

# 最新自动化专业实训报告总结(模板10篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。怎样写报告才更能起到其作用呢？报告应该怎么制定呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 自动化专业实训报告总结篇一

在学校的组织下，我们进行了为期两个星期的工厂认识实习。主要是让我们了解和我们专业相关的一些工作流程，例如：和电力拖动相关的流水线，和工厂供电相关的配电房。作为当中的一员，我非常高兴参加了此次工厂认识实习。虽然只有两个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

### 1、邵阳维克液压有限公司

邵阳维克液压电厂是国家定点生产液压元件和成套液压系统的大型骨干企业，是中国液压行业三大支柱企业之一。

首先，我们来到了装配车间，这个车间主要从事对产品的组装和检验。我们见到了由各种传感组成的集成检测台，从这上面我们可以清晰的了解产品的这种参数，来校正是否满足生产标准。其次，参观了加工车间、配电房、研发中心以及数控车间，数控车间采用数控机床，只需要工人设置参数，机床就可以自动加工零件。

这次参观我们看到了大电机的拖动，以及配电房的各种高压

设备，让我们初步的了解了产品的基本生产步骤。见到了真正的生产车间，亲身感受到了零件到成品的过程。见到了以前只能在书上才能见到的设备，激发了我们的学习热情。

## 2、长阳铺500kv变电所

### 图1长阳铺500kv变电所

邵阳市长阳铺500kv变电所是给邵阳市工厂供电的一个重要中转站，在这里我们见到了《工厂供电》书上讲到的各种高压设备。经过一次变压、二次变压以及三次变压在经高压输电线路，输送到各个生产单位。

在这里我们见到了三项变压器、灭弧设备、避雷设备、无功补偿设备等等，这些变电站必须的设备。图1给我展示了一个变电通道，正是这些变电通道构成了整个变电所。

在这里我们见到了，书上讲到设备的生产作用，就一步加深理解，同样也勾起了我们的学习热情！

## 3、自来水厂

自来水厂与我们的生活息息相关，它在生活生产中扮演着不可或缺的角色。

自来水的生产要经过一下环节，混合、反应、沉淀、过滤以及消毒环节，这些环节缺一不可。混合环节即指的是原水的混凝过程，反应指的是在混凝后经过不断和混凝池的冲撞充分反应的过程，沉淀是指在将反应的絮状物沉积到沉淀池，过滤是进一步的滤除沉淀，消毒过程是使用液氯尽可能的杀灭水中有毒的病菌，最后水经过加压通过配水网送到了千家万户。

## 自动化专业实训报告总结篇二

认识实习是实践性教学环节中的重要组成部分，是实现本专业应用型人才的主要手段之一。通过实习使学生对工业企业生产过程和主要设备，以及自动控制在工业生产中的应用有一个全面、感性的认识，提高学习专业知识的积极性和主动性。

其任务是：通过参观了解工厂的生产概况及生产组织和管理的一般情况，了解自动控制在工业生产中的作用，了解工厂电气控制设备生产状况，了解电气控制技术的新工艺，新设备及电气控制的新方向，了解工程技术人员、生产管理人员在生产和试验过程中的作用和职责。

20xx年6月21日-20xx年6月25日

xxx工厂企业

20xx.6.22星期二多云

今天我们参观湖南京电开关厂，该厂位于湘潭市双拥路27号火炬创新创业园，早上8：10后，我们坐车奔赴了目的地。

湖南京电开关厂是隶属于国家电网公司中兴电力实业发展总公司的全资企业，于1995年成立，厂房面积约7200平方米。注册资本人民币壹仟贰佰万元整，是电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业高低压电器和高压低压电气成套设备的专业生产厂家，是湖南省电器行业的重点骨干企业。

该厂子分为两层，我们首先参观了第二层，我们去的时候，有些工人正在工作，那里的一个师傅给我们介绍了一些产品的性能、结构、原理等方面的知识，限于专业知识还没有学到，部分东西还不能理解。但对这些产品有了感性的认识，同学们参观时兴趣盎然，都对这些以前没有见到过的东西有

着浓厚的兴趣，我们几个同学走到一个接线工人的工作台观察她接线，只见他技术娴熟，接线速度很快，而且美观。我们很多人在旁边看了好久，都对她的接线技术赞不绝口，自叹不如，我们觉得自己在以前的电工实习上接的线都比这个差了很多，同学们表示自己一定要多动手，把自己要做的事情做的美观，就像接线工人接的线一样结实、漂亮！

参观完了第二层，我们来到了第一层，这里没有工人在生产，有很多的开关都摆在这里，我以前总觉得开关是个非常简单的东西，不就一开一关吗？能有什么高级的开关么？事实证明我错了，开关很多，我之所以这么想，就是以前接触过的都是生活中见到的简单的开关。在这里，我们看到了vsi型户内高压真空断路器□kyn28a(gzsi)-12户内交流金属铠装抽出式开关设备□vjd中压固封式真空断路器□gcs型低压抽出式开关柜和mns型低压成套开关装置等设备。

