# 药学专业的毕业论文 药学专业实习报告(优秀10篇)

在日常的学习、工作、生活中,肯定对各类范文都很熟悉吧。 写范文的时候需要注意什么呢?有哪些格式需要注意呢?以 下是小编为大家收集的优秀范文,欢迎大家分享阅读。

# 药学专业的毕业论文篇一

半年的医药公司实习生涯结束了,很荣幸公司领导让我进入 贵公司实习。在这半年里我从一个只有理论知识的学生向一 个工作者的角色转换,把学校所学的药学理论知识应用于工 作当中。

实习将要告一段落了,回看过去的这半年。试问自己,在这期间学到多少东西?理清思路后得到以下所学所感:刚刚踏入公司,公司经理让我理解了公司整体结构及公司基本情况并开培训课让我懂得不少,接下来的时间我基本上都是待在医药仓库里实习,因为仓库是一家公司的核心部分,做好仓库的日常工作就是我们实习生的实习目标和方向。在仓库首先要对整个工作流程有一定的了解。

在仓库的最主要职责就是:负责药品的验收、养护、打印销售清单、拣货、复核、发货等。药品出入库:遵循票货同行原则;药品出库,药品检验报告单随货同行,药品入库须及时验收登记入库以免影响工作进度,药品验收合格后应按贮存条件货位号及时堆放,做到药品堆放的规范管理。药品养护:库房温湿度对药品的质量至关重要,根据药品的贮存条件分库房摆放,库房温湿度须严格按gsp要求调控。及时做好库房设备使用记录登记及温湿度调控记录,有国家电子码监管的药品出入库及时登记。

药品的养护为保证药品质量起到至关重要的作用。登记库房

温湿度,设备使用情况登记及药品外包装清洁,保持货架干净,货品摆放整齐,虽然每天都是做着相同的事,但从中也更深入的懂得了药品的养护知道,确切的把课本的理论知识应用到工作中去。

#### 仓库工作流程:

- 1、打印销售清单,打印销售票和销售清单,注意核对药品的品名。数量。收货人信息,如有问题,应及时反馈回销售部。
- 2、拣货,根据先产先出,近期先出原则,按批号发货,同时,进口药品及整件药品应附上同批号的检验报告。保证出库品种。规格。批号。数量准确无误,质量符合有关规定。如有质量问题,应及时通知质管部。发货完毕后,核对无误,在销售清单上发货人一栏签名确认,将药品及清单交由复核人员复核。
- 3、复核,复核人员根据销售清单上的品名。规格。数量。批号。有效期。生产产商,数量,质量状况进行复核,复核检查无误后,在清单上复核人一栏签名。将仓库留存联按单号排序,每天整理,按月装订成册,作为仓库发货记录备查。
- 4、发货,经出库复核无误的药品,应按规定拼箱包装,注意应遵循药品包装原则,确认收货人。收货电话。收货地址等信息,将收货人信息写在药品外包装上或填写发货签贴在外包装上,将药品摆放发货区,注意核对收货人。发货清单号。发货件数。与司机签收交接。

在仓库工作步骤过程中需注意一些事项:如仓管员在拣货过程中注重对药品的品名。数量。规格。批号。质量状况,检查药品的外包装是否有清洁完好。进口药品及整件药品须附上检验报告及销售清单,厂检。在复核过程中复核员仓管员注意核对药品的品名。数量。规格。批号。有效期。生产厂商。数量是否与销售清单一致,检查药品外包装及质量状况,

注意随货产检批号。在发货过程中仓管员注意核对药品的数量。收货人。收货电话。收货地址等。

通过这段时间在医药公司的实习中我对公司的各个环节的工作有了全面了解也能融入到公司的工作当中去,在实习医药公司的实习过程也发现了不少问题,例如说,学校学习的理论知识很多都用不上,医药公司需要的是药品管理的专业人才而不是生产药品的人才,而我们药学专业在学校的理论知识相对都偏重于药品的化学结构的学习而药品管理这一块的学习相对太薄弱了造成学无所用。药品的管理是一门学问,对药品的管理和养护等专业知识必须熟悉。也许我这段时间的.表现不足以让公司满意,因为我知道,我没有给公司创造财富相反我却占用了公司的资源,我也知道自己做的不够好,我会检讨我自己,我会更加努力,严于律己。学好做人做事。

回首这六个月,内心不禁感慨万千,打12月份结束医药公司第一阶段的实习任务进入到药店这个团体以来,在店长和各位同事的帮助下使我迅速适应了新环境,积极融入到新的工作当中,这四个月我学会了很多。药品的分类以及药品的临床用途等各方面都有了一定的认识,尤其是对中药辨别方面的能力大大提高了,对于调配中药处方的方面的能力加强了。从之前在学校学到的100多种中药品种增加到现在的700多个品种。药店里药品的销售是一门技巧和学问,必须结合自己的专业知识及工作经验才能将它做好。药店工作特点就是需要对药品的性质和临床治疗作用有所了解,这样才能让顾客产生信任感,从而能够合理的指导临床用药,合理推荐药品提升药品的销售能力。

在药店实习过程中我严格要求自己,遵守药店规章制度,做好药品的销售工作并指导病患合理用药。意识到自己专业知识方面的薄弱平时的我做好药品知识及医学知识的学习也在定期组织内部培训中,由店长和优秀员工进行药品推销方面的经验介绍,把一些顾客反馈回来疗效较好的药品随时记下来并加以总结,也充分利用生产企业的营销资源,让产品的

生产企业的业务员进行药品的定期培训学习。从中我的销售药品的能力提高了,指导临床用药的能力大大加强了。

通过在医药公司和药店这两个阶段的实习,发现了一些不足之处,但并不是由于我们学生的专业基础知识不够而导致而是由于些教学大纲的偏移导致的,涉及的专业基础不够,众所周知如今药学专业毕业生就业一大部分都是往医药公司或者连锁药店就业的,而且医药公司和连锁药店缺乏的正是药学专业人才,所以药学专业培养目标应该偏重医药公司和连锁药店。并根据医药公司和药店的工作性质和特点来设定专业课程,多加强一些药品管理知识的学习如[gsp[]和药品的临床指导用药和销售技巧的学习及中药处方的分析知识,减少一些药品的化学合成实验的学习。多增加些校内见习等个方面的学习,提高学生的专业技巧能力。

