

最新工厂生产安全应急预案 工厂安全生产责任书(汇总8篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

工厂生产安全应急预案篇一

为确保公司20xx年安全控制指标的实现，强化安全生产主体责任，加强企业安全生产工作。依照《安全生产法》坚持以人为本、安全第一、预防为主的工作方针做到安全生产管理工作的标准化与规范化，预防和减少生产事故，保护公司财产安全和员工人身安全，结合安全生产工作的实际，签订本安全生产责任书，其内容如下：

- 1、认真和掌握公司各项安全生产和消防规章制度和本职工作所需的安全生产和消防知识，提高安全生产和消防意识，增强事故预防和应急处理能力。
- 5、搞好机器设备维护保养工作，使其经常保持完好和正常运行；
- 6、每天下班之前，特别是节假日下班之前，及时切断机电设备的电源；
- 8、珍惜爱护消防器材和消防标志，不随意移动、使用或损坏；
- 9、佩戴必须的劳动防护用品，预防伤害事故发生；
- 10、积极落实事故隐患整改措施，预防和减少各类工伤事故

的’发生；

11、积极改善工作环境，规范货物的堆放，保持货物的安全距离，确保消防通道畅通；

13、严格执行戒烟工作，保证不在工厂范围内吸烟。

1、公司对员工在本年度内安全生产职责的履行以及工作目标完成情况进行考核，并提出考核意见。

2、在每年度的安全生产考核中，对考核优秀的进行奖励，对考核不合格的进行处罚。

1、本责任书自签字之日起生效，至20xx年12月31止。本责任书一式两份，公司保留一份存档，责任人保留一份。

公司安全管理代表(签章)：

_____年_____月_____日

员工(签字)：

_____年_____月_____日

工厂生产安全应急预案篇二

1、以人为本、关注安全。

2、安全第一，质量第一。

3、小洞不补，大洞吃苦。

4、把握安全，拥有明天。

5、疏忽一时，痛苦一生。

- 6、车间重地，安全第一。
- 7、防微杜渐，警钟长鸣。
- 8、安全生产责任重于泰山。
- 9、事故不难防，重在守规章。
- 10、人以安为乐，厂以安为兴。
- 11、企业是我家，环境靠大家。
- 12、安不可忘危，治不可忘乱。
- 13、安全保健康，千金及不上。
- 14、小虫蛀大梁，隐患酿事端。
- 15、留意多一点，问题少一点。
- 16、自检互检确保产品零缺陷。
- 17、严格规章制度，确保生产安全。
- 18、事故出于麻痹，安全来于警惕。
- 19、人人提案创新，成本自然降低。
- 20、劳动创造财富，安全带来幸福。
- 21、反思事故教训，常敲安全警钟。
- 22、只有大意吃亏，没有小心上当。
- 23、宁可停工停产，决不违章蛮干。

- 24、安全为了生产，生产必须安全。
- 25、安全促进生产，生产必须安全。
- 26、安全就是节约，安全就是生命。
- 27、安全是于警惕，事故出于麻痹。
- 28、强化服务意识，倡导奉献精神。
- 29、没有品质，就没有企业的明天。
- 30、祈求别人关爱，不如自我保护。
- 31、革除马虎之心，提升产品品质。
- 32、上有老下有小，出了事故不得了。
- 33、实施安全生产法人人事事保安全。
- 34、推行品管，降低成本，增加利润。
- 35、用户是上帝，下道工序就是上帝。
- 36、诚信求昌，以德兴企，以义兴利。
- 37、qa好比守门员，把关职能记周全。
- 38、不绷紧安全的弦就弹不出生产的调。
- 39、不绷紧安全的弦，就弹不出生生的调。
- 40、严是爱、松是害，发生事故坑三代。