在这里，我具体gcs型低压抽出式开关柜的一些情况，我从挂在那个柜子上的说明书上了解到：这种低压抽出式开关柜的主构架为两种，全组合式结构和部分焊接式结构；装置各功能室严格分开，各功能室主要分为单元式、母线式、电缆式，各单元的作用相对独立；水平母线采用框后平置式排列布置，以增加母线抗短路电流电动力的能力；电缆间采用上下进出线方式；按三相五线制或三相四线制；一个抽屉为一个单元，抽屉尺寸分为一单元、二单元、三单元、二分之一单元、四分之一单元，五个尺寸系列，各单元回路额定电流在630a及以下。抽屉尺寸的变化仅仅为高度的变化，其宽度、深度不能变化，相同功能的单元可以互换。

mns型低压成套开关装置我也了解了一下，它适用于发电厂、变电站、石油化工、冶金轧钢、轻工纺织等厂矿企业和住宅小区、高层建筑等场所，作为交流50□60hz□额定工作电压交流660v及以下的电力系统的配电设备的电能转换、分配及控制之用。

vsi型户内高压真空断路器我也仔细地看了一下产品说明书，它有很多优点，其优点之一是：它的触头常采取对接式触头。因为一般的真空断路器在分闸状态下动静触头的距离只有16mm这么小的距离很难制作出其他形状的接触面，而且平直的接触面瞬间动作电弧的损伤也较小。真空断路器的优点之一是体积小，动静触头要在一个绝对真空的空间内动作，如果制作成其他的对接方式也会增加断路器自身的体积！

说实话，我还不太懂得这些高级开关设备的原理，这次在京电开关厂的参观使我对电器原理产生了更大的好奇，我一定在大三的时候努力学好专业知识，立志以后从事电气行业，为电气事业奉献自己的绵薄之力。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 自动化专业实训报告总结篇三

一、设计任务与要求1、这次电子实习的最终要求是设计并制作出一个可供4名选手参加比赛的竞赛抢答器，自动化专业实习报告。

2、抢答器上共有五个按钮，有一个按钮为系统清除和抢答控

制按钮，该按钮由主持人控制。其余四个按钮分别对应一盏led灯，这些按钮分别由4名选手控制。

3、抢答器具有数据锁存和显示的功能。抢答开始后，若有选手按动抢答按钮，该按钮对应的led灯立即发光，同时扬声器给出音响提示，同时封锁输入编码电路，禁止其他选手抢答。声光反应一直保持到主持人按下重置按钮将系统清零为止。

4、了解抢答器的设计原理，学会使用protel软件绘制电路原理图和pcb图，熟练使用焊接工具并掌握焊接的方法。

## 二、实习内容与安排内容时间地点电子实习动员暨日程安排介绍

2月21日w14阶应用protel绘制电路原理图

2月22日机房安全用电知识

2月23日w15阶上机

2月23日机房应用protel绘制电路pcb图

2月24日机房上机

2月25日机房上机

2月28日机房验收

2月29日机房焊接技术与电路元件的识别

3月7日w1阶焊接练习3月7日文约楼5楼制版

3月8日文约楼5楼焊接练习

3月9日文约楼5楼发放元件

3月9日文约楼5楼原理分析与故障诊断技术

3月9日w8阶接线分析焊接

3月10日文约楼5楼调试

3月11日文约楼5楼验收

3月11日文约楼5楼

### 三、电路原理

1、抢答器正常工作时s5处于弹出状态，三极管n2处于饱和导通状态n2的集电极给四个集成芯片的供给电源电压，实习报告《自动化专业实习报告》。

2、抢答前，4个与非门1a□1b□2b□2a的一个输入端被电阻r1-r4拉成低电平，因此反相器3a□3b□3c□3d的输出均为“0”，相应的发光二极管d1-d4都不亮□4a输出也为“0”□n1不导通，蜂鸣器不响。

3、抢答开始，若s1首先被按下□3a输出为“1”，相应的发光二极管d1亮，4a输出为“1”□n1导通，蜂鸣器发出响声。同时3a输出的高电平通过d5反馈到1a的输入端，使其保持高电平。另将1a输出的低电平送到1b□2a□2b的输入端，由于其他三个与非门有一个输入端为“0”，因此，再按其他按钮，就不起作用了。

4、抢答完毕，按下s5时，n2基极和发射极处于短路状态，使三极管n2处于截止状态，各集成芯片失去电源电压，无法工作。当弹出s5后，集成芯片的电源电压恢复，准备下次抢答。

四、心得与体会电子实习的动员，何宝祥老师向我们介绍了此次实习最终的成品——四人抢答器，并向我们提出了一些实习的`基本要求和注意点。最后还说明了实习的整个流程以及强调了实习的重要性。

焊接技术与电路元件的识别讲座上姚广平老师主要讲了电阻和电容的识别，着重讲了焊接的相关知识强调了焊接的5个步骤：

1准备施焊

2加热焊件

3熔化焊料

4移开焊锡

5移开烙铁

安全用电知识讲座梁向红老师强调了安全用电的重要性，通过讲座我们了解了电力系统的组成以及日常生活中使用的安全用电的设备：闸刀开关、熔断器、自动空气断路器。其中自动空气断路器的过流欠压保护给我留下了深刻印象。各种用电伤害的分类和人体的安全用电电流的知识也使我们进一步得了解了安全用电的重要性。

