# 2023年检修个人工作总结 检修工个人工作总结(优质9篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料,它能够使头脑更加清醒,目标更加明确,让我们一起来学习写总结吧。那关于总结格式是怎样的呢?而个人总结又该怎么写呢?这里给大家分享一些最新的总结书范文,方便大家学习。

# 检修个人工作总结篇一

\_\_月份,\_\_公司对部分装置的设备进行了为期\_\_天的停车检维修工作,这次检修公司各级领导高度重视,全面统筹,周密组织,分工明确,制定了科学详尽的检维修计划,在公司各级领导的指挥督导和各承包商的积极配合下,各参加检维修工作的承包商按照检维修计划,顺利完成了各自承担的预定检维修工作,并达到了预期的检维修效果。就这次的检维修工作我们\_\_公司进行以下总结:

## 一、工作回顾。

这次检修我们主要承担了mma[mtbe]to三个装置\_多个检维修任务的保温拆复位工作。在检修开始前一个月我们就开始积极筹备,对人员进行了入厂和安全技术等各方面的培训,为每名员工发放了工作所需的ppe]使每个参检的员工都达到了所应具备的素质和要求。对检修所使用的设备工具等进行统计检查,能维修的进行维修,对不合格的工具坚决进行报废处理,需购置的按工作任务需要进行购置。对检修所需材料,按公司指定的厂家和品牌进行采购,提前储备。检修前我们积极和现场的维修工程师、技师以及装置负责人、现场操作人员技进行联系沟通,对每一项工作任务进行现场逐一确认,熟知每一项工作任务的具体位置,了解每一项工作任务的时间进度和技术要求,充分做好了检修前的准备工作。

检修过程中,所有参检人员每天坚持开安全早会,及时准确的了解每天的工作内容和注意事项。我们的现场主管每天按照维修计划和具体工作情况进行合理的调度安排人员,所有工作任务都在循序渐进不条不紊中进行。在作业过程中每名员工都能够严格遵守公司规章制度,严格遵守公司安全生产管理规定,严格按照公司作业工艺流程和要求进行文明施工,圆满完成工作任务,整个检修过程中没有出现因为我们的工作不到位而影响到其他工作的正常进行。在完成好任务的同时,我们不忘设备的安全和材料的保护,对所拆的保温材料,材料比较多的用防雨布进行覆盖,材料少体积小的装入塑料袋中进行保护,所有材料码放整齐保护到位,卫生打扫干净彻底。没有给公司造成任何浪费和环境影响。

在检修保温复位过程中,我们严把质量关,每一项工作任务都按工艺流程和技术要求进行施工。对能用的材料绝不浪费,对需更换的材料进行请示,经现场主管确认允许后再进行材料更换,对原已损坏的材料进行修复加工,改善和提高了材料的保温作用,从而保证了施工质量和保温效果。在最后保温全面回装时,全体员工充分发挥能吃苦,能攻坚,责任心强的特点,克服了时间短工作量大的困难,加班加点进行回装,在大家的共同努力下按时保质保量的完成了工作任务,为装置的顺利开车恢复生产,尽了自己的一份力量。

#### 二、存在问题。

虽然我们的员工在工作中都能够很好的遵守公司的各项规定, 较好的完成好自己的本职工作,但在工作中也存在一些小问 题,有些员工为了图方便好干活在作业时对自身防护重视不 够,如有些员工在保温的过程中没有按作业票要求佩戴口罩 和防尘服,个别班组长作业前对员工安全技术交底不够详细 等。

## 三、下步打算。

在以后的工作中,我们将一如既往的做好我们的本职工作,不断组织员工进行培训和学习,克服以前工作中存在的问题,进一步提高员工的安全意识,不断提高员工的技术水平,全面提高员工的综合素质,以更高的标准和要求完成好以后的工作,积极为下次检修做准备,争取在下次检修中取得更好成绩。

# 检修个人工作总结篇二

20xx年即将过去,新的一年又即将来临。过去的一年里,在领导的大力支持、热心帮助下,在同事们密切配合下,本着踏踏实实做事,认认真真工作的原则,基本上完成了自己所承当的各项工作任务,个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下::

