

机械加工论文参考文献(通用5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

机械加工论文参考文献篇一

1农业机械极大地提高了农业劳动生产率和商品率

农业劳动生产率和商品率的高低，是现代农业和传统农业最主要的区别。现代农业是通过机械化，极大地提高生产率和商品率。农业机械(包括动力机械和作业机械)，没有人力、畜力那种生理条件的限制，以人畜力无法比拟的大功率、高速度、高质量进行作业，从而大幅度地提高了劳动生产率。机械化极大地提高了农业劳动生产率，因而农产品商品率也相应提高。以人畜力作业为主要的传统农业，由于生产力水平低下，生产的农产品，除了供自己食用外，只能提供少量的商品，农产品商品率很难提高。农业机械化，一方面提高了农业劳动生产率；另一方面，这种机械化农业因广泛实行了专业化和社会化生产，它意味着几乎卖出全部农产品，也全部买进所需要的生产资料和生活消费品，包括种子、肥料和食品等。

2农业机械是提高土地产出率与资源利用率的重要手段

农业机械不仅可以大幅度提高劳动生产率，而且可以显著提高土地产出率和资源利用率。这是因为现代农业机械不仅功率大、速度快，还能够同时进行几种作业的联合作业，有利于抢农时、争积温、抗灾害、降成本，而且它的结构和功能可以根据需要设计制造和调节，以完成高精度的作业，做到“定时、定量、定质、定位”作业。如种子精选、精量播

种、化学除草、喷药治虫、深施化肥、喷灌、滴灌等，成为实现现代农业技术措施的手段。农业的增产离不开优良品种，先进的耕作制度和科学的灌溉、施肥、植保技术等。各种先进的生物技术必须依靠工程措施来实现，一切农艺要求必须依靠农业机械才能达到高质量的实施，如大面积的整地、播种、施肥、灌溉、植保和收获、干燥等一系列环节。农业机械化增产的机理是通过各个作业环节对各种劳动对象施加作用；有的是直接减少作物的损失，如谷物联合收割一次完成所有的工序，减少用人工收割时间、捆、运、脱、扬场多道工序的损失，机械烘干减少谷物腐烂损失等；有的是通过为农作物提供良好的生长条件而实现增产的，如机械深耕、分层施肥、节水微灌，这些机械作业质量非人工可比。有的机械作业比传统方式可以节省耕地，如喷灌技术比地面沟灌、漫灌，节省耕地达7%~10%，增产20%~30%。科学施用化肥，才能充分发挥化肥的作用，科学施肥只有使用农业机械才能够实现。美国等发达国家通过机械施肥等措施，化肥的利用率达到60%~80%，而传统人工撒施的化肥利用率仅为30%左右。美国利用卫星定位系统，用于机器定位施肥，根据1公顷内4个观察点的氮、磷、钾含量的信息，机器可相应调整施肥的构成与数量，这样，化肥有效成分利用率就更高。农药利用率也大体如此，发达国家通过对各种作物施用不同农药时最佳雾点尺寸的研究，导致了控滴喷雾技术的发展，采用静电喷雾技术以提高药液的沉积量，采用回收式喷雾机及间歇式喷雾技术减少农药用量，从而大大提高了农药的效能，并减少对环境的污染。

3农业机械促进了农业新技术的发展

现阶段，农业科技取得了一系列重大突破，带动了农业生产的长足发展。育种技术、植物矿物质营养学、合成化学等在农业生产中广泛应用，化肥、农药、良种及灌溉技术大幅度提高了农产品产量，这些新技术在农业上的广泛应用必须靠农业机械来实现。选种、育种等种子加工成套机械的广泛应用，化肥、农药的生产和田间施用的机械设备大量应用，才

能全面推广这些农业新技术。农业机械化的高效、精细、精密、低耗和资源的充分利用，是人力、畜力无法办到的’。技术先进的播种机，可以按农业技术要求，以一定深度、距离和数量准确地播种、施肥，实现开沟、播种、施肥、覆土、镇压等一系列工序一次完成，不但比一般播种机省种30%~50%，而且保证了出苗率，并节省30%~50%的化肥。先进的联合收割机，装有自动监视和调节系统，在作业中，机器根据地形、作物自动调节速度、收割高度等，保证了收割质量和速度，减少收割损失10%左右。农业技术不断进步和创新，推动了现代农业向前发展，农业技术的高准度与机电结合又发展到一个新的历史阶段。这个阶段的鲜明特点是，以机电为载体的机械电子与农艺的高度紧密结合，包括精准播种技术、精准灌溉技术、精准收获技术、精准平衡施肥技术、精准土壤测试技术、精准种子工程和生物动态监控技术等，根据自然资源的实际状况和植物不同生长期的需要进行土壤耕作、播种、施肥、灌溉和收获。它最大的特点是以高新技术投入和科学管理换取对自然资源的最大节约和利用，从而建成低耗、高效、优质、环保型可持续发展的农业。

