

生产车间工人工资分录 药厂生产车间工人年终工作总结(优秀5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看看吧。

生产车间工人工资分录篇一

回顾10全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：

在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。通过车间。工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

1. 车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，

对产品的`质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长。班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。

2. 在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进

行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。

3. 在新产品的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不健全的情况下，车间本对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。

1. 包装车间在08年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚地认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。

2. 车间对安全事故做到了齐抓共管。九月出了一个轻伤事故，由于临工本人操作不当造成托盘倒下砸伤事件，车间配合劳资部门对当事人进行教育以及医疗鉴定妥善地解决了此事。车间同样对此事高度重视，找原因，排故障，做到了安全事故“四个不过”的原则。并采取了相应的措施，杜绝此类事件的再度发生。通过此事车间再次对车间长期合同工和短期合同工进行操作规程和安全的意识教育。把事故消灭在发生之前。

3. 通过车间工段班组细致的工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。

车间领导，工段长以及班组长在部门主管领导的带领下，发扬团结协作的精神，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平带领全车间各班组成员，不断学习提高，重视产品质量，配合各部门保证安全生产不折不扣地完

成公司下达的生产任务和各项指标。

生产车间工人工资分录篇二

xx年即将结束，xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

xx年，我工作经历了两个阶段，7月份前，我在北厂做车间质检员，让我从一线学习到了车间生产样品的检测知识，配合好车间的生产工作，保质保量地完成各项检测任务。在检验之前，我首先了解需要检验的项目，检测方法及技术要求的帐等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的原料严把质量关，以免原料出现质量问题影响产品质量且浪费人力物力。完成质检员的基本职责工作。

7月份开始调入润泽制药质检部，是我工作和学习的新开端。

后的发展指明了方向。同时在参与学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。

积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

在xx年有所收获的同时，我也认识到了很多自身不足：

谐

1. 虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处虫理突发事件和一些新问捌题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学箱习。

2. 在工作上俘同同事的交流和讨论还氟不够，自己的很多不成瞻熟的想法和观念需要同坞事和领导的教导。

蓑3. 专业能力特别是在较工艺以为设备等方面的锣能力还很欠缺，急需自赖己努力补上。

在今庙后的工作和生活中，必耐须更加积极努力提高业臻务能力，要加强自己专骏业知识和专业技能的学吩习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己养能够成为一个优秀的质贱检技术人员。

xx年度腰工作规划1. 加强学习骨和实践，继续提高。

羊

针对自己的岗位，重纸点是深入学习药品检测月相关业务及研发相关知需识，提高解决问题的能试力。

2. 竭尽全力完成端工作任务。

升，以及苍对其他项目所需要的知铣识的提高。现在只是参挺与和记录，我希望在不旦久的将来能提出建设性性的意见。

3. 完善自身哼素质。

新的一年，肚要毫不动摇为成为一个婴品德好、素质高、能力心强、勤学习、善思考、酪会办事的聪明人而努力海。同时在人际、社交等园不足的方面也努力提高滔。

××药业xx年安全孝生产工作报告

今年脏以来，在集团公司的正救确领导下，在公司领导兜班子和全体职工的共同集努力下，我公司坚持“镶安全第一、预防为主、闰综合治理”的方针，深蛾入贯彻落实科学发展观肯，牢固树立安全发展理瑶念，夯实基础，细化责蒲任，强化现场监督监管焙，深化隐患排查治理，在以法制化、标准化、规衡范化、系统化的方式推物进安全生产，截止目前暇，我公司未发生一起生蓬产安全事故，开创了安压全生产工作的新局面，浦为构建和谐、打造平安盖作出了积极的贡献。为袍了更好地开展xx年的显各项安全生产工作，总俗总结经验，提高工作方法恤和效率，克服不足，现崇将xx年的安全生产工俐作做一简要总结，对x苹x年的工作进行总体安寸排。

xx年工作回顾

敢

一、进一步提高认识爱，从讲政治的高度做好毡安全生产工作

在集苟团公司重组合并初期和曳我公司进行股权变更这竣个

职工蓑广泛参与”的共同责任腾网络；做到了领导强化吼，任务细化，措施硬化著，工作深化，促进了各历级安全生产责任的落实戎。同时公司多次强调，砒在公司股权变更和集团俞公司合并后运行初期这卸个特殊时期，如果出现弗安全问题，对有关部门庙人员要从重、从快、从氦严肃处理。由于认识到位盯、管理到位，从而确保帐了我公司xx年度无任达何生产安全事故发生。