:过去的一年里从思想上严格要求自己,加强学习,能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中,我深深体会到加强自我学习,提高自身素质的重要性,一个是向书本学习和上网查找相关资料,不断充实自己,改进学习方法;二是向周围的同事学习,虚心求教;三是向实践学习,把所学的知识运用于实际工作中,在实践工作中校验所学知识,查找不足,提高自己。

过去的主要工作就是抢修,整天忙忙碌碌,设备问题越来越多,不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐,对经常发生故障的设备进行检查,分析设备故障的主要原因,若是操作问题要求现场操作人员及时整改,对工艺要求上不适用的设备,与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用,是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子,原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵,现场共计有8台,检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几

率比较高,同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机 发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更 换并严格验收,同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离 开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理 后进行试用效果很好,目前这8台泵机的检修的频次相当于之 前的1/。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强 度。

在今年公司效益不好的情况下,本着修旧利废的原则,对大检修突出主要设备和关键设备重点维修,同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式[]20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

:过去的一年虽然学到了很多东西,取得了一定的进步,但是仍有很多不足之处,现总结如下:

- 1. 对设备管理比较粗糙,缺少细致的、连续的管理方法。
- 2. 对检修人员的管理比较松散。
- 3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验,再接再厉,发挥潜力, 更好的为公司服务

# 检修个人工作总结篇三

- 一、安全生产方面
- 1、全年出勤率。
- 2、对班组制度进行了修改和完善。

- 3、严格执行消缺管理制度、运行三查。有效保证了设备健康运行,为我厂安全多发多供电作出了贡献。
- 4、全年发现设备缺陷项,其中\_月份发现的高备变开关拒动和月份发现的变中性点过热达度,均及时通知检修处理好。 杜绝了可能发生的设备事故。
- 5、配合检修完成了机组大、小修工作及相关设备更换工作。 全年执行大型操作项,工作票张。
- 6、组织全班参加了厂部组织的安规考试,参考率,成绩优秀。
- 7、全年认真开展"青年安全生产示范岗"活动并通过总厂团委复查。
- 8、全年实现了"五无"和"零违章",未出现任何不安全现象。
- 9、认真开展班组安全活动,组织学习相关文件和有关技术措施,针对相关安全事件吸取经验教训。认真开展春安、秋安大检查,杜绝习惯性违章,对查出的问题及时整改,有效保证了班组安全生产。
- 10、至年底班组安全生产天数已达 天。
- 11、加强班组管理,提高值班质量,全年无违章、违纪现象。
- 二、培训方面
- 1、每月按时保质完成了常规培训,取得良好效果。
- 2、组织全班参加了厂部组织的运规考试,参考率\_,成绩优秀。
- 3、组织学习机变新更换设备知识,掌握相关操作技能。

- 4、定期组织学习运规。
- 5、黄建获得总厂"mw及以下机组电气运行技术能手"称号。
- 6、班组培训出资格班长一名、专区(黄渝刚)一名、值班员两名(、)。
- 7、两名人员参加了总厂组织的"mw机组电气运行"培训。
- 8、实现了年初的培训计划。
- 三、精神文明建设及民主管理方面
- 1、完成了总厂下达的宣传任务,共投稿篇。特别是"事故"征文及安全警。

示语均有获总厂采纳的。

- 2、定期开展班务公开。公布班费收支、来源、用途。
- 3、定期开展名主评议班长活动。
- 4、积极抓好职工小家建设,开展工会活动,使班内呈现团结、 互助现象,使班组具有很强的凝聚力。
- 5、积极参加工会开展的两个劳动竞赛。
- 6、我班"青年安全示范岗"顺利通过总厂团委复查。
- 7、积极争创总厂"模范班组"。

#### 四、抓好班组建设

班组是企业的细胞,是企业的基础,班组建设的好坏直接关系到企业的发展与生存。搞好班组管理,提高职工队伍素质,

增强班组的活力,发挥每一位成员的作用,是班组建设的根本。

- 1、认真规范及时做好各类台账,所有的工器具及班组资料实行定置管理。
- 2、认真搞好班组软件记录。
- 3、在"达标班组"基础上严格按"模范班组"要求,规范班内各项工作。
- 五、存在问题及采取措施
- 1、班组制度执行力度不够。
- 2、班组新人员学习进度不够理想。
- 3、措施:
- 1)加强班组制度垂直执行力度,充分发挥班组五大员及骨干作用,各司其职,各尽所能,落实责任制。
- 2)加强培训工作,针对不同的人,采用不同的培训方式。班组培训尽量多角度、多方式。让学习变得充满生趣。