通过这两个阶段的实习,我不仅仅将学校所学的专业知识巩固,更进一步的为以后的工作奠定的一定的基础,吸收了不少的工作经验。我知道每个医药专业的学生都必须经历医药行业的实习这第一步,现在的我已经迈出了这一步,我感谢学校感谢学校领导和老师在背后默默的付出同时也感谢实习单位给我提供这一个机会,让我迈出这第一步。我将会以最饱满的热情来迎接未来的各个方面的挑战。

# 药学专业的毕业论文篇二

时间荏苒,一转眼,已经度过了四个月的实习生活。这四个月,是我们紧张而充实,,飞速成长的四个月。回想在每一天的实习工作中,我们学到了许多课本上学不到的东西,同样也遇到了许多的困难和挫折,看到了自我本身存在着许多问题。以前总以为液相色谱分析很简单,配样进针就完事了,可此刻发现并不是那么简单,在实际工作中,样品,流动相,仪器以及温度,湿度等外界因素对它都有很大的影响,任何一个因素出了问题,都不能得到一张合格的图谱。

前期我们遇到了许多困难,但在教师的帮忙下和指导下,使得我们能够克服种种困难顺利完成任务。从中我们学会了如何发现问题,分析问题,解决问题,认识到医药研究的科学性和严谨性。所以我们不再单纯的向教师索取知识,而是更多的思考分析,不再刻板的研究书本定律,而是要学有所用。我们已经走出了大学的象牙塔,能够熟练操作各种仪器,独立完成各项试验工作,综合素质得到了全面的提高。

在工作之余,我们利用公司的网络系统,搜集整理毕业论文论文素材,在大家的帮忙下,经过几个月的努力,我们的开题报告,课题综述已经完成,期间陈总和赵总两位领导曾多次修改,并提出了宝贵的意见。两位领导根据我们的实际表现如期完成了中期考核,经过不懈的努力相信我们能够完成一篇优秀的毕业论文。

还有一个月我们的实习生活即将结束,四年的大学生涯也即将画上一个完美的句号。在这样一个经济大萧条时期,很多人正在为找工作发愁。可是公司的领导很负责,在百忙之中为我们谋划未来的蓝图,并为我们安排了适宜的工作,我们感到很幸运。凭借着丰富的实战经验和崇高的人生目标,我们对未来充满着信心,充满着期望。

我们不会忘记,我们所获得的宝贵经验的背后,有着各级领导对我们的殷切关怀,有着各位教师对我们的谆谆教诲。所以,我再次向你们表示最诚挚的感激,并致以最崇高的敬意。

# 药学专业的毕业论文篇三

社会实践中大学生认识自我、完善自我与认识社会、服务社会之间的关系是密不可分的`,也是相辅相成的。树木要成材,不是在温室,而是在肥沃的土壤上吸收天地日月精华,经受风霜雨雪考验。大学生要成才,不应只是在大学这座象牙塔里"风声,雨声,读书声,声声入耳",而应在社会这个广阔天地里自我历练,作到"家事,国事,天下事,事事关心",

真正在认识自我、完善自我、认识社会、服务社会的社会实践中成长为社会英才。

# 药学专业的毕业论文篇四

实习将近结束,在这实习生涯中我学到不少,远远多出了在校两年的理论知识的学习。现将实习分为两个阶段,对这两个阶段的不同特点做出以下总结:

半年的医药公司实习生涯结束了,很荣幸公司领导让我进入 贵公司实习。在这半年里我从一个只有理论知识的学生向一 个工作者的角色转换,把学校所学的药学理论知识应用于工 作当中。

实习将要告一段落了,回看过去的这半年。试问自己,在这期间学到多少东西?理清思路后得到以下所学所感:刚刚踏入公司,公司经理让我理解了公司整体结构及公司基本情况并开培训课让我懂得不少,接下来的时间我基本上都是待在医药仓库里实习,因为仓库是一家公司的核心部分,做好仓库的日常工作就是我们实习生最佳的实习目标和方向。在仓库首先要对整个工作流程有一定的了解。

在仓库的最主要职责就是:负责药品的验收、养护、打印销售清单、拣货、复核、发货等。药品出入库:遵循票货同行原则;药品出库,药品检验报告单随货同行,药品入库须及时验收登记入库以免影响工作进度,药品验收合格后应按贮存条件货位号及时堆放,做到药品堆放的规范管理。药品养护:库房温湿度对药品的质量至关重要,根据药品的贮存条件分库房摆放,库房温湿度须严格按gsp要求调控。及时做好库房设备使用记录登记及温湿度调控记录,有国家电子码监管的药品出入库及时登记。

药品的养护为保证药品质量起到至关重要的作用。登记库房温湿度,设备使用情况登记及药品外包装清洁,保持货架干

净,货品摆放整齐,虽然每天都是做着相同的事,但从中也 更深入的懂得了药品的养护知道,确切的把课本的理论知识 应用到工作中去。

## 仓库工作流程:

- 1、打印销售清单,打印销售票和销售清单,注意核对药品的品名。数量。收货人信息,如有问题,应及时反馈回销售部。
- 2、拣货,根据先产先出,近期先出原则,按批号发货,同时,进口药品及整件药品应附上同批号的检验报告。保证出库品种。规格。批号。数量准确无误,质量符合有关规定。如有质量问题,应及时通知质管部。发货完毕后,核对无误,在销售清单上发货人一栏签名确认,将药品及清单交由复核人员复核。
- 3、复核,复核人员根据销售清单上的品名。规格。数量。批号。有效期。生产产商,数量,质量状况进行复核,复核检查无误后,在清单上复核人一栏签名。将仓库留存联按单号排序,每天整理,按月装订成册,作为仓库发货记录备查。
- 4、发货,经出库复核无误的药品,应按规定拼箱包装,注意 应遵循药品包装原则,确认收货人。收货电话。收货地址等 信息,将收货人信息写在药品外包装上或填写发货签贴在外 包装上,将药品摆放发货区,注意核对收货人。发货清单号。 发货件数。与司机签收交接。