工厂生产安全应急预案篇三

根据上级相关文件精神，我公司积极开展了安全生产自评。现将相关工作情况汇报如下：

安全生产工作重在一个“防”字上，结合我公司施工工程的特点，我们首先强化了对薄弱环节的检查力度，对用电、防火、脚手架、高空作业等重点部位和环节，做为重点进行了高频次的检查。其次我们认真进行了安全生产宣传和学习教育工作。三是严抓安全生产管理人员的在岗在位情况及特种作业售货员的持证上岗情况。四是对各种人群的安全生产意识进行提问式抽样调查，同时落实了各种通道、临边、洞口安全防护的到位，加固了现场围栏。作到施工现场用电设备和消防措施符合规范要求。五是对防汛器材及施工现场临时设施的配置情况进行严格的检查，特别是对工人宿舍情况进行了严格检查，使之达到了防汛、防暑的要求。六是对安全生产监理工作进行了检查落实。

为了保障安全生产工作顺利进行，我公司专门成立了安全生产工作领导小组，由经理担任组长，副经理为副组长，为成员。在日常工作中，公司领导也多次利用各种会议组织干部职工对与安全生产工作有关的法律、法规、会议精神进行认真学习贯彻，提高干部职工对安全工作的重视程度，并要求干部职工必须坚持逢会必讲，务必把安全生产工作放在重要的工作日程上来抓来管，减少安全生产事故的发生。

这次安全生产检查，我公司专门选拔出对安全工作有丰富经验的同志组成了安全生产专项检查组。这些同志因为有丰富的安全生产工作的实践经验，所以对安全生产工作有着深刻的认识，思想上能真正深刻的重视安全生产工作。就在这些精干的同志的参与下，检查组本着认真负责的态度，展开了此次安全生产大检查工作。检查组分2个小组同时开展工作，对用电、防火、脚手架、高空作业等重点部位和环节，做为重点进行了高频次的检查。

下发整改指令书10份，针对存在的隐患限期整改。

由于我公司曾多次开展过此项工作，所以这一次大检查从总体上看安全隐患不十分突出，但也存在着不足的地方。具体表现在以下几个方面：

- 1、部分地方、部分职工安全意识不强，存在着一定的安全隐患，如临时电电源线老化，裸闸较多，操作程序不规范等。
- 2、有的公众场所疏散通道、安全出口不符合消防安全的要求。
- 3、施工现场防汛器材不全等。

针对存在的问题，我公司做出了以下处理：一是责成工地电工全权负责所有电源线路和电器设备的整治工作；二是检查组根据所检查的对象，视其情节提出了整改意见。三是防汛器材要求尽快购置齐备。

在这次安全大检查工作中，安全生产工作领导小组充分发挥了监督作用，体现了公司领导对安全工作的高度重视，进一步增强了企业和职工的安全意识，许多不利于职工和企业生产安全的消防隐患得到了有效的排除，被整改的也根据所提出的整改意见，迅速进行了整改。整个安全大检查工作取得了良好的效果。

工厂生产安全应急预案篇四

尊敬的各位领导，亲爱的朋友们：

大家好！

我叫xxx来自xx车间。

美好生活，需要我们不断的努力，坚持不懈地工作才能拥有。

然而“安全”却是这一切的前提，美好的生活离不开它，企业的发展更加离不开它。

作为xxxx车间的一名一线员工，我深知一线生产与安全的密切关系，因为我们直接接触的是各种生产设备，各种化学原料，各种化学反应。生产设备需要我们严格按照“sop”进行操作，化学原料需要我们深刻的了解它们的脾气秉性，熔点、燃点等物理化学性质，而各种的化学反应则更是高深莫测，它是我们生产出各种产品的关键，也是最容易出现安全事故的要害。而一旦发生事故，后果将不堪设想。所以，“安全生产”是我们企业永恒的主题，也是我们每一位员工心中时刻绷紧的警绳。