# 检修个人工作总结篇四

时间飞逝如白马过隙,20\_\_工作的第一年似稚童学步,蹒跚跌撞中亦步亦稳。回首毕业入职如纸空白,一路上得幸师傅、领导、老师傅、公司、项目部的前辈们不吝提教,工作第一年终也能在他们扶仗下趋步向前。国电\_风电二期项目实习技术员是我入职第一岗,现对将近一年的工作经历总结如下:

一、对本工程的了解

本期工程名称为"风电二期mw项目风机、箱变安装及场区集电线路施工工程"。工程建设地点在新疆塔城地区托里县玛依塔斯。

\_风电二期mw项目工程位于新疆维吾尔自治区塔城地区托里县境内,施工现场为低丘陵地带,共台联合动力\_m高低温型发电机组(其中\_kw低温型风力发电机组台;\_kw低温型风力发电机组台),总装机规模为mw[]

工程台风力发电机组安装及kv场区集电线路施工同步开工, 开工日期为20\_\_年\_月\_日,由于业主方在吊装前期风机机舱 及叶片进场滞后,施工现场地形复杂,工程前期风力发电机 组只进行塔架下、中塔筒及塔底变配电柜的吊安装,至\_月日 工程下、中塔架吊装完成台。\_月日工程完成第一台风机(备) 整机吊装,之后风机塔架吊装期间(前台风机整机吊装完成 后),业主方设备进场及时、现场工况条件良好的情况下项目 施工人员在保证安全、质量的前掉下以每天完成一台风机整 机吊装的进度进行余下台风机吊装。

期间由于业主方风机设备进场滞后工程滞工总计天,除却施工期天气影响本工程风力发电机组安装施工实际进度基本符合开工施工进度计度,施工用时略有缩短。

发电机组力矩验收从20\_\_年\_月日开始进行,验收期间因联合动力厂家液压泵多次出现故障,力矩验收工作直至\_月日才全部完成,同时完成风机整机验收工作。风机电气安装于20\_\_年\_月日开始,\_月日完成台风机电气验收工作。

kv场区集电线路全线长\_km[施工期间因甲供材料(拉线、钢芯铝绞线、电缆附件、复合绝缘子、避雷器等)设备进场滞后,工程在完成集电线路基础分坑、复测、开挖电杆焊接等前期工作后,前期材料迟滞进场滞工天数长达天。但项目领导及专工及时调整施工计划安排,做足做好材料未进场前的一切

施工准备,在20\_\_年\_月\_日复合绝缘子、避雷器进场,日甲供集电线路材料拉线、钢芯铝绞线、电缆附件进场,材料进场后第一时间组织人员清点造册、分类、下料,第二天\_月日便开始集电线路杆塔组立,\_月日开始导地线架设,但因设计未提供线路光缆架设施工图纸末能进行光缆架设施工,至月\_日光缆开工架设场区集电线路导地线架设已完成km□虽然甲供材料、图纸多次迟滞影响我方工程进度,但项目领导与甲仿项目部及监理积极协调,灵活多变的调整施工安排及施工分部,充分利用因材料进场原因滞工时间做好工程用工安排,使得二期集电线路一线于20\_\_年月日起委会召开后当天顺利带电试运行成功,月\_日全线带电试运行成功,两次带电试运行,项目部以过硬的人员技术和施工质量保证了每次线路带电试运行一次成功带电,赢得了业主方相关领导及现场建设项目部成员的全体好评。

## 二、工程资料的初步学习、整理和一点心得

工程末开,资料先行。从前期的开工报告以及其附件公司资质、质量管理监督体系、管理人员资质、施工组织设计、施工技术交底……这类质量技术方面的资料整理报审,到安全管理、监督,各类现场需要的应急预案此类安全方面资料报审,再到特殊工种、施工工器具等等一系列的开工所必须的设备、材料报审。这些前期资料的整理成为构成工程顺利开工不可或缺的一部分。