在仓库工作步骤过程中需注意一些事项:如仓管员在拣货过程中注重对药品的品名。数量。规格。批号。质量状况,检查药品的外包装是否有清洁完好。进口药品及整件药品须附上检验报告及销售清单,厂检。在复核过程中复核员仓管员注意核对药品的品名。数量。规格。批号。有效期。生产厂商。数量是否与销售清单一致,检查药品外包装及质量状况,注意随货产检批号。在发货过程中仓管员注意核对药品的数

量。收货人。收货电话。收货地址等。

通过这段时间在医药公司的实习中我对公司的各个环节的工作有了全面了解也能融入到公司的工作当中去,在实习医药公司的实习过程也发现了不少问题,例如说,学校学习的理论知识很多都用不上,医药公司需要的是药品管理的专业人才而不是生产药品的人才,而我们药学专业在学校的理论知识相对都偏重于药品的`化学结构的学习而药品管理这一块的学习相对太薄弱了造成学无所用。药品的管理是一门学问,对药品的管理和养护等专业知识必须熟悉。也许我这段时间的表现不足以让公司满意,因为我知道,我没有给公司创造财富相反我却占用了公司的资源,我也知道自己做的不够好,我会检讨我自己,我会更加努力,严于律己。学好做人做事。

回首这六个月,内心不禁感慨万千,打12月份结束医药公司第一阶段的实习任务进入到药店这个团体以来,在店长和各位同事的帮助下使我迅速适应了新环境,积极融入到新的工作当中,这四个月我学会了很多。药品的分类以及药品的临床用途等各方面都有了一定的认识,尤其是对中药辨别方面的能力大大提高了,对于调配中药处方的方面的能力加强了。从之前在学校学到的100多种中药品种增加到现在的700多个品种。药店里药品的销售是一门技巧和学问,必须结合自己的专业知识及工作经验才能将它做好。药店工作特点就是需要对药品的性质和临床治疗作用有所了解,这样才能让顾客产生信任感,从而能够合理的指导临床用药,合理推荐药品提升药品的销售能力。

在药店实习过程中我严格要求自己,遵守药店规章制度,做好药品的销售工作并指导病患合理用药。意识到自己专业知识方面的薄弱平时的我做好药品知识及医学知识的学习也在定期组织内部培训中,由店长和优秀员工进行药品推销方面的经验介绍,把一些顾客反馈回来疗效较好的药品随时记下来并加以总结,也充分利用生产企业的营销资源,让产品的生产企业的业务员进行药品的定期培训学习。从中我的销售

药品的能力提高了, 指导临床用药的能力大大加强了。

通过在医药公司和药店这两个阶段的实习,发现了一些不足之处,但并不是由于我们学生的专业基础知识不够而导致而是由于些教学大纲的偏移导致的,涉及的专业基础不够,众所周知如今药学专业毕业生就业一大部分都是往医药公司或者连锁药店就业的,而且医药公司和连锁药店缺乏的正是药学专业人才,所以药学专业培养目标应该偏重医药公司和连锁药店。并根据医药公司和药店的工作性质和特点来设定专业课程,多加强一些药品管理知识的学习如□gsp□和药品的临床指导用药和销售技巧的学习及中药处方的分析知识,减少一些药品的化学合成实验的学习。多增加些校内见习等个方面的学习,提高学生的专业技巧能力。

通过这两个阶段的实习,我不仅仅将学校所学的专业知识巩固,更进一步的为以后的工作奠定的一定的基础,吸收了不少的工作经验。我知道每个医药专业的学生都必须经历医药行业的实习这第一步,现在的我已经迈出了这一步,我感谢学校感谢学校领导和老师在背后默默的付出同时也感谢实习单位给我提供这一个机会,让我迈出这第一步。我将会以最饱满的热情来迎接未来的各个方面的挑战。相信我不会让你们失望。

# 药学专业的毕业论文篇五

20xx年8月

省立医院小儿血液内分泌科

- 1、门诊见习(内分泌科)
- 2、病房见习(血液科)

看完奥运会得开幕式,便开始了这个暑期得见习生活。地点

是在省立医院, 小儿内科得血液内分泌科。

血液内分泌科得病人分为两类,一是血液类疾病得病人,二是内分泌类疾病得病人。血液类病人多数住院进行治疗,以白血病、朗格罕细胞组织增生症、骨肉瘤为主,为行化疗复查入院。内分泌类病人以矮小症、糖尿病、性早熟为主。现对其中部分病症总结如下:

#### 1、白血病

白血病为小儿常见得恶性肿瘤,临床上分为急性淋巴细胞性白血病及急性非淋巴细胞性白血病,小儿以急性淋巴细胞性白血病多见。

临床表现为不规则发热、进行性苍白、衰弱、出血,以皮肤、牙龈出血、鼻衄常见,另外还可以出现肝、脾、淋巴结肿大,骨关节、皮肤、腮腺、纵隔淋巴结、神经系统、睾丸等器官浸润得相应症状。

一旦确诊后应进行正规化疗,化疗期间应注意营养,加强支持疗法。预防感染,化疗间歇期定期到医院复诊,急性淋巴细胞性白血病比急性非淋巴细胞性白血病治疗效果好,急性白血病自然病程短,但经积极规则治疗后,生存期可显著延长。

#### 病例举例:

14号床, 毕xx[]男, 3岁, 诊断为白血病[]all[]

入院记录:确诊急性淋巴细胞性白血病[]13[]7月余,为行化疗入院。

#### 2、矮小症

所谓得小儿身材矮小是指身材低于正常同龄、同性别儿童平均身高2个标准差[[5cm左右),平均每年身高增长低于4~5cm得患儿。

原因:生长激素缺乏或分泌不足,由此导致患儿矮小(侏儒症)最常见。如果不进行生长激素治疗,其身高成人后仅在1.3左右;遗传因素,如家族性矮身材;宫内生长迟缓儿,成人后有1/3身材矮小;性早熟患儿也会导致身高偏矮。