那么，我心中的这根警绳又是怎样越绷越紧的呢。我参加工作的时间并不长，记得刚来到车间的时候，见到各种各样以前闻所未闻的生产设备时，顿时感到兴奋，好奇，恨不得马上就驾驭这些大家伙。然而想上手操作，首先要经过公司，车间，班组，3个级别的安全教育，这是我的安全第一课，车间领导细心的讲解了各种设备的操作注意事项，安全生产纪律，以及安全用品佩戴的重要性。这些教育使我初步了解了安全的重要性，在心中也系上了一根安全警绳。

安全培训很快就结束了，我也很快的加入到了生产一线。进入生产一线，我的安全第二课则是师傅们的言传身教，每天，师傅们不仅要确保生产任务顺利进行，还要对我这位新人进行辅导。师傅们不仅无私的将生产经验传授于我，帮助我解决各种生产中的疑惑，带领我完成生产任务，还细心的给我讲解生产中的安全知识，每天工作前都要嘱咐我带好防护用品，工作中提醒我注意反应温度，操作手法，结束工作后带着我检查设备状况。经过师傅们细心的教导，我顺利的度过了实习期，并且掌握了扎实的操作方法，心中安全的警绳也越绷越紧，越来越粗。

实习期结束，意味着我已经是一名正式员工，而身上的责任

也更重了。刚开始我被分配到缩还岗位，这个岗位接触的化工原料较多，反应过程需要严格控制，安全控制点也多，虽然我刚上岗，但是实习期时候师傅们的教导就全都用上了。缩还岗位的安全控制点中，最重要的就是化工原料“钾硼氢”的安全使用，钾硼氢是一种活泼的化学催化剂，可以加快反应速度，所以在加入钾硼氢的时候一定要严格按照sop的标示量加入，并控制好反应温度，时刻观察反应进行状况，否则如果温度过高，加入过快，反应进行的太剧烈，就会产生冒罐的危险。而且，更加应该注意的是，钾硼氢如果与冰醋酸接触会瞬间燃烧，而冰醋酸也是本岗位最重要的化工原料之一，它对人体的伤害很大，我们需要佩戴好防酸面罩，带好防护用品，小心取用。而且还要注意它与钾硼氢之间的接触，一定要在钾硼氢加完后确保罐口没有残留，避免加酸的时候与其接触发生事故。钾硼氢的安全使用，车间的领导、组长以及师傅们总是会再三的提醒我，每次当用到它的时候都会进行安全喊话，提醒我注意，为每天安全的完成生产任务护航，使我心中时刻都绷着安全这根警绳不能放松。

今后的工作中，我会时刻绷紧心中安全这根警绳，牢记自己的责任，为企业的安全发展保驾，为自己的美好人生扬帆起航！

工厂生产安全应急预案篇五

- 1、消除隐患是最好的防范。
- 2、严格规章制度，确保施工安全。治理事故隐患，监督危险作业。
- 3、愚者用鲜血换取教训，智者用教训避免事故。
- 4、事故猛于虎，安全贵如金。
- 5、安全日日好，生产节节高。

- 6、生命至高无上，安全职责为天。
- 7、不讲安全搭上命，挣座金山有啥用。
- 8、隐患险于明火，防范胜于救灾。
- 9、我们每个人的生命仅有一次，所以都要珍惜生命，不能拿生命开玩笑，必须要随时随地都要安全意识。
- 10、搞好安全生产工作，树立企业安全形象。改善职工劳动条件，促进安全礼貌生产。
- 11、安全是幸福的源泉，安全是效益的保障。
- 12、熟水性，好划船；学本领，保安全。
- 13、安全生产伴随幸福一生，违章作业笼罩痛苦一世。
- 14、树立企业安全形象，促进安全礼貌生产。
- 15、安全天天讲，隐患时时防。
- 16、安全在身，家人放心。安全疏忽，苦难缠身。
- 17、安全生产必须依靠安全科学技术，安全科学技术也是第一生产力。
- 18、处处要安全，人人为平安。
- 19、安全第一是真理，全家不能没有你。
- 20、事故不难防重在守规章。