4农业机械推动了农业的社会化和商品化生产

传统农业囿于狭窄的产中活动，其结构和产品均十分单一。现代农业是产前、产中和产后紧密结合，产供销一体化的农业。它以国内外市场为导向，以提高农业比较效益为中心，按照市场牵动龙头企业、龙头企业带动商品基地、基地联接农户的形式，优化组合各种生产要素，对区域性主导产业实行专业化生产，产品品质标准化、系列化加工，企业化管理，一体化经营，社会化服务，逐步形成种养加、产供销、农工商、内外贸、经科教一体化的生产经济体系，使农业走上自我发展、自我积累、自我调节和良性循环的发展轨道，呈现出与传统农业迥然不同的新型农业面貌。发达国家农产品经过加工销售的占80%，发展中国家只占10%~20%。美国农产品加工业的产值占工业总产值的25%。美国的食物和纤维系统劳动力总和20%用于产前，10%用于产中，70%用于产后。完成这

个庞大社会化生产和商品化生产的基本环节是各种先进的机械设备和设施，而且由于机械化程度的提高，商品化生产的需要，社会化生产不断扩大。如种植业，产前的种子精选、烘干、贮藏、育种等使用机械和应用高新技术，形成向农民提供种子的服务；产中的耕作、施肥、排灌、植保、收获、运输、贮藏等，由于大型、高速、高质量的机械化机具的出现，也逐步形成了社会化、专业化服务组织。在养殖方面，由于工厂化设施和饲料工业的发展，迅速形成了社会化生产，种鸡、种猪、种牛、种羊、鱼苗的培育、生产已经专业化，蛋鸡、肉鸡、奶牛、肉牛等也都形成了专业化生产。适合各种禽畜鱼类及各个生长时期的饲料，按不同要求由饲料厂供应。在农副产品加工方面，已经没有了初加工和深加工的区别，由于机械设备和加工技术的发展，农副产品实现了工厂化加工生产，成为直接提供到人们餐桌上的食品或动物饲料、工业原料、农业肥料等。直接从事种植、养殖的农民，也随着信息技术的应用，靠计算机进行管理，靠电话和计算机系统联络社会化服务组织来完成各种作业。农民成为企业家，农业在国民经济中由一个弱质产业转变成一个高度发达的具有竞争力的基础产业。

机械加工论文参考文献篇二

机械加工工艺规程的制定一般要遵循以下几个方面的原则。第一，按图纸加工生产的原则。在机械加工工艺规程的制定过程中，为了确保机械零部件加工的质量，其必须根据设计图纸进行规程编制，必须根据图纸的要求进行规程的制定，这是机械加工工艺规程制定的首要原则；第二，经济效益原则。机械加工工艺规程的制定必须依据生产效率最优化和生产加工成本最低化的原则，以实现整个加工工艺过程经济效益最大化的原则；第三，均衡生产的原则。在机械加工工艺规程制定过程中，应该确保整个工艺过程实现均衡生产，各工序、工步之间均衡发展、同步发展；第四，安全生产的原则。机械加工工艺规程的制定必须遵守安全生产的原则，使得整个机械加工工艺过程中人员的安全，尽可能地采取自动化操作技

术或机械化操作措施，从而减少操作者的劳动量，降低人员的操作风险；第五，适用标准原则。在机械加工工艺规程制定中应该根据国家标准、行业标准、企业标准以及其他相关的技术文件等展开。如，工艺装备中刀具、夹具等都必须结合零部件的加工精度要求、加工需要、相应标准要求等进行选择或设计。

2.2 机械加工工艺规程制定依据的原始资料

机械加工工艺规程制定依据的原始资料主要有以下几个方面：第一，机械零部件设计图纸；第二，机械零部件产品的质量要求；第三，机械零部件加工过程中同行业的标准；第四，毛坯资料；第五，技术性手册、资料；第六，生产条件材料或数据；第七，工艺技术国内外发展现状或研究现状。