工程开工后施工记录、重大工程吊装前的安全、技术交底,以及作业票既能是保证施工作业安全进行,又是能保证工程质量达标,还能起到警示和防患未然明确责任各司其职,有条不絮进行的重要作用。还有每周的项目部安全、质量例会,各类工作联系单不仅能及时了解工程实时进展情况,又能总结和实时调控解决工程施工过程中所遇到的各类突发问题并形成可考查记录。上报公司、递送监理、甲方的周、月报等能实时汇报项目施工情况,协调解决各类施工过程中遇到的困难和问题,方便工程继续施工,保证了工程质量及进度。

作为一名刚刚毕业初就业的新人和徒弟,通过师傅的教导以及工作中的学习终于初步了解到风电工程资料整理立卷归档的一些方法、分类大致如下:

按施工进度可分为开工(前期)资料报审,过程控制资料及报审,竣工资料整理报审等三部分。

因为本期工程主要是风机、箱变安装及kv场区集电线路工程施工,其中箱变施工[kv场区集电线路施工资料大部分由分包队资料员进行整理,所以比较熟悉的是风机安装标段方面的资料整理和归类。

风力发电机组安装资料开工前有专业施工组织设计、吊车、吊具、特殊工种、施工人员、风力发电机组安装强条执行计划及单位工程质量验评划分报审,工程施工前有安全、技术施工交底及安全施工作业票,进行时发电机组塔架、机舱、叶轮、柜体的吊组装、风机电气安装质量控制、报验记录、风机吊装记录,以及强条执行、检查闭环控制记录;吊装完成后有高强度螺栓力矩复检及验收记录,分部、单位工程报验记录和竣工报审等。

通过本期工程对资料的学习和整理工作,发现各类资料的表号、编号是一个很容易被忽略的小细节,但因为这些表号、编号关系到资料整理的系统性和完整性以及便利的检索性,它们又是一块不可或缺的敲门砖,是个不可忽视且必须重视的大问题。

虽然本期期合同只包括了风力发电机组、箱变安装及kv集区集电线路工程的施工,但因为工程竣工后得以配合甲方资料员进行一期资料整理,通过师傅、甲方及监理部资料员的帮助指教对风机基储kv场区集电线路、箱变安装[kv升压站建筑、电气设备安装略有皮毛之得,虽然学未透彻,但相信通过公司的平台在今后的工作和学习中定能如风机安装资料一样,能详知其一二。

# 检修个人工作总结篇五

20\_年11月11日我单位接到公司动力装备处下发的"关于搞好20\_年度冬季设备检修工作的通知",接到通知后,我们机动科于11月未起,认真组织,周密计划,详细安排,踏实工作,较好的完成了相关任务。根据通知要求,我们对本单位在用的所有车辆进行了全面彻底的检修和维护保养.落实通知精神,进一步结合我厂工作实际,从以下几方面具体完成了工作:

一、领导牵头, 思路明确。

为配合此次检修工作,我厂专门成立了相应的领导小组,由厂主管领导牵头负责,组织财务科、生产科、采油队、供应科等各二级单位共同配合,并召开了专项会议。展开工作前,整理思路,明确分工,落实了有关的资金、配件、修理厂家等一系列问题。任务分配明确,责任落实到人,为检修工作的顺利开展奠定了良好的基础。

二、深入基层,摸清状况。

领导小组首先派遣专人,深入各个基层了解情况。对设备的技术状况,存在的问题,提前作了较为全面的了解。从中,确定了修理项目,修理进度以及相关的质量标准。这对于检修工作计划的制定,起到了不可或的作用。

三、严格把关,质量第一。

松任务细微环节。积极协调,以解决问题,遇到需要动力装备处协调的问题,我们及时上报,使之得以顺利解决。

四、全面开展, 重点突出。

我厂主要对井下队、修井队的40部车进行了维修保养工作安排,对其中6部车的发动机进行了三保,3部工程车的工程部

分进行了维修保养。特别对各单位的12t吊车[8t吊车、通井车、捞油车等专业设备车辆的各个部位进行了全面、细致的检查修理。值得说明的是,长江产的12t吊车,由于底盘、机器、闸箱均属不同厂家产品组配,每次在施工运行中闸箱多次出现箱体裂缝等问题,我们组织修理厂家、使用单位并多次与生产厂家联系、座谈,最终总成变更匹配,现在在磨合、试验。本次冬季设备检修我厂在全面开展一般性检修工作的基础上,合理安排,即顾全大局,又重点突破。截止检修工作完成,我部检查维修的车辆共8台,按时完成了相关的检修任务。

