

# 2023年产品保证函和承诺书(优秀7篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 产品保证函和承诺书篇一

\_\_\_\_\_超市：

为维护广大消费者的切身利益，确保我公司产品的'质量安全，特拟定本产品质量保证书。

一、严格遵守《产品质量法》、《计量法》、《食品卫生法》、《工业产品生产许可证试行条例》以及相关的法律、法规的规定。在生产和加工食品时，确保在取得生产许可资质的前提下组织生产和销售。

二、保证具有与食品生产相适应的专业技术人员、熟练技术工人和质量工作人员。保证从事食品生产加工的人员身体健康，无传染性疾病，保持良好的个人卫生。

三、保证在生产全过程实行标准化管理，从原材料采购、产品出厂检验到售后服务实施有效的过程质量管理。

四、保证按照合法有效的产品标准组织生产，产品质量符合相应的强制性标准，对无强制性标准规定的，明示企业所采用的标准，并按明示的标准组织生产。

五、保证具备持续保证产品质量的环境条件，保证具备持续保证产品质量的生产设备、工艺设备和相关辅助设备，具有与确保产品质量合格相适应的原料处理、加工、贮存等设施。

六、保证食品加工工艺流程科学、合理，生产加工过程严格、规范，并采取有效的措施防止交叉感染，对生产关键点进行严格控制。

七、保证生产食品所用的原材料符合国家有关规定和标准，严格进货验货制度，不使用非食用性原辅材料加工食品。

## 产品保证函和承诺书篇二

为了进一步加强和规范我校食品卫生安全工作，确保学生的身体健康和生命安全，针对当前小卖部存在的问题，根据上级有关文件精神，严禁学校小卖部销售“三无”食品，尤其像肋条等这样的三无食品。

一、学校小卖部销售的商品在食品采购过程中必须向供货单位索取生产许可证（食品流通许可证）、质量检验报告和正规票据（批发单位的“一票通”），食品、饮料应符合食品安全标准。要建立进货台帐，如实记录食品的名称、规格、数量、生产批号、保质期、供货者（购货者）名称及联系方式和进货（销售）日期等内容，或者保留载有相关信息的进货（销售）票据。记录台帐、票据的保存期限不得少于一年。定期向学校报告食品安全情况，接受学校监督，质量有保证，责任可追究。

二、学校小卖部经营的食物必须分类、分架、隔墙、离地存放，定期检查，及时处理变质或过期的食物，并做好待销食物检查记录，销毁记录，对销毁的食物予以拍照留存。不得销售《食品安全法》、《安徽省实施（食品安全法）办法》规定严禁销售的食物，特别是要关注不得销售以下食物：

1、超保质期的食物和饮料。

2、无生产日期、无厂名厂址、无保质期的“三无食物”。

3、无“qs”标识的各类食品。

4、无证无照食品加工场生产的散装食品。

三、为确保各中小学师生的人身健康和生命安全，学校或工商部门发现有经营腐烂变质、过期食品，三无产品，假冒伪劣商品，以及其他涉及食品安全的依法予以处罚；情节严重的，依法移交司法机关追究刑事责任。

## 产品保证函和承诺书篇三

XXXXX超市：

为维护广大消费者的切身利益，确保我公司产品的质量安全，特拟定本产品质量保证书。

一、严格遵守《产品质量法》、《计量法》、《食品卫生法》、《工业产品生产许可证试行条例》以及相关的法律、法规的规定。在生产和加工食品时，确保在取得生产许可资质的前提下组织生产和销售。

二、保证具有与食品生产相适应的专业技术人员、熟练技术工人和质量工作人员。保证从事食品生产加工的人员身体健康，无传染性疾病，保持良好的个人卫生。

三、保证在生产全过程实行标准化管理，从原材料采购、产品出厂检验到售后服务实施有效的过程质量管理。

四、保证按照合法有效的产品标准组织生产，产品质量符合相应的强制性标准，对无强制性标准规定的，明示企业所采用的标准，并按明示的标准组织生产。

五、保证具备持续保证产品质量的环境条件，保证具备持续保证产品质量的生产设备、工艺设备和相关辅助设备，具有

与确保产品质量合格相适应的原料处理、加工、贮存等设施。

六、保证食品加工工艺流程科学、合理，生产加工过程严格、规范，并采取有效的措施防止交叉感染，对生产关键点进行严格控制。

八、保证食品的包装材料、贮存、运输和装卸食品的容器包装、工具、设备无毒无害，符合有关的卫生要求，对食品无污染。

九、保证具有与所生产产品相适应的质量检验和计量检测手段，企业的计量器具、检验和检测仪器定期通过计量检定。

十、保证产品出厂前经过严格检验、确保出厂产品质量合格。

十一、保证产品标识标注及食品市场准入标志的使用符合国家有关规定。

十二、保证当出厂销售的食品存在可能危及人身安全健康或人身安全重大事故危险时，能及时召回已经出厂销售的食品。对生产不合格食品和制售假冒伪劣食品的，应当依法承担相应的法律责任。