2.3 机械加工工艺规程制定的步骤

机械加工工艺规程制定的步骤如下：第一，研究和确定机械零部件的生产类型和生产纲领；第二，研究机械零部件设计图纸，对零部件工艺过程进行分析，设计机械零部件加工工艺规程的提纲或者思路；对零部件的工艺性质、特征、技术要求、功效等进行总体把握；明确工艺的关键点和技术难点，制定或采取相应的措施、方法；第三，制定毛坯的制造措施，对毛坯的制造方法、结构形状以及类型进行详细的确定；第四，确定加工工艺思路和路线，具体有确定定位基准、明确加工方法、细分加工阶段等；第五，选择加工工艺过程中所涉及的各种用具、装备，如，量具、刀具、夹具等；第六，对工序中的尺寸以及公差进行计算，明确加工工艺过程中各工序的加工余量，加工精度等级；第七，对加工工艺过程中各工序所涉及的工序切削量及相应个工时定额进行计算；第八，对加工工艺过程中各工序所涉及的工序技术要求进行检验的措施或方法，并对工艺方法进行明确；第九，对加工过程中可能出现的异常事件和安全隐患进行分析、预测和判断，采取可靠的措施，防止异常事件、安全事件（事故）的发生；第十，编制机械加

工工艺规程文件。

2.4 机械加工工艺规程文件格式

机械加工工艺规程文件编制完成之后会以一定的规范格式呈现出来，其常用的格式主要有3种：第一，机械加工工艺流程卡片。其往往以工序为单位，对工艺过程按照工序进行细分，对机械零部件加工的各种工序进行简要列出，如，毛坯制造、加工、热处理等过程，对每个工序中所要注意的问题和规程信息进行列出，制成卡片。它是制订其他工艺文件的基础，也是生产准备、编排作业计划和组织生产的依据。在这种卡片中，由于各工序的说明不够具体，故一般不直接指导工人操作，而多作为生产管理方面使用。但在单件小批生产中。由于通常不编制其他较详细的工艺文件，而就以这种卡片指导生产；第二，机械加工工艺卡片。机械加工工艺卡片是在机械加工工艺流程卡片的基础上设计出来的一种详细解说工艺过程的规程文件，对各个工序中所要注意的各种问题、各项内容进行详细的注释；第三，机械加工工序卡片。这种卡片是根据各特定的工序所设计的，对工序中的要求、标准等进行了明确的规制，在这种卡片上要画工序简图，说明该工序每一工步的内容、工艺参数、操作要求以及所用的设备及工艺装备。一般用于大批大量生产的零件。

3 结语

综上所述，机械加工工艺规程对于机械加工工艺的开展和发展有着标准化引导和规范作用。系统的工艺规程为安全生产、科学生产、高质量生产提供可靠的技术支撑，是加工生产执行的重要依据、标准。因此，制定工艺规程文件对于机械加工工艺至关重要。机械加工工艺规程的制定须在按图纸加工生产的原则、经济效益原则、均衡生产的原则、安全生产的原则、行业标准原则等原则下按照科学的方法，特定的步骤有条不紊的进行，方可保证我们的生产能安全、可靠和稳定。

参考文献:

[1]杨叔子. 机械加工工艺师手册[m].北京: 机械工业出版社, 2014.

[2]韩广利. 机械加工工艺基础[m].天津: 天津大学出版社, 2015.

[3]王颖. 机械加工工艺规程及工艺文件[j].科技资讯, 2008(30):44.

机械加工论文参考文献篇三

摘要: 机械加工工艺主要是通过传统的机械加工方法使机械的毛坯在性能、位置、尺寸、形状等方面向目标产品进行改变, 从而使得机械零件部件成为合格的零部件。这整个过程就是机械加工工艺过程。机械加工工艺规程主要是指机械零部件加工工艺过程中所要遵循的一些标准、规定、原则等文件, 机械加工工艺规程对于机械加工工艺的开展和发展有着标准化引导和规范作用。该文将从机械加工工艺及其规程的概念出发, 分析机械加工工艺规程的制定、应用和步骤。

关键词: 机械加工;加工工艺;工艺规程机

械加工工艺一直以来是机械运作和机械生产的重要环节。机械加工工艺规程则是机械加工工艺的重要内容, 是机械加工工艺操作中所要遵循的一些规定、准则、原则等。机械加工工艺规程对于机械加工工艺的开展和发展有着标准化引导和规范作用。下面将从机械加工工艺及其规程的概念出发, 分析机械加工工艺规程的制定、应用和步骤。