见习时在病房时间为多,所以接触得白血病患儿也多,病患大多为行化疗复查入院,年龄在0到5岁之间。由于患儿年龄偏小,在做骨穿、鞘注、化疗时痛苦不已,治疗时很难控制。诊断结果也不尽人意,见习期间有3名患儿复发,而且预后不良,给患者家庭带来很大影响。

门诊多以性早熟患儿居多,因与同龄儿童身高差距明显或乳房过早发育来院检查。患儿一般先进行简单询问,然后测量身高体重,根据对比正常范围值判断患儿是否正常,如果需要,还要进行测骨龄、脑ct□刺激实验等检查。一般患儿得诊断结果为性早熟,治疗需要先抑制骨龄,然后配合生长激素,争取在患儿骨骼发育结束前增长到理想身高。

患病对象得不同决定了儿科不同于其他科室,同一种病症, 在对年龄偏小得患者进行治疗时,需要医师投入更大得精力 与耐心,用药方面也需谨慎,很多治疗方案须根据病患得个 体差异制定,而且患者家属得关注程度较高,对医师得各方 面技能要求也相对较高。

总之,要想由一名医学生成长为一名合格得医师,是需要付 出更多得努力,各方面都应该严格要求自己。

# 药学专业的毕业论文篇六

xx医院是一所综合性医院,非营利性医疗机构、农村合作医

疗定点单位,建筑面积1500平方,中、高级技术人员10名,医、护、医技人员占人数80%。临床设有内科外科、妇科儿科、皮肤科、肛肠科、胃肠科、中医科等临床科室,医技科室设有放射科检验科心电图[b超室、激光治疗室、配有心电监护仪、多功能监护仪、全自动血球仪、全自动尿液分析仪、综合医学专用呼吸机、半自动生化分析仪、妇科炎症治疗仪等先进设备。

自踏入医学殿堂的那一刻起,我便深刻的认识到,"精医术,懂人文,有梦想,能创新"是新时期下的药学工作者所应具备的素质。作为一名药学学生,只学习书本知识是远远不够的,加强学习,提高自身业务水平对病人进行用药指导,需要我们及时掌握很多的和最新的药学情报信息资源。

回想实习的这段时间,一开始我尽快调整状态适应医院工作,积极参加院内活动,熟悉温馨的医院环境与职场文化,不仅仅是病人,也同院内工作人员建立了良好的关系,这都是在课本中学习不到的宝贵知识,但却是初入社会的我们不可缺的经验与成长。实习生活使我成熟、提高了许多。

#### 1、西药库房实习情景

20xx—20xx年2月1日我迈进了实习生涯中的第一个科室—— 西药库。初到科室,第一次给同事备药、打电子处方、接听 电话,许多个第一次使我渐渐熟悉了工作环境。

2月份正值心脑血管、呼吸道等内科疾病高发季节,住院的病人较多,我有机会熟悉医院的常用药物及用法用量,对于不明白的地方虚心向教师请教,平时自我摸索实践,短时间内熟悉了西药库的工作,掌握了工作程序、方向,提高了工作本事,构成了清晰的工作思路,为顺利开展工作,熟练圆满地完成本职工作打下了坚实的基础。

#### 2、住院药房实习情景

实习了一个月之后,我到了第二个实习科室——住院药房。接触新的.知识,开始的时候手忙脚乱,在住院药房实习将近两周的时候,经过教师耐心的教导和自我的努力,能按照简单处方抓药。在住院药房要注意与同事间的配合,要粗中有细,质量结合。每一天上班后,统计缺药情景,领药,摆药,打处方,调配药品成了我的主要工作,完成教师交予我的工作,一边看处方一边对照课本,到达课本知识与临床实践结合的效果,对学习的提高有很大的帮忙。

#### 3、中药房实习情景

接下来我来到中药房进行实习,对着满室的中药让我想起了古代的药房,抽拉式的药箱,称药的戥子,熟悉的药材名,甚至不时的捣药声,一切都向我展示着草药的神秘,我想我喜欢这个地方。中药房很小,成药和草药被一条走道隔在两边。通常草药的调配要花费更长的时间,并且不面向患者。实际上调剂不是简单的取药,从划价、缴费到称取、核对、发药,是一个系统,一个流程,交到患者手中的每付药是整个中药调剂室所有人共同劳动的成果,使我深刻体会到团队协作的优势和必要,学会与人配合,学会条理分明不慌不忙工作的态度,牢记并严格执行流程的各个环节。也是在这,我开始关注细节,想干好并到达熟练必须发现细节,刻意练习,从拿戥子的手势,姿态开始,到撑开药袋并将药倒入时两手的配合,都需要认真用心去学。学会观察,细心从容,这就是我学到的。

#### 4、门诊药房实习情景

西药是此刻药品的主力,同时意味着门诊处的工作格外繁忙辛苦。取药是体力活,这是我工作一周后烈的感受。门诊前台留有五人负责划价,后台被隔开,教师取药后经过窗口送出,职责分明又降低了取错的机会。六百多种药,分布在四面墙的药架上,每一张处方意味着爬高俯低,在四面墙间来回奔走,不停的奔走三到四个小时,每次结束工作结束后很

累。从一开始我就定了计划,先将药品编号,然后尽可能收集药品说明书,学过的药理,药化太难,很不易记牢,而说明书收集完整后既能够帮忙记忆,便于查阅,几乎等同字典。

#### 5、制剂室实习情景

在制剂室没有太多的动手机会,但教师给我们讲了很多,很有收获。第一次听说全静脉营养液这种以给予营养支持,帮忙术后恢复为主的药品,这与我记忆中药品的定义矛盾了许多,很受教育;第一次看到实验室级别的配药室;第一次亲手配制了医用制剂等等,而对卫生的要求给我留下了很深的印象:每一天来到办公室,先拖地,再用酒精檫洗办公桌,进门要戴鞋套,总感觉象呆在实验室。的收获是和教师聊全静脉营养液的知识,并且实地观察了洁净室的布局。在这儿开阔了眼界,接触到许多过去毫无概念或者只在书本上存在的事物,这就是收获。亲手操作,实地体验,知识在每一个细小的环节中。