五、挖掘潜力, 定点修理。

在此次检修工作过程中,我厂充分发挥了大胆挖掘自身修理潜力,能自己动手完成的任务,尽量不动用修理厂。最大程度的打挖掘自身潜力,节约资金。必须外修的设备,全部在公司定点修理厂优选几家进行修理。在质量验收方面,基本作到:该审扣的严格审扣,该拒付的坚决拒付。资金审核严谨,滴水不漏。

六、按时完成,通过验收。

依据通知要求,冬季设备检查工作已于20\_\_年12月31日前圆满结束。各项资金审核也以完毕。等待相关人员的验收。

此次冬季设备检修工作的顺利完成,是我厂工作人员辛勤努力的结果,更与各级领导、各相关科室的大力协作是分不开的。我单位在接到通知后,认真组织部署,力求把各项工作落到实处。冬季设备检修是必须要的,也是必须的,它是设备保养工作中至关重要的一环,也是设备技术性能恢复的有力保证。作好此次检修工作意义重大。

# 检修个人工作总结篇六

设备部的工作已经接近尾声,回顾即将过去的一年,设备部全面贯彻公司的方针,认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作,努力实现"最大限度的满足生产需要,培养一只高效专业团队"的部门年度目标。以下为今年的设备维修工作总结。

#### 一、设备维修工作概况

纵观设备部全年的工作,在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加,部门工作的重新分配,专项工程中又有多项涉及到的面较大,实际工作中遇到了许多困难,也存在一些问题,但设备管理部门全体员工通过认真的总结,仔细的分析,从已经出现的问题中吸取教训,在困难中锻炼能力,在反思中进行自我提高,大事讲原则,小事讲风格,最终圆满完成了全年工作。

## 二、降低成本,保养设备

对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理,使修理工作细致到元器件,缩小故障范围,使用最低的维修成本修复设备,避免直接更换新的部品。减少设备外修次数,加大内部修理力度。对生产中发生品质异常的管控,及时分析,找出解决,从而避免同样错误再次发生。对设备内部参数的认证。进行保养管控,组织对高故障设备大修,减少因设备故障而造成生产不良。及时巡线,发现问题及时处理制定设备保养,并安排落实设备保养工作,通过变更保养频次保证设备使用性能,减少机台故障和停机时间,保证机台正常生产运行。

## 三、员工培养与队伍建设

我们通过工作中遇到的实际情况,不断的对员工进行教育,并制定了相应的对策和处理办法,对新进员工进行系统的培

训,专人授课,同时到工作岗位进行实际操作演练,让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养,提高相互协作能力,使组织更加团结,更富有战斗力。日常负责对焊线机台进行维护保养,定人定时对设备的使用状况进行确认,保证其它设备日常生产需要的正常运行;并负责对特殊产品,在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

## 四、工作中存在的不足

在处理不是自己分管的工作时,表现不够主动,究其原因是头脑中有怕越权、越位的思想,有时就表现出不主动提出自己的工作思路,致使工作节奏慢。对新的东西学习不够,工作上往往凭经验办事,凭以往的工作套路去处理问题,表现工作上的大胆创新不够。

班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强,导致本年度出现了安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理,针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主,加大平时的教育力度,提高员工的安全意识,从根上减少安全事故隐患的发生。设备常用部品备用库存量及在库量确认不够,应加强自身学习多与管理人员沟通交流,保障设备维修有备用部品更换,减少生产耽误的时间。

针对今年设备维修工作中的缺点我们将通过不断的学习,努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点,完善自我,以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦,为公司固定资产的设备管理竭尽全力。