此致

敬礼！

xx企业集团有限公司

二0xx年十月八日

## 产品保证函和承诺书篇四

质量管理体系符合标准□iso9001:20xx□

## 二、概述

随着市场竞争的日趋激烈和扬中市华联电器自动化工程有限公司的自身发展需要，为规范和强化企业内部管理，长期以来企业始终把质量工作放在首位。成立了专门领导班子，聘请管理上的专家和吸取国内外先进经验，在全面质量管理达标的基础上，编写了适合本企业特点又满足iso9002标准的质量手册和程序文件共40个。今年我们顺利通过了质量体系认证中心的iso9002认证复评并进行换版工作。为产品质量管理规范向国际接轨□20xx年2月份我们已经一次性通过了国家质量认证中心的“ccc”认证。

## 三、质量体系的实施与运行

为了保证扬中市华联电器自动化工程有限公司所建的质保体系能长期有效运行，首先在组织和人员上得以保证，管理者代表主要负责iso9002标准的实施、运行、检查、总结和考核。经过专业培训具备资格的内部质量体系审核人员，他们均分布在各个生产车间和相关的职能部门，通过培训和学习以提高他们的自身素质和业务水平，为企业质量体系运行起到了关键作用。为了切实体现扬中市华联电器自动化工程有限公司所制定的质量保证运行有效，企业成立了相应的管理系统。第一，确定了以销售部为主，按照标准要求完善合同管理、合同评审和用户服务工作及质量信息管理子系统。第二，确定了以技术部为主，按照标准完善从设计、开发、工艺技术及标准管理的子系统。第三，确定了以生产部为主，按照标准要求完善生产制造过程的计划管理、设备管理、工装管理、仓库管理和现场文明生产管理及产品、半成品、在产品的搬运、包装、交付及工位器具的管理子系统。第四，确定了以质检部为主，按照标准要求完善从计量管理、原材料检验、配套件和外协件检验到产品检验；从工装检验、工序检验到检测设备的校准管理；从对不合格品的控制和产品合格证书、资料管理及质量记录的子系统。第五，确定了以办公室为主，

按照标准要求完善并建立信息管理网络及资料档案管理的子系统。第六，确定了以供应部为主，按照标准要求建立从原材料、配套件、外协件采购、选择、确定合格分承包方的控制管理的子系统。第七，确定了以管代为主，按照标准要求完善质量体系策划，建立质量体系内部审核队伍和质量教育、组织质量分析等质量管理子系统。同时依据质量手册中的职能分配，各生产车间和部门把20个要素逐级分解落实到各部门及人员，根据年度审核计划中要求，认真组织实施，除每年对体系覆盖的生产车间部门进行一次全面审核并形成审核报告外，同时还根据生产中的实际情况，不定期组织抽查审核，对审核中出现的问题找出原因，提出整改措施并逐一跟踪落实，直到问题得到彻底解决为止。

#### 四、质量控制管理

企业设有质检部门，专门负责材料进厂、过程控制直到产品出厂的检测把关，在每个产品的每道工序中，组成了严密的质量控制网络，同时质检部具有相应的检测手段，形成了强有力的质量监督体系。为保证企业的产品质量，真正体现“质量是企业的生命”这一宗旨，我们的原则是“把住两头，严格中间”，原材料是构成产品质量的主体，它的好坏直接关系到产品质量，我们严格按iso9001标准要求对主要材料进行分承包方资格认定，并不断对分承包方和外协厂进行资格评定，在认定合格的同时，我们还与分承包方签定了质量奖赔协议，同时我们不定期组织生产、技术、质检等方面的人员对外协厂进行调查评定，从而进一步保证了原材料和外协件产品的供货质量。为了严把生产过程和产品出厂质量关，质检部门人员分布在各个产品的每道工序中，他们的职责是按图纸、工艺、标准和检验规范严格检查、记录、标识，发现不合格产品及时反馈，质检部会同生产部每月根据生产中出现的不合格品进行统计分析，召开质量分析会，并提出改进措施，同时对每个产品配套有专职监督检查员，他们除对每个工序的质量监督检查外，负责每批产品在出厂前召集生产、技术、销售等部门的人员对该批产品进行抽检、鉴定、