数月的实习生活已告一段落,回顾这些日子,有苦有乐,更多的是收获。我从零开始了新的学习,包括医院规章制度、工作流程、方法、接人待物的方法,异常是医院教师的兢兢业业、任劳任怨的敬业精神让我动容。

实习带给我的一切还是那样的让我觉得真实,最真实的是人际关系,科室里面,药师和护士的关系,药师和药师之间的关系,药师和病人及家属的关系,下级药师和上级药师的关系。总而言之,在理论学习后的实践我才刚刚起步,经验还需要很大程度的积累,技能还需要很大程度的加强。这些就是我第一次实习过程中对自我学习成果的总结,对学做一名合格药师的体会,也包含一些对医药学事业的瞻望。我想,这样充实的生活,将会是我人生中最难忘的时光。

此次实习,我深深体会到了积累知识的重要性。俗话说:要给学生一碗水,自我就得有一桶水。我对此话深有感触。这

次实习,虽有课本作参考,但工作的时候常常涉及生产和质检的问题,确实够我折腾了的。经过这次实习,我真正领会了以前一位老生送给我的一句话:在学校要多看多学,到了社会总有用到的时候。

3个月的实习结束了,在这实习生活中我学会了很多,但还有很多的不足,总结如下:

- 1、对所学的知识不够扎实,不能运用到临床。
- 2、自信心差,对自我学的知识不敢确认。

实习是步入社会前的预演,允许犯错并且给你足够的机会改正;但真正踏入社会后,没人会宽恕你,犯错的代价往往是失去工作。再次感激每一为教师的宽容,感激大家给予的经验和鼓励,我会将学到一切带到日后的工作中去,用勤劳和智慧在社会上立足。

将本文的word文档下载到电脑,方便收藏和打印

推荐度:

点击下载文档

搜索文档

药学专业的毕业论文篇七

也非常重视这次实习。

- 一、实习目的
- 1.1实习单位简介

xxx保税区xxx合成制药有限公司是xxx医药集团股份有限公司下属子公司,成立于1993年,固定资产投资1亿多元,占地面积5万多平方米,是依据gmp[已通过认证)标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。地址位于xxx保税区内,1996年被市政府授予花园式企业称号[]20xx年兄弟公司xxx保税区丽达医药有限公司成立并由xxx合成制药有限公司治理、固定资产投资1亿多元,占地面积4.3万多平方米,一期工程构橼酸铋钾生产车间现已落成[]500mt头孢新车间,中试车间、中心化验室等相继落成[]xxx合成及丽达将成为合成原料药生产及中试基地。

公司现有员工近300人,主要产品为年产700吨的6-apa[600吨氨苄西林、阿莫西林,160吨头孢曲松钠,30吨头孢他啶及头孢呋辛钠,其工艺和经济技术指标均已达到国际领先水平,产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近4亿元,现已成为国内最具规模的青霉素三水酸原料药和头孢类无菌原料药生产基地之一。同时为了适应企业的持续发展,对原有品种扩展的同时开发头孢类原料药头孢匹胺、头孢尼西、头孢米诺等,心血管类药辛伐汀,消化系统药枸橼酸铋钾。

本公司以市场为依托,以高新技术为动力,以现代治理为手段,以创名牌、上规模为目标,以"超越自我,挑战极限"的企业理念,迎接新经济时代的到来。

#### 1.2实习目的及意义

- (1) 了解药厂厂区布局,车间布局,熟悉相关原则;
- (3) 了解各部门日常工作,亲自体验,并自我总结;
- (4) 提高沟通及人际关系处理能力;
- (5)体验上班族生活。丰富专业知识,积累工作经验,为以后走上工作岗位打基础;
  - (6) 找到自身不足之处,早日弥补,增强自己适应社会能力。
- 二、实习内容
- 2.1公司生产部门介绍

合成部分: 合成一车间, 合成二车间, 合成三车间[]500mt车间, 负责头孢粗品的合成, 离心干燥。

精制部分:精制一车间,精制二车间,精制三车间,精制四车间,负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理,得无菌粉,再送进包装车间包装就得到成品。

### (1) 合成部生产一车间

合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一,该车间共有正式员工30人,车间主任1人,工站长1人,技术员2人,分四个班,车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品,年产量300mt□车间员工操作岗位分为:反应岗位和离心干燥岗位。

#### 2.2岗位实习内容

- (2)熟悉车间布局和管线流向
- (4) 把握设备的清洁保养技能(离心机双锥,粉碎机,出料车,滤包等清洁保养)
- (5) 使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

#### (一) 离心机

工作原理:离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机,待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内,在离心机力场的作用下,物料通过滤布(滤网)实现过滤,液相经液管排出,固相则截留在转鼓内,待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量,停止装料,对滤饼进行洗涤,同时将洗涤液滤出,达到分离要求后,离心机低速运转,刮刀装置动作,将滤饼刮下,完成一次工作循环。

#### (二) 摇摆式颗粒机

工作原理: 电动机直接针齿减速机,通过偏心凸轮带动齿条,驱动制粉轴往复旋转,使固体物料进入刮粉轴内仓,再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒,粉型固体物。

#### (三)回转真空干燥机(双锥)

工作原理:干燥设备通过对设备夹套的加热加温,内胆不停地翻滚搅和,同时对设备内胆进行真空抽湿,达到对物料的进一步干燥与混合的目的,本厂生产的干燥机广泛应用在化工,医药,染料,食品等行业。

头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应 析出结晶而制得,其特征在于溶媒是由烷的卤代烃,乙酸乙 脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒,在7-act和ae-活性 脂的搅拌反应至澄清,再直接加入钠成盐剂进行成盐反应, 待反应溶液变混浊时进行养晶处理,然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出,最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。

7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以7-氨基头孢烷酸[]7-aca[]为原料,经3-位三嗪环取代,先制得7-氨基头孢三嗪[]7-act[][]头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域,由氮气保护,在溶媒中,由7-act和ae-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