闷

二、完善安全管理规章制度体系，依法规范安全生产管理

完善了《安全防火管理暂行规定》、《三违处罚规定》、《安全生产管理办法》、《风险抵押较管理办法》等多项安全管理制度，另外，还与答三八乡派出所签订了《思安全防范责任书》，真者正做到了安全工作有章更可循。公司是安全管理翅工作更加完整、规范、悯科学、有效，实现了全询面依法管理。

三、加强夜安全宣传教育，进一步吞提高安全意识

大对晕公司负责人、安全管理们人员、一线职工、特种缆作业人员的安全管理知椅识、安全操作规程、安威全操作技能和特种作业殃操作等方面的培训教育芍，努力提高各类人员的棒安全素质。通过橱窗、羹条幅等多种形式向大家它宣传安全知识，为广大延职工开辟了学知识、长糠技能的渠道。提高了领雁导者的安全责任意识和售安全管理水平，提高了搅全体职工的安全意识并机掌握了一定的安全知识恰。

四、紧抓安全工吕作重点，确保生产设施恕、设备的正常运行。我法厂作为药品生产企业，傑安全管理的重点是制药写设备的安全运行和职工怨的安全教育等方面，在皱机电设备的安全管理上惭，我公司严格执行集团羨公司有关安全管理文件舷规定及本公司安全管理塌制度□xx年，我公司布加大了设施设备的安全汁检查力度，每月安全生渭产小组对设施、设备进折行一次全检，每日对重崖要、常用部位进行一次蛹巡检，对发现的隐患及钎时处理，把安全隐患消狈灭在萌芽状态，确保生粟产设施设备的正常运转谬，不带病作业，始终保钧持良好的运行状态，由邮于我们对生产设施、设汛备高度重视，管理到位涵□xx年度没有发生一矾起因设备问题而影响生绞产的事件。

五、抓好班涯组日常管理、把握四个宁关键。

作业的安全。四是喻抓好关键人员的安全。

对关键人员重点监护，对重点管理，重点培训、对重点教育。

六、积极创造新，围绕安全工作献计献策

围绕公司的安全管理，不管是在安全制度的制定上，还是在设施的安全运行上，公司积极采纳合理化建议，只要是对公司的安全管理有益的意见和方法，我们都积极采纳。xx年，生产部门对乙车间的一些设备进行改造，不仅提高了生产设备的性能而且提高了生产效率，降低了生产损耗，职工日工资和全年总工资都比往年有较大提高，给公司带来了一定的经济效益。

七、xx年安全生产工作的不足之处

一是设备设施隐患较大，比如锅炉的问题，电梯的问题，空调净化设备的长期闲置问题等。

二是

二是缺乏专业的机电维修人员，导致一些设备设施无法得到及时的维护和保养，为设备的高效率运行带来一定的安全隐患。

三是产品质量安全形势依然严峻，我们一些产品实际生产工艺与认证工艺不相符合，一些生产记录与实际生产时间不一致，个别产品的实际生产批量不符合gmp规范，一些产品的粒度超标问题也没有得到彻底解决等等。

以上这些问题都是需要我们花大力气解决的问题，其中一些是首要

在认证前必须解决姜决的问题，所以我们近哪期的整改工作任务非常背艰巨。

xx年安全生产箔工作安排一、指导思想朽

以科学发展观为指折导，认真贯彻落实集团沾xx年工作会议精神，筒紧紧围绕公司生产经营创中心，坚持“安全第一码，预防为主，综合治理厨”的工作方针，领导重成视，全员参与，强化责猿任，加强监督，规范管谬理，紧抓安全工作重点重和薄弱环节，彻底整治宙安全隐患，努力开创安扬全生产工作新局面。

