

2023年钳工心得体会(优质10篇)

心得体会是我们对自己、他人、人生和世界的思考和感悟。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

钳工心得体会篇一

本站发布2019年钳工实习心得范文，更多2019年钳工实习心得范文相关信息请访问本站实习报告频道。

以下是本站为大家整理的关于2019年钳工实习心得范文，希望大家能够喜欢！

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢！但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀！

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实（平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足）；这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点；从修整形状到钻孔；从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造；分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果——精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧！

这一周的实习是短暂和辛苦的，但是我学到的东西是宝贵的，让我体会到了做一个工人的辛苦与快乐，同时也巩固了自己的知识，这一切都给我留下了美好的回忆。

钳工心得体会篇二

光阴似剑，转眼间，两周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这两周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电学校各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这两周给我留下的珍贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受

用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，两个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的时机，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的方法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

很快实习结束拉，结束的时候大家内心是快乐的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后工作也有帮助。

这次钳工实习我觉得非常有意义，虽然有点累，但我们确实学到了不少钳工知识，在和钳工师傅们聊天中，同时也学到了工作经验，我们这些年轻人刚刚参加工作时，不管工作有多艰难一定要耐心，沉住气，不要一上岗看到工作优点累，有点艰难就不干，立即跳槽。这样做是不明智的，也是不正确的年轻人首先应该学会掌握工作经验，学好真正的技术知识，这才是最重要的因此我非常感谢学校和老师给了我们这么一次难得的实习时机，来锻炼我们的意志。说实在话，有这次实习时机很必要，明年我们就要去工作了，通过这次实习我明白了，也想通了，不管在那里工作，不管工作有没有

自己想的好，我都会坚持干下去，努力学好技术知识。

钳工心得体会篇三

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢！但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀！

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实（平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足）；这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点；从修整形状到钻孔；从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造；分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。

老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果——精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧！

这一周的实习是短暂和辛苦的，但是我学到的东西是宝贵的，让我体会到了做一个工人的辛苦与快乐，同时也巩固了自己的知识，这一切都给我留下了美好的回忆。

一个有理想的人一定会有自己的奋斗目标，并为此而努力。想使理想最终得以实现，需要不断为自己设定具体的目标。每日审视自己，找出与目标间的差距，你会从中获得动力。

制定适当的计划是必要的，它能提醒你下一个目标是什么，此刻应做些什么。它能使你有紧迫感，每当你有些倦怠时，看一眼你的计划书，提醒自己：此刻付出的一切努力，都是为了自己的将来，辛苦定会有回报。

有些人的计划会制定得相当具体，例如可以具体到某一个知识点等。但也许你并不习惯于制定过于具体的计划，这也没有关系，你可以根据自己的需要做。计划应该是个性化的。

计划要具有可操作性。应尽量将计划制定得适合自己，并且应该务实。

老师能在教学中提起学生的兴趣，使学习显得不枯燥，同时也使学习显得更容易。这个过程也需要学生自己的积极参与，学生不应该基于自己对人的喜恶而排斥某位教师的课程或教师本人。试着使自己有一点耐心，也许你会有新的发现。

如果你对自己所必须学习的东西不感兴趣，那么你将会极为痛苦。与其天天生活在苦闷中，倒不如主动地对自己所学的东西培养兴趣。这样做，你会渐渐感到学习变得轻松了。

专心是效率的保证。人不容易像计算机一样高效率地执行多线程任务，不专心往往会使你的学习效率不高。

也许学习并不是你一天之中最愿意做的事，但为了你的理想，你需要学习。每个人都有自己想做的事情，但你应该暂时将它们放在一边，先不让它们分散你学习时的注意力。注意力不很集中时，你的学习效率会降低，出错率会上升。这样，你的学习效果就不会很明显，辛苦付出的努力也很难得到回报。

假如你以前学习有时不是很专心，我建议你试着强迫自己专心一些。你会发现这样做会使你的学习效率提高，效果变得明显起来。

“学习要刻苦。”可能你曾听过无数人讲这句话，可能你并不喜欢这句话。但从很多人的经验来看，你需要这句话。

刻苦会使你的学习成果很扎实。也许在有些人眼里，刻苦读书的人是书呆子，但刻苦学习的人脚踏实地，这样做的好处会慢慢显现出来。它会带来成绩的稳定性，并继而带来较好的心理素质。