工厂生产安全应急预案篇六

2. 本制度明确安全生产信息收集、整理、保存、利用、更新、培训等环节管理要求，规定了安全生产信息管理的部门和各环节管理的责任部门。

二、编制依据

1. 危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则[20xx]
2. 化工企业工艺安全管理实施导则[[aq/t3034-2013](#)];
3. 《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三[20xx]88号）；
5. 公司安全管理制度汇编[20xx版）。

三、安全生产信息主要内容

1. 化学品危害信息

化学品危害性信息至少应包括：

- （1）毒性；
- （2）允许暴露限值；
- （3）物理参数，如沸点、蒸气压、密度、溶解度、闪点、爆炸极限；
- （4）反应特性，如分解反应、聚合反应；
- （5）腐蚀性数据，腐蚀性以及材质的不相容性；

(6) 热稳定性和化学稳定性，如受热是否分解、暴露于空气中或被撞击时是否稳定；与其它物质混合时的不良后果，混合后是否发生反应；

(7) 对于泄漏化学品的处置方法。

2. 工艺技术信息

工艺技术信息至少应包括：

- (1) 工艺流程简图；
- (2) 工艺化学原理资料；
- (3) 设计的物料最大存储量；
- (4) 安全操作范围（温度、压力、流量、液位或组分等）；
- (5) 偏离正常工况后果的评估，包括对员工的安全和健康的影响。

3. 设备设施信息

工艺设备信息至少应包括：

- (1) 材质；
- (2) 工艺控制流程图(p&id)；
- (3) 电气设备危险等级区域划分图；
- (4) 泄压系统设计和设计基础；
- (5) 通风系统的设计图；

- (6) 设计标准或规范；
- (7) 物料平衡表、能量平衡表；
- (8) 计量控制系统；
- (9) 安全系统（如：联锁、监测或抑制系统）。

4. 行业经验及事故教训

- (1) 同行业、同工艺的设备设施选择与设置及技改成功案例；
- (2) 同行业、同工艺的设备设施、工艺及相关事故、事件案例；
- (3) 公司应对涉及工艺、设备的事故调查原因，制定纠正和预防措施；
- (4) 公司内部对未遂事件进行调查、分析、找出事件原因、制定预防措施。

四、安全生产信息获取途径

企业可以通过以下途径获得所需的工艺安全信息：

1. 从制造商或供应商处获得物料安全技术说明书〔msds〕
2. 从项目工艺技术包的提供商或工程项目总承包商处可以获得基础的工艺技术信息；
3. 从设计单位获得详细的工艺系统信息，包括各专业的详细图纸、文件和计算书等；
6. 为了防止生产过程中误将不相容的化学品混合，宜将企业范围内涉及的化学品编制成化学品互相反应的矩阵表；通过

查阅矩阵表确认化学品之间的相容性。

五、安全生产信息管理职能划分

5. 安全环保科负责综合监管工作、监督检查公司各部门安全生产信息的管理和使用。

六、安全生产信息的收集和使用

1. 各部门对安全生产信息收集应分类、分专业建立档案资料，保存生产技术科。

8. 各部门要对工艺事故/事件的调查和处理形成书面资料，重大事故报告永久保存，一般事故至少保存5年，应在完成事故/事件调查后组织开展内部经验交流、培训，采取预防性措施。

七、安全信息的处理与反馈

5. 收集的安全信息应准确及时地报送公司职能部室，职能部门收到基层的信息后，应及时进行分析处理，将其处理结果回复原部门。确定的安全生产信息应迅速向基层部门传递、实施，并监督检查实施情况。

八、安全生产信息的管理程序

2. 各部门、各专业要定期对安全生产信息进行符合性评价，形成评价报告，对发现的工艺管理系统及执行过程中存在的差距，应予以记录，并提出和落实改进措施。

九、检查与考核

本制度涉及的考核参照公司安全生产责任制考核办法执行。

十、附则

1. 本制度自下发之日起执行；
2. 本制度解释权归安全环保科。

工厂生产安全应急预案篇七

安全生产是企业发展的头等大事，尤其是我们特种行业的工作，安全就是企业的生命，是生产经营的基础。在生产作业中只有提高安全生产意识，增强安全生产的责任感，及时消除事故隐患，才能最终实现安全生产无事故。

