有进行近距离观看。只是感到那些工作的人员是如此辛苦，再如此高温和重气味下工作。

之后，我们观看了模具的制作流程，工程师们根据设计师设计出来的图纸上的数据，输入到计算机中，进行注模。若工程师对图纸内容存在异议，则需要同设计师进行交流，最终达到共识，再将模具制作出来。

参观完后，我们和师傅们交流起来，从中发现，原来做设计并非想象中美好。大多数是结合现实之中的产品进行修改和改良，需要设计师和工程师进行不断沟通协商，最后出来的产品，几乎是没有什么太多是设计余地。

另外，对于一个设计师，其实做的更多的事情是与客户，与工程师的交流。一个设计师更多的是起到一个纽带的作用，

与市场，与客户，与工程师之间不断沟通，不断协商，知道达到一个很好的平衡点，做出来的东西也就出来了，也就成功了。因此，设计师要学会着术与道的结合，在术上，学会好应有的技能，有好的手绘同客户沟通，还有好的软件技能应用与工程师交流。而着之中要有道上的积累，用言语和他人交谈，推销自己的观点意见，同客户工程师们达到协同。

现在想想，能够在大型的设计公司里做设计，应该是一件非常幸福的事情了。至少会拥有一个很好的环境，交流的空间也会更广阔一些，设计起来的余地也会更大一些些。一次，很感谢与这次的实习机会，明白了一些更有用的东西。面对着即将离开学校，走向社会，才发现要好好的去学一些东西，只能用心去好好珍惜现在吧！

## 电气工程参观工厂心得体会篇二

6月28日下午，“青马工程”大学生骨干培训班成员参观了哈药集团三精制药有限公司，使我受益匪浅。

三精制药的前身是国有企业哈尔滨制药三厂，始建于1950年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是黑龙江省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业，此次参观其着重向我们展示了一流的生产设备，先进的产品生产流程。严格的质量保证体系，以及三精制药的历史发展。

参加此次活动不仅仅能亲自走进三精生产车间，还能够一睹三精产品生产全过程，我仔细的看了一下三精制药总厂的大体建筑。它里面有参观楼，生活楼，体育馆。注射液生产车间等等，里面的道路很干净，并且有斑马线，许多工作人员或参观人员过马路的时候，务必从斑马线上走。从这小小的细节上能看出三精制药总厂的管理很严格！

可见那里的管理制度是井然有序的，而且，那里也有澡堂，

是专门为员工带给的。我们下一个来到的就是物流配送中心，一进去后就感觉里面很大，那里是物流配送大厅。是货物入库和货物出库的地方。里面摆放的都是包装好成箱的药品，再往里面继续走，我们发现里面很黑，也很凉，这些装箱搬运都是采用机器自动化的，有一个人机器在操控台操控。机器就把一个个很沉重的箱子都吊了上去。从物流配送大厅出来之后，我就发现远处有一个很大的药剂瓶里在一个建筑的门口，那里就是制作发展部。

目前，三精制药投入超多资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，构成了“生产一代。储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。三精制药投身到人类健康事业已有五十几载的历程，“堂堂正正做人、规规矩矩制药”一向是这半个多世纪以来我们所秉承的企业宗旨。“堂堂正正做好人，规规矩矩做好药”这句话的却很有道理！也给我很大的感悟，我觉得三精制药规模很大。

他之所把厂子开的这么大，这么好，除了具有很好的技术，先进的仪器，综合性的人才等等以外。还具有了一个最重要的也就是做人的品质，只有先做好人，才能做好事！我要好好的学好药品知识，培养自我的交际潜力。做一个具有良好素质的综合型人才，然后做一个对社会有用的人。

## 电气工程参观工厂心得体会篇三

为了提升自己的能力，使自己更好地融入到社会当中，我到xx食品厂参加了实习活动，这次实习给我很大的启发。

这次生产实习，通过各种不同工序的学习与操作，对食品企业的生产与管理有了一个比较全方位的了解，获益匪浅。

### 一、具有良好的业务能力是基础

我深切体会到，在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种

重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

## 二、进一步接近社会，接近企业

我比较清楚了解公司企业的运转情况，更加明白效益是公司、企业追求的目标；更是公司、企业立足于社会、与他人竞争的本钱。要创造最大的效益，务必降低人力资源、生产成本努力提高其科技含量。欢乐家食品公司的新旧杀菌生产设备生产能力的对比，其道理便可略见一斑。

## 三、掌握了一定的管理营运理念

无歧视的基础上，合理地以员工平等条款为基础进行招募、培训、提升人才等，构建一支强而有力的管理队伍，才能保障公司的健康正常运转。欢乐家食品厂方面在高层次上基本不惜重金，多渠道挖掘人才到其门下，促进了其企业的蓬勃发展。若能引进更多些中层次人才，那将是虎上添翼。

## 四、比较准确了解了当前食品行业的发展现状与食品质量安全状况

现在人们的生活水平不断提高了，对于吃的方面不在只是追求吃得饱就行了，而是关心怎样才能吃得安心与放心，也就是说更多地关心食品的质量与安全。所以如何在食品生产中就能从始至终都能按照严格的卫生规范来加工，和如何在生产中就能控制住这些对人体产生危害的因素，那就可需要我们这班人才的了。

食品厂专业实习顺利完成了，但是实习中所见所闻所学所感必将更好地指导我今后人生的发展，非常感谢xx欢乐家食品有限公司给我提供了这么一个锻炼的平台。总而言之，这次

实习不但增强了我的实际动手操作能力，也让我学到了许多实际的工作经验与知识，使我对未来更加充满了信心与勇气，我相信，有了这次的实习经历，我一定会成为一名更合格的适用性人才。