总之，耐心地再听一遍这句老话，对你应该是有好处的。

钳工心得体会篇四

第一段：引言（字数：200）

钳工是一项精细而辛苦的工艺，需要技术熟练和耐心。在过去的一个星期里，我参与了一次钳工周的培训，通过实践和

学习，我对钳工工作有了更深入的了解。以下是我在这一周的心得体会。

第二段：理论知识的重要性（字数：200）

在这一周的培训中，我们不仅进行了实际操作，还学习了钳工的相关理论知识。这些知识不仅加深了对钳工工作的理解，还提高了我们的技术水平。例如，我们学习到了不同类型的钳子及其用途，了解了不同材料的特性以及如何选择正确的材料进行加工。这些理论知识为我们今后的实际工作提供了基础，使我们能够更加准确和高效地完成任务。

第三段：团队合作的重要性（字数：200）

在钳工周的培训中，我们不仅需要个人技术的提升，还需要与团队成员密切合作。钳工工作通常需要多人合作，特别是在处理较大或较重的零件时。团队合作的重要性在实践中得到了充分体现。通过与团队成员相互配合，我们能够更好地分工合作，提高工作效率，同时也能够相互学习和借鉴对方的经验和技巧。团队合作不仅是钳工工作的需要，也是我们个人成长和发展的必经之路。

第四段：耐心与细心的重要性（字数：200）

钳工工作需要良好的耐心和细心。在整个培训过程中，我们都不可避免地面临一些细小而复杂的工作任务，如钣金加工、拧螺丝等。这些工作需要我们耐心细致地进行操作，不能有半点马虎。只有将心思放在其中，不急于求成，才能完成高质量的工作。同时，在操作过程中要注意自身的安全，保护好手部和眼睛等易受伤的部位。只有时刻保持警惕，才能有效地避免事故的发生。

第五段：总结与展望（字数：200）

通过这一周的钳工周培训，我深刻认识到钳工技术的重要性以及对个人要求的严苛性。在实践中，我不仅加强了专业知识的学习和实践经验的积累，还加深了团队合作的意识和综合素质的培养。然而，我也意识到自己在技术和经验方面仍有不足之处。因此，我希望能够继续努力学习，提高自己的钳工水平，成为一名优秀的钳工技师。

总结起来，钳工周的培训给我带来了许多收获和感悟。除了理论知识的学习，团队合作的实践和耐心细心的培养，都使我在钳工技术方面有了明显的提升。我相信，在今后的工作中，这些知识和经验一定能发挥重要的作用。因此，我会继续勤奋学习，不断提高自己的技术水平，为钳工事业做出更大的贡献。

钳工心得体会篇五

总而言之，虽然在xxx天的实训中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。很快实训结束了，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解了什么是工人做的事情，对以后也有帮助。

在实训期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实训的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，经过打孔等步骤最终做成一个工件。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义，非常实在。

它们给我的大学生生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。五天的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

总而言之，虽然在钳工五天的实训中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

钳工心得体会篇六

第一段：引言（200字）

钳工是一项需要巧手和耐心的技术活，我有幸参加了为期一周的钳工培训班，得到了宝贵的学习机会和实践经验。在这一周的学习中，我深刻体会到了钳工的重要性和工作技巧，同时也在实践中感受到了学以致用乐趣。在此，我将分享我的心得体会，希望对其他钳工爱好者有所启发。

第二段：技能提升（200字）

在培训班中，我学会了许多基本的钳工技能，如如何使用工具和仪器、测量和测绘、锯削和切割、钻孔和修整等。通过实践和反复练习，在这些方面我取得了显著的进步。我学会了如何精确测量和切割金属材料，并能够制作出精细而美观的零部件。这些技能不仅使我在日常生活中更加得心应手，也对我的职业发展起到了积极的推动作用。

第三段：合作与沟通（200字）

在培训班中，我们进行了大量的小组合作，这帮助我认识到合作和沟通的重要性。在钳工领域，一个好的团队合作是至关重要的，因为有时候一个人难以独立完成一项复杂的操作。通过合作，我们可以共同攻克问题，加快工作进度，提高效率。同时，良好的沟通也是保证工作顺利进行的关键，我们需要准确地传达和理解指令，及时反馈问题，并且与同事保持良好的工作关系，这样才能保证钳工作业的质量和效果。

第四段：安全意识（200字）

钳工是一项高风险的工作，因此对安全意识的培养尤为重要。在培训班中，我们接受了全面的安全教育，学习了如何正确使用和保养工具，并了解了在操作过程中可能发生的危险。我现在明白了安全底线不能放松，只有严格遵守相关规定和操作规程，才能确保自身和他人的安全。通过培训，我养成了良好的安全习惯，将在以后的工作中一以贯之。