1 机械加工工艺及其规程概述

1.1 机械加工工艺

机械加工工艺过程主要包括以下几个方面的内容：第一，工序。机械加工工艺过程中，操作者在某一特定机床或者特定工作单元中对某特定机械零部件进行加工的连续过程。即某一特定地点、特定加工对象、特定操作者三者连续组合才能构成工序，三要素任何一个发生了变化将不会构成工序；第二，工步。机械加工工艺过程中，对某一工序中某一个步骤或者某一类工作中的某一特定工艺。在机械加工工艺过程中，如，某一机械零部件的切削、磨光、打蜡等就属于不同的工步；第三，走刀。在机械加工工艺过程中，对机械零部件表面进行切削的过程，每切削一次即走刀一次；第四，安装。在机械加工工艺过程中，每一个工序都会涉及到机械零部件的安装试用，一个工序中可能有多个，也可能有一个安装过程；第五，工位。在机械加工工艺过程中，机械零部件在机床加工中所占据的位置即为工位。工位可能是一个，也可能由数个工位组成，具体情况应根据零部件的结构、特点、技术要求和加工需要等综合考虑。

1.2机械加工工艺规程

机械加工工艺规程主要是指机械零部件加工工艺过程中所要遵循的一些标准、规定、原则等文件，机械加工工艺规程对于机械加工工艺的开展和发展有着标准化引导和规范作用。即在具体的机械加工工艺过程中，其加工生产的工艺及操作方法都必须根据规定的形式或者规定进行操作，而且按照相应的技术标准文件规定做指导进行加工生产。具体地来讲，机械加工工艺规程即为生产过程中的指导性文件，是生产工作过程的重要依据，是机械加工工艺技术的重要标准和技术规范化依据。

机械加工论文参考文献篇四

机械产品的设计制造主要分为产品的设计、工艺的设计以及零件的加工三个主要步骤，而具体到机械的加工工艺则主要由两部分组成。第一部分的工作是进行前期的生产，第二部

分则是对产品进行后期的加工处理。整个加工工艺过程其实是将原材料或者半成品经过加工处理使其成为人们需要的产品的过程，这是一个复杂的流程，整个流程不仅包括制作以及加工的过程，还包括加工的准备工作和后期的处理，诸如材料的准备、运输以及后期对产品的热处理和再加工等过程。机械加工流程复杂，包括了很多环节，并且由于同一零件可以用于不同用途，其标准也有所差别，还要求企业通过使用不同的生产工序来满足产品的要求，因此更需要生产企业通过科学的管理提高材料加工工艺流程的规范性，从而提高生产产品的质量。随着经济的不断发展以及科学的进步，目前大部分的企业都采用先进系统的管理方式，从而对生产组织以及生产过程的各个环节的管理和控制都得到了加强。

2.2 机械加工工艺的路线制定

机械加工工艺路线的制定，是做好机械加工工作的保障，在机械加工工作开始之前确定好加工工艺的路线。在制定机械加工工艺路线时，需要考虑的因素包括进行每一个工序所需要的材料、工具以及加工过程的各种参数。首先，在制定机械加工工艺流程时应该分清主次、逻辑清晰，优先加工基准面，并且对加工过程进行细化，并按逻辑要求划分，例如在加工过程中要优先加工平面，然后再对工孔进行加工。其次，在进行机械加工时要合理分工，按照加工的过程进行设备的选择，保证设备的使用合理并且匹配，如机械加工在进行粗加工和精细加工时，要分开操作并合理选择设备。

机械加工论文参考文献篇五

摘要：经济的发展离不开机械设备的强大作用，可以说机械设备是创造巨大财富的重要工具。然而机械设备的零件是有周期性的，它须要及时进行管理和维修。机械设备维修技术是管理学的一个重要组成部分，更是技术科学的一个重要分支。维修技术是否精湛直接关系到机械的使用寿命、机械施工工作的进展速度。精良的技术在提高劳动效率的同时还能