#### 三、实习结果

在为期几个月的实习里,像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡,感觉自己已经不是一个学生了,和上班族一样上班,天天8:00(20:00)在xxx集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班,实习过程中我遵守公司的各项制度,做到了不睡岗,托岗,闯岗,不缺勤,没发生过重大事故,虚心向有经验的同事学习,认真的完成领导下达的工作任务,并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中,下班休息之余扩充自己的专业知识,使自己在工作中更有竞争力,在实习过程中我顺利的通过了司级,车间级,班级的层层考核,获得了独立上岗操作的资格。

#### 四、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历,实习是 我们离接触社会的一个平台,最真实地感受社会的一个窗口。 这次在xxxxx合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了 很多东西,对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解 社会,更便捷的融入社会,它不仅使我在理论上对制药技术 这个领域有了全新的熟悉,而且在实践能力上也得到了提高, 真正地做到了学以致用,让我学到了许多书本上学不到的东 西,有效的锻炼了自己,长了见识,开拓了视野,实习是我 们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试,是我们 迈向社会的第一步,通过这次实习,我发现了不少问题,自己的缺点、不足,早该摒弃的陋习,逐渐被自己所认知,自己所学知识的肤浅,专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多,使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

时间过得很快,转眼间,实习生涯已经过去一大半了,我学到了很多课本上学不到得知识,令人难忘,令人回味。踏上工作岗位,才知道,时间是这样过的,生活是这样过的,思想是这样在改变的。。。刚到公司报道的第一天,心情特别激动,来到公司门口,虽然不大,也不失气派,虽然简单,却非常整洁。不愧是药厂啊!生活部的杨部长先带我们到宿舍安顿下来,心里顿时凉了半截,六人住的小房间,和学校一样,上下床,俨然没有学校的好。公用的卫生间,男女宿舍同楼,天!这就是宿舍啊?收拾东西,吃班中餐,参观公司,开新员工会,将制度,一切按部就班的进行。酷暑难耐,再加上公司条件简陋,在我们眼里,只有三个字:被欺骗。刚来第三天,就有人离开,选择了其他药厂,陆续又有人离开,心里很不是滋味。

药学专业实习论文

药学专业毕业实习总结

药学专业实习自我鉴定

药学专业社会实践报告

中药学类专业毕业实习过程

农药学专业博士论文开题报告

## 药学专业的毕业论文篇八

彭师傅带着我到病区药房查药。在那里,能够看到每个病区 所配的药,能够清楚看到药用量情景,以及竞争对手的药用 量情景。彭师傅再次让我牢记住我们的药的外观包装,这样 方便查药,另外他还教给我查药的小窍门:如果有时候看不 到单子的话,就能够经过推车或者篮子或者处方药包装上头 的号码辨别病区数;如果看不清楚单子上头的用药的话,就 能够直接数推车上的药,当然前提是很熟悉自我的产品外观。 查过之后要用脑子用心去记,然后出来之后修改到手机上头。

当然了,查药不是漫无目的的每个病区都查,要有目标性、针对性,主要查涉及到我们的药的病区。彭师傅交代了一个细节的问题,那就是在查药的时候,由于刚开始与里面的护士不熟,所以要让多加注意自我的言行,给她们留下好印象。之后经理告诉我,查药的目的不是为了完成日报表的任务,而是根据查药的情景,针对自我所做的科室用量少,午时拜访或者夜访到科室了解情景,寻找增长点。制定自我的拜访计划,针对客户每一天进行有效拜访,有助于改善方法,取得更大的提高。

俗话说"细节决定成败",在工作的工程中,说这样一句话并不为过,因为细节发挥着举足轻重的作用。彭师傅的一个细节让我受益匪浅,就是他注意到了客户没有吃早饭这件小事情,于是他出去给客户买了早饭,客户拿到早饭后蛮感动的,接下来就是与彭师傅深入的交流了,虽然这份早饭可能不会值很多的钱,可是这是从细节上着手,从情感上与客户进行交流沟通。我在思考,彭师傅可真有耐心,并且也很细心,能够发现客户的需求,情感上的需求,这一点是我需要在日后的工作中不断加强和学习的东西。人与人相处就是将心比心,以心换心,只要你用心、真诚的与客户交流,注意细节,我坚信对自我的工作肯定会有很大的帮忙。

在工作学习中,我深刻的意识到先做事后做人,牢记住这句

话对我日后的工作有很大的帮忙。此外,能主动去多学多问,这是想要提高的最佳途径,自我要主动去与领导、师傅多沟通,才能在工作中遇到困难,他们能够及时的帮我出谋划策,让我少走弯路。人贵在思考,不能盲目的走路,要记得停下来思考,确定自我接下来的方向是否正确,方法是否完美。

本周四是三月八号,也就是"女人节",本来并没有把这个节日放在心上的,因为我长这么大从来没有过过这个节日。可是邱经理真的很用心,还记得给我们刚来的新人过节,并且我们每一个女士都收到了领导送的礼物。说实话,真的蛮感动的,感动之余增添了很大的动力,把这份特殊的礼物看作是领导对我的鼓励,接下来我会在学习工作中更加努力,尽快融入这个团体,不辜负领导对我的期望。

这周我很认真的重新温习与学习了产品知识,异常是上周总结要加强的部分,经过幻灯片、产品单页、产品手册等资源,在记忆的同时,也在总结归纳。我清楚的意识到,要会把产品知识灵活运用,产品在不一样科室的卖点要抓住,这是产品进入科室的切入点,也是优势所在,契合客户与病人的需求。

一周下来,有些东西还是需要继续学习与加强。首先,产品知识需要继续细致的学习,要真正的"吃透"它,做到能够总结归纳;其次,产品幻灯的讲解,这个需要在熟悉幻灯资料的基础上,锻炼自我的语言组织本事与演讲本事;最终,实战的演练,这个虽然暂时没有接触到,可是能够经过模拟拜访、主角演练来培养和加强这方面的本事。在接下来的时间里,上头提到的三点将是我的工作重心。