原理分析与故障诊断技术讲座上段仲麒老师给我们分析了电路的原理以帮助我们第二天飞线的焊接工作，重点讲了故障的分析与诊断以帮助我们电路板的调试工作。

## **自动化专业实训报告总结篇四**

在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标，自动化认知实习报



告。使我们通过实习更好地认识与了解专业知识，并拓展实际的知识面，在专业知识和人才素质两方面得到锻炼，培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，从而为毕业后走向工作岗位尽快适应工作要求打下良好基础。

为了使我们更多了解自动化和测控技术在产品和控制设备中的实际应用，加深传感器和自动控制系统在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，学校组织了为期2周的生产参观实习。

我们先后去了xx医学系统有限公司、xx集团、xxxx电厂、xx实训基地。了解这些企业的生产情况，与本专业有关的各种知识，各企业工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，压力传感器在测血压和心率等医学设备中的应用、温度传感器在消防感温感烟等器械中的应用、集散控制系统在大型消防系统中的应用、工业网络在电厂工作条件恶劣下的应用，等等，实习报告《自动化认知实习报告》。理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

## 1 xx医学系统有限公司

### 1) 企业简介

xx医学系统有限公司位于xx经济技术开发区恒山路2-1号，注册资本3026万元，是专业从事电子医疗仪器研发、生产和销售的高科技企业。现有员工800人。公司研制、生产、销售的主要产品包括：心电、脑电、超声、监护、生化类等八十多种。公司产品质量达到国际先进水平，并通过了iso13485、xx质量管理体系认证和欧盟ce认证，产品出口欧盟、中东等50多个国家和地区。

1995年xx公司被河北省科委命名为高新技术企业、xx年被河北

省政府评选为100家重点支持企业[] xx年中国制造业1000家最具成长性企业[] xx年获中国优秀民营科技企业殊荣[]xx年企业自主研发、生产的tlc4000动态心电图仪被评为河北省名牌产品。目前[]xx公司已经成为年产、销几万台（套）各种类型产品的国内最大的医疗器械生产企业之一；最大的电生理产品制造企业。国内众多知名医院如解放军301医院、北京协和医院等都在使用xx公司的心脑电产品。

## 2) 实习过程及内容

在公司负责人的带领下我们首先参观了位于一楼的`产品展厅。在展厅里，负责人向我们介绍了陈列的产品的使用和相关原理。有一款小巧精致的手指血氧仪cms-50c[]将其夹在手指上，通过显示设备就可以显示相关的实时数据。这么小的产品就可以完成很多复杂的功能不禁产生了兴趣。经公司负责人介绍，这就是利用了我们学习的检测技术里面的压电传感技术，而且都利用了比较经济流行的芯片作为内部处理器。我看到了s3c2410[]就是三星的arm9芯片，是现在比较流行的芯片，这为以后学习知识能和企业要求同步指明了方向。一楼展厅还有胎心多普勒仪、便携b超、病人监护仪[]cms系列动态脑电图系统[]tlc系列动态心电系统、运动负荷测试跑台等等。

介绍完展厅里的各类产品后，公司负责人带领我们到了6层的软件研发中心和7层的硬件研发中心。了解到他们用的软件诸如编程软件c++[]用于嵌入式开发平台redhat9 linux[]以及硬件电路pcb制图的altium designer[]都是些常用的软件，值得我们以后学习。

## 自动化专业实训报告总结篇五

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年6月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调

试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、

使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理的上提几点建议：

- 1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。
- 2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐

渐积累经验的。

## 2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

## 3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

## 自动化专业实训报告总结篇六

当今时代，工科人才培养的工程化已被世界高等教育界视为工科人才培养重中之重。毕业实习作为工科院校教学计划的重要组成部分，不仅是毕业论文撰写的前期实践活动，也是培养高素质应用型人才必不可少的实践性教学环节。依据教

学培养和进程计划安排及公司的要求，我于20xx年1月5日到广州芯通智能科技有限公司进行毕业实习。现在我就以下几个方面对这一段时间的个人工作情况做一个简单的总结：

## 1. 公司简介

广州芯通智能科技有限公司销售各种非接触式ic卡、异形感应卡、接触式ic卡、磁条卡、会员卡等各种材质卡片和非接触式卡读写设备、接触式ic卡读写、磁卡读写等设备，是广东省智能卡行业大型民营企业。公司产品广泛应用在金融、通讯、工商、税务、交通、政府单位、外资企业、文化、学校、企事业单位等行业。公司除了提供各类制作精良的智能卡外，同时也一直致力于卡片应用技术、专业设备的开发和行业软件开发应用，先后推出了各类型智能卡一卡通应用系统、门禁考勤管理系统、卡片收费管理系统，深受国内外广大客户的青睐。公司拥有强大的销售网络，产品远销三十多个国家和地区，分别在广州、成都、郑州等地区设立分公司和办事处。公司银行信用等级为aaa;20xx年获得国家质量监督检验检疫总局颁发的《全国工业产品生产许可证》20xx年通过iso9001:20xx国际质量体系认证20xx年通过iso9001:20xx国际质量管理体系认证，是中国信息产业商会智能卡专业委员会会员，是20xx年广东省诚信示范企业。