安全这把双刃剑，你遵守它的规则，它就会保护你，违背它的规则，你就会付出血的代价。安全生产是我们工作的基石，更是我们生活的保障。许多时候，不少警句往往我们耳熟能详，也可以默写，但我们需要的并不完全是这些，最重要的莫过于把慎密的思想落实到严谨的行为中，谨于思慎于行，才是我们搞好安全工作极为需要的。

安全就如一根七彩的丝线把我们这一个个美好的愿望连接起来，构成一个稳定、祥和、五彩缤纷的美好世界。有了安全，我们才能以休闲的心情漫步在夕阳西下的田野上、小河边，低声吟唱“高柳垂阴，老鱼吹浪，留我花间住”；有了安全，我们才能以坚定的意志去攀登人生的阶梯，放声高歌“长风破浪会有时，直挂云帆济沧海”；有了安全，我们的企业才能象三月的桃李红红火火，稳步前进。安全就如一根长长的纽带，联系着你我的生死存亡。

在企业生产过程中要时刻绷紧安全这根弦，始终严格按照规程操作，甘当安全生产的“胆小鬼”。才能真正确保自己和他人的生命安全。

在操作工艺设备时，大家一定要记得时时刻刻提醒自己注意安全，要发扬“胆小鬼”的作风，遵章守纪，决不违章。对待生产中的每一个环节，每一道工序，每一次操作，每一次

检修，都要做到谨小慎微，想周全、不蛮干。大家不要嫌这样做麻烦，也不要认为这是在小题大做，因为只有这样对工作严格要求，对自己“束胆苛刻”，才不会给企业带来损失，给自己带来危害。

安全如天，平安是福。我们渴望在安全的情况下努力工作；在愉悦的心情中与家人共同生活，而这一切，都离不开安全。为了自己、为了家庭，也为企业，希望大家能在安全问题上再“胆小”一点，不能让“侥幸和麻痹”有任何可趁之机。

工厂生产安全应急预案篇八

尊敬的各位领导、各位同事：

鸟儿觅食时不停地东张西望，落水的蚂蚱紧紧地抓着救命稻草，受伤的蜜蜂在对抗疯狂围攻的蚂蚁群中用尽了最后一点力气……这些最原始生命力的求生欲望和对生命安全的捍卫令人肃然起敬。

蝼蚁尚且惜命，生命本能要求安全，人类更是称其为关乎天的大事。对安全的重视表现着对生命的态度，对生命的崇敬，对生命的珍惜。从事安全工作是行善积德之事，更是安全工作者不可推卸的责任——是一份凝重的责任。

漠视危险就是蔑视生命，就是不负责任。安全起于忧患、谨慎，隐患生于侥幸、漠视。对自己负责任，对他人负责任，让他人对自己负责任应该成为每个人的行为准则。有多少事故和悲剧，有多少遗憾和痛苦是由那一时的疏忽大意，一时的侥幸松懈，一时的急躁冒进，一时的过于自信制造出来的。

事故从来不象胎儿，时时向母亲清晰地预告他的一举一动，事故总是出人意料，伤害你没商量。一个个原本幸福的家庭被无情地拆散，面对死神，人们跺足捶胸、愤怒地谴责上帝制造的偶然性。安全是生命健康的守护神，从事安全工作就

应该战战兢兢，如履薄冰，如临大敌，须知小心行得万年船。在企业发展上要永远创新，在安全问题上要永远谨慎。树立忧患意识，克服麻痹思想吧，你会确保生命的安全，你会拥有美好的明天。

为了亲人的微笑，为了社会的繁荣，让我们珍视生命，让我们关注安全吧。