

# 水处理半年总结(模板5篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 水处理半年总结篇一

\_\_\_\_县污水处理厂于20\_\_年12月15日由\_\_\_\_县市政环卫工程有限公司正式移交\_\_\_\_县水务局管理并投入试运行。这半年的时间里，得到了县委、县政府等各级相关部门的大力支持，污水处理厂顺利投产进入试运行与调试阶段。我厂员工在厂领导的带领下，以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将半年工作总结汇报如下：

### 一、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20\_\_年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出水达标。

### 二、上半年任务完成情况

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(gb18918—20\_\_ ) 国家一级a标的规定。

上半年codcr减排量为：172.69吨

氨氮减排量为：19.27 吨

### 三、污水处理征收标准顺利调增

自20\_\_年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为0.3元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达1.108元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至1.108元/吨。

### 四、厂区及污水管网工作

- 1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。
- 2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。
- 3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。
- 4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出了具体的实施方案，即将实施。

### 五、加强工作人员的培训工作

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

## 六、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气；第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

## 七、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高，并实现安全生产

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

## 八、存在的问题和下半年的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：1、所有的液位计显示均不准确；2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障；3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障；4、1#鼓风机故障；5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损；6、加药间2#药液池漏水；7、脱泥间无法正常运行(两个搅拌机故障)；8、氧化沟6#推流器故障，氧化沟上面地砖多处开裂；9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作，在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

## 水处理半年总结篇二

克腾旗污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年克旗污水处理厂运行情况汇报如下：

### 一、克旗污水处理厂节能减排完成情况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂的稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77.3%，日均处理

量达到1.16万吨，进水cod平均浓度450.4mg/l□出水cod平均浓度65.0mg/l□实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度58.2mg/l□出水氨氮平均浓度24.8mg/l□实现氨氮减排151.3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

克腾旗污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部检查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察大队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

## 二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

## 三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项(水温□ph□cod□氨氮□ss□溶解氧)，并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

四、克什克腾旗污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度情况。

克什克腾旗污水处理厂提标改造工程总投资9946.40万元□20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间□mbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年9月开工建设。

## 五、20xx年工作计划

根据20xx年各车间设备运行情况□20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备(如：鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作；计划每年2次(气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

## 水处理半年总结篇三

时间如流水，不平凡的2020年即将过去，回想过去的一年内心不禁感慨万千。今年新冠疫情的出现，使我们的工作和生活发生了很大的变化。2020年疫情就是命令，防控就是责任。在、公司领导的统一领导下，针对新冠疫情做出了一系列有效的防控措施，保证人员健康，企业正常生产运营，全厂员

工无一人感染新冠疫情病毒。

在公司领导的指导下，在同事的支持下，较好地完成了2020年的工作，现将完成工作汇报如下：

## 一、生产方面

1. 2020年共处理水量2386万吨，日均处理水量65396吨，比设计日处理水量增加9.72%。
2. 新冠疫情出现后，在公司领导统一安排下，我们进行封闭管理，运行班组全员进行驻厂运行，人员不外出，同时上班人员每日对生产区域进行消毒，上班期间做好个人防护措施，防止感染新冠疫情。
3. 在生产部全体同志共同努力下，全年顺利通过水质采样检测，且全年排放水无超标情况。
4. 日常根据生产数据，进行调整工艺，调整药剂投加量，做到节约用药；设备在用电时，在不影响出水水质的情况下，降低能耗，节约成本。
5. 每天做好日常工作安排，随时准备政府相关部门进行检查。

## 二、安全方面

1. 做为安全小组成员，自己深刻明白安全生产的重要性。平时工作中，自己以身作则，安全生产的问题放在首位，同时也在监督和提醒同事们安全操作。如果存在安全隐患需要整改的地方，极力配合安全小组成员完成整改。
2. 在新冠疫情出现严重时，每日不定时进行定位抽查运行班组人员，防止人员外出。在疫情严重时，对在家隔离不外出的人员进行心理疏导，防止在家隔离出现心理恐慌导致的不