## 企业精神

服务、诚信、务实、创新、高效。

## 管理理念

以事业吸引人、以机制激励人、以发展凝聚人、以文化留住人。创新理念不断创新，促进公司的发展，更促进行业和社会的发展。

## 2. 实习目的

市场经济的发展和激烈的人才竞争对毕业实习提出了新的要求，一方面要求学生通过毕业前有针对性的实习为胜任今后工作打下基础；另一方面要求学生通过实习了解社会、了解企业，培养主动适应社会各种工作岗位需要的素质和能力。实习是我跨入社会进行的一个热身运动。毕业后，我们又迈来一新的起点。新的旅程艰难又宽广，我们又要迎接新的挑战，实习其实就是把自己学到的知识用到平时实际工作中去，在实习中不断磨练自己，增加一些实践经验，从中找出自己不足之处，虚心学习一些实用知识，在实习工作中不断学习，反复推敲，事事总结，从中积累自己的一些实用经验。

## 3、实习内容

作为应届毕业生，刚去公司时我对公司的经营方式等比较陌生，公司让李潜龙以师傅带徒弟的方式带我们学习，，指导我的日常实习。在李潜龙的热心指导下，我依次对公司的基本产品、产业结构、信息化实施进行了了解，并积极参与相关工作，注意把书本上学到的理论知识对照实际工作，用理论知识加深对实际工作的认识，用实践验证大学所学确实有用。以双重身份完成了学习与工作两重任务，我跟公司同事一样上下班，协助同事完成部门工作；又以学生身份虚心学习，努力汲取实践知识。我心里明白我要以良好的工作态度以及较强的工作能力和勤奋好学好来适应公司的工作，完成公司的任务。

第一次去到车间,其实还蛮期待的,到处都让我觉得新鲜,因为都从来没接触过那些东西啊.所以心里一开始就酝酿着.这是我人生中弥足珍贵的经历,也给我留下了精彩而美好的回忆.生产实习是我们自动化专业学习的一个重要环节,自从20xx年1月我到公司实习工作至今。工作的主要内容是在生产车间调试生产电脑、设计客户给的图样、检测生产产品的质量、看客户设计要求、修理并调试故机器、闲暇时间自己充电学



习等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。实习过程中我们还广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在工作中不畏吃苦的精神。每天我都会结合每日实习的具体内容记实习日记，通过记实习日记，写实习报告，锻炼和培养了我们观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。时间一晃而过，转眼间已接近年末在实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

#### 4、我对技术工作的理解

我想有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

#### 5、我对公司工作的理解

广州芯通智能科技有限公司一如既往地贯彻“以人为本，务实创新，追求卓越，领先市场”的方针，坚持“文化企业、

品牌企业、百年企业;科学发展、和谐发展、创新发展”的企业精神，振兴民族工业，成就产业报国，为推进中国和世界焊接技术的发展一直不懈努力着，我很荣幸成为公司的一员。广州芯通智能科技有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

## 6公司对我的评价

公司生产经理说本人有积极的工作态度，勇于挑重担，愿意和能够在没有监督的情况下勤奋地工作公正严明，上进心强，有良好的交际技能。但是动手能力方面有待提高，同时没有足够的耐心，希望以后能够不断提高综合能力。

## 7实习总结

实习生活，给我的感触是很深的，提高的方面很多，但对我来说最主要的是工作能力的进步。毕业实习主要的目的就是提高我们应届毕业生社会工作的能力，如何学以至用，给我们一次将自己在大学期间所学习的各种书面以及实际的知识，实际操作、演练的机会。在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对交

直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。工作要有坚强的毅力我有这样的体会：把一件简单的事做好就是不简单，把每一件平凡的事做好就是不平凡。要有效率而且又不出错地做好每一件事，真的并非容易的事。在这里实开始的时候很不习惯，还有点惧怕，还曾退缩过，是老师的鼓励给了我信心，使我明白：有勇气退缩为何不勇敢地面对，况且，实习的时间并不长，还是趁这个难得的机会学多一点，努力一点，因为学到的知识永远属于自己，这样一来，我不再退缩，重新又回到了实习单位，继续工作学习。

虚心请教是做好工作的前提实习是走上社会的第一步，实习可以积累工作经验，而虚心请教是积累工作经验最直接的途径，因此，工作中遇到不明白的地方，我就虚心地请教同事或领导，在他们耐心的教导中我不断走向成熟，也积累起一定的工作经验。所谓实习，就是从实践中学习，这是我在实习中体会出来的。学习不能光靠舒舒服服地坐在课室里听老师讲理论，还要走出课室，抛开重重的书本，走向社会去学习。因为，外面的世界无限大，那里有很多在书里学不到的宝贵知识，况且书本知识也是来源于实践，理论知识就是在实践中体验生活、体验工作而形成的理论概括。现代的科技日新月异，知识需要不断拓宽。因此，我们更应学习——工作——学习，发掘自己的实力，寻找我们的理想，实现我们的理想。