# 检修个人工作总结篇七

劳累而紧张的20xx年过去了,在过去的一年里,作为一名在的技术人员,在领导的正确领导下,同时在同事的关心和帮助下,我及时的完成了预定的工作任务。在过去的一年里,

我对于自己的要求是高规格的,做了很多工作。现在,将这一年的时间里工作的状况总结如下:

在20xx年度工作中,我紧跟时代的步伐,加强理论知识方面的学习,通过认真学习,进一步学习领会党的重要思想的内涵和精髓,努力做到熟悉上有新提高、运用上有新收获,达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的,同时学习了社会主义荣辱,并按照八荣八的耻的要求来做人做事,并及时写入常思想江报,积极向党组织靠拢,争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺,不断的充实自己,不断的提高自己的技术水平,来指导自己的工作。

- 1、在平时的工作中,首先做好日常工作,我与车间其他技术员既有分工又有合作,坚持经常和其他技术员进行工作交流,充分发扬民主,杜绝独断专行,统一思想统一步骤,从而圆满完成车间的各项维修任务。
- 2、根据行业的精神,我配合其他技术员做好工作,并把在工作中碰到的问题及时向车间领导汇报,安排相关人员解决。做好维修期的预备工作,认真工作提前将各项工作调整到位,确保任务成功,保证维修质量。
- 3、每月将车间的生产情况进行一次总结,及时将总结上交到 技术处;将车间的主材消耗进行总结,及时上交计划处。做 好统计技术分析工作,将车间生产中出现的棘手情况,进行 分析采取纠正措施,写出纠正措施报告。

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作,为此我们车间非凡制定了培训制度,要求每个班组每月至少组织两次职工培训,开展形式多样的职工培训,对于新工转岗工要求有师带徒合同,由技术员鉴定合格后方可独立上岗。始终给职工敲响警钟,增强职工在工作中的责任感。

另附一工作总结[]20xx年工作计划:新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的工作中,我会更加努力,不辜负领导对我的信任。

- 1、加强政治理论学习不放松,努力提高自己的政治理论水平。 不断的提高自身的综合素质,更好的适应工作需要,更出色的完成各项任务。
- 2、努力学习技术,不断的充实自己解决生产中碰到的问题,更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。
- 3、加强统计技术的推广和应用,做到有目的的指导工作。
- 4、加强工作事故的处理和预防措施,提高可预见性防范。做好不合格品的控制,采取纠正措施。
- 5、制定更加具体的职工培训计划和内容,使职工能够真正的能够提高自身素质。

回顾过去一年的工作,虽然自己尽力的努力工作,但工作成绩与领导的要求还相差很远,在新的一年自己将更加努力的工作,认真完成领导安排的各项任务。

# 检修个人工作总结篇八

在这次检修工作开始之前:对所负责的检修内容进行了详细计划和安排,准备工作做得更加的全面和完善。

首先在这次检修过程中的准备工作:为了保证检修工作的顺利进行,我们提前到现场熟悉自己班组做工作内容,现场条件和准备的安全措施、安全防护用品及安全工器具。在工作之前填写《水力机械工作票》及危险点危险措施,并对本班组工作人员交代现场工作及所要做的安全措施和注意事项。对工作现场及工作票中的安全措施及现场注意事项进行了布

置和计划,对工作进行合理分配。准备工作中所需要的安全工器具:大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方、塞尺、电源线、工作灯、标识牌、手电筒、螺丝刀、润滑油、架板、编织袋、雨靴等。领取安全防护用品,正确安全的使用安全防护用品。

## 其次检修工作开始:

- (1)检查工作现场机组处于停机态,尾水闸门已落下,蜗壳内无压无水,蝶阀已关闭。
- (2) 打开蝶阀排水阀及检修排水阀,保证蜗壳内无水无压。
- (3)接好电源线及工作灯,使用大锤、大锤、36#扳手、36#套 筒及加力杆、千斤顶、木方等工具拆卸蜗壳进人门螺丝螺帽, 打开蜗壳进人门,在进入之前应进行通风,紧固进入蜗壳内 的架板、拿好手电筒、塞尺,编织袋,穿好雨靴进入蜗壳内。
- (4)检查1#、2#、3#机组蜗壳内有无杂物,并对蜗壳内杂物垃圾进行及时清理,装入编织袋内。
- (5)检查1#、2#、3#机组导叶,在检查过程中对每块导叶逐项进行仔细检查并对转轮及管壁上的污垢及生锈情况进行详细查看,用塞尺测量每块导叶之间的间隙,要求导叶竖面:间隙不允许5丝通过,对部分导叶间隙要求15丝之内,15丝的塞尺允许通过导叶的四分之三。截面要求:符合图纸制作工艺参数要求,对发现的问题及测量的数据进行记录分析。
- (6) 检查蜗壳是否有遗留物品,确认无物后关闭蜗壳进人门
- (7)对集水井的杂物垃圾进行清理,并检查6台排水泵运行正常,有无垃圾杂物堵塞,对有杜塞的杂物进行清理。