二涡、工作目标

杜绝千绝元以上安全生产事故；央杜绝千元以上汽车运输屑责任事故；杜绝轻伤以滑上人身伤害事故；杜绝袒火灾事故。

三、主要措捷施

一是进一步提高步全员安全思想意识，利岳用多种形式加强对国家撼有关安全生产法律法规钩的宣传学习，加强对集竣团公司安全管理文件和贞本公司安全管理制度的小学习。

二是尽最大了可能更换掉一些淘汰落宅后和安全隐患较大的生塞产设施设备，彻底消除吃影响安全生产的设备因吁素，为公司的长远健康醇发展奠定基础。

周期监豹督检查，及时发现不安啊全因素，及时采取应对狡措施，确保安全生产。

煮

四是进一步建立健浪全和完善安全管理规章吁制度，建立健全安全档波

车间工人个人年终工作总结范文三篇 车间工人扎个人年终工作总结范文炯三篇【一】

我于x协x年1月13日进入x避x集团水泥厂一车间超昼细微粉班工作，在工作阿的六个月里，在领导的癌关心和培养下，在车间窘同事的帮助和支持下，越我已适应了这里的工作须以及生活环境，回想过券去六个月的工作，我学须到了很多东西，现将各滦方面的情况总结如下：

衣

一、思想上：端正岛自己的工作态度，按时蝶上下班，积极参加各种莹活动，同时不断加强自焰己世界观和人生观的改役造，提高自己的思想觉翼悟，扎实自己的工作作庶风。

二、工作上：

和

总结

，蚤丰富自己的经验。通过肢这几个岗位的工作，使樟我对整条生产线的操作冀流程以及设备有了更深层的掌握，对操作磨机需痘要注意条件有了一定掌漏握，例如温度、压差、翼磨振、等条件已经，安全与质量是分石不开的。“安全第一，憾预防为主”，要在生产稚中发现隐患，从而消除种隐患，绝不给自己和他空人带来伤害。严格遵循齐四个能力”，“三不伤讯害”和“三...

生产车间工人工资分录篇三

1、完善现有产品和新开发产品的技术资料，并确保其编制、发放的准确性、完整性和及时性。因设计试制输出的各种技

术文件(如bom□图纸、规格表、包装要求、彩卡、说明书等)是以后物料采购、生产制造、检验测试等过程必须遵循的标准和依据，因此，本部门建议相关部门尽快完善相关技术文件，以便各环节利于工作！

2、完善公司员工薪资管理，员工管理是车间管理最大的困难，只有合理化、透明化、公平性的薪资管理才能让员工安心工作，才能增强员工积极性的同时提高生产产能。

3、随着公司规模增加、生产中使用的工具设备也越来越多，许多工具设备的使用会因一些小的故障修理不当而造成报废，不但会增加生产成本而且会影响生产进度，因此建议公司招聘一位工具设备维护方面的专业人员。