第五段：钳工的未来（200字）

在未来，钳工岗位的需求将会持续增长。随着工业技术的发展和市场需求的不断扩大，钳工的技能将更加重要。培训班的学习让我更加热爱这个行业，我决心继续深造，不断提升自己的技术水平和专业能力。我相信，只要不断学习，与时俱进，我将能够在这个行业中立足，并有所作为。

总结（200字）

通过这一周的钳工培训，我获得了宝贵的技能和经验，更加坚定了我对钳工工作的热爱和追求。同时，我也意识到了与团队合作、保持良好的沟通和安全意识的重要性。我相信这些经验将对我的未来职业发展产生积极的影响。我将继续努力学习和实践，为钳工行业的发展贡献自己的力量。

钳工心得体会篇七

关于钳工周的心得体会，这是，对我来说的一次全新的体验。通过这一周的学习和实践，我对钳工行业有了更深入的了解，也体验了一次真正的实践操作。在这次钳工周中，我不仅学到了知识，也体会到了钳工行业的辛苦与挑战。以下是我在钳工周的心得体会。

首先，钳工行业需要坚实的基础知识。在这一周的学习中，我们学习了钳工的基本概念、基础工具和基本操作。从测量到切割、焊接再到组装，每一项工作都需要准确的测量、精确的切割和熟练的焊接技巧。这些基本知识对于一个合格的钳工来说至关重要。通过这一周的学习，我深刻体会到了基础知识的重要性，只有打好基础，才能在钳工行业中有更进一步的发展。

其次，钳工行业需要细心且耐心的态度。在实践操作中，我发现钳工工作需要细心的操作和耐心的态度。任何一个环节的疏忽或者急躁都可能导致工作质量的下降。例如，在切割过程中，如果切割的位置没有准确测量，就会导致件的尺寸错误，影响整体的装配。而焊接涉及到焊接电流和温度的控制，如果没有耐心去等待焊接完成，就会导致焊接不牢固。所以，一个合格的钳工必须具备细心和耐心的态度，只有这样才能保证工作的质量和效率。

第三，钳工行业需要不断学习和创新。钳工行业的技术和工

艺发展非常快，新的工具和技术层出不穷。在这一周的学习中，我了解到了一些新的工具和技术，例如数控机床和激光切割技术。这些新技术的出现和发展，不仅提高了钳工的效率，也为钳工师傅们提供了更多的发展机会。一个合格的钳工必须具备学习和创新的能力，不断更新自己的知识和技能，在行业中保持竞争力。

第四，钳工行业需要团队合作。在实践操作中，我发现钳工工作往往需要多人协作完成。例如，在一个大型的项目中，新钳工师傅往往需要与资深钳工一起合作，才能完成复杂的工作。这要求钳工师傅们必须具备良好的沟通和合作能力，能够与他人协调一致，共同完成任务。只有形成团队合作的氛围，才能充分发挥每个人的优势，提高工作的效率和质量。

最后，钳工行业需要坚持不懈的努力。作为一名合格的钳工，努力和坚持是必不可少的。在学习和实践中，我遇到了许多困难和挑战，但我没有放弃，而是坚持不懈地努力着。通过失败和挫折，我不断改进自己的技能，不断提高自己的水平。只有不断努力，才能成为一名真正合格的钳工。

总而言之，钳工周是一次难得的学习和实践机会。通过这一周的学习和实践，我对钳工行业有了更深入的了解，也体验了一次真正的实践操作。在未来，我将继续努力学习和实践，不断提高自己的工作质量和水平，成为一名真正合格的钳工。

钳工心得体会篇八

近几年，我从一个毫无经验的钳工学徒逐渐成长为一名合格的专业钳工。这个过程中，我遇到了各种各样的困难和挑战，但每一次都让我学到了宝贵的经验和教训。通过总结和总结，我意识到，钳工工作不仅仅是一份职业，更是一种态度和技能的体现。在这篇文章中，我将分享我个人的心得体会，并希望能对其他刚入行的钳工有所帮助。

第一段：初入钳工行业的困惑

刚开始做钳工的时候，我感到非常困惑和无助。我不清楚如何正确使用各种钳工工具，也不了解不同类型的材料和加工工艺。每当我遇到问题时，我总是不知所措，甚至陷入恐慌。然而，我很庆幸有一位经验丰富的导师指导我，他不仅教会我如何正确地使用工具，还传授给我很多实用的技巧和窍门。