安全行为。

3. 在疫情严重时，驻厂运行期间，自己以身作则，做好自我防护的同时也要提醒同事进行自我保护。每日监督运行班组人员进行生产区域的消毒，保证运行人员的安全。

4. 工作中巡检时，发现存在安全隐患的地方，第一时间向安全小组领导和成员汇报。对于存在隐患的地方说明情况，并汇报整改措施，将隐患扼杀在摇篮中。

4. 厂区危险化学品属于管控药品，我厂根据公安局各项规定和要求，规范化存储、使用，将安全隐患和风险降到最低。

5. 今年6月份的安全生产月和安全生产演练，新增加了新冠疫情处置方法，使我们更加熟练掌握处置应急事故的方法。

### 三、党建工作

1. 及时完成上级党委下发文件的学习、讨论、宣传。

2. 按照共产党支部工作条例及时完成“三会一课”、“主题党日”等活动。

3. 3名同志转为入党积极分子，2名同志提交了入党申请书。

4. 完善党建系统的信息及人员资料。

### 四、自身不足之处

1. 在日常生产中，生产任务多，有时考虑、协调不够完善。

2. 2020年生产药剂量比2019年使用较多，平时对药剂使用量管控不够严格，没有及时调整使用量。

3. 对生产药剂检查力度不够。



4. 党建信息平台录入工作不够及时。

五、2021年计划如下：

1. 超额完成公司处理水量目标。

2. 根据生产数据及时调整工艺，保证全年水质取样顺利通过，全年水质无超标数据。

3. 根据生产数据，调整药剂使用量，节约能耗，降低生产成本。

4. 提高党建工作质量，完成上级党委下发的任务，按照相关文件开展各项工作。

以上是我2020年工作总结。2021年我将“以身作则、不忘初心、砥砺前行”，圆满完成2021年的工作目标。总结中如有不对的地方，请公司领导及同事批评指正。

## 水处理半年总结篇四

污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年克旗污水处理厂运行情况汇报如下：

### 一、克旗污水处理厂节能减排完成情况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77.3%，日均处理量达到1.16万吨，进水cod平均浓度450mg/l出水cod平均浓度65mg/l实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平

均浓度58□2mg/l□出水氨氮平均浓度24□8mg/l□实现氨氮减排151、3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察大队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

## 二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

## 三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项（水温□ph□cod□氨氮□ss□溶解氧），并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

## 四、克什污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和

污泥处理工程进度情况。

克什污水处理厂提标改造工程总投资9946、40万元□20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间□mbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年9月开工建设。

## 五、20xx年工作计划

根据20xx年各车间设备运行情况□20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备（如：鼓风机、格栅、水泵）进行专业的维修保养工作；计划每年2次（气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次）对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

## 水处理半年总结篇五

20\_\_年，污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下，在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的辛勤努力下，按照公司发展规划，顺利完成了20\_\_年的工作任务。现将污水厂20\_\_年主要工作情况汇报如下：

20\_\_年安全生产目标完成情况

20\_\_年，未发生重特大事故，未发生人身伤亡事故。无责任区域内消防安全事故。未发生重大交通事故。设备、设施、财产、物资安全，无经济损失发生。

主要工作完成情况及成效：

## 一、完成了运行规程编制的工作

污水厂20\_\_年11月试运行，由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此，污水厂在20\_\_年，根据运行需要，完成了运行规程初稿的编制工作，并于今年上半年，在初稿的基础上，按照公司的要求，进行了多次改版，最终完成了运行规程的编制工作，已通过公司审核下发。

## 二、推动主体责任年活动的开展

### 1、分解污水厂安全生产目标，明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解，逐级签订了责任书，明确每个员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时，依据安全生产责任制规定，污水厂按照“一岗双责”要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解，规定了各岗位的安全生产职责内容，和考核标准，明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确，责任清晰。使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

### 2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的修订工作

20\_\_年，根据公司工作安排，污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20\_\_年4月按照公司要求及现场环境的变化，污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论，并在讨论的基础上，完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月，根据公司要求，

污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

### 3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求，根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际，深入辨识污水厂危险有害因素，在公司领导的指导下，制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单，明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容，对员工的年度目标责任进行了细化，明确了员工的岗位职责和安全职责，使清单中的每一项工作都有明确的人员负责，做到了责任落实到个人。

### 4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准，制定了污水厂制定设备、设施巡检标准，明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时，做到会查、会报、会改隐患，以及“何时查、查什么”。

### 5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要，建立了隐患排查治理计划和责任制，形成全员、全过程排查安全隐患，每月组织员工进行隐患排查，并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加，进行安全隐患排查。对排查出的隐患，明确了治理责任人和期限，及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面，污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后，根据每台设备的特性，制定了设备维护验收标准，将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备

件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中，只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作，既减少了工作量，为今后的检修维工作提供依据。

### 三、污水处理系统运行工作

五月份，污水厂根据公司和环保局要求，将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标，污水厂进行了多种方案的尝试，但效果不明显。8月根据公司安排，对1、2#滤池进行改造。目前，改造工作已结束，正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作，并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作，实现了在线监测数据的上传。10月，在没有设备厂家进行指导的情况下，在污水处理厂全体运行员工的努力下，历经多次试验和总结，完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

### 四、加强员工技能培训，不断提高员工专业素质

并组织员工观看事故案例视频，进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业环境、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作，不断提高员工的安全意识和业务技。

### 五、厂区绿化、美化工作

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作，在4月份制定了厂区美化提升计划，在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作，有效地保证了绿化工作的顺利进行，经过员工共同努力污水厂环境有了较大的改变。

### 六、在党建工作方面，污水厂紧跟公司党委的步伐，加强污

水厂党建工作。

除了积极参加党支部的各项活动外，还在污水厂制作了党建工作展板，并动员员工积极向党组织靠拢，目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。