# 自动化专业实训报告总结篇七

班级：

学号：

姓名：

## (一)校内讲课

实习目的：了解各种耕种机械和收获机械的结构，工作原理，性能及机械化作业的全过程。

实习时间：.8.7-.8.11

实习地点：交通馆305和农业工程实验室

实习内容：犁结构和调整，播种机械；收获机械；玉米收获机械化；插秧机构造及调试。

### (1)耕地机械的种类，构造及工作过程

耕地的主要目的是翻转土层、破碎土块、疏松土壤，恢复土壤的团粒结构，积蓄水分和养分；将地表面上肥料、杂草、残根埋入下层，防治病虫害，改善土壤的物理化学性质，提高土壤肥力，为农作物生长发育创造良好条件。耕地机械是用于耕地作业的机械，包括各种铧式犁、圆盘犁和旋耕机等。

我国目前使用的耕地机械主要是铧式犁。铧式犁按与拖拉机的挂结方式，可分为牵引犁、悬挂犁、半悬挂犁和手扶拖拉机犁四种。铧式犁的工作部件有主犁体，小前犁和圆犁刀，它们直接用来对土壤进行耕作，在各种不同类型的犁上，工作部件的构造大致相同。

圆盘犁是利用球圆盘进行翻土碎土的耕地机具。其作用原理：是以滑切和撕裂的形式，扭曲和拉伸共同作用而加工土壤的。耕作时圆盘旋转，同圆盘耙耙片一样，圆盘与前进方向成一偏角，另外圆盘犁体的回转平面还与铅垂而成一倾角，使圆盘犁容易入土，改善了翻地性能。

旋耕机是一种由动力驱动旋耕刀辊完成耕、耙作业的耕耘机械。它能较好地切断植被并将其混合于整个耕作层内，也能有效地将化肥、农药等混施于土内，在稻田内带水耕作能完成起浆作业。旋耕机的主要工作部件是刀滚。刀滚内刀片、刀轴和刀座等零件构成。按旋耕刀轴位置可分为横式(卧式)、立轴式(立式)和斜轴式。按与拖拉机的连接方式可分为与中型拖拉机配套的悬挂式和手扶拖拉机配套的直接连接式。按刀轴传动方式可分为中间传动式和侧边传动式。在侧边传动式中又按传动结构形式的不同分为侧边齿轮传动式和侧边链传动式。

## (2) 播种机械的类型，构造和工作过程

按播种方式可分为撒播机、条播机、点播(穴播)机和精密播种机。按播种作物可分为谷物条播机、中耕作物播种机、棉花播种机、蔬菜播种机和牧草播种机等。按联合作业可分为施肥播种机、旋耕播种机、铺膜播种机、播种中耕通用机。按牵引动力分为畜力播种机和机引播种机。机引播种机按挂接形式，可分为牵引式、悬挂式和半悬挂式播种机。按排种原理可分为强制式、气力式和离心式播种机。

作物的播种过程主要由开沟、排种、复土三个基本工序组成，因此作为一般播种机来讲一般由排种器、开沟器、输种管、覆土器利\*轮等工作部件，以及机架、种子箱、传动装置、调节机构、起落(升降)机构行走轮和划行器等辅助部件组成(如下图)

## (3) 收获工艺，收获机械种类. 收割机械：

1) 收割机它将作物割断，经输送机构将茎秆在田间捆放成约与机器前进方向垂直的条铺，或将作物割断后在田间堆放，便于人工捆束。

2) 割晒机将作物割断后，在田间顺着机器前进方向将茎秆放成首尾相连的条铺。经晾晒后供捡拾联合作业。

3) 割捆机将作物割断后，自动分把、打捆，并放于地面。

## 2. 脱粒机

1) 半喂入式脱粒机只将作物穗头部分喂入机器进行脱粒。脱粒后的茎秆基本保持完整。

2) 全喂入式脱粒机将作物全部喂入机器进行脱粒，脱粒机按完成脱粒工作的情况及结构的复杂程度又可分为：简易脱粒机、半复式和复式脱粒机。

3. 联合收获机一次性完成切割、脱粒、分离和清粮等全部作业。有半喂入和全喂入之分。联合收割机按动力配套方式又分为牵引式、自走式和悬挂式。

## 自动化专业实训报告总结篇八

在这三周的时间里我们参观了大大小小的十几家单位企业，大到长江三峡水利枢纽中心，小到武汉理工磁悬浮试验室；强电如葛洲坝二江电厂、换流站，弱电如理工光科、华中数控等企业；武汉市内如武钢工业港，宜昌市如红光港机厂，每一家单位企业都给我留下深刻印象，大多企业和我所学的专业知识相关，使我在开阔了眼界的同时，进一步强化了所学的理论知识。电力电子技术，计算机控制技术，电机及拖动技术等专业课是在实习中应用的最广泛的课程。

可以大致将参观的单位分为三类，首先是高精尖技术型企业，

第二是港口码头类企业，第三是电子电力类企业。

高精尖技术性企业如楚天激光、华远红外、华中数控、理工光科，磁悬浮试验室等。这些企业与我们所学的控制理论有比较密切的关系。

尤其是华中数控，华中数控作为中国数控类企业的龙头，不仅在数控系统方面已经达到国际先进水平，在大功率伺服电机驱动单元也已经实现批量生产。数控技术与我们所学的计算机控制技术关系比较密切，在计算机控制技术中，我们学习了步进电机进给技术，通过给步进电机施加不同频率的电压信号，可以控制步进电机的行进速度，是一种典型的开环控制技术。而伺服电机则是一种典型的闭环控制技术。伺服电机作为系统的执行元件，可将收到的电信号转换为电动机轴上的角位移或角速度输出。电动机转动的同时可以通过自身的编码器将位置信息反馈给驱动器，驱动器将反馈值与目标值进行比较，调整转子转动的角度，实现闭环控制。数控机床即系统可同时操作多个伺服电机进行不同角度，不同速度的运行，以实现刀具不同方向的进给。