## 电气工程参观工厂心得体会篇四

短暂而有意义的实习结束了，我觉得从这几天的实习中获益匪浅！在实习过程中听到最多的是安全，确实是这样。在以前和最近一段时间内跟化学有关的工厂发生过很多爆炸事故，使生命财产遭受巨大损失。因此，不管从事什么工作都要把安全生产放在第一位，安全才是财富。

在海晶化工听解说师傅说过的一句话：“垃圾只是放错地方的资源！”这句话让我感触颇多。的确，在当今社会的生产中每个企业不能也不可能保证100%生产效率，废弃物的产生在所难免，关键看如何利用处置这些“放错地方的资源”。尤其在今天“倡导低碳环保”的时代发展主题下，更应该另辟蹊径处理这些废弃的“宝物”。

在这方面，青岛碱业股份有限公司利用青岛海晶化工有限公司生产中产生的废弃物电石泥，用于纯碱生产工艺项目获得的巨大成功是很好的例子。这一合作，不仅为碱业股份有效地节约了资源，而且还为海晶化工解决了固体废弃物的处置问题。碱业股份蒸氨工序需要用氢氧化钙（石灰乳）来分解母液中的氯化铵，而海晶化工在生产乙炔的过程中，每年产生的15万吨工业固体废物电石泥的主要成分就是氢氧化钙。

以前，海晶化工为解决固体废物处置问题，研发了多种电石泥综合利用项目，但仍有相当一部分未能解决，现在与碱业股份合作，用电石泥替代石灰乳用于纯碱生产工艺，彻底实现了电石泥的资源化利用，这个资源循环利用项目实现了双赢。在这几个工厂的参观我认识到先进的科技是社会发展的动力，是企业发展的灵魂，是企业立于不败之地的保证。

就像最初的碱厂，生产产值小的可怜，不可能创造太多财富。伴随社会的发展，科技创新的日渐增多和应用到生产中，使青岛碱业公司有了长足而本质的飞跃，当然创造的社会价值越来越大。

同时，看到那些先进的仪器设备才发现学好专业知识的重要性，没有很强的专业知识就没有太大的发展空间。再说，学好专业知识都不一定能和实践联系起来，更不用说没有过硬的专业知识了。同时，通过几个工厂的参观，我发现大量水资源的应用，它们提醒我在日常的生活要珍惜每一滴水，同时也明白了废物利用的绿色概念。

在这次实习中我也明白了企业链的概念，只有企业形成规模，生产形成网络，多个企业形成很好的有机体那样的企业会有更大的发展动力。只有这样才能提高生产效率，提高废物利用率，也达到环保目的。当然，感受是发现了自己在学习上的不足，感觉到了书本知识与现实生产的差距，知道了不是所有的实验室可做的合成与反应都可以投入生产。在课本上仅仅只是几个方程式，转化到实际生产当中就是占地几万平方米、管道密布、高塔林立、年利润几千万的大厂。

每个化工厂都有数个工序和车间，每道工序都要严格控制反应条件和原料配比；无论是哪个车间出了问题都将直接影响产品质量。明白了在平时要增强动手能力，做到理论与实践的结合，学好专业知识，同时兼顾其它方面的发展做一个全能型人才，这样才能适应社会的发展。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。我认为工厂里那些最基本的技能是不能在书本上彻底理解的。短短的实习，让我大开眼界，也学会了不少东西，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。短短几天仿佛思想又得到了一次升华，心中又多了一份人生感悟。这次实习让我深刻体会到读书固然是增长知识开阔眼界的途径，但是多一些实践，徜徉于实践当中接触实际的工作，触摸一下社会的脉搏，给自己定个位，

也是一种绝好的提高自身综合素质的选择。

## 电气工程参观工厂心得体会篇五

前几天由老师带领我们班参观了我们学校附近的企业，我感到非常的荣幸。此次参观对我可以说是不虚此行。我了解了许多以前不曾了解的东西。大一要结束了，离开了就别的寝室，将步入大二的课程，说实话，心里还是没有谱。虽然大一的时候也做过职业生涯规划，也经常说也后出去做什么什么的，但那只是一时的脑热。大二的基础课少了，但专业课多了，在空闲的时候真的想了很多很多，这次出行给我敲响了警钟，让我真正了解到走出校园后的方向。

早上10点我们出发到金华市豪迪染整有限公司，听说这家公司很有实力，而且科技高端。随后由在这里的经理带我们进厂参观介绍，让我了解到这家厂的具体研究项目，分工和职责。公司主要产品有印染的棉布、涤纶布、涤棉布、水洗布等。公司主要产品原辅材料及能源消耗有：分散染料、中性染料、固色剂、硬挺剂、匀染剂、柔软剂、去油皂洗剂、硅油剂、酶类、纯碱、片碱、元明粉、双氧水。

公司产生废水主要为生产工艺废水和生活废水等。生产废水：企业将各路染整废水合并进入调节池，调节好水量水质之后泵入混凝沉淀池进行预处理，去除一定的色度及codcr，然后采用化学氧化的处理工艺处理，达到三级标准后通过标准排放口排放到污水处理厂进行深度处理。染色工艺过程在物料转移过程中，会有染料等漏滴在车间地面，设备开停机，须对染色设备进行冲洗，废水产生量约1300吨/年，废水中主要污染物cod浓度：300毫克/升，则地面冲洗废水污染物产生量0.39吨/年。锅炉废气采用麻石碱性水膜脱硫除尘、脱硫除尘水循环使用，不增加废水量，年损耗5000吨/年。