增收效益，甚至关系到市场竞争势态的优劣。为了发挥机械设备在国民经济中的重要作用，必须对机械设备维修方法有个系统了解和掌握了，才能真正发挥机械设备的重要价值。

关键词： 机械设备 周期性 维修 劳动效率

当下，无论是工业还是农业的发展都离不开机械设备的作用。大量机械设备的引进和使用难免造成机械使用状态不良，从而影响工程进展速度，继而制约到经济的效益的增收。目前在机械设备使用方面，大多是只重视机械的使用，忽视机械的管理，轻视机械的维修现象。“工欲善其事，必先利其器”，让机械发挥最大的性能工作是时下机械行业探索的最大课题。因为生产的维度将会有机械功能决定。所以提高机械维修技术，是顺应机械行业发展的需要。

1. 导致机械设备进入维修状态的因素分析

. 作业时间长

机械设备的使用者为了追求生产的速度，提高生产效率，达到经济效益的增加，通常情况下，机械设备的操控者在对机械工作的操控中时忽视了机械本身性能，认为机械是个无血无肉的生命体，可以昼夜兼程的工作。岂不知超负荷的作业会给机械设备造成严重疲劳，机械性能受到严重损害，零件磨损严重，机械故障增多，如果不及时管理，盲目的继续作业，则会欲速则不达，会导致伤痕累累的机械面对沉重的负荷瘫痪不语。所以，掌握机械性能，注重机械保养和管理，才能让机械发挥最大的创收经济效益作用。

. 作业环境恶劣

机械作业的环境大多是露天的，无封闭状态下的长时间劳作。机械本身的颠簸运动也会因为地面的不平整给机械带来严重危害。再者，在我国机械的使用遍及各地，气候的差异，地

域的不同，环境的恶劣，都会给机械带来或轻或重的磨损。譬如机械在回转和振动的频率因为天气情况受到阻碍，而强行作业会是机械无可奈何的回转，振动，期间必然受到不合时宜的振动。从机械维修理论上讲，气温的过高使机械工作的油压值难以达到标准，润滑油失去粘合性，机械在工作时候液压系统由于温度过高而温度超标，使工作效率下降。反之，润滑油粘性大，只是机械无法正常发动而工作。可见，机械破坏因素除了正常工作磨损外，还有外界环境因素导致的，所以机械的使用管理也不容忽视。

. 作业对象不符合机械工作规格

工业机械工作的对象大多是沙土，石头，这些带有一定硬度的建筑材料，会因为不合乎机械工作规格突然间导致机械瘫痪、破损、颓废。此外，施工现场的烟尘弥漫使机械设备严重蒙垢，会导致机械设备的寿命受损，再者，机械设备去体内承载的泥浆沙石，因为清理不净或过多的负载也会给机械维修带来可能。

2. 机械设备维修现状洞析

. 机械设备基础管理不当

全新的机械设备引进和使用都没有进行基础设施备案和管理性能备案。导致机械在维修时缺乏历史材料的参考资料。如果从机械最初的购置到生产时间、工作效率进行备案，就可以在维修时候免去许多周折性质的病症估测和病位怀疑审视，可以提高维修效率，提前使机械重新运转起来。

. 机械设备维修资金不到位

机械设备使用商希望机械设备生产项目应接不暇，只考虑到自身的长远利益，所谓的重视机械设备使用是从利益角度出发而言的。一旦机械发生了性能损坏，零件更换，整体维修

则不愿意投资关注，认为机械设备失去了创造价值的可能，因而不愿意在破损之身处投资维修，导致机械设备维修资金迟迟不到位。或者是应付性的少许投资，放弃最佳的维修方法，节省下“没必要的”费用资源浪费。长此以往，必然导致恶性循环，机械的反复入院手术，使商家的经济效益直接受损。终于达到庞大的机械设备因为缺乏关注呵护，而到了无人问津的而地步。

. 缺乏专业的维修人才

所有机械设备在使用过程中出现需要维修时候大多是从小毛病到大弊端的演绎。从最初的不经意和不在意，发现毛病随意找个粗通机械的人简单维修以维持机械的正常运转。而当机械真正的痛苦呻吟无法工作时候，再找那些技术粗浅的维修则难以达到运转目的了。所以各种机械设备的生产和维修都需要专业人士来操作的。尤其是机械的维修等同于机械的二次生命再现，更不能忽视。所以，机械时代要求一支具有专业技术的高素质维修队伍。只有机械维修人员不出现缺位，才能保证机械工作不断档，不滞缓，不会给生产效益带来损失。