理工光科是我们学校控股的企业，主做光纤传感器系列产品，光纤传感器可以在比较极端的环境实现被控量的测量，典型应用为桥梁应力的检验、油库温度的检测等等。这其中同样应用到控制理论以及信息传递方面的知识。

磁悬浮实验室享受国家自然科学基金。电机采用磁悬浮技术可以大大减小定子和转子之间的摩擦阻力，只需要很少的动力就可以让电机运行，若要停止电机的运行，只需要在电机的两端施加反向电压即可。磁悬浮技术还可以用在飞轮电池的研究和应用。飞轮电池是一种以物理手段储存能力的新技术，飞轮电池中有一个电机，充电时该电机以电动机形式运转，在外电源的驱动下，电机带动飞轮高速旋转，即用电给飞轮电池充电增加了飞轮的转速从而增大其功能；放电时，电机则以发电机状态运转，在飞轮的带动下对外输出电能，

完成机械能(动能)到电能的转换。通过磁悬浮的手段是飞轮电池的飞轮悬浮，即非接触式磁轴承。

这些知识有的是我们在课堂是已经学习过的，有的是我在实习中才了解到并查阅资料进行研究的。控制理论、传感器技术、电子技术、计算机控制技术等方面的知识都融入其中，当然还有作为工具使用的计算机程序语言。在实习中基本明确了这些所学的知识的应用方式及应用角度，控制理论当然要用在控制核心中，而控制理论的实现则必须要以计算机程序语言来实现；同时又涉及到数据的采集以及控制信号的输出，看似简单的一个工程将我们所学的知识全都串联起来了。

电子电力类企业如三峡、葛洲坝、长江动力等。这些纯粹强点类的企业和我们所学的电力电子技术、电机拖动和即将要学习的电力拖动密切相关。

长江动力集团是一家以生产发电机为主的企业，在长动我观看了发电机定子、转子的生产过程；水轮机叶片的生产过程以及发电机的组装过程。

在葛洲坝，我们主要参观了二江电厂和葛洲坝换流站。

葛洲坝换流站主要是实现电能输送前的交直变换。发电机发出的电能是三相交流，升压为一定值后输送到换流站，换流站经过整流处理后，将三相交流整为直流进行输送。这个过程和我们所学知识最密切的是整流、逆变的过程。在我们理论仿真和实验室状态下，一般使用耐压值不高，开关速率一般的电力mosfet和igbt来实现一定电压值，一定功率的交直交变换。整流的方式常用桥式整流电路，它可以得到更稳定的电压电流波形，开关管需要专用的驱动电路和控制电路，在实验室应用中，我们可以采用单片机控制专用驱动芯片的方式来控制开关管的通断，以实现电压的交直变换。逆变是一个相反的工作过程。



强电也是自动化专业的一个很重要的方向，我们学的电力电子技术就是要以弱电控制强电，使用单片机[fpga]嵌入式系统可以实现电力的精确控制。在葛洲坝换流站时，很多数据的监控都采用人工进行，这样不仅费时费力，还增加了工作的危险性，所以我想可以设计一监控系统，不断采集需要采集的数据，并将其实时返回至控制核心，通过人加交互界面就可以实现人对现场的检测和控制。

港口企业我们参观了汉阳港集装箱码头和武钢工业港以及设计制造港口设备的红光港机厂。港口是各种控制系统以及机械设备的集合体。

实习之前还以为会是像工人一样在厂房车间里面工作，实习开始才知道是参观实习，不过这丝毫没有影响我的积极性。在这有限的的时间里，我不仅了解到了我所学的知识在实际生产中的应用过程，还了解了一些企业的管理运作模式。我们控制类专业不仅可以控制机器的正常运作，同样还可以控制人和企业的正常运转。

记得大一刚刚来校的时候，一教授在讲座中称，只要有电的地方就有自动化。现在我基本上明白了这句换的含义，因为我们自动化能强能弱、能软能硬。而现代化的厂房里自动化程度越来越高，这就对我们自动化人才有了大量的需求。

在这样的就业寒冬里，想要找到一份自己称心如意的工作并不见得是多么难的事情，只要我们能够将所学的知识掌握，并且能够这种类似的实习中，熟悉企业的生产流程和各方面的知识，我们就可以增加自己就业的砝码，从而战胜就业寒冬。

我相信，我能。

# 自动化专业实训报告总结篇九

生产实习是自动化专业教学计划中重要的实践性教学环节，是对学生进行专业基本训练，培养实践动手能力和向实践学习，理论联系实际的重要课程。

通过直接面向工厂、企业开展的认识实习环节的教学，巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备；通过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；通过实习，培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力；通过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