第二段：学习与实践的平衡

通过与导师的学习与实践，我逐渐理解到，只有将理论知识与实际操作相结合，才能真正掌握钳工技能。在开始一个新项目之前，我会积极研究相应的技术资料 and 图纸，了解需要达到的精度和要求。然后，我会在实际操作中尽力锻炼自己，并从错误中吸取教训。通过这种学习与实践的平衡，我的钳工技能不断提高。

第三段：注重细节与耐心

作为一名钳工，注重细节和耐心是非常重要的。无论是测量尺寸、布线还是装配零件，都需要耐心且细致的操作。只有一丝不苟地完成每一个环节，才能保证最终产品的质量和精度。同时，从遇到困难和问题中保持耐心，不断尝试和改进，也是取得良好效果的关键。

第四段：沟通与合作能力的重要性

钳工工作不仅仅是一个人的事情，更需要与其他工人和团队进行良好的沟通和合作。在一个项目中，我会与设计师、工程师和其他工人共同合作，就技术细节和加工过程进行讨论和协商。通过积极的沟通和合作，我们能够更好地理解对方的需求和要求，并协调各自的工作，从而达到更好的工作效果。

第五段：不断学习和追求技术升级

钳工行业在不断发展和创新，新的工具、设备和工艺不断出现。作为一名合格的钳工，我必须保持学习的态度，不断追求技术和知识的升级。我会参加各种培训和学习课程，关注行业动态，与行内同行进行交流和分享。通过这样的努力，我相信我能够不断提升自己的技能水平，并在钳工行业中取得更大的成就。

总结：

通过几年的钳工工作，我深切体会到了这个行业的魅力和挑战。无论是怎样的困难和挑战，只要我们保持学习的态度，不断改进和提升自己的技能，就一定能够在这个行业中取得成功。我希望我的心得体会能够对其他钳工有所启发，并与他们共同成长和进步。

钳工心得体会篇九

经过为期两个月的钳工实践，我在从事这项工作方面学到了很多的东西，同时也看到了自己的不足之处。对“钳工”这一名词概念也有了更深入的了解，钳工是手持工具对金属进行切削加工、机械装配和修理的手工作业的操作。在这之前，我的确是对钳工没有一个定性的理解，到现在总算是弄明白了一二。还学到了很多相关的技术，“实践出真知”不管一个人理论学的怎么好，如果实践能力差了，都将无济于事的。

钳工的辛苦：在实践体验中，我知道了钳工的主要内容为刮、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大，

锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全；使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用；台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

工作的枯燥：说实话钳工的工作很枯燥，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这给我以动力。每一天，大家都要学习新的技术，完成从对各项工种的一无所知到熟悉掌握的过程。在老师耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期要求，圆满地完成了任务。期间，通过学习钳工，给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个过程中，老师对我们的纪律要求非常严格、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，老师将我们的工作打分标准公布给我，使我对自己的工作业绩有明确认识，对于提高工作质量意识，技术能力观念有一定作用。

钳工心得体会篇十

这次实习，我虽然累的手臂酸疼，但还是认为这次实习很必要，我的体会主要有以下几个方面：

- 1、体会到了从未有过的成就感和自豪感：

2、培养了动手能力，改进了思维观念

此前从新闻上看到了很多有关本科生的负面报道，说现在的本科生空有理论知识，缺乏动手能力和操作经验，当时我很不服气——但经过这次钳工实习，我第一次感到这些报道是如此真实。实际上通过这次实习，我充分认识到了自己操作方面的不足，更为重要的是我会抓住以后的每一次机会，积极争取参加工厂实践，进一步全面提高自己，做一个对社会对国家更 useful 的人。

3、锻炼了意志品质，提高了思想觉悟

如今的社会充满了浮躁的因子，使人们很难静下心来，踏踏实实做事。刚毕业的大学生中有很大大一部分更是如此。他们本身除了或值得一提或不值一提的学历之外，没有任何资本，或挑三拣四、好高骛远或心浮气躁、习惯性跳槽，这本身就是缺乏意志品质和思想觉悟的'典型表现。而我们这次认识到毕业时最好先学一门实用性的技术，积累到必要的工作经验，拿到该行业的职称证书，而这个过程中的工作待遇和工作环境都是次要的，因为这个时期最大的矛盾是缺乏相应的工作平台。

4、深受老师严谨治学的熏陶

金老师在指导我们的过程中，始终要求相当严格，这使我充分认识到生产中绝对来不得半点马虎，工艺流程必须精益求精，更为重要的是我们从他严谨的治学中认识到培养认真细致的习惯绝对会终身受益。