4、希望尽快落实仓库相关岗位人员，因为现在仓库许多工作因人员不够而很难开展。

5. 希望业务在订单下发时能够规范化，比如：订单格式、产品质量要求，包装要求(彩卡，说明书，外箱规格材质)等。

6、因公司员工流动量大，个别员工的团队凝聚力和归属感不强。长期以往必将影响产品质量、工作效率等、建议公司在企业文化、员工归属感及团队凝聚力方面加强树立与培训。

生产车间工人工资分录篇四

___年__车间在公司领导的正确指引和大力支持下,经车间全体员工的紧密团结和共同努力,取得了良好的业绩。

一、生产产值方面

___年全年完成__90000多平方米、__9000多平方米、__100多吨的生产任务,产值是___年的2倍多。

二、生产安全方面

在与安全科的紧密配合下，利用班前会对员工进行了安全意识的加强，实现了____年全年安全生产无事故。

三、生产工作方面

- 1、实行生产责任制，明确责任分工。按照公司的相关制度，明确班组长及员工的职责，切实把责任落实到每个员工身上，让员工体会到“公司强，则个人富”的道理，把公司的前途与个人的发展结合起来，真正做到人人为公司，公司发展促个人的目的。
- 2、对车间的机械设备实行专人维护。为降低无形资本的消耗、延长机械寿命，实行“定人、定机、定岗”制度，定期对机械设备进行检修、保养，确保了生产的顺利进行。
- 3、推行了废料的再利用制度。在平时的生产过程中，将废料进行了分类，可利用的坚决不浪费，不可利用的及时入库，利用各种途径提高了废料的利用率，降低了成本。
- 4、实行了记件工资制。为调动员工的工作积极性，坚持按劳分配、多劳多得的原则，实行记件工资制。公开各工序的记件单价，让员工对自己所创造的产值和应得的报酬做到心中有数，充分调动了员工的工作积极性，形成了良好的竞争氛围。
- 5、严把产品质量关、提升产品的出厂合格率。为加强员工对质量的认识，了解“质量是企业的生命之源”的真正含义，和质量技术部进行沟通，加强了对员工的质量意识灌输，并组织落实到具体的工作过程中。加强质量管理，实施全员参与，健全相关检验机构，制定了相关的检验标准和奖罚制度，同时车间设立了专职质检员。在接到生产任务后，本着谁出问题谁负责的原则，明确各人的质量职责，严格做好“三

检”工作，从根本上杜绝质量问题的发生。

6、与各部门和兄弟车间紧密协调配合，为实现公司的生产目标而共同努力。与技术部搞好配合，对车间员工进行了培训。和技术员进行沟通，确保图纸准确无误的下放到车间，出现问题及时解决，把隐患消灭在萌芽状态，减少返工和浪费，确保工期进度，节约成本。和仓库管理人员共同监督，确保劳保用品发放及时，充分利用。和兄弟车间协调配合，保证下料、铣边与其它工序不出现脱节现象，各工序有机衔接，确保了生产任务的顺利完成，为实现公司的全年生产目标做出了努力。

四、车间卫生及现场管理方面

为确保公司的整体形象和员工的身体健康、保障生产、争创“文明施工现场”，实行分区责任制。根据车间的实际情况，对每个班组划分了固定的卫生和生产区域，然后由班组长把责任落实到每位员工身上，实行卫生与个人收入相挂钩的制度。定期对各班组的卫生进行检查，量化评分，对卫生及现场管理优秀的班组进行表扬，同时也对管理较差的班组进行批评和鼓励，切实为每位员工创造了一个良好的工作环境。

综上所述，____年__车间取得了良好的成绩，但有些方面管理比较薄弱，还存在着不足。比如：产品的质量，人员的稳定，员工的工作态度及业务能力等方面都急需加强。____年__车间将以____年的成绩作为新的起点，结合公司前进的步伐，重新认识自身素质，加大执行力度，对薄弱的方面加强管理。为实现公司的宏远目标继续努力。

生产车间工人工资分录篇五

1)、产量：生产部在公司领导的指示和马副总的引导下，各车间团结努力配合，生产部门力挑重担，在公司产品型号多

变、批量小、技术资料不完善的情况下，进行了一些工艺上的新摸索与试验，克服了材料质量波动，客户质量标准大幅提高、订单交期紧且不稳定等困难，共完成销售订单724单（见附表一）。

2)、销售计划完成：人们经常说“顾客是上帝”，要满足顾客的要求，光有良好的产品质量和优惠的价格还远远不够，还需要交期作保证；尤其是我公司生产的大部分配件都是销于国内市场情况下，因此生产部合理调整生产计划，生管排出《周生产计划表》，车间排出《日生产流程表》，每天完成《生产日报表》的统计，经常协调沟通，有效地控制生产进度，利用有限资源，克服订单数量小，颜色规格多等客观因素，加班加点，及时满足客户交期、为提高客户对公司的信誉度打下了良好的基础。从4月—12月统计，生产部销计划完成及时率平均90.5%（见附表二）。