## 1、生产工艺流程方面

- (1) 实习企业的生产组织与管理、生产工艺及生产流程；
- (2) 影响生产操作的主要因素；
- (3) 企业的主要生产设备概况。

## 2、电气控制系统方面

- (1) 现场电气控制设备的类型及原理；
- (2) 控制室内电气控制设备的类型及原理、控制柜的结构设计及内部导线布置；
- (3) 电气控制设备的维护、检修及管理，使用情况及存在的问题；
- (4) 电气控制系统的组成及应用情况；

(5) 电气控制设备的改进或自制的原理与方案等。

### 3、自动化仪表系统方面

(1) 现场检测仪表的类型及工作原理；

(2) 仪表室内的显示调节仪表类型及工作原理，仪表盘的布置原则；

(3) 仪表的调校、维护、检修及管理，使用情况及存在的问题；

(4) 仪表检测与控制系统的组成及应用情况；

(5) 仪表的改进或自制的原理与方案等。

### 4、自动化综合控制系统方面

(1) 工厂自动化综合控制系统的整体水平及应用概况；

(2) 实习岗位的自动控制系统及控制流程；

(4) 工厂的常规控制手段如工厂供电技术，交直流电力拖动控制系统的应用；

(5) 工厂的现代控制技术如plc□dcs□计算机控制及信息通讯系统的应用现状及工业生产的自动化发展方向。

1、以现场参观、讲解方式相结合进行，由工程技术人员及教师指导实习；

2、利用工厂设备和科技资料，开展现场教学；

3、由工程技术人员举办专题技术讲座；

x月x日：××市开关设备厂--参观开关设备厂低压电器设备结构及其生产

x月x日：××电子有限公司--参观××芯片生产线工艺

生产线采用yamaha设备：印锡膏机，自动贴片机(精确度高，反应快，稳定性高)，电炉加热(对不同时间段控制温度曲线不同)

x月x日：××卷烟厂--参观××卷烟厂自动控制控制系统

对制丝生产线、膨胀烟丝生产线、卷接包设备，生产结构和工艺布局了解

x月x日：××学院配电房及水泵房--参观电房及水泵房工作流程和原理结构

x月x日：××卷烟厂××啤酒厂--参观××啤酒厂自动控制控制系统

x月x日至x月x日：××冶炼厂(一周)--参观动力分厂，热电分厂，烧结分厂，锌溜分厂，铅电解分厂生产线及工作控制流程。

大学三年级，我们已进入学习专业课，为了进一步对专业知识与实践结合，便开展认识实习。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，但是作为一次大学生与实际环境的直接接触，而且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮助。于是，我们就先后来××市开关设备厂实习，××卷烟厂，××学院配电房及水泵房，××啤酒厂，××冶炼厂其实从真正的意义上讲仅仅是参观而已，谈不上实习，但是就当作参观，也未必不可，而且对我们也会有很大的帮助。从小到大一直是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，而且要好好的把握。

在实习中解决自动化发展方向的困惑，初步了解自动化控制在生产中的应用，对自动化系统有点意识。在生产水平由自动化程度的高低决定，，自动控制系统涉及到生产工艺流程，电气控制系统，仪表系统等；生产中要求稳定性高，抗干扰性强，效率高，质量高等设备；控制技术如plc[]dcs[]计算机控制及信息通讯系统；现场总线控制系统是目前自动化技术中的一个热点，正受到国内外自动化设备制造商与用户越来越强烈的关注。现场总线控制系统的出现，将给自动化领域带来又一次革命，其深度和广度将超过历史的任何一次，从而开创自动化的新纪元。在有些行业[]fcs是由plc发展而来的；而在另一些行业[]fcs又是由dcs发展而来的，所以fcs与plc及dcs之间有着密切的联系，又存在着本质的差异。本文试就plc[]dcs[]fcs三大控制系统的特点和差异作一分析，指出它们之间发展方向意义性很大。

### 三大控制系统之间的差异

fcs是由dcs与plc发展而来[]fcs不仅具备dcs与plc的特点，而且跨出了革命性的一步。而目前，新型的dcs与新型的plc[]都有向对方靠拢的趋势。新型的`dcs已有很强的顺序控制功能；而新型的plc[]在处理闭环控制方面也不差，并且两者都能组成大型网络[]dcs与plc的适用范围，已有很大的交叉。

plc主要处理开关量/数字量/少模拟量：从开关量控制发展到顺序控制、运送处理

诚然，自动化生产线的发展方向：应用机器人技术，机器人自动化生产线成套装备已成为自动化成套装备的主流以. 技术重点：

1. 自动化生产线“数字化制造”技术
2. 自动化生产线的控制协调和管理技术

3. 自动化生产线的在线检测及监控技术
4. 自动化生产线模块化及可重构技术
5. 生产线快速整定.