. 机械设备维修技术难以同机械换代同步

机械设备的改朝换代速度之快，日新月异，所以对机械设备维修技术的要求也越来越高。定期维护、及时检测、酌情处理这些程序是现阶段机械维修的重要组成部分，这些基本维修程序完全可以由机械使用厂家本身小职工来完成，不需要精密的仪器和高标准的技术要求。如果忽略了平时的这些基本维修程序，达到大病不可不治的时候，自身的维修的技术很难达到要求。况且，机械换代速度之快，零件改造升级也是速度超乎想象。而从事机械操作的工人很难具备与时俱进的维修技术。可见，不留隐患是机械设备使用者的必备维修常识。

· 机械维修所需的基础设备品质低下

机械设备的正常运行需要精良的基础设施，譬如高性能耐温的润滑油和机械运转配套的配件等都有一定的质量要求。而目前维修厂家经常引进低性能的零件，低品质的液压油和润滑油等，用于机械的维修，严重的影响了维修后机械的正常操作运转。所以，在机械维修中应该保障维修的必备基础设施充足高质。

3. 机械维修的方法探析

时下，机械设施装备愈加精良化，在机械设备系统中已经完全实现了机、液、电完全的统一化。传统的对机械疾病的望闻问切已经不合时宜了。只凭感官无法诊断需要维修机械的疾患所在。要想排除机械的故障，应该配以检查仪器，才可以转确定位机械的弊端，从而才能对症下药，有的放矢，因病制宜，是机械恢复性能。所以，检查仪器的使用，高科技仪器的使用，精湛技术发挥都离不开高素质维修人才。故而，机械声场制造行业在生产制造机械的同时，应该与使用厂家大城联盟和共识，培养一批针对新机械维修的专业人才。已被机械的使用。受培训的人才要掌握机械的管理维修等全方面知识。再者，高素质的维修人员为了减轻自身负荷和加强机械的耐用性应该对使用者进行维修管理知识普及教育，确保维修的基础知识人人必备。

· 确保维修资金的有效支出

机械设备被宣告进入颓废期难以使用时，机械设备的零件必然有所更新，所以应该预算机械维修的所需要的全部资金，预支出这部分资金为机械维修解决经济底蕴问题。核算中力求按照机械原有的零件比例配比，最佳的修复技术，最低的维修资金恢复机械的最佳性能，从而增减设备的公益性和耐用性质。如果维修的过程中需要改造方法甚至功能，也要本着机械的功能性和实用价值加以改革创新维修。只有慎重的

考虑和精密的维修才可以使使用者损失降到最低。

. 形成维修管理系统

机械设备的维修是管理学的分支，也是科学技术的一部分。所以，在机械维修之前就应该形成一套适合维修管路系统。全程监控机械设备的的使用事宜。应该把机械设备的维修按照系别、性能、部位等分纲列目，达到维修和使用有的放矢。延长使用周期、缩短维修周期，达到责任岗位职，人机合一、机械和技术合一，在管理系统的涵盖下责任分明，以免停机造成损失。

. 实施维修监控提高维修质量

为了确保维修质量，机械使用者可以对维修者基本设施的购入采用进行全程跟踪和监督，使用者有权利提出使用和源机械设备配套的高品质零部件，也有权利选择高素质人员，避免学员和技能一般维修人员对机械设备的简单表面维修，没有从根本生解决问题的维修难以称之为维修。

在对机械设备维修技术和方法进行周密的分析和研究后，可以发现机械设备的使用随着生活提高和经济时代的转轨使用率会越来越高。因为机械设备的创造价值往往会超出预测，会让企业从低谷走向巅峰。所以机械时代控制经济命运的是机械的使用。那么机械维修就很难跳出市场经济效益的境界外，设备的耐用度、完好度、使用度都和经济效益有直接关系。采用先进维修技术，高科技检测仪器，以及周密的管理方法使机械设备得以维修。让机械设备在与市场经济接轨的经济浪潮中充分发挥自身潜在功能，为使用商家创收更大的经济效益，为跻身于世界经济奠定经济基础。机械维修行业在市场经济促动下将会日趋合理化、完美化、也将会成为新的市场经济派系。

参考文献：

[1]陈玉重. 关于机械设备维修与检测的研究[j].科技致富向导, 2012(27).

[2]潘成佳. 论机械设备维修存在的问题及改进措施[j].现代企业教育, 2012(21).

[3]潘成佳. 浅谈机械设备维修的方法[j].科技创新与应用, 2012(12).