确认，通过一系列措施，有效保证了企业出厂产品的质量。

设备在出厂前，均按国家规定的电器产品出厂检测规程进行检测。保证所交付的技术材料是完整的、清楚的.和正确的，并能够达到贵方所规定的设备安装、试运行、性能考核、操作和维修的要求。保证及时派遣合格的技术人员对合同设备的指导安装、试运行、性能考核、验收、操作和维修提供正确和充分的技术服务和技术培训。保证设备是用优质材料和先进工艺并严格按照设计图纸、技术要求、系统功能及国家要求和部（行业）有关标准进行制造和检验。整个制造的实施过程严格按iso9001质量体系执行，保证产品是全新的、技术先进的、质量上优越的、没有设计、材料及工艺上的缺陷。

质量第一是我企业的宗旨，为用户服务是企业应尽的责任，热忱欢迎各新老客户对我们的产品质量保证措施提出宝贵意见，我们一定改进，更好的为用户服务。

## 产品保证函和承诺书篇五

安徽省海达科技实业有限公司自成立以来，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的定位和海达公司全体员工强烈的产品质量意识，使海达公司以成为中国电测、监控行业的知名企业。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。

公司从原材料严格把关，杜绝三无产品，选用国内外名牌厂家的产品，建立严格的产品工艺指标，并与供方建立良好的供求关系。

海达公司建立了定期的员工质量培训制度，学习质量管理的

新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个焊点、一根电线，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品7天老化实验，不让一台不合格产品出厂。

公司产品每年都经过安徽省技术检测所检测，各项性能指标全部一次检测合格。我们将不懈的努力为用户提供满意的产品和服务。

## 产品保证函和承诺书篇六

本着对住户负责、对社会负责的'原则，本公司对提供销售的\_\_市\_\_区\_\_路\_\_号\_\_小区\_\_幢\_\_室住宅，在其结构、部件、设施、配套、维修等方面作出下列质量保证和承诺：

一、本住宅建筑面积为\_\_平方米，其中公共建筑面积分摊\_\_平方米。

二、本住宅系统具有相应资质单位设计，并经政府有关部门审定。

三、本住宅通过\_\_市、区(县)建设工程质量监督部门验收合格。

四、本住宅自签约后交付之日起，在正常使用情况下，各部位、部件保修内容与保修期：

1. 屋面防水层3年；

2. 墙面、楼面(含厨房和卫生间地面)、地下室、管道渗漏1年；

3. 室内墙面、顶棚抹灰层出现抹灰脱落、裂缝(顶层墙面温度



裂缝除外)1年;

4. 室内地面空鼓开裂、大面积起砂1年;

5. 门窗安装不密闭, 出现翘裂、五金件损坏1年;

6. 给排水、卫生洁具、电器开关、类具半年;

7. 管道堵塞2个月。

五、因住户使用不当或擅自改动结构、设备管线位置和不正当装修而造成的质量问题, 本公司不承担保修责任;造成房屋质量受损或其他用户损失的, 由责任人承担相应责任。

六、住宅竣工后, 在规定使用年限内正常使用情况下, 经市有关专业主管部门鉴定, 属危险房屋的将予以退还或调换。

七、住户入住后, 有关住宅质量的来信来访、投诉, 本公司将直接或委托物业管理公司及时给予书面答复和妥善处理。

八、如对本公司的答复或处理有争议, 凡有关住宅工程质量的, 向所在地、市建设工程质量监督站申请协调;凡有关住宅配套建设质量的, 向所在地、市住宅建设主管部门申请协调。

九、本公司愿承诺的其他内容(略)。

十、本保证书在住宅交付用户使用时提供, 并作为住宅销售合同的附件, 与合同具有同等法律效力。

保证单位: 法人代表: 日期:

公司地址: 联系人: 电话: 邮政编码:

物业管理公司: 联系人: 联系电话: 地址:

# 产品保证函和承诺书篇七

\_\_\_\_\_ (单位或公司):

我公司生产的产品从设计、生产、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

不合格品的控制我公司实行三检制度(自检、互检、专检)，以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

此致

敬礼！

保证人：

\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日