动力十足,整装待发,对的,趁着年轻,要鼓足干劲,努力学习,积累经验。俗话说"不知者无惧",用在我们身上就是"年轻者无惧",期待自我在接下来的工作中能有很好的. 表现,也坚信只要用心做人,努力做事,就会有所收获的。

# 药学专业的毕业论文篇九

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展,对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此,很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合,增强学生的动脑动手能力,让学生走上社会有一个良好过度,于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外,大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程,使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识,提高分析解决问题的能力,另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风,为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会,是学生走上社会的良好过渡。因此,全校学生对这次实习热情都很高,下决心要好好利用这次机会充实自己。

xx制药有限公司(原山东xx新华制药厂)位于淄博市沂源县城。公司创建于1966年,是山东省第一家粉针剂生产企业[20xx年9月公司在新加坡成功上市。四十多年来[xx制药有限公司秉承"xx制药,造福四方"的经营宗旨,坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略,"忠诚守信,坚韧不拔,吃苦耐劳,创新进取",从一个备战备荒的三线企业,成长为中国医药五十强企业,成为沂源县的支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、国家863计划成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业[xx商标被认定为中国驰名商标。

1[iso和ohs国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等350余个品种规格,年产粉针(冻干)剂20亿瓶、小容量注射剂2亿支、片剂20亿片、胶囊剂10亿粒、颗粒剂1亿袋、栓剂1000万粒、合剂500万瓶、原料药1600吨。

公司注重技术创新,设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站,与山东大学联合成立了"xx药物研究所(济南)"、在上海设立了"xx药物研究所(上海)",先后获得40余项专利、60多个新药证书。公司建有严密的质保体系,负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等42个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监(检)部门的质量检查中,各类产品抽检一次合格率均达到100%。公司销售网络完善,产品覆盖全国29个省市,并远销德国、土耳其、尼日利亚等20多个国家和地区。

自20xx年起公司经济效益位列中国制药工业企业50强制药粉针生产规模全国前五;每年1000吨的头孢类无菌原料药生产能力,是全国最大的头孢类原料药生产基地之一;拥有全国最大的单车间粉针和冻干粉针生产线;拥有三项专利的粉针分装设备和全国第一位的粉针分装效率主导产品美洛西林钠原料药及其制剂、注射用葛根素、葛根汤颗粒、瓦松栓等品种国内市场占有率均位居首位[20xx年,公司被认定为"建国60周年山东省医药行业功勋企业"、"新中国60年山东百家领袖品牌",位列医药板块第一位["xx制药,造福四方"是xx人始终追求的目标[xx制药将一如既往地坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营理念,顺国家大势而为,精心打造xx品牌,实现更高质量的成长。

我在头孢类粉针剂车间工作。头孢类粉针剂车间建成于20xx 年3月并投产,建筑面积4064平方米,下设四个工段,共 有411人。头孢类粉针剂车间主要生产粉针剂,即将无菌原料 药物在无菌条件下经分装机直接分装成各种规格的注射用粉 针剂。车间有八条粉针生产线,其中主要包括有超声波洗瓶 机、远红外隧道灭菌烘箱、双头螺杆分装机、刀式自动轧盖 机、不干胶贴标机。 该生产线能生产7ml[]10ml[]12ml[]15ml[]20ml[]32ml等规格的产品,拥有各类辅助生产设备200多台套,包括全自动湿法超声波胶塞清洗机、多功能铝盖清洗机、脉动真空灭菌器、列管式多效蒸馏水机、列管式纯蒸汽发生器等设备。年生产粉针剂4亿瓶。

车间的设计和施工均按照gmp要求进行。生产区地面全部经自流坪处理,地面平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落,并能耐受清洗和消毒,墙壁和地面的交界处成弧形,以减少灰尘积聚和便于清洁。洁净区与非洁净区之间设置有缓冲设施,人、物流走向合理。空气净化系统根据生产工艺要求划分空气洁净度等级并达到要求。

生产工艺流程主要包括进入生产岗位的物料处理程序,以及各个环境区域的洁净级别。

- 1、通过顶岗实习,使我们能够把基础理论、基本知识、基本技能综合运用到生产岗位中。
- 2、了解制药企业各部门的设置及整体运作模式。
- 3、熟悉gmp对制药生产设备的要求。
- 4、熟悉各种药物的经营管理环节及仓库检验等必须工作程序。
- 5、掌握药物的生产工艺、设备安装调试和维修的程序,能够提供基本的药学服务。
- 6、通过实习,让我们开阔视野、丰富我们的知识结构,培养良好的职业素质与团队精神,使我们进一步提高分析问题和解决问题的能力。
- 7、通过实习,在真实的生产环境下,使我们在药品生产、工艺规程、岗位操作、质量控制、设备维护、故障排除、营销、

药学服务等不同岗位上,接受规范的训练,培养制药专业实践能力,积累工作经验,毕业后能迅速地适应相关的工作。

20xx/09/16—20xx/10/15军训、培训

20xx/10/16—20xx/10/23学习企业的三级安全教育(厂级、车间级、岗位级)

20xx/10/24—至今包装岗位

公司简介

(1)、百年xx□以严密的制度为基础,以创新为发展动力,以管理重心下潜为突破口,以完善的考核机制为激励,以学习和培训为手段,以"百年xx"为奋斗目标,以"xx制药、造福四方"为理念,以作风严、细、实的干部队伍作保障,建成一个高效、务实能打硬仗的xx团队。树百年xx品牌,创国内一流企业。

## []2[[]xx的理念:

经营理念: 以高质量的产品奉献社会

企业精神: 学习、创新、严细、敬业

企业宗旨□xx制药、造福四方

(3)、商标寓意["xx"[寓意为吉祥的阳光普照人间,送给人类健康、幸福和安宁;引意为"xx制药,造福四方"的企业宗旨。

2□xx员工职业道德规范

3、通过视频学习《弟子规》

- 4、安全生产资料
  - (1)、为什么要进行安全基本教育
  - (2)、安全生产基本概念
  - (3)、安全生产法律法规
  - (4)、安全生产职责、权利和义务
  - (5)、劳动防护用品的使用
  - (6)、消防安全知识
- 5、职业生涯
  - (1) 、反思篇
  - (2) 、目标篇
  - (3)、奋斗篇
- 6、设备管理
  - (1)、生产系统工艺流程简介
  - (2)、制取工艺设备
  - (3)、辅助系统设备
  - (4)、水处理设备
- 1、包装岗位为一般生产区。
- 2、保持地面、台面、设备的整齐与清洁。