生产实习是一门实践性的技术基础，对基本工艺方法和技术的感性认识的重要环节，自动化专业教学的重要实践环节，进行专业基本训练，培养实践动手能力和向实践学习，理论联系实际的重要课程。

通过实习，不仅让我获得了自动化的基础知识，了解自动生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际锻炼，提高了实践能力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。在专业方面：巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备；通过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力；通过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

## 自动化专业实训报告总结篇十

从开始应聘这个公司，到今这个公司作个小职员，再到现在坐在了行政办公室的位置，这短短几个月的时间，我真的尝到了什么是苦、什么是甜、什么叫做辛酸、什么叫做生活。曾经我迷茫过，曾经我逃避过，曾经我失落过，曾经我——但最终还是战胜了自己，我将摆在我面前的困难克服了，所以我觉得我算有了一份自己的成功。

现在我将我在xx电子科技有限公司的实习情况描述一下：

## 一。机缘巧合

说到这一点，我们首先要感谢我们的班主任xxxx金老师，是她促使了我们第一批学生的就业，要不是及时通知我们也许我们会和这次机缘擦肩而过。

好像是1月13号的下午，我们的得到金老师的通知，和xx电子有个小小的见面会，但是我们去了又20个人吧□xx公司的三位领导在两点左右到了会场，给我们简单的介绍了一下公司情况，并且回答了我们好多我们想问的问题，交上简历，三次面试后，我成功的走进了这家和我专业相关的电子公司。

## 二。培训七天 新鲜刺激

1月16号，我们正式来公司报到，正式加入了xx电子科技有限公司，开始了我们的实习生涯。

开过简短的会议后，我们开始分宿舍、弄床铺、在“巴掌大”的公司瞎转悠了一会，熟悉一下工作和休息环境，虽然称不上好，但还行，凑合着过吧，呵呵！

1月17号我们正式上班，第一天我们在会议室接受培训，给我们讲课的竟然是我们同学校、同专业的上界师哥，所以我们都挺随和的，开个玩笑、聊聊专业、给我们介绍我们即将面临的工作岗位什么的，还别说这些东西对我们还真的很管用，最起码我们了解了公司各个岗位的情况，也给自己定下了目标，一天就这么过去了。

但让我们很不高兴的是，我们刚一来正好摊上公司忙得时候，所以我们刚来的第二天就要接受无偿加班，哎，干吧！

1月18号，我们学习了些电子元器件的识别及辨认方法。

1月19号，还是学习电子元器件的用途，且牵扯到了公司生产

的电话。

1月20号，上午玩了一会，下午一人分给我们一部话机，让我们自己拆开看看内部的结构及牵扯到那些元器件，这个挺好玩，我喜欢鼓捣东西，见那都想用螺丝刀戳两下，所以我拿过来还没说什么呢，我就给拆开了，呵呵！

1月21号，由一个专业人士给我们讲解电话构成，及内部电话机的每一部分的构成、实现什么功能等。

1月22号，我们好像放了一天假，每天加班，可累坏了，好好休息一下吧！

### 三。上岗工作

#### 1. 波峰焊和补焊区

1月23号，我们终于踏进了车间，那一刻我真的好高兴，因为我终于可以自己动手创造价值了。

一开始把我分到补焊区，还给我临时配了一个师傅，名字挺响亮的：苗师傅。不过线长给我分配的工作是只是看他们怎么工作，然后有苗师傅讲解。

作为一个即将毕业的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起。这一点。还是苗师傅有见地，终于机会到我面前了，苗师傅给了我一块板子，让我也参与她们的工作，让我练习一下眼力，看有没有沙眼，虚焊、漏焊等情况，一开始还真难看，在加上自己的焊接技术不行，每个板子苗师傅都得看好几遍，线长看到后不让我干了，但苗师傅说：“不动手去做，永远学不会”，这句话我爱听，看来苗师傅还很看重我呢。



一天之后线长把我安排到波峰焊，在那帮忙。

四天的时间，我就在波峰焊和补焊区来回跑动，但是我的心很平静，尽管头上一直冒着冷汗，但那也是怕耽误师傅们工作的进程。

## 2. 装配线（生产线）

（1）拉排线：在补焊区学会了真正的焊接技术后，我又被领导分配到装配线，具体的工作是拉排线，将电话机机芯和按键板相连，在这过程中，我的同事可帮我不少，一开始不会焊，一焊就出现连焊现象，真的有点着急了，幸亏有同事的细心教导，和我自己的大批量的练习，我才对焊接有了自己的认识，积累了不少经验。在这短短的几天里，我将尽拉了七千个电路板，动手能力提高了，出错的几率也几乎接近了零。

（2）贴送话器：这个工作倒是简单，只是将那个铁送话器上的一层泡绵从一大盘纸张上弄下来之后，揭开一层纸，将泡绵对准送话器那个圈口贴上就行了，不过一开始重视铁的歪歪扭扭的。虽说简单了点，但每一项都有其自己特有的技巧性，掌握不好，不但会出现大量的错误，还真的会影响你工作进程。

（3）焊发光二级管lcd[]为了加快后面工序的进程，我就帮他们把单板上的发光二极管先焊上，不果这个差事不好干啊，你的先把lcd的来能够个小抓掰弯，要不然不好往焊孔里面插，就因为这，我的手疼了好几天，哎，还是拉排线好啊。

（4）电气上螺丝：本来以为这个活好干呢，谁知道摸不着门还真的不好弄，上偏、上的过大、没上到尽等等情况全部出来了，弄得和我一起上螺丝的那个同事挨了好几次批评。