## 在检查过程中:

- (1)1#、2#、3#机组进人门螺丝螺母及密封垫润滑油干裂情况, 重新进行了润滑处理。
- (2)1#机组蜗壳内部转轮及管壁有结垢和生锈情况比较严重, 在下次的检修工程中进行打磨刷漆处理。
- (3)2#机组蜗壳垃圾较多,需要在以后的工作中及时进行清理。
- (4)3#机组蜗壳内,导叶损伤比较严重,被硬物打击所致,在以后的工作检修过程中需加强监视检查。
- (5) 在对集水井垃圾及排水泵清理检查过程中,发现5#排水泵 在排水过程中,停止工作时,水有回流,判断为逆止阀异常, 后期进行处理。
- (6) 在协助田国平同志对2#机组补气过程中,出现油位下降较快问题,自动补气装置有漏气情况,配压阀处有油渗处,后期进行处理。
- (7)协助田国平同志提起1#、2#、3#机组尾水闸门,发现1#机组蜗壳进人门有渗水情况,重新进行了加固后,没有渗漏。
- (8) 在拆装尾水闸门连杆时比较费时费力,在后期工作中进行维护保养。

在工作完成后对现场的所做安全措施进行撤除,拆除工作电源,归还安全工器具,清理工作现场卫生,办理工作票终结工作。

最后,在这次检修过程中注意事项及不足:

- (1)在拆装螺丝过程中,注意螺丝或大锤及套筒掉落砸伤脚面。
- (2) 在进入蜗壳时,由于管壁较滑,应注意防止滑倒受伤。

- (3)在调整导叶间隙过程中, 防止把手放入导叶之间造成夹手。
- (5) 在检查过程中,对一些技术问题及发现的问题其原因分析不全面,需在以后工作中加强学习。
- (6)在今后的工作中需安全使用工器具,防止在工作中出现应工具使用不当造成的意外损伤。

# 检修个人工作总结篇九

20\_年化学公司生产中心停产检修项目自20\_年\_月立项以来,几经推敲修改,根据公司批复的预算金额,于\_月份正式确定了检修的具体项目及相关项目的检修预算,并于\_月一日起正式全面实施,现已经完成了预定的施工项目,并达到了预期的检修效果。在此之际,针对检修项目运作的全过程的得与失进行深入客观的总结,以提升目前生产中心的项目管理水平,并为今后类似工作的开展确定示范模板。现对检修各方面执行情况总结如下:

## 1、项目方案准备:

上次生产中心进行系统的停产检修是在20\_年\_月份进行,到本次检修时已经接近两年,作为危险化学品生产单位,也是塘沽区消防重点防范单位和天津市重大危险源,必须根据系统的运行情况,定期对生产系统进行停产检修,以消除安全隐患。在公司领导、分公司领导的密切关注下,生产中心各级人员根据批复的预算金额,对原预计的项目进行了优化调整,确定了最终的检修项目。

根据以上项目内容特点,项目特点为点多面广,虽然有的项目内容不多,但涉及到安全保障、环境保护等重要事项,为此需要制定切实可行的施工方案及开停车方案等技术方案和严谨细致的安全控制方案,以确保达到安全施工,实现预期检修效果的目的。

生产中心对上述检修内容进行了细化分工,责任落实到人, 并采用系统化管理为每一个子项目编制了项目代号,指定了 各项目的负责人和现场监护人。各项目的负责人组织项目参 与人细化施工方案,并落实施工准备相关事项。在公司、分 公司领导和原生产中心的指导和帮助下,对方案进行了多次 论证分析,并最终确定正式的停产检修施工方案。