- 3、各类包装材料、成品、半成品必须分类专区存放,并挂有醒目标志,防止混淆。
- 4、领取各类包装材料由专人领取、严格执行操作复核制度, 检查合格后方可使用。
- 5、更换批次时,已印字的残损、剩余包装材料有班组质检员收集后退回包装材料检查岗位定置存放,做好记录并签字。
- 3、生产前本岗位的准备工作:
- 1、检查工作

进入岗位后查看上班记录,了解上班设备运行和卫生清洁情况及本班应注意的事项。

进入岗位后的检查工作

a[|检查岗位现场卫生清洁情况。

b□检查岗位工、器具是否定置摆放。

c[检查上班剩余物料是否定置摆放。

#### 2、包装材料的准备

根据包装指令领取标签、说明书、纸盒、纸箱,严格复核所领包材的品名、有效期至、规格并检查其质量、数量,根据理论产量领取产品合格证,检查无误后,在领用记录上签字,领取后要定置存放并挂好状态标志。

#### 3、空载试车

各机长打开各自设备上的电源开关, 悬挂状态标志牌, 空车

运行,检查各传送部位运行情况,若无异常准备生产。

4、包材利用率的计算

包材利用率=(实际产量/实际使用量)100%

- 1、检查设备的电器线路及接地情况,各控制开关是否灵敏。
- 2、开启总电源,印字机电源,给印字头预热约60秒,调整轨道,安装标签和色带,在标签电眼处扯掉一张标签,各部分高低及锁紧部位必须到位。
- 3、打开电源,做自动检测,调整出标长度[]1—5mm[]调整贴标位置如不合适,可通过触控荧幕作适当调整。
- 4、调整完毕,压紧侧贴海绵,贴1<sup>2</sup>2个瓶子,观察贴标效果,如达不到所需生产速度,可将输送带适当加速,进入工作状态。
- 5、如果认为这套参数是自己要保留的,可存入(1<sup>~</sup>50组)任何一单元,以便日后调用。
- 6、工作结束后,关闭设备电源。
- 1、操作程序

检查设备的电器线路及接地情况,检查各控制开关是否灵敏。 连接电源,打开主电源开关,检查电动机的转向。

关机,将pp带去圈安装上带盘,检查pp带端的方向是否与带盘上标示的箭头方向一致。

将pp带穿过带调节器,通过进带导带滚轮时□pp带的内表面 必须朝下。然后把pp带穿过角式滚轮通过紧缩臂组件进入进 带上下滚轮之间。

开机,储带箱进带电动机将自动运行进带。

按进带开关,直到pp带端通过弓架及带道达到工作台中间的 粘合点。

把捆扎的物件放在粘合点上,等候约30秒,直到加热器加到正常的工作温度。

调整紧力调整盘使其至合适的捆扎紧度。

按启动按钮进行捆扎。

工作结束后,关闭设备电源。

#### 2、注意事项

要改变电源插座或电线插头时,必须检查电动机转向。

装pp带圈时,必须切断主电源开关[]pp带装入带盘,必须按顺时针方向。当pp带穿入储带箱导带滚轮时,带的内侧表面必须朝机器的外面。

在xx实习已经一年了,刚来时进行了一个月的军训,晚上进行培训。从第二个月开始进入车间投入生产中,虽然每天都感觉累,但过得很充实,也学到了很多东西。

转眼间,实习期快到了,我学到了很多课本上学不到的知识,令人难忘。踏上工作岗位,才知道,时间是这样过的,生活是这样过的。

我觉得实习对应届毕业生来说是一个非常重要的经历,实习是我们离开学校接触社会的一个平台,最真实地感受社会的

一个窗口。在xx制药有限公司一年的实习生活让我学到了很多东西,对我而言有着十分重要的意义。它让我提高沟通及人际关系处理能力,提前体验上班族生活。在实习过程中,丰富了自己的专业知识,积累了工作经验,为以后走上工作岗位打基础,还找到自身的不足之处,早日弥补,增强了自己适应社会的能力。

这次实习让我更深刻的了解社会,更便捷的融入社会,它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉,而且在实践能力上也得到了提高,真正地做到了学以致用,让我学到了许多书本上学不到的东西,有效的锻炼了自己。实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试,是我们迈向社会的第一步,通过这次实习,我发现了不少问题,让我知道自己所学的知识太肤浅,专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多,使我了解到必须让自己懂得更多,才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

无论学习还是工作,都存在竞争,通过实习,我深深的感受到社会是残酷的,没有文化,没有本领,懒惰,就注定永远在最低。但社会又是美好的,只要你肯努力,有进取心,他就会回报你。知识是无止境的。我会在工作中继续学习,不断提高自己,相信明天会更好。

最后,祝老师工作顺利,身体健康。

## 药学专业的毕业论文篇十

作为一个医学院的学生,在药厂实习半个的实习报告生产实习是工科学生实践性教学环节中非常重要的'一个组成部分。通过实习不仅可以使学生将所学基础理论知识和专业知识与生产实际结合起来,而且更重要社会实践中大学生认识自我、完善自我与认识社会、服务社会之间的关系是密不可分的,也是相辅相成的。树木要成材,不是在温室,而是在肥沃的土壤上吸收天地日月精华,经受风霜雨雪考验。大学生要成才,

不应只是在大学这座象牙塔里风声,雨声,读书声,声声入耳,而应在社会这个广阔天地里自我历练,作到家事,国事,天下事,事事关心,真正在认识自我、完善自我、认识社会、服务社会的社会实践中成长为社会英才。

只有认识了自我,完善了自我,才能更好地认识社会,服务社会;只有在认识社会、服务社会的过程里才能更好地认识自我、完善自我。