## 2、安全保障工作:

为保障整个停产检修过程安全施工,避免出现安全事件和事故,生产中心组织各项目负责人就所负责的项目进行了风险辨识,并由安全监督和分公司质量安全管理部对提交的风险辨识进行评估分级,并确定了安全控制方案和应急预案,并对重点环节制定了单项控制方案。

- (1)对停车及余料制定处置方案。
- (2) 对电气作业许可证制定严格的审核制度。
- (3)对盲板的安装与拆除制定了严格的管理制度,并编制了专用的记录表格。对消防器材及应急用具进行了逐项准备。对用于系统处置的废液罐明确了负责专人。对开车投料制定了具体方案。
- (4) 对其它相关工作也制定相关的管理办法。

在施工单位进入现场作业前,由分公司质量安全管理部和安全监督组织对施工人员进行了安全培训,并作了详细的记录,对生产中心的安全管理规定进行详细的讲解,对特殊作业的许可程序进行了详细的讲解,确保施工过程中指挥有力,各项安全管理规定得以切实落实。

为各项目设计了施工日报表,由生产中心指定的项目现场监护人负责组织填写,实行每一子项目在每一开工日内及时填

写制度。每天由该现场监护人逐项审核施工单位人员、施工工器具、施工内容、施工风险辨识等现场审核签字,每日施工完成后,详细记录当日工作量及明天的.工作计划,同时对出现的问题和需要协调解决的问题逐一记录,施工单位负责人确认,并分别由生产监督、设备监督、安全监督审核确认后,交留资料管理专员整理存档。

通过以上跟踪管理制度,充分调动了各级人员的积极性,实现了全员参与安全管理,并确保了各项安全指令的有效执行。

## 3、预算管理:

本次停产检修明确了预算管理目标,严格禁止突破预算,为此在分公司的领导下,在公司相关部门的大力配合下,生产中心对检修内容进行了优化论证,对能够自检自修的项目提前实施,包括:

- (1) 软水机组补充树脂。
- (2)厂区管廊桥架、钢平台及成品储罐除锈并刷油漆。卸料区 换热器西侧加遮阳板。清理地下柴油储罐罐底积水。清洗成 品储罐呼吸阀等项目。总计节约 万元左右。

本次停产检修分为外委检验和强制检验部分、维修基建部分、 采购部分。其中外委检验和强制检验部分费用相对较为固定, 可压缩空间较小。

- (1)维修基建部分采用了招投标管理,通过引进竞争,大大降低了项目成本,为完成预算控制目标起到了关键作用。
- (2)采购部分依据公司采办管理制度,按照预定的预算完成了采购任务。

由于在项目前期准备、过程实施中,分公司主管领导全程参

与,并实施有效管理,确保预算控制目标的实现。在施工过程中,严格禁止随意增项,增大项目费用的情况出现,各子项目基本按预定施工范围完成。需要说明的是三台聚合釜夹套检测和维修项目和厂区120m2道路维修内容,是在大修预算批复后经停产检修协调会确定增加的内容。

道路维修按调整后的预算实施完成,而聚合釜夹套检测和维修,原投标预算仅为几百元,而在实际执行中,由于塘沽区技术监督局不具备检验资质,需要维修单位到天津市局申请维修前检测、维修方案审批,维修后检验等手续,同时在漏点打磨清理出来后,发现损坏的程度和维修难度超过预期,造成工作量事实增加,该项费用会有所增加。

#### 4、停产前准备工作:

在停产日期确定后,由市场发展部向生产部各作业区和作业室、公司相关部门以联络函的形式正式发出通告,由客户中心各项目提出备料计划,并协调各油矿及时返回空余药剂罐,以确保供应链按计划合理运作。生产中心牵头组织了停产备料协调会,确认了各油矿现有库存,在计划停产检修\_\_天的基础上,将库存量调整到\_\_一\_\_\_天,预防检修进度变化造成药剂供应中断的局面。

检修期间的后勤保障工作,包括加班统计、值班车辆调度、配餐协调、保安加强巡检等工作,确保检修正常进行。